



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Compétences évaluées et critères d'évaluation		Support : <i>Jupe « Nath »</i>			
		Activités demandées au candidat		Renseigner les cases non grisées	
C2.3 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mettre en œuvre des matériels mécanisés et/ou automatisés et/ou programmables et/ou informatisés ▶ Régler le matériel ▶ Intervenir périodiquement sur le matériel (entretien courant) ▶ Déceler et Intervenir en cas de dysfonctionnement élémentaire ▶ Consigner les anomalies constatées 	- Les réglages sont conformes aux instructions, aux matières d'œuvre	<i>Régler et mettre en œuvre les matériels en appliquant les règles d'hygiène et de sécurité</i>			
	- Les règles de sécurité sont respectées				
	- Le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement				
	- L'identification des incidents est correcte				
C2.4 Appliquer une organisation au poste de travail		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sélectionner les moyens matériels ▶ Contrôler l'outillage en fonction de l'activité à effectuer ▶ Disposer rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre ▶ Adapter le poste de travail en fonction de la morphologie et de l'environnement direct 	- L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie.	<i>Organiser et optimiser les postes de travail</i>			
C 3.1 Effectuer les opérations de coupe et d'entoilage		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité ▶ Procéder aux opérations d'entoilage ▶ Contrôler, repérer et regrouper les éléments découpés 	- Les matériels sont utilisés correctement en respectant les consignes de sécurité et d'ergonomie	<i>Positionner le placement sur la matière d'œuvre</i>			
	- La régularité et la précision du découpage sont respectées	<i>Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité</i>			
	- L'identification des différents éléments est correcte	<i>Procéder aux opérations d'entoilage</i>			
C3.2 Effectuer les opérations de préparation à l'essayage		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Préparer le vêtement à l'essayage : assemblage provisoire ▶ Participer à l'essayage ▶ Marquer les modifications 	- Les techniques de préparation sont maîtrisées				
	- Les règles de courtoisie sont appliquées				
	- Les aplombs sont respectés				
C3.3 Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de garniture, de repassage et de finition en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie. 	- Les différentes opérations sont conformes aux données et effectuées avec précision, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie				
	- L'utilisation des matériels est rationnelle	<i>Organiser et optimiser les postes de travail</i>			
	- Les délais sont respectés				
C3.4 Contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vérifier la conformité du vêtement et rectifier les malfaçons : en début, en cours et en fin de réalisation. 	- L'aspect du vêtement est conforme aux exigences prédéfinies.				
	- Les caractéristiques dimensionnelles sont respectées.				
C4.1 Transmettre des informations		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Écouter et rendre compte ▶ S'exprimer correctement ▶ Utiliser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en toutes circonstances 	- Le respect d'autrui.				
	- Le message est compris par l'interlocuteur.				
	- Le vocabulaire et la forme de langage sont appropriés.				
	- La tenue vestimentaire est adaptée aux conditions de travail.	<i>Régler et mettre en œuvre les matériels en appliquant les règles d'hygiène et de sécurité</i>			
	- Le vocabulaire technique est utilisé à bon escient				
C4.2 S'intégrer dans une équipe		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ S'intégrer à la vie de l'entreprise ▶ Collaborer aux relations professionnelles courtoises et efficaces 	- Le règlement est respecté				
	- Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants				

Numéro d'inscription :

Commentaire :

Noms et signatures des correcteurs :

