



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

# CoroTurn® TR

Stabilité maximale dans les opérations de profilage



Précision et stabilité ultra fiables.  
Meilleure productivité grâce à la qualité régulière des produits.

## Empêche les mouvements de plaquettes

L'interface de plaquette avec un rail en T maintient fermement la plaquette en position dans le logement de plaquette.

## Productivité

Temps de montage réduit et conditions de coupe supérieures.

## CoroTurn TR – une solution de profilage sûre

L'association du porte-outil et de la plaquette apporte une bonne source de stabilité pour les opérations de profilage exigeantes car le rail en T et les rainures permettent de positionner la plaquette avec précision et sécurité.



Type D

## Qualité des pièces

Réalisation de tolérances inégales.



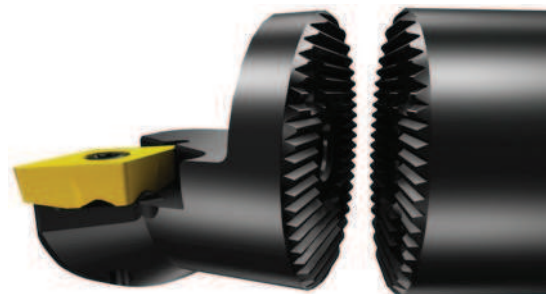
Le système CoroTurn TR possède des rails en T sur le porte-plaquette et des rainures correspondantes sur la plaquette afin qu'elle soit parfaitement maintenue en place. La répétabilité de l'indexage est assurée, la fixation est plus stable dans les opérations de tournage exigeantes et les tolérances sont plus serrées.



## CoroTurn® TR pour le décolletage

Nouvelle rigidité pour le profilage avec des machines à poupée mobile. Meilleure stabilité et tolérances plus serrées pour les productions en grandes séries dans le secteur du décolletage.

Pour la commande, voir le chapitre décolletage, page A230.

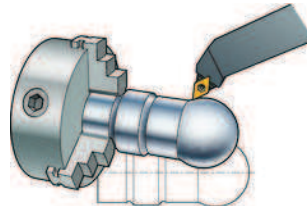
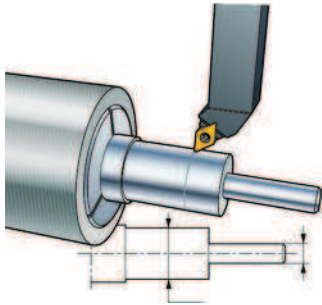


## CoroTurn® TR SL pour l'usinage intérieur

Deux concepts gagnants en un outil. Des têtes de coupe avec interface de plaquette T-rail sont désormais disponibles pour le système SL et permettent d'assembler 14000 outils différents.

Pour la commande, voir la partie sur les têtes de coupe CoroTurn SL, page I18. Disponible aussi en CoroTurn HP

## Profilage de semi-finition à finition



Les opérations de profilage sont très exigeantes pour les plaquettes et les porte-plaquettes car les forces varient. Ceci peut être à l'origine de problèmes de qualité des pièces en semi-finition ou en finition.

CoroTurn TR offre une solution unique dans ce domaine avec une interface de serrage exclusive qui offre un positionnement sûr et stable de la plaquette dans son logement. Ceci améliore la qualité et la productivité dans les opérations de tournage avec des plaquettes type V (35°) et type D (55°).

Le nouveau design permet de respecter les exigences qualitatives en usinage extérieur. Il convient au profilage semi-finition à finition dans une large gamme de matières.

B

C

G

### Codification des plaquettes

|    |   |   |   |    |    |   |   |
|----|---|---|---|----|----|---|---|
| TR | - | D | C | 13 | 04 | - | F |
| 1  |   | 2 | 3 | 4  | 5  |   | 6 |

1 Nom de famille CoroTurn TR

2 Forme de la plaquette

D=55°, V=35°

3 Angle de dépouille de la plaquette

C=7°, B=5°

Codification des porte-outils à manche

Cotes métriques

|    |   |   |    |   |   |   |   |    |    |   |
|----|---|---|----|---|---|---|---|----|----|---|
| TR | - | D | 13 | J | C | R | - | 20 | 20 | K |
| 1  |   | 2 | 3  | 4 | 5 | 6 |   | 7  | 8  | 9 |

Pouces

|    |   |   |    |   |   |   |   |    |   |
|----|---|---|----|---|---|---|---|----|---|
| TR | - | D | 13 | J | C | R | - | 12 | B |
| 1  |   | 2 | 3  | 4 | 5 | 6 |   | 13 | 9 |

2 Forme de la plaquette

D=55°, V=35°

3 Taille de la plaquette

4 Type de porte-outil, angle d'attaque

J=93°, N=63°

5 Angle de dépouille de la plaquette

C=7°, B=5°

4 Taille de plaquette

Longueur d'arête, 13 mm (.512 pouce)

5 Rayon de bec, r<sub>c</sub>

04 = 0.4 mm (.016 pouce)

08 = 0.8 mm (.031 pouce)

12 = 1.2 mm (.047 pouce)

6 Type de porte-outil

R = A droite

L = à gauche

N = neutre

7 Hauteur de la queue, h mm

8 Largeur de la queue, b mm

Longueur de queue 9, l<sub>1</sub> mm/ pouce

K = 125 mm

M = 150 mm

P = 170 mm

B = 4.5 pouces

D = 6 pouces

2. Type de plaquette

3/ 5. Angle de dépouille de la plaquette



6 Géométrie de plaquette

F = Finition

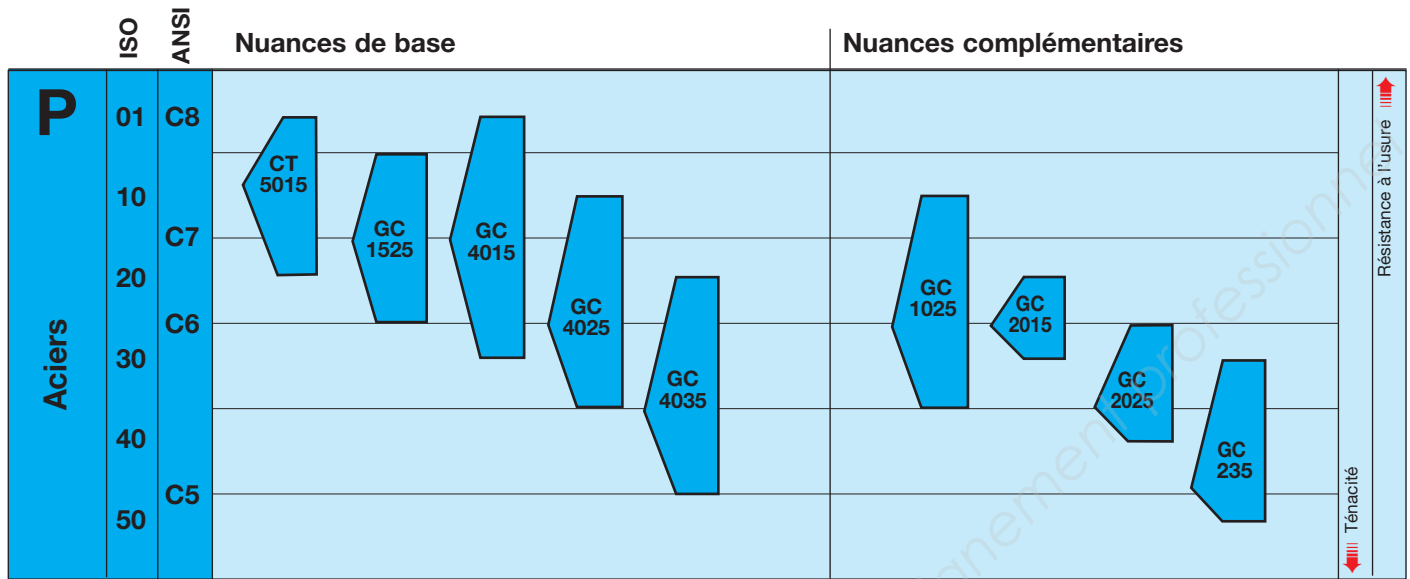
M = Semi-finition

H

I

J

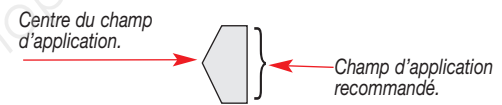
## TOURNAGE GÉNÉRAL


**Letres d'identification des matériaux de coupe durs:**
**Métaux durs:**

- HT Métal dur non revêtu, aussi appelé *cermet*, contenant principalement du carbure de titane (TiC), du nitrure de titane (TiN) ou les deux.
- HC Métaux durs idem ci-dessus, mais revêtus.

La position et la forme des symboles identifiant les nuances indiquent le champ d'application recommandé.

Centre du champ d'application.



## TOURNAGE GÉNÉRAL


**Aciers inoxydables austénitiques/ferritiques/martensitiques, aciers coulés, aciers au manganèse, fontes alliées, fontes malléables, aciers de décolletage.**
**Nuances de base**
**GC1025 (HC) – M15 (M10 — M25)**

Nuance carbure micrograin à revêtement PVD, recommandée pour l'obtention de tolérances serrées, d'un excellent état de surface ou d'une coupe vive en finition des aciers inoxydables. Grande résistance aux chocs thermiques, convient pour la coupe intermittente.

**GC2015 (HC) – M15 (M05 — M25)**

Nuance carbure à revêtement CVD pour finition et ébauche légère des aciers inoxydables. Combinaison d'un substrat capable de supporter des températures élevées et d'un revêtement résistant à l'usure. Choix de base pour la coupe continue avec des vitesses de coupe modérées à élevées.

**GC2025 (HC) – M25 (M15 — M35)**

Nuance carbure à revêtement CVD optimisée pour la semi-finition et l'ébauche des aciers inoxydables austénitiques et duplex avec des vitesses de coupe modérées. Grande résistance aux chocs thermiques, permettant une excellente sécurité d'arête pour la coupe intermittente.

**GC2035 (HC) – M35 (M25 — M40)**

Nuance carbure à revêtement PVD, recommandée pour la semi-finition et l'ébauche des aciers inoxydables austénitiques et duplex avec des vitesses de coupe faibles à modérées. Grande résistance aux chocs thermiques, particulièrement utile pour la coupe intermittente rapide.

**Nuances complémentaires**
**GC1525 (HC) – M10 (M05 — M15)**

Nuance cermet à revêtement PVD. Excellente résistance à l'usure et bonne ténacité d'arête. Résistance au collage. Excellente pour la finition des aciers inoxydables en conditions favorables. Vitesses de coupe élevées et avances relativement faibles.  
 $f_n \times a_p < 0,35 \text{ mm}^2$

**GC1005 (HC) – M15 (M05 — M20)**

Nuance carbure à revêtement PVD. Excellente combinaison d'un substrat à grain fin résistant à la déformation plastique et d'un revêtement très résistant à l'usure à température élevée. Convient pour la finition des aciers inoxydables avec des vitesses élevées.

**GC4025 (HC) – M15 (M05 — M20)**

Nuance carbure à revêtement CVD pour finition et ébauche légère des aciers inoxydables. Combinaison d'un revêtement

extrêmement résistant à l'usure et d'un substrat tenace pour les aciers inoxydables coulés.

**GC4035 (HC) – M25 (M15 — M30)**

Nuance carbure à revêtement CVD, qui peut être utilisée pour la semi-finition et l'ébauche des aciers inoxydables avec des vitesses de coupe modérées. Grande résistance aux chocs thermiques, permettant une excellente sécurité d'arête pour la coupe intermittente.

