



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SUJET

BEP METIERS D'ART-VERRE Option Métiers de l'enseigne et de la signalétique

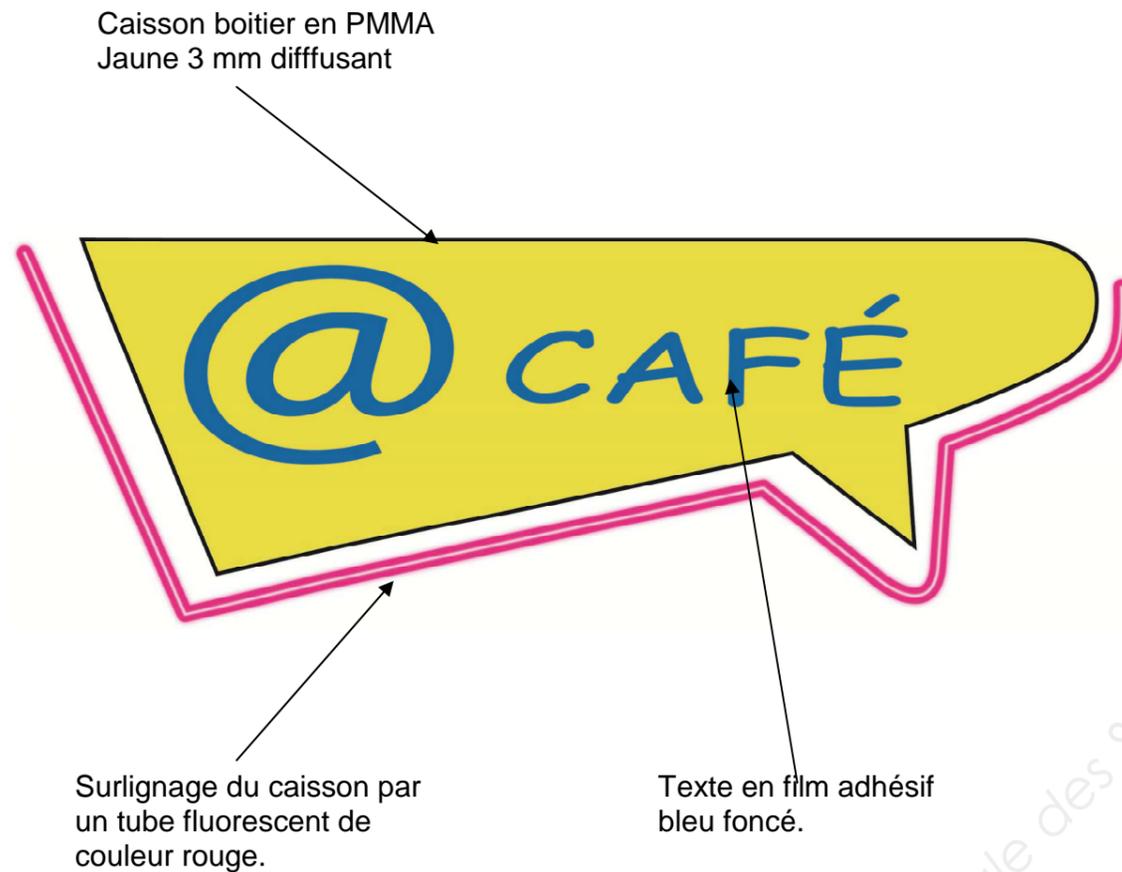
EP2 - EPREUVE DE REALISATION

Session 2014

Ce sujet comporte 4 pages numérotées de 1/4 à 4/4, vérifier qu'il soit complet.

BEP METIERS D'ART-VERRE Option Métiers de l'enseigne et de la signalétique	SUJET	Code : 22 403	SESSION 2014
ÉPREUVE : EP2 Réalisation	Durée : 8h00	Coefficient : 8	Page 1/4

Vous disposez ci-dessous de la maquette de l'enseigne « @café ».



Descriptif de cette enseigne

Les dimensions du caisson sont de 730 x 230 mm sans le tube.

L'entourage du caisson est réalisé par un tube haute tension 13/14 mm, pyrex rouge N°LTP399 de chez MATEL ou équivalent, pompé mélange, muni d'électrodes de 50 mA nickelées activées. Ce tube sera posé en milieu du chant du caisson à l'aide de taquets de 40 mm collés sur la face.

Le tube est alimenté par un convertisseur haute fréquence 2000v / 50 mA ; référence TRET 50 2024 de chez MATEL ou équivalent. Ce convertisseur est placé à l'intérieur du caisson.

Le caisson en PMMA diffusant jaune face de 3 mm, chants jaunes de 3 mm par 130 mm de large. Le fond est réalisé en PVC de 10 mm. Les chants sont montés collés à la colle à solvant en mode bord à bord.

L'éclairage intérieur de ce caisson est réalisé par deux tubes fluorescent basse tension de type T8 montés en duo.

BEP METIERS D'ART-VERRE Option Métiers de l'enseigne et de la signalétique	SUJET	Code : 22 403	SESSION 2014
ÉPREUVE : EP2 Réalisation	Durée : 8h00	Coefficient : 8	Page 2/4

Travail demandé

A partir du plan de l'enseigne qui vous est fournie en 4/4 , des documents, des composants et de l'outillage mis à votre disposition, vous devez réaliser :

- La fabrication complète du caisson.
- Le pompage et l'installation du tube fluorescent haute tension.
- L'installation et le câblage des tubes fluorescents basse tension.
- La pose des films.
- Les essais, qui se feront en présence de l'examineur.

Nota : Matériel préparé par le centre d'examen

- Le fond en PVC expansé sera prédécoupé.
- Le tube fluorescent haute tension sera formé.
- Un ensemble PAO avec machine de découpe de film vinyle sera mis à disposition avec le fichier de découpe du texte « @ café ».
- Une ligne électrique basse tension avec un interrupteur de coupure bipolaire type pompier câblé.

CRITERES D'EVALUATION

Vous serez évalué sur :

- La justesse de la coupe, de l'assemblage, de la solidité du boîtier en PMMA.
- La justesse et la qualité des soudures d'électrode et du queusot.
- La qualité de la pose des films vinyles.
- Le respect des normes d'installation électrique des enseignes.
- Le bon fonctionnement de l'enseigne.

BEP METIERS D'ART-VERRE Option Métiers de l'enseigne et de la signalétique	SUJET	Code : 22 403	SESSION 2014
ÉPREUVE : EP2 Réalisation	Durée : 8h00	Coefficient : 8	Page 3/4