



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# **BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES**

Option A : Production graphique

Option B : Production imprimée

Option C : Façonnage de produits imprimés

Épreuve commune aux 3 options

## **Corrigé**

### **EP1**

## **Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication**

Durée de l'épreuve : 2 h 00

Coefficient 4

Tous les feuillets sont à rendre avec votre copie  
Ne pas enlever l'agrafage

<b>Examen</b>		<b>Options</b>	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 1/10

## Équipement de la société GAP

### Imprimerie et service prépresse intégré

#### Service prépresse :

- . 4 IMac 3,2 Ghz, écrans 27 pouces calibrés
- . 1 scanner à plat A3 + Mac Pro dédié avec logiciel d'acquisition et de réglage
- . 1 imprimante couleur laser A3
- . 1 imprimante jet d'encre couleur A2 de type contractuel
- . 1 traceur couleur jet d'encre couleur de laize 60 cm, de type contractuel + PC et RIP
- . 1 PC serveur avec logiciel de gestion et de contrôle de flux
- . 1 CTP thermique 4 poses à tambour externe + PC dédié avec RIP
- . 1 cabine de visualisation des épreuves aux normes internationales
- . réseau ethernet en étoile avec switch
- . logiciels de PAO et d'imposition

#### Impression :

- . 1 presse offset 4 couleurs 52 x 72 cm
- . 1 presse offset 2 couleurs 36 x 52 cm
- . 1 presse offset 1 couleur 36 x 52 cm
- . 2 cabines de visualisation des épreuves aux normes internationales.

#### Finition :

- . 1 presse typo pour les découpes et le rainage
- . 1 massicot programmable ouverture 120 cm
- . 1 plieuse à poches
- . 1 encarteuse piqueuse avec massicot trilatéral en sortie
- . 1 assembleuse dos carré-collé
- . 1 système de mise sous enveloppe
- . 1 système de mise sous film rétractable

Examen		Options	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 2/10

La société GAP doit réaliser 2 imprimés pour l'office de tourisme de la ville de Lisieux.

Adresse : Office de Tourisme de LINTERCOM Lisieux

25, rue Auguste Bergerin

BP 26013

14104 Lisieux Cedex

Contact : Mme Lise Hector

Tél. : 02 00 31 00 12

Mail : [lisieux@lintercom.fr](mailto:lisieux@lintercom.fr)

### Descriptif des imprimés à réaliser

#### Commande n° 2526 / 2013 du 13/11/2013.

##### Plaquette de présentation de Lisieux et du Pays d'Auge

- maquette fournie, texte à saisir
- 6 images JPEG + 2 images papier à traiter
- 4 pages
- format fini : 210 x 297 mm à la française
- format ouvert : 297 x 420
- impression en quadrichromie
- fonds perdus 4 côtés : 3 mm
- trame 150 lpi
- papier couché demi-mat 250 gr en format 45 x 64 cm
- tirage : 7000 exemplaires
- livraison prévue à l'office de tourisme le 15/12/2013
- emballage sous film rétractable par 100 exemplaires

Le client souhaite une épreuve laser couleur pour la relecture et les corrections éventuelles sur le texte, puis une épreuve BAT.

#### Commande n° 135 / 2014 du 6/01/2014

##### Plan des sentiers de petites randonnées

- maquette fournie, texte à saisir
- 4 images JPEG à traiter
- 2 images sur papier au trait
- 4 pages
- format fini : 210 x 148 mm à l'italienne
- format ouvert : 420 x 148
- impression 2 couleurs : noir + Pantone 294 c
- trame 133 lpi
- papier offset 115 gr. Format d'achat : 50 x 70. Format d'impression : 35 x 50.
- tirage : 11000 exemplaires
- livraison prévue à l'office de tourisme le 30/01/2014
- emballage par carton de 250 exemplaires

Le client souhaite l'envoi d'un fichier PDF pour signaler d'éventuelles corrections puis une épreuve laser couleur.

Examen		Options	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 3/10

**Question n° 1 (8,5 pts) :** En vous aidant de l'équipement de la société GAP et du descriptif des imprimés à réaliser, complétez le dossier de fabrication pour la commande n° 2526 / 2013.