**GC235 (HC) – M40 (M25 — M40)**

Nuance carbure à revêtement CVD pour ébauche des aciers inoxydables et des fontes avec une croûte épaisse. Le substrat tenace apporte une excellente sécurité d'arête qui autorise une coupe intermittente élevée avec des vitesses faibles à modérées.


**Fontes, fontes en coquille, fontes malléables à copeaux courts.**
**Nuances de base**
**CC650 (CM) – K01 (K01 — K05)**

Céramique mixte Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. Recommandée pour la finition avec des vitesses élevées des fontes grises et des fontes trempées en conditions stables.

**CB7050/CB50 (BN) – K05 (K01 — K10)**

Nuance de nitrure de bore cubique très dure. Haute ténacité d'arête et bonne résistance à l'usure pour la finition à grande vitesse des fontes grises en coupe continue ou intermittente.

**CC6090 (CC) – K10 (K01 — K20)**

Nuance de céramique pure à base de nitrure de silicium. Bonne résistance à l'usure à température élevée. Recommandée pour l'ébauche et la finition grande vitesse des fontes en conditions favorables. Supporte quelques coupes intermittentes.

**GC1690 (CC) – K10 (K05 — K15)**

Nuance céramique de nitrure de silicium revêtue par CVD. GC1690 est hautement recommandée pour les opérations d'ébauche légère, de semi-finition et de finition dans les fontes.

**GC3015 (HC) – K10 (K01 — K20)**

Nuance carbure à revêtement CVD. Épais revêtement résistant à l'usure sur un substrat dur capable de supporter des températures élevées. Choix de base recommandé pour la

finition et l'ébauche des fontes avec des vitesses de coupe élevées.

**GC3005 (HC) – K10 (K01 — K20)**

Nuance carbure à revêtement CVD. Très bonne adhérence du revêtement résistant à l'usure sur le substrat dur, capable de supporter des températures élevées. Pour finition et ébauche des fontes nodulaires, des fontes malléables à haute résistance et des fontes grises « collantes » (alliées).

**GC3025 (HC) – K20 (K10 — K30)**

Nuance carbure à revêtement CVD. Un substrat tenace capable de supporter des températures relativement élevées. Bon choix pour le tournage des fontes en conditions défavorables requérant une plus grande ténacité d'arête.

**Nuances complémentaires**
**CC620 (CA) – K01 (K01 — K05)**

Céramique « pure » Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. Recommandée pour la finition grande vitesse des fontes grises en conditions stables et à sec.

**CT5015 (HT) – K05 (K01 — K10)**

Nuance cermet non revêtue. Excellente résistance à la formation d'arêtes rapportées et à la déformation plastique. Pour finition des fontes nodulaires lorsqu'on recherche une haute qualité de surface, des tolérances serrées et/ou de faibles forces de coupe.  
 $f_n \times a_p < 0,35 \text{ mm}^2$

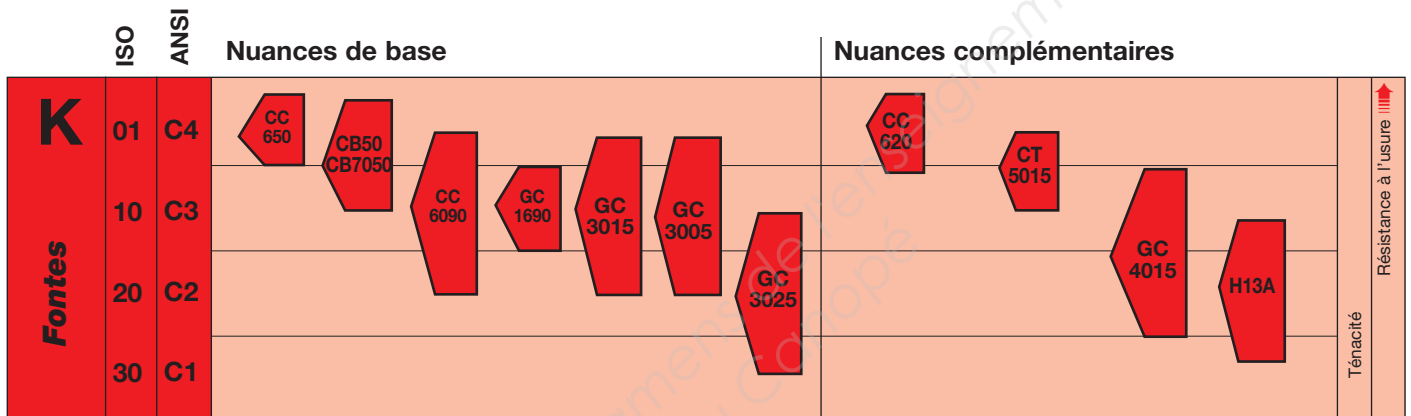
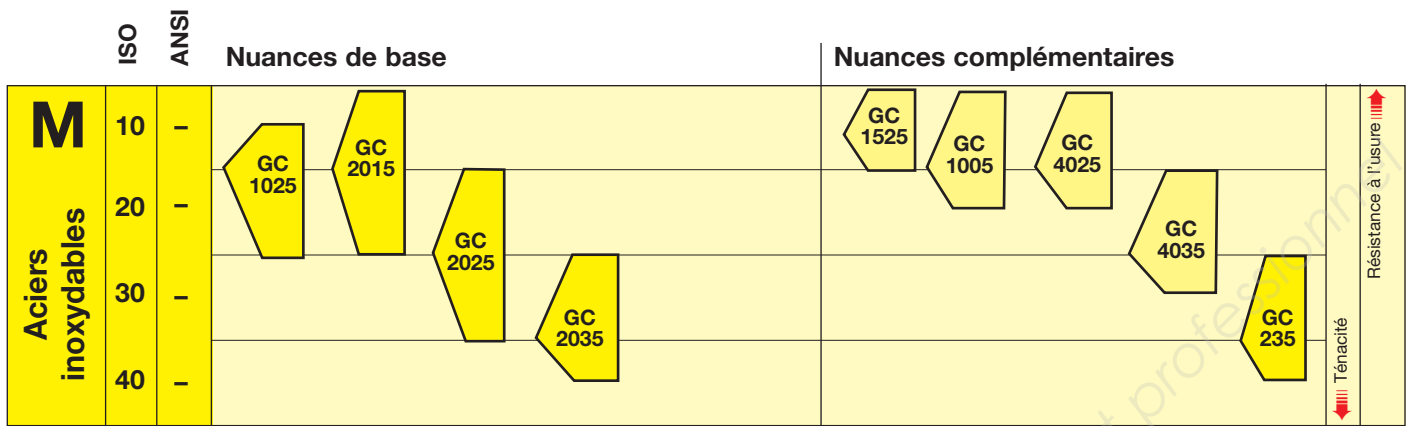
**GC4015 (HC) – K15 (K05 — K25)**

Nuance carbure à revêtement CVD pour finition et ébauche des fontes grises et nodulaires avec des vitesses de coupe élevées. Supporte des températures élevées sans compromettre la sécurité d'arête.

**H13A (HW) – K20 (K10 — K30)**

Nuance carbure non revêtue, à bonne ténacité et résistance à l'usure par abrasion. Bon choix pour vitesses faibles à modérées et avances élevées dans les fontes.

# TOURNAGE GÉNÉRAL



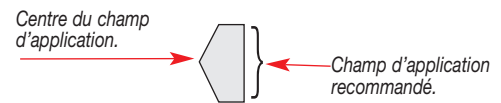
**Métaux durs:**

- HW Métal dur non revêtu, contenant principalement du carbure de tungstène (CW).
- HT Métal dur non revêtu, aussi appelé *cermet*, contenant principalement du carbure de titane (TiC) ou nitrure de titane (TiN), ou les deux.
- HC Métaux durs idem ci-dessus, mais revêtus.

**Céramiques:**

- CA Céramiques contenant principalement de l'oxyde d'alumine (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>).
- CM Céramiques mixtes à base d'oxyde d'alumine (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) mais contenant aussi d'autres substances que des oxydes.
- CC Céramiques idem ci-dessus, mais revêtues.

La position et la forme des symboles identifiant les nuances indiquent le champ d'application recommandé.



## TOURNAGE GÉNÉRAL

## N

## Non ferreux

## Nuances de base

**H10 (HW) – N15 (N01 — N25)**

Nuance carbure non revêtue. Excellente résistance à l'usure par abrasion et acuité d'arête. Idéale pour le tournage ébauche et finition des alliages d'aluminium.

**CD1810 (HC) – N10 (N01 — N15)**

Nuance à revêtement de diamant pour finition et ébauche d'aluminium, cuivre, laiton, plastique, etc. Le revêtement diamant offre une excellente résistance à l'usure et une réduction de la formation d'arêtes rapportées, qui se traduit par une haute qualité de surface.

**CD10 (DP) – N05 (N01 — N10)**

Nuance de diamant polycristallin pour la finition et la semi-finition de matériaux non ferreux et non métalliques. Engendre une excellente durée de vie d'outil, une coupe franche et un bon état de surface.

## Nuances complémentaires

**H13A (HW) – N15 (N05 — N25)**

Nuance carbure non revêtue avec bonne résistance à l'usure par abrasion et bonne ténacité. Bon choix pour opérations de tournage de semi-finition et d'ébauche d'alliages d'aluminium.

## S

## Superalliages réfractaires

## Nuances de base

**CC6080 (CA) – S10 (S05 — S20)**

Céramique Sialon offrant une grande stabilité chimique et une usure régulière et fiable. Convient pour la semi-finition des superalliages réfractaires pré-usinés avec des vitesses élevées. Doit être appliquée avec un arrosage abondant.

**CC670 (CA) – S15 (S05 — S25)**

Céramique à base d'oxyde d'aluminium renforcée de fibres de carbure de silicium, avec une excellente ténacité. Recommandée surtout pour les alliages réfractaires et le tournage de pièces dures en conditions défavorables.

**S05F– S05 (S05 — S15)**

Nuance carbure à revêtement CVD. Pour la finition grande vitesse des superalliages réfractaires ou pour les coupes longues avec des vitesses plus faibles. Pour applications où l'usure en entaille ne représente pas un problème, par ex. avec plaquettes rondes, petits angles d'attaque et matières tenaces. Convient aussi aux opérations d'ébauche.

**GC1005 (HC)– S15 (S10 — S25)**

Nuance carbure à revêtement PVD. Excellente combinaison d'un substrat à grain fin résistant à la déformation plastique et d'un revêtement très résistant à l'usure sous température élevée. Particulièrement recommandée pour superalliages réfractaires à base de Co, Ni ou Fe.

**GC1025 (HC) – S15 (S10 — S25)**

Nuance carbure micrograin à revêtement PVD, recommandée pour superalliages réfractaires et alliages de titane avec des vitesses faibles. Grande résistance aux chocs thermiques et à l'usure en entaille. Convient pour la coupe intermittente et les passes longues.

## Nuances complémentaires

**CC650 (CA) – S05 (S01 — S10)**

Céramique mixte  $Al_2O_3$ . Convient pour les opérations de semi-finition des alliages réfractaires dans des applications peu exigeantes du point de vue de la sécurité d'arête.

**H10 (HW) – S10 (S01 — S15)**

Nuance carbure non revêtue. Excellente résistance à l'usure par abrasion et acuité d'arête. Idéale pour le tournage finition des aciers réfractaires et des alliages de titane.