Compétences évaluées et critères d'évaluation		Support : <i>Jupe « NATH »</i>								
		Activités demandées au candidat				Renseigner les cases non grisées				
C2.3 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels		--	-	+	++	--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mettre en œuvre des matériels mécanisés et/ou automatisés et/ou programmables et/ou informatisés ▶ Régler le matériel ▶ Intervenir périodiquement sur le matériel (entretien courant) ▶ Déceler et Intervenir en cas de dysfonctionnement élémentaire ▶ Consigner les anomalies constatées 	<ul style="list-style-type: none"> - Les réglages sont conformes aux instructions, aux matières d'œuvre 	<i>Régler et mettre en œuvre les matériels en appliquant les règles d'hygiène et de sécurité</i>								
	<ul style="list-style-type: none"> - Les règles de sécurité sont respectées 	<i>Report évaluation en cours</i>								
	<ul style="list-style-type: none"> - Le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement 									
	<ul style="list-style-type: none"> - L'identification des incidents est correcte 									
C2.4 Appliquer une organisation au poste de travail		--	-	+	++	--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sélectionner les moyens matériels ▶ Contrôler l'outillage en fonction de l'activité à effectuer ▶ Disposer rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre ▶ Adapter le poste de travail en fonction de la morphologie et de l'environnement direct 	<ul style="list-style-type: none"> - L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie. 	<i>Organiser et optimiser les postes de travail</i>								
		<i>Report évaluation en cours</i>								
C 3.1 Effectuer les opérations de coupe et d'entoilage		--	-	+	++	--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité ▶ Procéder aux opérations d'entoilage ▶ Contrôler, repérer et regrouper les éléments découpés 	<ul style="list-style-type: none"> - Les matériels sont utilisés correctement en respectant les consignes de sécurité et d'ergonomie 	<i>Positionner le placement sur la matière d'œuvre</i>								
		<i>Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité</i>								
	<ul style="list-style-type: none"> - La régularité et la précision du découpage sont respectées 	<i>Procéder aux opérations d'entoilage</i>								
		<i>Report évaluation en cours</i>								
	<ul style="list-style-type: none"> - L'identification des différents éléments est correcte 									
C3.2 Effectuer les opérations de préparation à l'essayage		--	-	+	++	--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Préparer le vêtement à l'essayage : assemblage provisoire ▶ Participer à l'essayage ▶ Marquer les modifications 	<ul style="list-style-type: none"> - Les techniques de préparation sont maîtrisées 									
	<ul style="list-style-type: none"> - Les règles de courtoisie sont appliquées 									
	<ul style="list-style-type: none"> - Les aplombs sont respectés 									
C3.3 Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage		--	-	+	++	--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de garniture, de repassage et de finition en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie. 	<ul style="list-style-type: none"> - Les différentes opérations sont conformes aux données et effectuées avec précision, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie 	<i>Procéder aux opérations d'assemblage, de montage, de repassage et de finition</i>								
	<ul style="list-style-type: none"> - Les délais sont respectés 	<i>Report de la grille G 3/3</i>								
	<ul style="list-style-type: none"> - L'utilisation des matériels est rationnelle 	<i>Organiser et optimiser les postes de travail</i>								
		<i>Report évaluation en cours</i>								
C3.4 Contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication		--	-	+	++	--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vérifier la conformité du vêtement et rectifier les malfaçons : en début, en cours et en fin de réalisation. 	<ul style="list-style-type: none"> - L'aspect du vêtement est conforme aux exigences prédéfinies. 	<i>Vérifier la conformité des opérations</i>								
	<ul style="list-style-type: none"> - Les caractéristiques dimensionnelles sont respectées. 	<i>Cohérence DR 12/12 - prototype réalisé</i>								
C4.1 Transmettre des informations		--	-	+	++	--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Écouter et rendre compte ▶ S'exprimer correctement ▶ Utiliser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en toutes circonstances 	<ul style="list-style-type: none"> - Le respect d'autrui. 									
	<ul style="list-style-type: none"> - Le message est compris par l'interlocuteur. 									
	<ul style="list-style-type: none"> - Le vocabulaire et la forme de langage sont appropriés. 									
	<ul style="list-style-type: none"> - La tenue vestimentaire est adaptée aux conditions de travail. 	<i>Régler et mettre en œuvre les matériels en appliquant les règles d'hygiène et de sécurité</i>								
	<ul style="list-style-type: none"> - Le vocabulaire technique est utilisé à bon escient 	<i>Report évaluation en cours</i>								
C4.2 S'intégrer dans une équipe		--	-	+	++	--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ S'intégrer à la vie de l'entreprise ▶ Collaborer aux relations professionnelles courtoises et efficaces 	<ul style="list-style-type: none"> - Le règlement est respecté 									
	<ul style="list-style-type: none"> - Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants 									
							/ 15		/ 5	

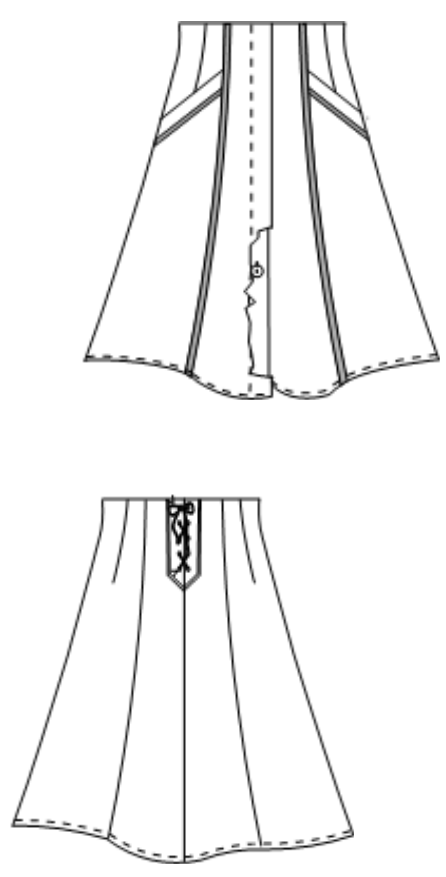
Numéro d'anonymat :

Note**/ 20**

(en point entier ou demi-point)

Commentaire :

Noms et signatures des correcteurs :

	Points de contrôle	Critères de qualité	Tolérance	-	--	+	++
<p align="center">NATH</p> 	Symétrie : - hauteur milieu devant - poches : largeur emplacement - hauteur pinces dos, devant Ouverture taille dos Assemblage enforme/taille - surpiqûre devant droit Rempli bas : Sur o-o : - orientation des assemblages découpe devant découpe dos assemblages côtés milieu dos Valeurs assemblages - pinces - qualité du surjet - réglage point 301 :	 - platitude - surpiqûre parallèle à la fente - netteté de l'ouverture : angles, - sillon en retrait sur envers, - présence piqûre maintien - présence arrêt enforme, dans sillon - parallèle au bord - platitude - platitude rempli - régularité piqûre - orientée vers milieu devant - orientées vers côté - orientés vers dos - couture ouverte - respectées - effilées - bien rempli - sans bosse - nouage, longueur	Devant droit + 5 mm ± 2 mm ± 2 mm Ne doit pas visser ± 1 mm bien ressortis pas d'effilochures bien ressorti 0 0 ± 1 mm Ne visse pas 0 ± 1 mm 0 0 0 0 ± 0.5 mm 0 0 0 0				
	TOTAL						