## IMPRIMERIE GAP

25, rue du Roule - 14000 Lisieux  
Tél. : 02 25 12 33 12

N° de commande : 2526 / 2013

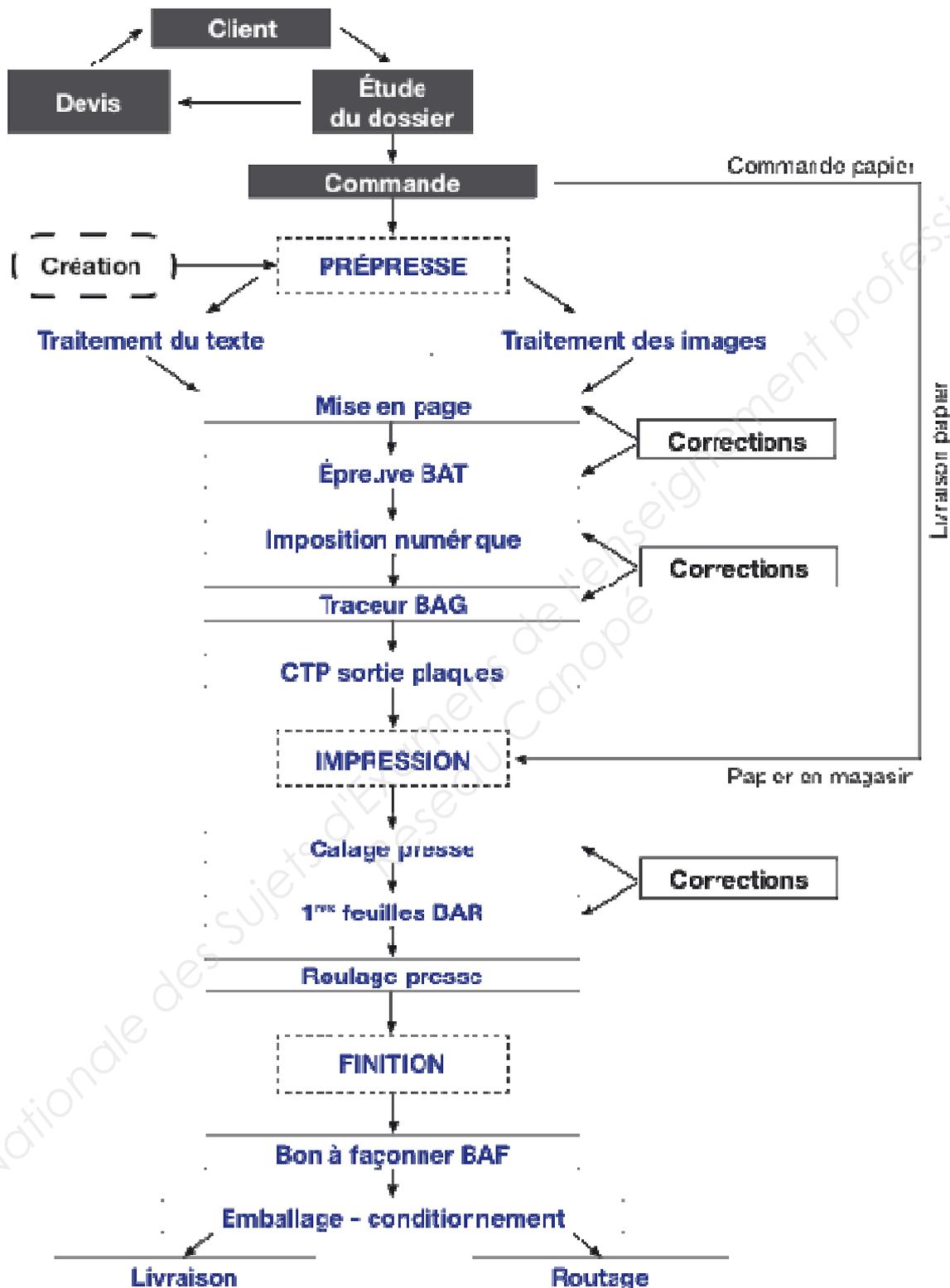
Date d'entrée : 13/11/2013

Date de livraison : 15/12/2013

DOSSIER DE FABRICATION	
CLIENT	
Client : <b>Office de tourisme de LINTERCOM Lisieux</b> .....	
Adresse : <b>25, rue Auguste Bergerin</b> .....	
..... <b>BP 26013 - 14104 Lisieux Cedex</b> .....	
Personne(s) à contacter : <b>M<sup>me</sup> Lise Hector</b> .....	
Tél. : <b>02 00 31 00 12</b> ..... Mail : <b>lisieux@lintercom.fr</b> .....	
DESCRIPTIF DU TRAVAIL	
Nom du travail : <b>Plaquette de présentation de Lisieux et du Pays d'Auge</b> .....	
Nombre de pages : <b>4</b> ..... <input checked="" type="checkbox"/> recto <input checked="" type="checkbox"/> verso	
Format fini : <b>210 x 297 mm</b> ..... <input checked="" type="checkbox"/> à la française <input type="checkbox"/> à l'italienne	
Format ouvert : <b>297 x 420 mm</b> .....	
Nombre de couleurs : <input checked="" type="checkbox"/> quadri <input type="checkbox"/> noir <input type="checkbox"/> ton(s) direct(s) n°	
PRÉPRESSE	
<b>Texte :</b>	
Maquette : ..... <input type="checkbox"/> à faire <input checked="" type="checkbox"/> fournie	<b>Type et nombre d'images :</b>
Texte : ..... <input checked="" type="checkbox"/> à saisir <input type="checkbox"/> saisi	<input checked="" type="checkbox"/> opaque : <b>2</b> ..... <input type="checkbox"/> transparent : .....
Mise en page : ..... <input checked="" type="checkbox"/> à faire <input type="checkbox"/> fournie	<input checked="" type="checkbox"/> numérique : <b>6</b> .. format <b>JPEG</b> .....
	<input checked="" type="checkbox"/> linéature de trame : <b>150 lpi</b> .....
