



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Brevet d'Études Professionnelles

Métiers du Cuir

Option : Maroquinerie

SESSION 2014

EP. 1 – DÉVELOPPEMENT DE PRODUIT:

Esthétique, fonctionnel et technique

DOSSIER TECHNIQUE (DT)

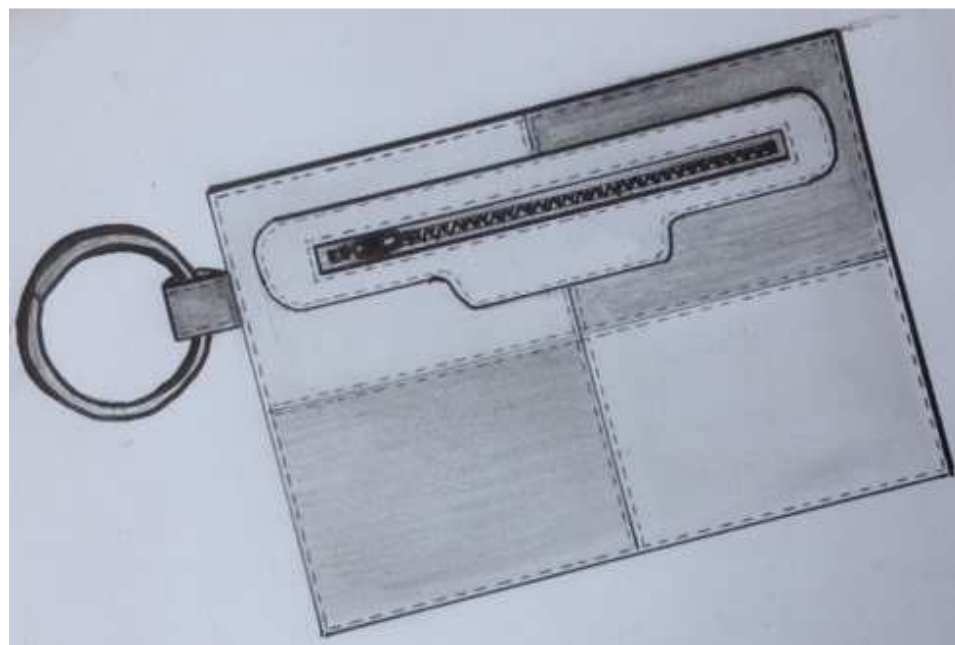
Aucun document n'est autorisé
L'usage de la calculatrice est autorisé

BEP METIERS DU CUIR Option : Maroquinerie	Dossier Technique	Code : 24 303	SESSION 2014
ÉPREUVE : EP1 Développement de produit	Durée : 4h00	Coefficient : 4	Page 1/4

LISTE DES DOCUMENTS MIS A VOTRE DISPOSITION

DESCRIPTIF :

POCHETTE « ILOA »



- La face et le dos sont entièrement réalisés avec des coutures ouvertes
- Le passant est rebordé de chaque côté
- Les finitions de cette pochette sont rebordées et contrecollées
- L'encadrement fermeture à glissière est coupé et teinté
- Cette pochette comporte un passant avec un anneau ouvert pouvant être maintenu sur une valise ou autre article de maroquinerie
- Produit doublé

FICHE TECHNIQUE DE DÉFINITION

COUPE :

- Pointe de coupe

REFENTE-PARAGE : Voir fiche de préparation

TEINTURES DES TRANCHES :

- Contours fenêtre plaquée
- Ouverture fenêtre plaquée

MONTAGE :

- Les valeurs de coutures pour les coutures ouvertes sont de 5mm
- Tous les rebords sont de 5 mm finis.
- Tout le produit est doublé.

FILETAGE :

- Les bords rognés et les rebords sont filetés au fer F2.
- Le contour extérieur de la fenêtre est également fileté au fer F2.

PIQUIRE :

- Nombre de points par cm : 3,5 pts/cm,
- Les bords de la pochette sont rebordés et contrecollés puis piqués à 2,5 mm du bord,
- Surpiquûres de la face et du dos sont piquées à 2 mm du bord.
- Plaquage de la fenêtre à 2.5mm du bord
- Ouverture fermeture à glissière à 2 mm du bord
- Patte anneau à 2,5 mm du bord

BEP METIERS DU CUIR Option : Maroquinerie	Dossier Technique	Code : 24 303	SESSION 2014
ÉPREUVE : EP1 Développement de produit	Durée : 4h00	Coefficient : 4	Page 2/4