**H10A (HW) – S10 (S01 — S20)**

Nuance carbure non revêtue avec bonne résistance à l'usure par abrasion et bonne ténacité. Bon choix pour opérations de la semi-finition à l'ébauche d'aciers réfractaires et d'alliages de titane.

**H10F (HW) – S15 (S10 — S30)**

Nuance carbure non revêtue à grain fin. Recommandée pour les superalliages réfractaires ou les alliages de titane avec de très faibles vitesses de coupe. Grande résistance aux chocs thermiques et à l'usure en entaille. Convient pour la coupe intermittente et les passes longues.

**H13A (HW) – S15 (S10 — S30)**

Nuance carbure non revêtue avec bonne résistance à l'usure par abrasion et bonne ténacité. Bon choix pour opérations de la semi-finition à l'ébauche d'aciers réfractaires et d'alliages de titane.

## H

## Matières trempées

## Nuances de base

**CB7020/CB20(BN) – H01 (H01 — H10)**

Nuance de nitrure de bore cubique haute performance. Choix de base pour la coupe continue et intermittente légère des aciers trempés.

**CB7050/CB50 (BN) – H05 (H05 — H15)**

Nuance de nitrure de bore cubique très dure. Haute ténacité d'arête et bonne résistance à l'usure. Choix de base pour la coupe intermittente des aciers trempés.

**CC650 (CM) – H05 (H05 — H10)**

Céramique mixte  $Al_2O_3$ . Bonnes propriétés thermiques et bonne résistance à l'usure. Recommandée surtout pour la finition continue légère.

## Nuances complémentaires

**CC670 (CA) – H10 (H05 — H15)**

Céramique Whisker à base d'oxyde d'aluminium renforcée de fibres de carbure de silicium, avec une excellente ténacité. Recommandée pour le tournage de pièces dures en conditions défavorables.

**GC 4015 (HC) – H15 (H05 — H25)**

Nuance carbure à revêtement CVD pour finition et ébauche légère des matières trempées. Supporte des températures élevées sans compromettre la sécurité d'arête.

**H13A (HW) – H20 (H15 — H25)**

Nuance carbure non revêtue avec bonne résistance à l'usure par abrasion et bonne ténacité. Bon choix pour le tournage des matières trempées avec des vitesses faibles.

# TOURNAGE GÉNÉRAL

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

- HW Métal dur non revêtu, contenant principalement du carbure de tungstène (CW).
- HT Métal dur non revêtu, aussi appelé *cermet*, contenant principalement du carbure de titane (TiC), du nitrure de titane (TiN) ou les deux.
- HC Métaux durs idem ci-dessus, mais revêtus.

**Céramiques:**

- CA Céramiques contenant principalement de l'oxyde d'alumine (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>).
- CM Céramiques mixtes à base d'oxyde d'alumine (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) mais contenant aussi d'autres substances que des oxydes.
- CN Céramiques nitrure contenant principalement du nitrure de silicium (Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>).
- CC Céramiques idem ci-dessus, mais revêtues.

**Diamant:**

- DP Diamant polycristallin<sup>1)</sup>.

**Nitrure de bore:**

- BN Nitrure de bore polycristallin<sup>1)</sup>.

<sup>1)</sup> Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés *matières de coupe super-dures*.

|                                | ISO |    | ANSI |  | Nuances de base | Nuances complémentaires | Résistance à l'usure | Ténacité |
|--------------------------------|-----|----|------|--|-----------------|-------------------------|----------------------|----------|
|                                |     |    |      |  |                 |                         |                      |          |
| <b>N</b><br><b>Non ferreux</b> | 01  | C4 |      |  |                 |                         | H10                  | H13A     |
|                                | 10  | C3 |      |  | CD 1810         | CD 10                   |                      |          |
|                                | 20  | C2 |      |  |                 |                         |                      |          |
|                                | 30  | C1 |      |  |                 |                         |                      |          |

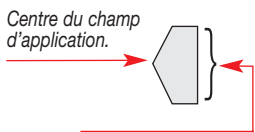
## Superalliages réfractaires

|                            | ISO |   | ANSI |  | Nuances de base | Nuances complémentaires | Résistance à l'usure | Ténacité |         |
|----------------------------|-----|---|------|--|-----------------|-------------------------|----------------------|----------|---------|
|                            |     |   |      |  |                 |                         |                      |          |         |
| <b>S</b><br><b>Base Ni</b> | 01  | - |      |  |                 |                         | CC 650               | H10A     |         |
|                            | 10  | - |      |  | CC 6080         | CC 670                  | S05F                 | GC 1005  | GC 1025 |
|                            | 20  | - |      |  |                 |                         |                      | H13A     | H10F    |
|                            | 30  | - |      |  |                 |                         |                      |          |         |

|                                 | ISO |   | ANSI |  | Nuances de base | Nuances complémentaires | Résistance à l'usure | Ténacité |
|---------------------------------|-----|---|------|--|-----------------|-------------------------|----------------------|----------|
|                                 |     |   |      |  |                 |                         |                      |          |
| <b>S</b><br><b>A base de Ti</b> | 01  | - |      |  |                 |                         | H10                  | H10A     |
|                                 | 10  | - |      |  |                 |                         |                      | H13A     |
|                                 | 20  | - |      |  | GC 1025         |                         |                      |          |
|                                 | 30  | - |      |  |                 |                         |                      |          |

|                                      | ISO |    | ANSI |  | Nuances de base  | Nuances complémentaires | Résistance à l'usure | Ténacité |
|--------------------------------------|-----|----|------|--|------------------|-------------------------|----------------------|----------|
|                                      |     |    |      |  |                  |                         |                      |          |
| <b>H</b><br><b>Matières trempées</b> | 01  | C4 |      |  | CB 20<br>CB 7020 |                         |                      |          |
|                                      | 10  | C3 |      |  | CB 50<br>CB 7050 | CC 650                  | CC 670               | GC 4015  |
|                                      | 20  | C2 |      |  |                  |                         |                      | H13A     |
|                                      | 30  | C1 |      |  |                  |                         |                      |          |

La position et la forme des symboles identifiant les nuances indiquent le champ d'application recommandé.



Champ d'application recommandé.



Profondeur de coupe et avance recommandées, métriques

Plaquettes positives CoroTurn® 107

| Plaquette     | Profondeur de coupe rec. |      |      | Avance recommandée     |      |      |
|---------------|--------------------------|------|------|------------------------|------|------|
|               | a <sub>p</sub> = mm      |      |      | f <sub>n</sub> = mm/tr |      |      |
|               | Min.                     | max. |      | Min.                   | max. |      |
| CCMT120404-WM | 2.00                     | 0.50 | 4.00 | 0.25                   | 0.15 | 0.40 |
| CCMT120408-WM | 2.00                     | 0.70 | 4.00 | 0.30                   | 0.15 | 0.50 |
| DCMX11T304-WM | 1.50                     | 0.50 | 4.00 | 0.25                   | 0.12 | 0.40 |
| DCMX11T308-WM | 1.50                     | 0.50 | 4.00 | 0.30                   | 0.15 | 0.50 |
| TCMX110304-WM | 1.20                     | 0.50 | 3.00 | 0.25                   | 0.12 | 0.35 |
| TCMX110308-WM | 1.20                     | 0.50 | 3.00 | 0.30                   | 0.15 | 0.50 |
| TCMX16T308-WM | 1.50                     | 0.50 | 4.00 | 0.30                   | 0.15 | 0.50 |
| CCMT060204-PM | 0.64                     | 0.20 | 2.40 | 0.11                   | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060208-PM | 0.64                     | 0.40 | 2.40 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-PM | 0.64                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T308-PM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| CCMT120404-PM | 0.96                     | 0.30 | 3.60 | 0.18                   | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120408-PM | 0.96                     | 0.60 | 3.60 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120412-PM | 0.96                     | 0.72 | 3.60 | 0.29                   | 0.14 | 0.43 |
| DCMT070204-PM | 0.60                     | 0.19 | 2.25 | 0.11                   | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070208-PM | 0.60                     | 0.38 | 2.25 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-PM | 0.80                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T308-PM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| DCMT11T312-PM | 0.80                     | 0.60 | 3.00 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T304-PM | 0.80                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| SCMT09T308-PM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| SCMT120404-PM | 0.96                     | 0.30 | 3.60 | 0.18                   | 0.09 | 0.27 |
| SCMT120408-PM | 0.96                     | 0.60 | 3.60 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| SCMT120412-PM | 0.96                     | 0.72 | 3.60 | 0.29                   | 0.14 | 0.43 |
| TCMT090204-PM | 0.60                     | 0.19 | 2.25 | 0.11                   | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090208-PM | 0.60                     | 0.38 | 2.25 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| TCMT110304-PM | 0.67                     | 0.21 | 2.50 | 0.13                   | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110308-PM | 0.67                     | 0.42 | 2.50 | 0.17                   | 0.09 | 0.26 |
| TCMT110312-PM | 0.67                     | 0.50 | 2.50 | 0.20                   | 0.10 | 0.31 |
| TCMT16T304-PM | 0.80                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T308-PM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| TCMT16T312-PM | 0.80                     | 0.60 | 3.00 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-PM | 0.96                     | 0.60 | 3.60 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| VBMT160404-PM | 0.72                     | 0.23 | 2.70 | 0.14                   | 0.07 | 0.20 |
| VBMT160408-PM | 0.72                     | 0.45 | 2.70 | 0.18                   | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160412-PM | 0.72                     | 0.54 | 2.70 | 0.22                   | 0.11 | 0.32 |
| CCMT060204-MM | 0.64                     | 0.20 | 2.40 | 0.11                   | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060208-MM | 0.64                     | 0.40 | 2.40 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-MM | 0.64                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T308-MM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| CCMT120404-MM | 0.96                     | 0.30 | 3.60 | 0.18                   | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120408-MM | 0.96                     | 0.60 | 3.60 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120412-MM | 0.96                     | 0.72 | 3.60 | 0.29                   | 0.14 | 0.43 |
| DCMT070204-MM | 0.60                     | 0.19 | 2.25 | 0.11                   | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070208-MM | 0.60                     | 0.38 | 2.25 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-MM | 0.80                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T308-MM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| DCMT11T312-MM | 0.80                     | 0.60 | 3.00 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T304-MM | 0.80                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| SCMT09T308-MM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| SCMT120404-MM | 0.96                     | 0.30 | 3.60 | 0.18                   | 0.09 | 0.27 |
| SCMT120408-MM | 0.96                     | 0.60 | 3.60 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| SCMT120412-MM | 0.96                     | 0.72 | 3.60 | 0.29                   | 0.14 | 0.43 |
| TCMT090204-MM | 0.60                     | 0.19 | 2.25 | 0.11                   | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090208-MM | 0.60                     | 0.38 | 2.25 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| TCMT110304-MM | 0.67                     | 0.21 | 2.50 | 0.13                   | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110308-MM | 0.67                     | 0.42 | 2.50 | 0.17                   | 0.09 | 0.26 |
| TCMT16T304-MM | 0.80                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T308-MM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| TCMT16T312-MM | 0.80                     | 0.60 | 3.00 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-MM | 0.96                     | 0.60 | 3.60 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| VBMT160404-MM | 0.72                     | 0.23 | 2.70 | 0.14                   | 0.07 | 0.20 |
| VBMT160408-MM | 0.72                     | 0.45 | 2.70 | 0.18                   | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160412-MM | 0.72                     | 0.54 | 2.70 | 0.22                   | 0.11 | 0.32 |
| CCMT060204-KM | 0.64                     | 0.20 | 2.40 | 0.11                   | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060208-KM | 0.64                     | 0.40 | 2.40 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-KM | 0.64                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T308-KM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                   | 0.10 | 0.30 |
| CCMT120404-KM | 0.96                     | 0.30 | 3.60 | 0.18                   | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120408-KM | 0.96                     | 0.60 | 3.60 | 0.24                   | 0.12 | 0.36 |
| DCMT070204-KM | 0.60                     | 0.19 | 2.25 | 0.11                   | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070208-KM | 0.60                     | 0.38 | 2.25 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-KM | 0.80                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                   | 0.08 | 0.23 |