<b>Épreuve :</b> <input type="checkbox"/> laser noir et blanc <input checked="" type="checkbox"/> laser couleur <input checked="" type="checkbox"/> BAT épreuve contractuelle	
<b>Imposition :</b>	
<input type="checkbox"/> Recto <input type="checkbox"/> Nbre de poses : .....	<b>Contrôle de l'imposition :</b>
<input type="checkbox"/> Côtés séparés <input type="checkbox"/> Nombre de cahiers : .....	<input checked="" type="checkbox"/> Épreuve sur traceur Nombre : <b>2</b> .....
<input checked="" type="checkbox"/> Retraitement <input checked="" type="checkbox"/> in 8 <input type="checkbox"/> in 12 Nbre d'exemplaires : <b>2</b>	<b>CTP :</b>
	<input checked="" type="checkbox"/> Nombre de plaques : <b>4</b> .....
IMPRESSION	
<b>Tirage :</b> .....	
<input checked="" type="checkbox"/> Presso 4 couleurs 52 x 72	<b>Papier :</b>
<input type="checkbox"/> Presso 2 couleurs 36 x 52	Désignation et grammage : <b>couché demi-mat 250 gr</b> .....
<input type="checkbox"/> Presso 1 couleur 36 x 52	Format d'achat : <b>45 X 64</b> .....
	Format d'impression : <b>45 X 64</b> .....
FAÇONNAGE	
<input checked="" type="checkbox"/> Pliage <input type="checkbox"/> Nombre de plis : <b>1</b> .....	<input type="checkbox"/> Assemblage <input type="checkbox"/> Encartage
<input checked="" type="checkbox"/> Rainage <input type="checkbox"/> Forme de découpe	<input type="checkbox"/> Nombre de cahiers : .....
<b>Emballage :</b>	
<input type="checkbox"/> carton	Nombre d'exemplaires : .....
<input checked="" type="checkbox"/> sous rétractable	Nombre d'exemplaires : <b>100</b>
<b>Routage :</b>	
<input type="checkbox"/> Sous enveloppe	
Format : .....	
<b>Livraison :</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> à l'adresse indiquée	<input type="checkbox"/> autre adresse : .....
<input type="checkbox"/> enlevé par le client	.....