FICHE TECHNIQUE FOURNITURES ET MATÉRIELS

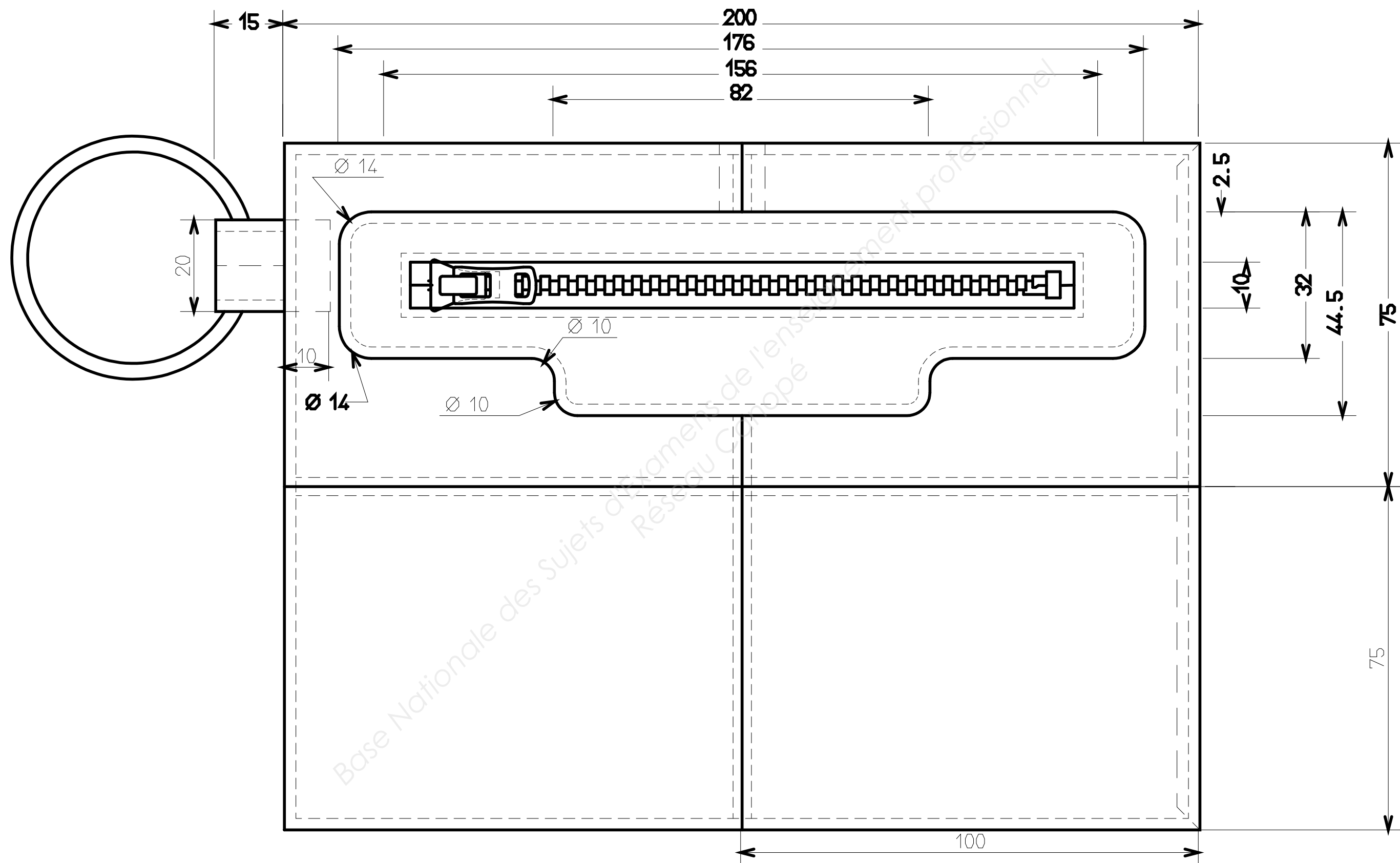
<u>FOURNITURES :</u>	<u>MATÉRIELS ET OUTILLAGES</u>
<p>Matière : Cuir : veau pleine fleur lisse (2 coloris noir et beige) Doublure synthétique</p> <p>Accessoires : Fermeture à glissière Anneau</p> <p>Divers : Colle : Aquagum Fil n°40</p>	<p>Pointe de coupe Piqueuse 301 Refendeuse Pareuse</p>

FICHE DE COUPE ET DE PREPARATION

Rp	Pointe de coupe	Eléments	Croquis	Refente	Parage
1/4	4X noir + 4X beige	Haut dos gauche Haut devant droit Haut dos droit Bas devant gauche Bas dos gauche Bas devant droit Bas dos droit		13/10	<p>12 Parage en rebord</p>
2/4	1X noir + 1X beige	Encadrement FàG		10/10	
3/4	1X noir	Passant anneau porte clé		13/10	<p>Parage en rebord</p> <p>Parage en fuite</p>
4/4	X2 doublures	Doublure corps devant et dos			

BEP METIERS DU CUIR Option : Maroquinerie	Dossier Technique	Code : 24 303	SESSION 2014
ÉPREUVE : EP1 Développement de produit	Durée : 4h00	Coefficient : 4	Page 3/4

EXTRAIT DU DESSIN D'ENSEMBLE COTÉ



BEP METIERS DU CUIR Option : Maroquinerie	Dossier Technique	Code : 24 303	SESSION 2014
ÉPREUVE : EP1 Développement de produit	Durée : 4h00	Coefficient : 4	Page 4/4