| Plaquette     | Profondeur de coupe rec. |      |       | Avance recommandée     |       |       |
|---------------|--------------------------|------|-------|------------------------|-------|-------|
|               | a <sub>p</sub> = mm      |      |       | f <sub>n</sub> = mm/tr |       |       |
|               | Min.                     | max. |       | Min.                   | max.  |       |
| DCMT11T308-KM | 0.80                     | 0.50 | 3.00  | 0.20                   | 0.10  | 0.30  |
| SCMT09T304-KM | 0.80                     | 0.25 | 3.00  | 0.15                   | 0.08  | 0.23  |
| SCMT09T308-KM | 0.80                     | 0.50 | 3.00  | 0.20                   | 0.10  | 0.30  |
| SCMT120408-KM | 0.96                     | 0.60 | 3.60  | 0.24                   | 0.12  | 0.36  |
| TCMT090204-KM | 0.60                     | 0.19 | 2.25  | 0.11                   | 0.06  | 0.17  |
| TCMT090208-KM | 0.60                     | 0.38 | 2.25  | 0.15                   | 0.08  | 0.23  |
| TCMT110304-KM | 0.67                     | 0.21 | 2.50  | 0.13                   | 0.06  | 0.19  |
| TCMT110308-KM | 0.67                     | 0.42 | 2.50  | 0.17                   | 0.09  | 0.26  |
| TCMT16T304-KM | 0.80                     | 0.25 | 3.00  | 0.15                   | 0.08  | 0.23  |
| TCMT16T308-KM | 0.80                     | 0.50 | 3.00  | 0.20                   | 0.10  | 0.30  |
| TCMT16T312-KM | 0.80                     | 0.60 | 3.00  | 0.24                   | 0.12  | 0.36  |
| TCMT220408-KM | 0.96                     | 0.60 | 3.60  | 0.24                   | 0.12  | 0.36  |
| VBMT160404-KM | 0.72                     | 0.23 | 2.70  | 0.14                   | 0.07  | 0.20  |
| VBMT160408-KM | 0.72                     | 0.45 | 2.70  | 0.18                   | 0.09  | 0.27  |
| VBMT160412-KM | 0.72                     | 0.54 | 2.70  | 0.22                   | 0.11  | 0.32  |
| CCET060201-UM | 0.30                     | 0.10 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| CCET060202-UM | 0.30                     | 0.10 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.08  |
| CCET060202-UM | 0.50                     | 0.20 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| CCET060202-UM | 0.50                     | 0.20 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.08  |
| CCET060204-UM | 1.00                     | 0.50 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| CCET060204-UM | 1.00                     | 0.50 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.08  |
| DCET070200-UM | 0.30                     | 0.10 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| DCET070201-UM | 0.30                     | 0.10 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| DCET070201-UM | 0.50                     | 0.10 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| DCET11T301-UM | 0.30                     | 0.10 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| DCET11T302-UM | 0.30                     | 0.20 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| DCET11T304-UM | 1.25                     | 0.50 | 4.00  | 0.05                   | 0.02  | 0.10  |
| VCET110301-UM | 0.30                     | 0.10 | 4.00  | 0.03                   | 0.01  | 0.06  |
| VCET110302-UM | 0.50                     | 0.20 | 4.00  | 0.03                   | 0.02  | 0.08  |
| RCMT0502M0    | 1.00                     | 0.50 | 2.00  | 0.112                  | 0.032 | 0.158 |
| RCMT0602M0    | 1.50                     | 0.50 | 2.40  | 0.15                   | 0.038 | 0.173 |
| RCMT0803M0    | 2.00                     | 0.80 | 3.20  | 0.20                   | 0.051 | 0.253 |
| RCMT10T3M0    | 2.50                     | 1.00 | 4.00  | 0.25                   | 0.063 | 0.316 |
| RCMT1204M0    | 3.00                     | 1.20 | 4.80  | 0.30                   | 0.076 | 0.379 |
| RCMT1606M0    | 3.50                     | 1.60 | 6.40  | 0.374                  | 0.101 | 0.506 |
| RCMT2006M0    | 4.00                     | 2.00 | 8.00  | 0.447                  | 0.126 | 0.632 |
| RCMT2507M0    | 5.00                     | 2.50 | 10.00 | 0.559                  | 0.158 | 0.791 |
| RCMT3209M0    | 6.00                     | 3.20 | 12.80 | 0.693                  | 0.202 | 1.012 |
| RCGX0602M0-AL | 1.00                     | 0.60 | 2.40  | 0.245                  | 0.126 | 0.379 |
| RCGX1204M0-AL | 2.50                     | 1.20 | 4.80  | 0.455                  | 0.19  | 0.79  |
| SCGX09T308-AL | 1.50                     | 0.50 | 5.00  | 0.30                   | 0.15  | 0.60  |
| TCGX06T104-AL | 1.00                     | 0.50 | 2.00  | 0.20                   | 0.10  | 0.30  |
| TCGX110208-AL | 1.50                     | 0.50 | 5.00  | 0.30                   | 0.15  | 0.60  |
| TCGX110302-AL | 1.00                     | 0.30 | 5.00  | 0.12                   | 0.05  | 0.15  |
| TCGX110304-AL | 1.50                     | 0.50 | 5.00  | 0.20                   | 0.10  | 0.30  |
| TCGX110308-AL | 1.50                     | 0.50 | 5.00  | 0.30                   | 0.15  | 0.60  |
| VCGX110302-AL | 1.00                     | 0.30 | 3.00  | 0.12                   | 0.05  | 0.15  |
| VCGX110304-AL | 1.50                     | 0.50 | 3.00  | 0.20                   | 0.10  | 0.30  |
| VCGX220520-AL | 1.50                     | 0.50 | 7.00  | 0.60                   | 0.25  | 1.00  |
| VCGX220530-AL | 1.50                     | 0.50 | 7.00  | 0.60                   | 0.25  | 1.00  |
| CCMT060208-PR | 1.60                     | 0.80 | 3.20  | 0.19                   | 0.09  | 0.26  |
| CCMT09T308-PR | 2.00                     | 1.00 | 4.00  | 0.25                   | 0.12  | 0.35  |
| CCMT09T312-PR | 2.00                     | 1.20 | 4.00  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |
| CCMT120408-PR | 2.40                     | 1.20 | 4.80  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |
| CCMT120412-PR | 2.40                     | 1.44 | 4.80  | 0.36                   | 0.17  | 0.50  |
| DCMT11T308-PR | 2.00                     | 1.00 | 4.00  | 0.25                   | 0.12  | 0.35  |
| DCMT11T312-PR | 2.00                     | 1.20 | 4.00  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |
| SCMT09T308-PR | 2.00                     | 1.00 | 4.00  | 0.25                   | 0.12  | 0.35  |
| SCMT09T312-PR | 2.00                     | 1.20 | 4.00  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |
| SCMT120408-PR | 2.40                     | 1.20 | 4.80  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |
| SCMT120412-PR | 2.40                     | 1.44 | 4.80  | 0.36                   | 0.17  | 0.50  |
| TCMT110308-PR | 1.50                     | 0.75 | 3.00  | 0.21                   | 0.10  | 0.30  |
| TCMT110312-PR | 1.50                     | 0.90 | 3.00  | 0.26                   | 0.12  | 0.36  |
| TCMT16T308-PR | 2.00                     | 1.00 | 4.00  | 0.25                   | 0.12  | 0.35  |
| TCMT16T312-PR | 2.00                     | 1.20 | 4.00  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |
| TCMT220408-PR | 2.40                     | 1.20 | 4.80  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |
| TCMT220412-PR | 2.40                     | 1.44 | 4.80  | 0.36                   | 0.17  | 0.50  |
| VBMT160408-PR | 1.80                     | 0.90 | 3.60  | 0.23                   | 0.11  | 0.32  |
| VBMT160412-PR | 1.80                     | 1.08 | 3.60  | 0.27                   | 0.13  | 0.38  |
| CCMT060208-MR | 1.60                     | 0.80 | 3.20  | 0.19                   | 0.09  | 0.26  |
| CCMT09T308-MR | 2.00                     | 1.00 | 4.00  | 0.25                   | 0.12  | 0.35  |
| CCMT09T312-MR | 2.00                     | 1.20 | 4.00  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |
| CCMT120408-MR | 2.40                     | 1.20 | 4.80  | 0.30                   | 0.14  | 0.42  |



A B C G H I J

Tournage général Tronçonnage et gorges Filetage Systèmes d'attachement Usinage multifonctions CoroTurn® SL Généralités