Examen		Options	
BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES		Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 4/10

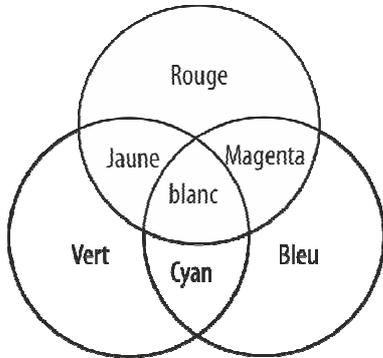
**Question n° 2 (8,5 pts) :** Complétez ci-dessous le schéma de la chaîne graphique en utilisant les termes ci-après : impression, prépresse, finition, épreuve BAT, bon à façonner BAF, traceur BAG, 1<sup>res</sup> feuilles BAR, routage, traitement d'images, imposition numérique, calage presse, livraison, roulage presse, traitement du texte, CTP sorties plaques, mise en page, emballage + conditionnement. *Il est recommandé de faire un brouillon puis de le recopier ci-dessous.*



Examen		Options	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 5/10

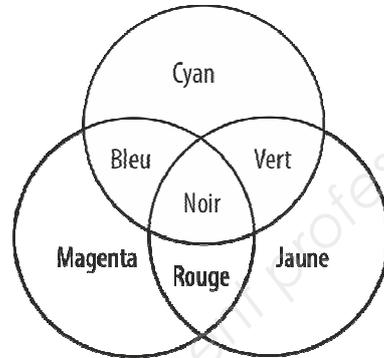
**Question n° 3 (9 pts) :** Les matériels de prépresse et d'imprimerie utilisent différents modèles colorimétriques. Complétez les schémas suivants et indiquez s'il s'agit d'une synthèse additive ou soustractive. Ensuite, indiquez sous chaque schéma un matériel de prépresse ou d'imprimerie utilisant la synthèse choisie.

Synthèse .....additive.....



Matériel .....moniteur, scanner.....

Synthèse .....soustractive.....



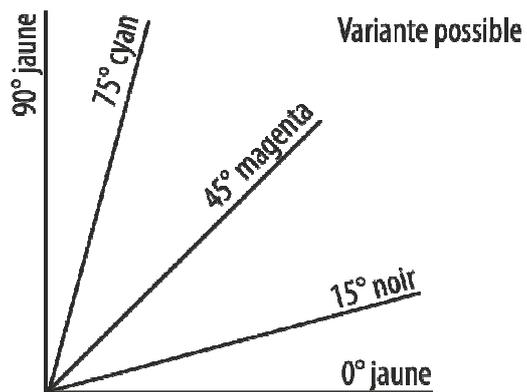
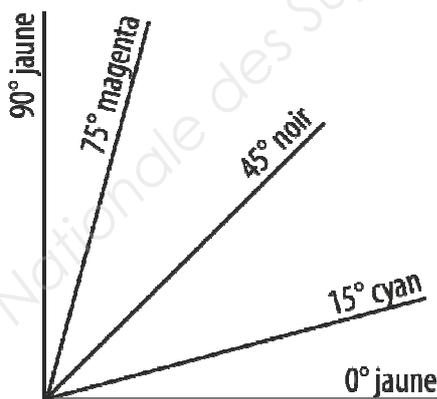
Matériel ... imprimante, presse offset .....

**Question n° 4 (4 pts) :** L'impression se fera en trame 150 lpi.

a) Que veut dire 150 lpi ? Expliquez (2 pts) : lpi signifie « lines per inch », c'est à dire lignes (de points) par pouce.

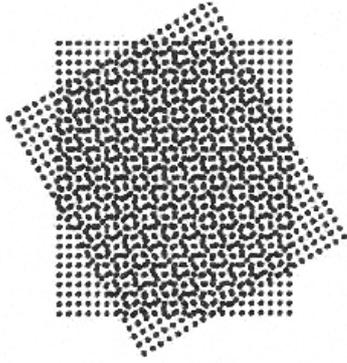
150 lpi correspond donc à une linéature de trame de 150 lignes de points sur une longueur d'un pouce.

b) Ci-dessous, complétez en degré le schéma des orientations de trame en quadrichromie, et indiquez la couleur correspondant à chaque angle (2 pts).

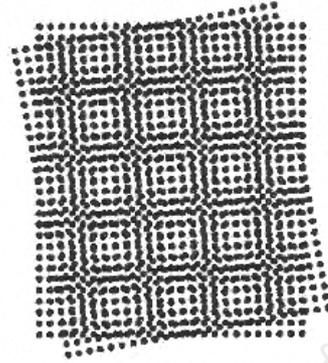


Examen		Options	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 6/10

**Question n° 5 (2 pts) :** Observez les vues ci-dessous. Indiquez sur une seule vue si l'orientation est bonne. Indiquez le phénomène observé sur l'autre vue.



.....bonne orientation.....



..... moirage .....

**Question n° 6 (3 pts) :** La plaquette au format A4 comporte des bendays.

a) Qu'est-ce qu'un benday ? Un benday correspond à la reproduction en valeurs de trame d'un ton coloré (mélange optique). On utilise pour créer un benday en 1, 2, 3 ou 4 couleurs, un mélange de cyan, magenta, jaune et noir.

.....

b) Donnez un exemple de benday pour un ton vert en 2 couleurs

De nombreuses réponses sont possibles, par exemple : jaune 90 % + cyan 70 %

.....

**Question n° 7 (2 pts) :** L'impression du 4 pages à l'italienne se fera en 2 couleurs : un noir + un Pantone

Qu'est-ce qu'un nuancier Pantone ? Un nuancier Pantone est un nuancier en tons directs référencés, qui permet à l'imprimeur de reconstituer une large palette de couleurs grâce au mélange d'encre de base dans des proportions précisées sous la teinte.

**Question n° 8 (2 pts) :** Dans ce type de nuancier, 2 supports papier bien distincts existent.

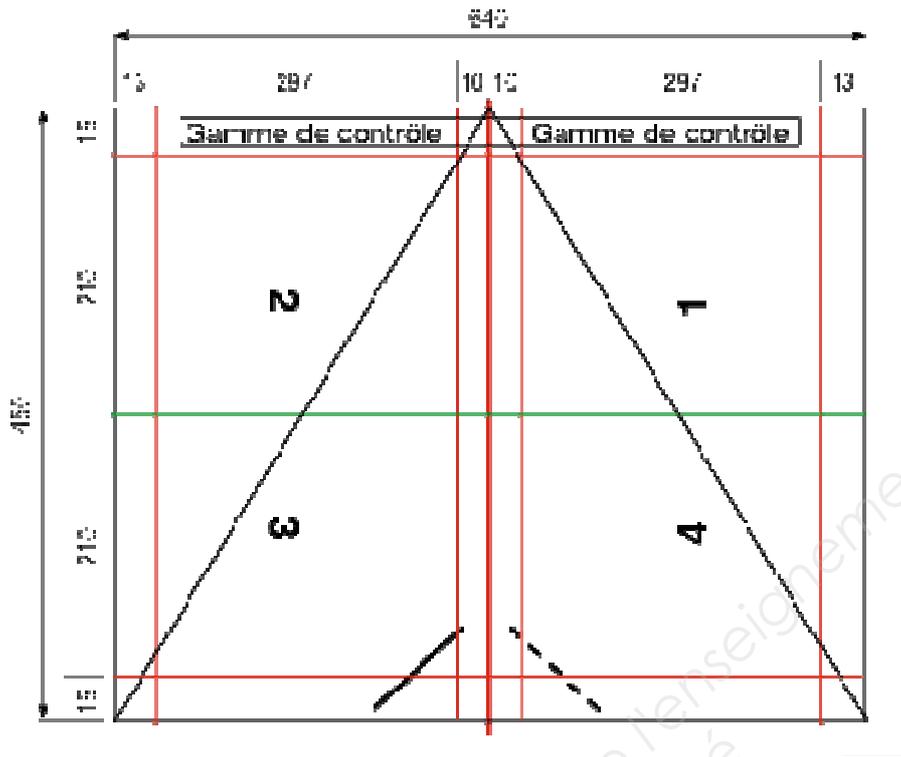
Avec quelles lettres ces supports papier sont-ils représentés ? Pour désigner quels papiers ?

Ces supports papier sont représentés avec les lettres C et U.