## Profondeur de coupe et avance recommandées, métriques

## Plaquettes positives CoroTurn® 111 r r R

| Plaquette     | Profondeur de coupe rec. |      |      | Avance recommandée   |      |      |
|---------------|--------------------------|------|------|----------------------|------|------|
|               | $a_p = \text{mm}$        |      |      | $f_n = \text{mm/tr}$ |      |      |
|               | Min.                     | max. | Min. | max.                 | Min. | max. |
| CPMT060202-PF | 0.30                     | 0.07 | 1.50 | 0.06                 | 0.03 | 0.12 |
| CPMT060204-PF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| CPMT09T302-PF | 0.35                     | 0.11 | 2.00 | 0.11                 | 0.06 | 0.23 |
| CPMT09T304-PF | 0.35                     | 0.11 | 2.00 | 0.11                 | 0.06 | 0.23 |
| CPMT09T308-PF | 0.35                     | 0.15 | 2.00 | 0.15                 | 0.08 | 0.30 |
| DPMT070202-PF | 0.26                     | 0.06 | 1.32 | 0.06                 | 0.03 | 0.12 |
| DPMT070204-PF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT06T102-PF | 0.26                     | 0.06 | 1.32 | 0.06                 | 0.03 | 0.12 |
| TPMT06T104-PF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT090202-PF | 0.30                     | 0.07 | 1.50 | 0.07                 | 0.03 | 0.13 |
| TPMT090204-PF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT110302-PF | 0.30                     | 0.07 | 1.50 | 0.07                 | 0.03 | 0.13 |
| TPMT110304-PF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT16T304-PF | 0.35                     | 0.12 | 1.77 | 0.12                 | 0.06 | 0.24 |
| VCMT110302-PF | 0.30                     | 0.07 | 1.50 | 0.07                 | 0.03 | 0.13 |
| VCMT110304-PF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| WPMT020102-PF | 0.18                     | 0.04 | 0.89 | 0.03                 | 0.02 | 0.07 |
| WPMT020104-PF | 0.18                     | 0.06 | 0.89 | 0.05                 | 0.03 | 0.10 |
| WPMT040202-PF | 0.26                     | 0.06 | 1.32 | 0.05                 | 0.02 | 0.10 |
| WPMT040204-PF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.08                 | 0.04 | 0.15 |
| CPMT060202-MF | 0.30                     | 0.07 | 1.50 | 0.06                 | 0.03 | 0.12 |
| CPMT060204-MF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| CPMT09T302-MF | 0.35                     | 0.08 | 2.00 | 0.08                 | 0.04 | 0.15 |
| CPMT09T304-MF | 0.35                     | 0.12 | 1.77 | 0.12                 | 0.06 | 0.24 |
| CPMT09T308-MF | 0.35                     | 0.12 | 1.77 | 0.18                 | 0.09 | 0.36 |
| DPMT070202-MF | 0.26                     | 0.06 | 1.32 | 0.06                 | 0.03 | 0.12 |
| DPMT070204-MF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT06T102-MF | 0.26                     | 0.06 | 1.32 | 0.06                 | 0.03 | 0.12 |
| TPMT06T104-MF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT090202-MF | 0.30                     | 0.07 | 1.50 | 0.07                 | 0.03 | 0.13 |
| TPMT090204-MF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT110302-MF | 0.30                     | 0.07 | 1.50 | 0.07                 | 0.03 | 0.13 |
| TPMT110304-MF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT16T304-MF | 0.35                     | 0.12 | 1.77 | 0.12                 | 0.06 | 0.24 |
| VCMT110302-MF | 0.30                     | 0.07 | 1.50 | 0.07                 | 0.03 | 0.13 |
| VCMT110304-MF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| WPMT020102-MF | 0.18                     | 0.04 | 0.89 | 0.03                 | 0.02 | 0.07 |
| WPMT020104-MF | 0.18                     | 0.06 | 0.89 | 0.05                 | 0.03 | 0.10 |
| WPMT040202-MF | 0.26                     | 0.06 | 1.32 | 0.05                 | 0.02 | 0.10 |
| WPMT040204-MF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.08                 | 0.04 | 0.15 |
| CPMT060204-KF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| DPMT070204-KF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT06T104-KF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.09                 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT090204-KF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT110304-KF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT16T304-KF | 0.35                     | 0.12 | 1.77 | 0.12                 | 0.06 | 0.24 |
| VCMT110304-KF | 0.30                     | 0.10 | 1.50 | 0.10                 | 0.05 | 0.20 |
| WPMT040204-KF | 0.26                     | 0.09 | 1.32 | 0.08                 | 0.04 | 0.15 |
| CPMT060204-PM | 0.72                     | 0.29 | 2.40 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| CPMT060208-PM | 0.72                     | 0.58 | 2.40 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| CPMT09T304-PM | 0.64                     | 0.25 | 3.00 | 0.15                 | 0.08 | 0.23 |
| CPMT09T308-PM | 0.80                     | 0.50 | 3.00 | 0.20                 | 0.10 | 0.30 |
| DPMT070204-PM | 0.68                     | 0.27 | 2.25 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| DPMT070208-PM | 0.68                     | 0.54 | 2.25 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT11T304-PM | 0.90                     | 0.36 | 3.00 | 0.18                 | 0.12 | 0.30 |
| DPMT11T308-PM | 0.90                     | 0.72 | 3.00 | 0.24                 | 0.16 | 0.39 |
| TPMT090204-PM | 0.68                     | 0.27 | 2.25 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| TPMT090208-PM | 0.68                     | 0.54 | 2.25 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| TPMT110304-PM | 0.75                     | 0.30 | 2.50 | 0.15                 | 0.10 | 0.25 |
| TPMT110308-PM | 0.75                     | 0.60 | 2.50 | 0.20                 | 0.13 | 0.33 |
| TPMT16T304-PM | 0.90                     | 0.36 | 3.00 | 0.18                 | 0.12 | 0.30 |
| TPMT16T308-PM | 0.90                     | 0.72 | 3.00 | 0.24                 | 0.16 | 0.39 |
| VCMT110304-PM | 0.77                     | 0.31 | 2.55 | 0.15                 | 0.10 | 0.25 |
| VCMT110308-PM | 0.77                     | 0.61 | 2.55 | 0.20                 | 0.13 | 0.33 |
| WPMT040204-PM | 0.68                     | 0.27 | 2.25 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| WPMT040208-PM | 0.68                     | 0.54 | 2.25 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| CPMT060204-MM | 0.72                     | 0.29 | 2.40 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| CPMT060208-MM | 0.72                     | 0.58 | 2.40 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| CPMT09T304-MM | 0.90                     | 0.36 | 3.00 | 0.18                 | 0.12 | 0.30 |
| CPMT09T308-MM | 0.90                     | 0.72 | 3.00 | 0.24                 | 0.16 | 0.39 |
| DPMT070204-MM | 0.68                     | 0.27 | 2.25 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| DPMT070208-MM | 0.68                     | 0.54 | 2.25 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT11T304-MM | 0.90                     | 0.36 | 3.00 | 0.18                 | 0.12 | 0.30 |

| Plaquette           | Profondeur de coupe rec. |      |      | Avance recommandée   |      |      |
|---------------------|--------------------------|------|------|----------------------|------|------|
|                     | $a_p = \text{mm}$        |      |      | $f_n = \text{mm/tr}$ |      |      |
|                     | Min.                     | max. | Min. | max.                 | Min. | max. |
| DPMT11T308-MM       | 0.90                     | 0.72 | 3.00 | 0.24                 | 0.16 | 0.39 |
| TPMT090204-MM       | 0.68                     | 0.27 | 2.25 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| TPMT110304-MM       | 0.75                     | 0.30 | 2.50 | 0.15                 | 0.10 | 0.25 |
| TPMT110308-MM       | 0.75                     | 0.60 | 2.50 | 0.20                 | 0.13 | 0.33 |
| TPMT16T304-MM       | 0.90                     | 0.36 | 3.00 | 0.18                 | 0.12 | 0.30 |
| TPMT16T308-MM       | 0.90                     | 0.72 | 3.00 | 0.24                 | 0.16 | 0.39 |
| VCMT110304-MM       | 0.77                     | 0.31 | 2.55 | 0.15                 | 0.10 | 0.25 |
| VCMT110308-MM       | 0.77                     | 0.61 | 2.55 | 0.20                 | 0.13 | 0.33 |
| WPMT040204-MM       | 0.68                     | 0.27 | 2.25 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| WPMT040208-MM       | 0.68                     | 0.54 | 2.25 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| CPMT060204-KM       | 0.72                     | 0.29 | 2.40 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| CPMT060208-KM       | 0.72                     | 0.58 | 2.40 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT070204-KM       | 0.68                     | 0.27 | 2.25 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| DPMT070208-KM       | 0.68                     | 0.54 | 2.25 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT11T304-KM       | 0.90                     | 0.36 | 3.00 | 0.18                 | 0.12 | 0.30 |
| DPMT11T308-KM       | 0.90                     | 0.72 | 3.00 | 0.24                 | 0.16 | 0.39 |
| TPMT090204-KM       | 0.68                     | 0.27 | 2.25 | 0.13                 | 0.09 | 0.22 |
| TPMT090208-KM       | 0.68                     | 0.54 | 2.25 | 0.18                 | 0.12 | 0.29 |
| TPMT110308-KM       | 0.75                     | 0.60 | 2.50 | 0.20                 | 0.13 | 0.33 |
| TPMT16T308-KM       | 0.90                     | 0.72 | 3.00 | 0.24                 | 0.16 | 0.39 |
| TPMT16T312-KM       | 0.90                     | 0.86 | 3.00 | 0.28                 | 0.19 | 0.47 |
| VCMT110308-KM       | 0.77                     | 0.61 | 2.55 | 0.20                 | 0.13 | 0.33 |
| <b>CoroTurn® TR</b> |                          |      |      |                      |      |      |
| TR-DC1304-F         | 1.00                     | 0.15 | 3.00 | 0.20                 | 0.08 | 0.30 |
| TR-DC1308-F         | 1.00                     | 0.15 | 3.00 | 0.24                 | 0.10 | 0.40 |
| TR-DC1308-M         | 2.00                     | 0.50 | 5.00 | 0.25                 | 0.10 | 0.40 |
| TR-DC1312-M         | 2.00                     | 0.50 | 5.00 | 0.30                 | 0.15 | 0.50 |
| TR-VB1302-F         | 0.30                     | 0.05 | 1.00 | 0.07                 | 0.03 | 0.13 |
| TR-VB1304-F         | 0.80                     | 0.10 | 2.00 | 0.15                 | 0.06 | 0.35 |
| TR-VB1308-F         | 0.80                     | 0.10 | 2.00 | 0.20                 | 0.09 | 0.40 |
| TR-VB1312-F         | 0.80                     | 0.10 | 2.00 | 0.20                 | 0.09 | 0.40 |