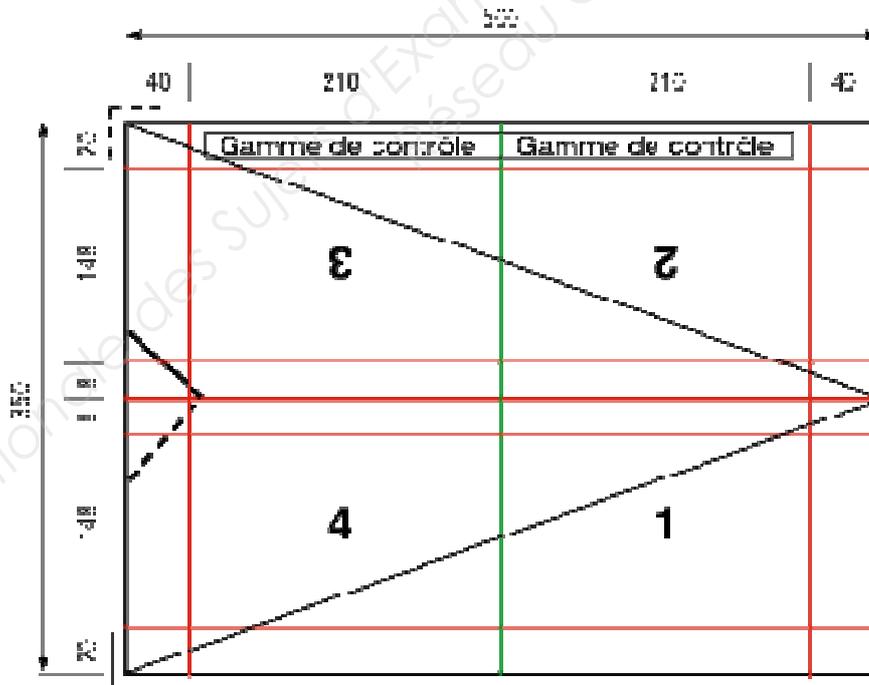
C correspond à Coated pour les papiers couchés. U correspond à Uncoated pour les papiers non couchés

Examen		Options	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 7/10

**Question n° 9 (15 pts) :** Réalisez le schéma d'imposition avec les cotes (mesures) et le code couleur du 4 pages quadri à la française. Le rectangle ci-dessous représente votre format papier (voir le descriptif des imprimés et le dossier de fabrication). Indiquez les angles de marge presse et plieuse et l'emplacement de la gamme de contrôle.



**Question n° 10 (15 pts) :** Réalisez le schéma d'imposition avec les cotes (mesures) et le code couleur du 4 pages à l'italienne en 2 couleurs. Le rectangle ci-dessous représente votre format papier (voir le descriptif des imprimés et le dossier de fabrication). Indiquez les angles de marge presse et plieuse et l'emplacement de la gamme de contrôle.



Examen		Options	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 8/10

**Question n° 11 (3 pts) :**

Sur quelle presse sera imprimée le 4 pages à la française ? ... la presse offset 4 couleurs 52 x 72 .....

Sur quelle presse sera imprimée le 4 pages à l'italienne ? ... la presse offset 2 couleurs 36 x 52.....

Quelle retiration est utilisée pour le 4 pages à l'italienne ? ... la retiration culbutée in12 .....

**Question n° 12 (2 pts) :** Quel type de pli est utilisé dans nos 2 productions ?

..... Un pli parallèle à la hauteur de page .....

**Question n° 13 (2 pts) :** Les 2 papiers utilisés sont des papiers couchés. En quoi consiste l'opération de couchage ?

L'opération de couchage consiste à déposer sur la surface du papier une substance contenant un pigment de type kaolin pour obtenir un état de surface plus lisse. Cette opération améliore la reproduction tramée en impression.

**Question n° 14 (4 pts) :** L'office de tourisme de Lisieux envisage de commander ultérieurement un 3 volets en quadrichromie. Schématisez ci-dessous 2 plis possibles pour ce 3 volets.

..... Le pli accordéon



..... Le pli roulé



Examen		Options	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		Page 9/10

## Barème sur 80 points

- Q 1 / : 8,5 pts . répartition suivant les renseignements du dossier de fabrication
- Q 2 / : 8,5 pts . 0,5 pt par réponse bien placée
- Q 3 / : 9 pts . 4,5 pts par synthèse
- Q 4 / : 4 pts . a) 2 pts            b) 2 pts
- Q 5 / : 2 pts
- Q 6 / : 3 pts . a) 2 pts            b) 1 pt
- Q 7 / : 2 pts
- Q 8 / : 2 pts
- Q 9 / : 15 pts
- Q 10 / : 15 pts
- Q 11 / : 3 pts
- Q 12 / : 2 pts
- Q 13 / : 2 pts
- Q 14 / : 4 pts

Examen		Options	
<b>BEP INDUSTRIES GRAPHIQUES</b>		<b>Production graphique Production imprimée Façonnage de produits imprimés</b>	
Session 2014	Corrigé	Epreuve EP1 : Analyse et exploitation d'un dossier de fabrication	
Durée : 2 h 00	Coefficient 4		10/10