## Profondeur de coupe et avance recommandées, pouces

## Plaquettes T-Max® P de forme de base négative

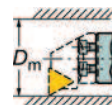
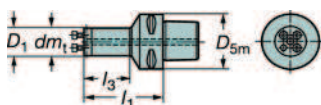
| Plaquette  | Profondeur de coupe rec. |      |      | Avance recommandée |      |      | Plaquette   | Profondeur de coupe rec. |      |      | Avance recommandée |      |      |
|------------|--------------------------|------|------|--------------------|------|------|-------------|--------------------------|------|------|--------------------|------|------|
|            | ap = pouces              |      |      | fn = pource/tr     |      |      |             | ap = pouces              |      |      | fn = pource/tr     |      |      |
|            |                          | Min. | max. | Min.               | max. |      |             | Min.                     | max. | Min. | max.               | Min. | max. |
| CNMG321-WF | .02                      | .012 | .059 | .006               | .002 | .01  | CNMG433-KF  | .039                     | .008 | .098 | .01                | .004 | .014 |
| CNMG322-WF | .039                     | .012 | .079 | .012               | .004 | .02  | DNMG331-KF  | .02                      | .006 | .079 | .006               | .003 | .01  |
| CNMG431-WF | .016                     | .01  | .118 | .006               | .002 | .01  | DNMG332-KF  | .02                      | .006 | .079 | .008               | .004 | .012 |
| CNMG432-WF | .039                     | .01  | .157 | .012               | .004 | .02  | DNMG431-KF  | .02                      | .006 | .079 | .006               | .003 | .01  |
| CNMG433-WF | .059                     | .016 | .157 | .02                | .008 | .024 | DNMG432-KF  | .02                      | .006 | .079 | .008               | .004 | .012 |
| DNMX331-WF | .039                     | .008 | .059 | .008               | .003 | .012 | DNMG433-KF  | .039                     | .008 | .098 | .01                | .004 | .014 |
| DNMX332-WF | .039                     | .008 | .118 | .012               | .004 | .016 | DNMG441-KF  | .02                      | .006 | .079 | .006               | .003 | .01  |
| DNMX431-WF | .031                     | .008 | .118 | .008               | .003 | .012 | DNMG442-KF  | .02                      | .006 | .079 | .008               | .004 | .012 |
| DNMX432-WF | .059                     | .008 | .118 | .012               | .004 | .016 | DNMG443-KF  | .039                     | .008 | .098 | .01                | .004 | .014 |
| DNMX433-WF | .059                     | .016 | .138 | .016               | .006 | .022 | TNMG331-KF  | .02                      | .006 | .079 | .006               | .003 | .01  |
| DNMX441-WF | .031                     | .008 | .118 | .008               | .003 | .012 | TNMG332-KF  | .02                      | .006 | .079 | .008               | .004 | .012 |
| DNMX442-WF | .059                     | .008 | .118 | .012               | .004 | .016 | WNMG331-KF  | .02                      | .006 | .079 | .006               | .003 | .01  |
| DNMX443-WF | .059                     | .016 | .138 | .016               | .006 | .022 | WNMG332-KF  | .02                      | .006 | .079 | .008               | .004 | .012 |
| TNMX331-WF | .039                     | .008 | .118 | .008               | .003 | .012 | WNMG431-KF  | .02                      | .006 | .079 | .006               | .003 | .01  |
| TNMX332-WF | .059                     | .008 | .118 | .012               | .004 | .016 | WNMG432-KF  | .02                      | .006 | .079 | .008               | .004 | .012 |
| WNMG331-WF | .016                     | .01  | .079 | .006               | .002 | .01  | WNMG433-KF  | .039                     | .008 | .098 | .01                | .004 | .014 |
| WNMG332-WF | .039                     | .01  | .118 | .012               | .004 | .02  | CNMG432-WMX | .118                     | .02  | .197 | .018               | .006 | .028 |
| WNMG431-WF | .016                     | .01  | .118 | .006               | .002 | .01  | CNMG433-WMX | .138                     | .031 | .236 | .02                | .008 | .03  |
| WNMG432-WF | .039                     | .01  | .157 | .012               | .004 | .02  | CNMG542-WMX | .118                     | .02  | .197 | .018               | .006 | .028 |
| WNMG433-WF | .059                     | .016 | .157 | .02                | .008 | .024 | CNMG543-WMX | .138                     | .031 | .236 | .02                | .008 | .03  |
| CNMG321-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | DNMX432-WMX | .118                     | .02  | .197 | .018               | .006 | .028 |
| CNMG322-PF | .016                     | .012 | .059 | .006               | .004 | .012 | DNMX433-WMX | .138                     | .031 | .236 | .02                | .008 | .03  |
| CNMG431-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | DNMX434-WMX | .138                     | .02  | .236 | .02                | .008 | .031 |
| CNMG432-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | DNMX442-WMX | .118                     | .02  | .197 | .018               | .006 | .028 |
| CNMG433-PF | .031                     | .014 | .059 | .01                | .006 | .02  | DNMX443-WMX | .138                     | .031 | .236 | .02                | .008 | .03  |
| DNMG331-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | DNMX444-WMX | .138                     | .02  | .236 | .02                | .008 | .031 |
| DNMG332-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | TNMX332-WMX | .118                     | .02  | .197 | .018               | .006 | .028 |
| DNMG333-PF | .031                     | .014 | .059 | .01                | .006 | .02  | TNMX333-WMX | .138                     | .031 | .236 | .02                | .008 | .03  |
| DNMG431-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | WNMG332-WMX | .118                     | .02  | .197 | .018               | .006 | .028 |
| DNMG432-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | WNMG333-WMX | .138                     | .031 | .236 | .02                | .008 | .03  |
| DNMG433-PF | .031                     | .014 | .059 | .01                | .006 | .02  | WNMG432-WMX | .118                     | .02  | .197 | .018               | .006 | .028 |
| DNMG441-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | WNMG433-WMX | .138                     | .031 | .236 | .02                | .008 | .03  |
| DNMG442-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | CNMG321-PM  | .079                     | .016 | .157 | .008               | .004 | .012 |
| DNMG443-PF | .031                     | .014 | .059 | .01                | .006 | .02  | CNMG322-PM  | .079                     | .02  | .157 | .012               | .006 | .02  |
| DNMG444-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | CNMG431-PM  | .118                     | .016 | .217 | .008               | .004 | .012 |
| SNMG433-PF | .031                     | .014 | .059 | .01                | .006 | .02  | CNMG432-PM  | .118                     | .02  | .217 | .012               | .006 | .02  |
| TNMG331-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | CNMG433-PM  | .118                     | .031 | .217 | .014               | .007 | .024 |
| TNMG332-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | CNMG434-PM  | .118                     | .039 | .217 | .016               | .009 | .026 |
| TNMG333-PF | .031                     | .014 | .059 | .01                | .006 | .02  | CNMG542-PM  | .157                     | .02  | .283 | .012               | .006 | .02  |
| TNMG432-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | CNMG543-PM  | .157                     | .031 | .283 | .014               | .007 | .024 |
| TNMG433-PF | .031                     | .014 | .059 | .01                | .006 | .02  | CNMG544-PM  | .157                     | .039 | .283 | .016               | .009 | .026 |
| VNMG331-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | CNMG642-PM  | .157                     | .02  | .339 | .012               | .006 | .02  |
| VNMG332-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | CNMG643-PM  | .157                     | .031 | .339 | .014               | .007 | .024 |
| WNMG331-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | CNMG644-PM  | .157                     | .039 | .339 | .016               | .009 | .026 |
| WNMG332-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | DNMG331-PM  | .079                     | .016 | .197 | .008               | .004 | .012 |
| WNMG333-PF | .031                     | .016 | .059 | .01                | .006 | .02  | DNMG332-PM  | .079                     | .02  | .197 | .012               | .006 | .02  |
| WNMG431-PF | .016                     | .01  | .059 | .006               | .003 | .012 | DNMG333-PM  | .079                     | .031 | .197 | .014               | .007 | .02  |
| WNMG432-PF | .016                     | .012 | .059 | .008               | .004 | .016 | DNMG431-PM  | .118                     | .016 | .236 | .008               | .004 | .012 |
| WNMG433-PF | .031                     | .016 | .059 | .01                | .006 | .02  | DNMG432-PM  | .118                     | .02  | .236 | .012               | .006 | .02  |
| CNMG431-MF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | DNMG433-PM  | .118                     | .031 | .236 | .014               | .007 | .024 |
| CNMG432-MF | .016                     | .004 | .059 | .008               | .004 | .016 | DNMG441-PM  | .118                     | .016 | .236 | .008               | .004 | .012 |
| CNMG433-MF | .031                     | .008 | .098 | .01                | .006 | .02  | DNMG442-PM  | .118                     | .02  | .236 | .012               | .006 | .02  |
| DNMG331-MF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | DNMG443-PM  | .118                     | .031 | .236 | .014               | .007 | .024 |
| DNMG332-MF | .016                     | .004 | .059 | .008               | .004 | .016 | DNMG444-PM  | .118                     | .039 | .236 | .016               | .009 | .026 |
| DNMG431-MF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | SNMG321-PM  | .079                     | .016 | .177 | .008               | .004 | .012 |
| DNMG432-MF | .016                     | .004 | .059 | .008               | .004 | .016 | SNMG322-PM  | .079                     | .02  | .177 | .012               | .006 | .02  |
| DNMG433-MF | .031                     | .008 | .098 | .01                | .006 | .02  | SNMG431-PM  | .118                     | .016 | .236 | .008               | .004 | .012 |
| DNMG441-MF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | SNMG432-PM  | .118                     | .02  | .236 | .012               | .006 | .02  |
| DNMG442-MF | .016                     | .004 | .059 | .008               | .004 | .016 | SNMG433-PM  | .118                     | .031 | .236 | .014               | .007 | .024 |
| DNMG443-MF | .031                     | .008 | .098 | .01                | .006 | .02  | SNMG434-PM  | .118                     | .039 | .236 | .016               | .009 | .026 |
| SNMG431-MF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | SNMG543-PM  | .157                     | .031 | .295 | .014               | .007 | .024 |
| SNMG432-MF | .016                     | .004 | .059 | .008               | .004 | .016 | SNMG544-PM  | .157                     | .039 | .295 | .016               | .009 | .026 |
| SNMG433-MF | .031                     | .008 | .098 | .01                | .006 | .02  | TNMG331-PM  | .118                     | .016 | .197 | .008               | .004 | .012 |
| TNMG331-MF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | TNMG332-PM  | .118                     | .02  | .197 | .012               | .006 | .02  |
| TNMG332-MF | .016                     | .004 | .059 | .008               | .004 | .016 | TNMG333-PM  | .118                     | .031 | .197 | .014               | .007 | .024 |
| TNMG333-MF | .031                     | .008 | .098 | .01                | .006 | .02  | TNMG431-PM  | .157                     | .016 | .26  | .008               | .004 | .012 |
| VNMG331-MF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | TNMG432-PM  | .157                     | .02  | .26  | .012               | .006 | .02  |
| VNMG332-MF | .031                     | .008 | .098 | .01                | .006 | .02  | TNMG433-PM  | .157                     | .031 | .26  | .014               | .007 | .024 |
| VNMG331-WF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | TNMG434-PM  | .157                     | .039 | .26  | .016               | .009 | .026 |
| VNMG332-WF | .016                     | .004 | .059 | .008               | .004 | .016 | VNMG332-PM  | .079                     | .02  | .157 | .012               | .006 | .02  |
| VNMG431-WF | .016                     | .004 | .059 | .006               | .002 | .012 | VNMG333-PM  | .079                     | .031 | .157 | .014               | .007 | .024 |
| VNMG432-WF | .016                     | .004 | .059 | .008               | .004 | .016 | WNMG332-PM  | .079                     | .02  | .118 | .012               | .006 | .02  |
| CNMG431-KF | .02                      | .006 | .079 | .006               | .003 | .01  | WNMG333-PM  | .079                     | .031 | .118 | .014               | .007 | .024 |
| CNMG432-KF | .02                      | .006 | .079 | .008               | .004 | .012 |             |                          |      |      |                    |      |      |

## CoroTurn® SL

Barres d'alésage Coromant Capto®

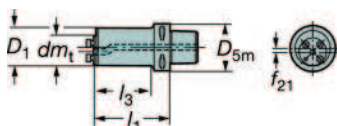


C...-570-2C



C...-570-2C...-40R/L

Barres avec réduction diam. (1.969-1.575, 2.362-1.575 pouces)



## Avec adduction interne de liquide de coupe

Version à droite illustrée

|    | Dia. de barre, mm      |                       | Taille d'accouplement | Dimensions, millimètres, pouces (mm, pouces) |              |                  |             |                 |             |                 |          |              |          |              |
|----|------------------------|-----------------------|-----------------------|--|--------------|------------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|----------|--------------|----------|--------------|
|    | $D_1$                  | Référence de commande |                       | $dm_t$                                       | $D_m$ min mm | $D_m$ min pouces | $D_{5m}$ mm | $D_{5m}$ pouces | $f_{21}$ mm | $f_{21}$ pouces | $l_1$ mm | $l_1$ pouces | $l_3$ mm | $l_3$ pouces |
|    | 16                     | C3-570-2C 16 045      | 16                    | 20.0   | .787         | 32               | 1.260       |                 |             | 45.0            | 1.772    | 28.0         | 1.102    | 0.2          |
|    | 20                     | C3-570-2C 20 050      | 20                    | 25.0   | .984         | 32               | 1.260       |                 |             | 50.0            | 1.968    | 33.0         | 1.299    | 0.2          |
|    | 25                     | C3-570-2C 25 064      | 25                    | 32.0   | 1.260        | 32               | 1.260       |                 |             | 64.0            | 2.520    | 48.0         | 1.890    | 0.3          |
|    | 32                     | C3-570-2C 32 053      | 32                    | 40.0   | 1.575        | 32               | 1.260       |                 |             | 53.0            | 2.087    | 53.0         | 2.087    | 0.4          |
|    | 16                     | C4-570-2C 16 048      | 16                    | 20.0   | .787         | 40               | 1.575       |                 |             | 48.0            | 1.890    | 25.0         | .984     | 0.3          |
|    | 20                     | C4-570-2C 20 058      | 20                    | 25.0   | .984         | 40               | 1.575       |                 |             | 58.0            | 2.284    | 35.0         | 1.378    | 0.4          |
|    | 25                     | C4-570-2C 25 064      | 25                    | 32.0   | 1.260        | 40               | 1.575       |                 |             | 64.0            | 2.520    | 42.0         | 1.654    | 0.4          |
|    | 32                     | C4-570-2C 32 074      | 32                    | 40.0   | 1.575        | 40               | 1.575       |                 |             | 74.0            | 2.913    | 53.0         | 2.087    | 0.6          |
|    | 40                     | C4-570-2C 40 073      | 40                    | 50.0   | 1.968        | 40               | 1.575       |                 |             | 73.0            | 2.874    | 73.0         | 2.874    | 0.8          |
|    | 16                     | C5-570-2C 16 052      | 16                    | 20.0   | .787         | 50               | 1.968       |                 |             | 52.0            | 2.047    | 28.0         | 1.102    | 0.5          |
|    | 20                     | C5-570-2C 20 059      | 20                    | 25.0   | .984         | 50               | 1.968       |                 |             | 59.0            | 2.323    | 35.0         | 1.378    | 0.6          |
|    | 25                     | C5-570-2C 25 067      | 25                    | 32.0   | 1.260        | 50               | 1.968       |                 |             | 67.0            | 2.638    | 44.0         | 1.732    | 0.6          |
| 32 | C5-570-2C 32 075       | 32                    | 40.0                  | 1.575  | 50           | 1.968            |             |                 | 75.0        | 2.953           | 53.0     | 2.087        | 0.8      |              |
| 40 | C5-570-2C 40 094       | 40                    | 50.0                  | 1.968  | 50           | 1.968            |             |                 | 94.0        | 3.701           | 73.0     | 2.874        | 1.2      |              |
| 16 | C6-570-2C 16 056       | 16                    | 20.0                  | .787   | 63           | 2.480            |             |                 | 56.0        | 2.205           | 28.0     | 1.102        | 0.9      |              |
| 20 | C6-570-2C 20 068       | 20                    | 25.0                  | .984   | 63           | 2.480            |             |                 | 67.0        | 2.638           | 40.0     | 1.575        | 1.0      |              |
| 25 | C6-570-2C 25 082       | 25                    | 32.0                  | 1.260  | 63           | 2.480            |             |                 | 82.0        | 3.228           | 55.0     | 2.165        | 1.0      |              |
| 32 | C6-570-2C 32 081       | 32                    | 40.0                  | 1.575  | 63           | 2.480            |             |                 | 81.0        | 3.189           | 55.0     | 2.165        | 1.2      |              |
| 40 | C6-570-2C 40 092       | 40                    | 50.0                  | 1.968  | 63           | 2.480            |             |                 | 92.0        | 3.622           | 67.0     | 2.638        | 1.5      |              |
| 40 | C8-570-2C 40 105       | 40                    | 50.0                  | 1.968  | 80           | 3.150            |             |                 | 105.0       | 4.134           | 77.0     | 3.032        | 2.4      |              |
| 50 | C5-570-2C 50 098-40R/L | 40                    | 60.0                  | 2.362  | 50           | 1.968            | 5.0         | .197            | 98.0        | 3.858           | 98.0     | 3.858        | 1.7      |              |
| 50 | C6-570-2C 50 124-40R/L | 40                    | 60.0                  | 2.362  | 63           | 2.480            | 5.0         | .197            | 124.0       | 4.882           | 98.0     | 3.858        | 2.4      |              |
| 60 | C6-570-2C 60 148-40R/L | 40                    | 72.0                  | 2.835  | 63           | 2.480            | 10.0        | .394            | 148.0       | 5.827           | 123.0    | 4.842        | 3.5      |              |
| 50 | C8-570-2C 50 125-40R/L | 40                    | 60.0                  | 2.362  | 80           | 3.150            | 5.0         | .197            | 125.0       | 4.921           | 96.0     | 3.780        | 3.2      |              |
| 60 | C8-570-2C 60 150-40R/L | 40                    | 72.0                  | 2.835  | 80           | 3.150            | 10.0        | .394            | 150.0       | 5.906           | 123.0    | 4.842        | 4.3      |              |

Un adaptateur de réduction peut être utilisé pour construire des montages tels que :

R = à droite, L = à gauche

C5  $dm_t$  16 mm (.630 pouce)C6  $dm_t$  16-25 mm (.630-.984 pouce)C8  $dm_t$  16-60 mm (.630-2.362 pouce)

Voir page G54.



I117



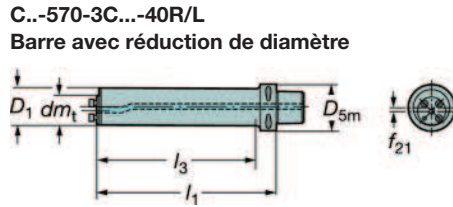
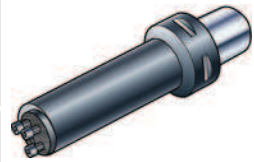
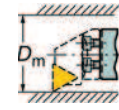
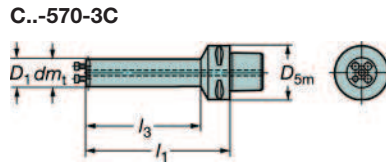
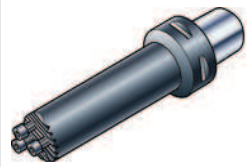
G6



J2

# CoroTurn® SL

Barres d'alésage antivibratoire Coromant Capto®



Silent Tools®

Avec adduction interne de liquide de coupe  
Version à droite illustrée

| Dia. de barre, mm | Référence de commande  | Taille d'accouplement | Dimensions, millimètres, pouces (mm, pouces) |                  |             |                 |             |                 |          |              |          |              |               |
|-------------------|------------------------|-----------------------|--|------------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|----------|--------------|----------|--------------|---------------|
|                   |                        |                       | $D_m$ min mm                                 | $D_m$ min pouces | $D_{5m}$ mm | $D_{5m}$ pouces | $f_{21}$ mm | $f_{21}$ pouces | $l_1$ mm | $l_1$ pouces | $l_3$ mm | $l_3$ pouces | $\frac{R}{L}$ |
| 16                | C3-570-3C 16 082       | 16                    | 20.0   | .787             | 32          | 1.260           |             |                 | 82.0     | 3.228        | 65.0     | 2.559        | 0.3           |
| 20                | C3-570-3C 20 101       | 20                    | 25.0   | .984             | 32          | 1.260           |             |                 | 102.0    | 4.016        | 85.0     | 3.346        | 0.4           |
| 25                | C3-570-3C 25 125       | 25                    | 32.0   | 1.260            | 32          | 1.260           |             |                 | 125.0    | 4.921        | 110.0    | 4.331        | 0.6           |
| 32                | C3-570-3C 32 133       | 32                    | 40.0   | 1.575            | 32          | 1.260           |             |                 | 133.0    | 5.236        | 133.0    | 5.236        | 1.0           |
| 16                | C4-570-3C 16 088       | 16                    | 20.0   | .787             | 40          | 1.575           |             |                 | 88.0     | 3.465        | 65.0     | 2.559        | 0.4           |
| 20                | C4-570-3C 20 107       | 20                    | 25.0   | .984             | 40          | 1.575           |             |                 | 107.0    | 4.213        | 85.0     | 3.346        | 0.5           |
| 25                | C4-570-3C 25 132       | 25                    | 32.0   | 1.260            | 40          | 1.575           |             |                 | 132.0    | 5.197        | 110.0    | 4.331        | 0.8           |
| 32                | C4-570-3C 32 154       | 32                    | 40.0   | 1.575            | 40          | 1.575           |             |                 | 154.0    | 6.063        | 133.0    | 5.236        | 1.3           |
| 40                | C4-570-3C 40 173       | 40                    | 50.0   | 1.968            | 40          | 1.575           |             |                 | 173.0    | 6.811        | 173.0    | 6.811        | 1.8           |
| 16                | C5-570-3C 16 085       | 16                    | 20.0   | .787             | 50          | 1.968           |             |                 | 84.0     | 3.307        | 60.0     | 2.362        | 0.6           |
| 20                | C5-570-3C 20 109       | 20                    | 25.0   | .984             | 50          | 1.968           |             |                 | 109.0    | 4.291        | 85.0     | 3.346        | 0.7           |
| 25                | C5-570-3C 25 133       | 25                    | 32.0   | 1.260            | 50          | 1.968           |             |                 | 133.0    | 5.236        | 110.0    | 4.331        | 1.0           |
| 25                | C5-570-3C 25 230       | 25                    | 32.0   | 1.260            | 50          | 1.968           |             |                 | 230.0    | 9.055        | 206.0    | 8.110        | 1.4           |
| 32                | C5-570-3C 32 154       | 32                    | 40.0   | 1.575            | 50          | 1.968           |             |                 | 154.0    | 6.063        | 133.0    | 5.236        | 1.5           |
| 32                | C5-570-3C 32 288       | 32                    | 40.0   | 1.575            | 50          | 1.968           |             |                 | 288.0    | 11.339       | 265.0    | 10.433       | 2.4           |
| 40                | C5-570-3C 40 194       | 40                    | 50.0   | 1.968            | 50          | 1.968           |             |                 | 194.0    | 7.638        | 173.0    | 6.811        | 2.5           |
| 40                | C5-570-3C 40 368       | 40                    | 50.0   | 1.968            | 50          | 1.968           |             |                 | 368.0    | 14.488       | 346.0    | 13.622       | 4.1           |
| 50                | C5-570-3C 50 215       | 50                    | 60.0   | 2.362            | 50          | 1.968           |             |                 | 215.0    | 8.465        | 215.0    | 8.465        | 3.5           |
| 16                | C6-570-3C 16 088       | 16                    | 20.0   | .787             | 63          | 2.480           |             |                 | 88.0     | 3.465        | 60.0     | 2.362        | 1.0           |
| 20                | C6-570-3C 20 108       | 20                    | 25.0   | .984             | 63          | 2.480           |             |                 | 108.0    | 4.252        | 80.0     | 3.150        | 1.0           |
| 25                | C6-570-3C 25 132       | 25                    | 32.0   | 1.260            | 63          | 2.480           |             |                 | 132.0    | 5.197        | 105.0    | 4.134        | 1.4           |
| 25                | C6-570-3C 25 230       | 25                    | 32.0   | 1.260            | 63          | 2.480           |             |                 | 230.0    | 9.055        | 203.0    | 7.992        | 1.7           |
| 32                | C6-570-3C 32 159       | 32                    | 40.0   | 1.575            | 63          | 2.480           |             |                 | 159.0    | 6.260        | 133.0    | 5.236        | 1.9           |
| 32                | C6-570-3C 32 288       | 32                    | 40.0   | 1.575            | 63          | 2.480           |             |                 | 288.0    | 11.339       | 262.0    | 10.315       | 2.7           |
| 40                | C6-570-3C 40 198       | 40                    | 50.0   | 1.968            | 63          | 2.480           |             |                 | 198.0    | 7.795        | 173.0    | 6.811        | 2.6           |
| 40                | C6-570-3C 40 368       | 40                    | 50.0   | 1.968            | 63          | 2.480           |             |                 | 368.0    | 14.488       | 343.0    | 13.504       | 4.2           |
| 50                | C6-570-3C 50 239       | 50                    | 60.0   | 2.362            | 63          | 2.480           |             |                 | 239.0    | 9.409        | 215.0    | 8.465        | 4.2           |
| 60                | C6-570-3C 60 287       | 60                    | 80.0   | 3.150            | 63          | 2.480           |             |                 | 287.0    | 11.299       | 265.0    | 10.433       | 6.6           |
| 25                | C8-570-3C 25 147       | 25                    | 32.0   | 1.260            | 80          | 3.150           |             |                 | 147.0    | 5.787        | 110.0    | 4.331        | 2.3           |
| 32                | C8-570-3C 32 172       | 32                    | 40.0   | 1.575            | 80          | 3.150           |             |                 | 172.0    | 6.772        | 136.0    | 5.354        | 2.8           |
| 40                | C8-570-3C 40 224       | 40                    | 50.0   | 1.968            | 80          | 3.150           |             |                 | 224.0    | 8.819        | 189.0    | 7.441        | 3.7           |
| 40                | C8-570-3C 40 368       | 40                    | 50.0   | 1.968            | 80          | 3.150           |             |                 | 368.0    | 14.488       | 334.0    | 13.150       | 5.4           |
| 50                | C5-570-3C 50 223-40R/L | 40                    | 60.0   | 2.362            | 50          | 1.968           | 5.0         |                 | 223.0    | 8.780        | 223.0    | 8.780        | 3.6           |
| 50                | C6-570-3C 50 247-40R/L | 40                    | 60.0   | 2.362            | 63          | 2.480           | 5.0         | .197            | 247.0    | 9.724        | 221.0    | 8.701        | 4.2           |
| 50                | C6-570-3C 50 468-40R/L | 40                    | 60.0   | 2.362            | 63          | 2.480           | 5.0         | .197            | 468.0    | 18.425       | 444.0    | 17.480       | 7.4           |
| 60                | C6-570-3C 60 295-40R/L | 40                    | 72.0   | 2.835            | 63          | 2.480           | 10.0        | .394            | 295.0    | 11.614       | 267.0    | 10.512       | 6.8           |
| 60                | C6-570-3C 60 568-40R/L | 40                    | 72.0   | 2.835            | 63          | 2.480           | 10.0        | .394            | 568.0    | 22.362       | 545.0    | 21.457       | 12.2          |
| 50                | C8-570-3C 50 297-40R/L | 40                    | 60.0   | 2.362            | 80          | 3.150           | 5.0         | .197            | 297.0    | 11.693       | 263.0    | 10.354       | 5.8           |
| 50                | C8-570-3C 50 468-40R/L | 40                    | 60.0   | 2.362            | 80          | 3.150           | 5.0         | .197            | 468.0    | 18.425       | 436.0    | 17.165       | 8.3           |
| 60                | C8-570-3C 60 355-40R/L | 40                    | 72.0   | 2.835            | 80          | 3.150           | 10.0        | .394            | 355.0    | 13.976       | 322.0    | 12.677       | 8.9           |
| 60                | C8-570-3C 60 568-40R/L | 40                    | 72.0   | 2.835            | 80          | 3.150           | 10.0        | .394            | 568.0    | 22.362       | 535.0    | 21.063       | 12.4          |

Un adaptateur de réduction peut être utilisé pour construire des montages tels que :

R = à droite, L = à gauche

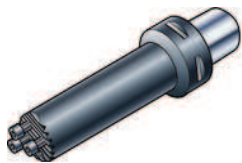
- C5  $dm_t$  16 mm (.630 pouce)
- C6  $dm_t$  16-25 mm (.630-.984 pouce)
- C8  $dm_t$  16-60 mm (.630-2.362 pouce)

Voir page G54.

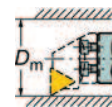
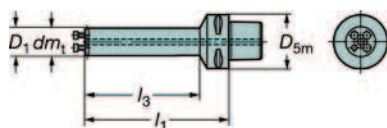


## CoroTurn® SL

Barres d'alésage antivibratoires courtes Coromant Capto®

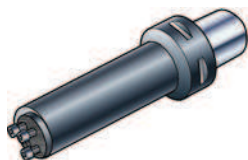
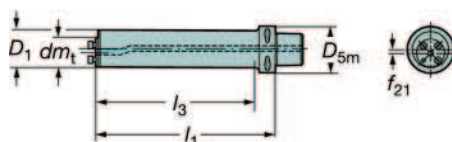


C...-570-4C



C...-570-4C...-40R/L

Barre avec réduction de diamètre



Silent Tools®

### Avec adduction interne de liquide de coupe

Version à droite illustrée

|  | Dia. de barre, mm | Référence de commande  | Taille d'accouplement | Dimensions, millimètres, pouces (mm, pouces) |                        |                |                    |                |                    |             |                 |             |                 |                     |
|--|-------------------|------------------------|-----------------------|--|------------------------|----------------|--------------------|----------------|--------------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|---------------------|
|  |                   |                        |                       | $D_m$<br>min<br>mm                           | $D_m$<br>min<br>pouces | $D_{5m}$<br>mm | $D_{5m}$<br>pouces | $f_{21}$<br>mm | $f_{21}$<br>pouces | $l_1$<br>mm | $l_1$<br>pouces | $l_3$<br>mm | $l_3$<br>pouces | $\frac{\sigma}{kg}$ |
|  | 40                | C4-570-4C 40 120       | 40                    | 50.0   | 1.968                  | 40             | 1.575              |                |                    | 120.0       | 4.724           |             |                 | 1.4                 |
|  | 40                | C5-570-4C 40 120       | 40                    | 50.0   | 1.968                  | 50             | 1.968              |                |                    | 120.0       | 4.724           | 98.7        | 3.886           | 1.6                 |
|  | 40                | C6-570-4C 40 120       | 40                    | 50.0   | 1.968                  | 63             | 2.480              |                |                    | 120.0       | 4.724           | 94.9        | 3.736           | 1.9                 |
|  | 50                | C5-570-4C 50 150-40R/L | 40                    | 60.0   | 2.362                  | 50             | 1.968              | 5.0            | .197               | 150.0       | 5.906           |             |                 | 2.5                 |
|  | 50                | C6-570-4C 50 150-40R/L | 40                    | 60.0   | 2.362                  | 63             | 2.480              | 5.0            | .197               | 150.0       | 5.906           | 121.7       | 4.791           | 2.8                 |
|  | 60                | C6-570-4C 60 180-40R/L | 40                    | 72.0   | 2.835                  | 63             | 2.480              | 10.0           | .394               | 180.0       | 7.087           | 157.6       | 6.205           | 3.8                 |
|  | 60                | C8-570-4C 60 180-40R/L | 40                    | 72.0   | 2.835                  | 80             | 3.150              | 10.0           | .394               | 180.0       | 7.087           | 147.3       | 5.799           | 4.7                 |



I116



G6

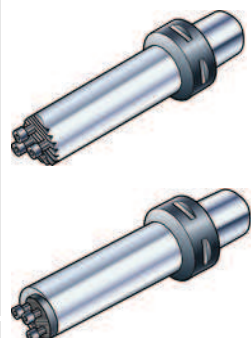


J2

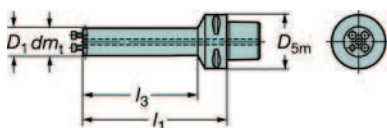
# CoroTurn® SL

Barres d'alésage antivibratoires, renforcées au carbure

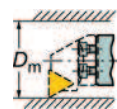
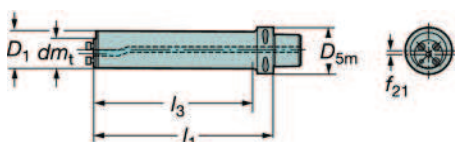
Coromant Capto®



Cx-SL3C...CR



Cx-SL3C...CR-40R/L



Barre avec réduction de diamètre

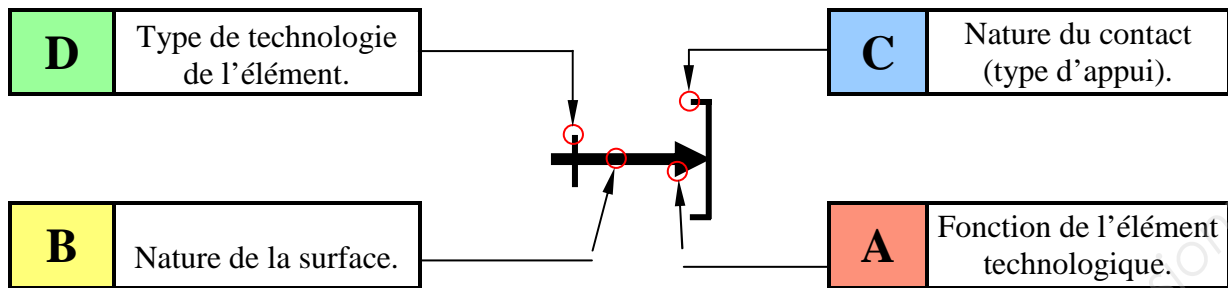
Avec adduction interne de liquide de coupe

| Dia. de barre, mm | Référence de commande | Taille d'accouplement | Dimensions, millimètres, pouces (mm, pouces) |                  |             |                 |             |                 |          |              |          |              |             |     |
|-------------------|-----------------------|-----------------------|--|------------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|----------|--------------|----------|--------------|-------------|-----|
|                   |                       |                       | $D_m$ min mm                                 | $D_m$ min pouces | $D_{5m}$ mm | $D_{5m}$ pouces | $f_{21}$ mm | $f_{21}$ pouces | $l_1$ mm | $l_1$ pouces | $l_3$ mm | $l_3$ pouces | $\rho_{kg}$ |     |
| 25                | C6-SL3C25280CR        | 25                    | 32.0   | 1.260            | 63          | 2.480           |             |                 |          | 280.0        | 11.024   | 245.0        | 9.646       | 2.0 |
| 32                | C6-SL3C32352CR        | 32                    | 40.0   | 1.575            | 63          | 2.480           |             |                 |          | 352.0        | 13.858   | 317.0        | 12.480      | 3.5 |
| 40                | C6-SL3C40448CR        | 40                    | 50.0   | 1.968            | 63          | 2.480           |             |                 |          | 448.0        | 17.638   | 416.0        | 16.378      | 4.6 |
| 25                | C8-SL3C25280CR        | 25                    | 32.0   | 1.260            | 80          | 3.150           |             |                 |          | 280.0        | 11.024   | 245.0        | 9.646       | 3.0 |
| 32                | C8-SL3C32352CR        | 32                    | 40.0   | 1.575            | 80          | 3.150           |             |                 |          | 352.0        | 13.858   | 317.0        | 12.480      | 4.5 |
| 40                | C8-SL3C40448CR        | 40                    | 50.0   | 1.968            | 80          | 3.150           |             |                 |          | 448.0        | 17.638   | 416.0        | 16.378      | 6.3 |
| 50                | C8-SL3C50568CR-40R/L  | 40                    | 60.0   | 2.362            | 80          | 3.150           | 5.0         | .197            | 568.0    | 22.362       | 525.0    | 20.669       | 10.8        |     |
| 60                | C8-SL3C60688CR-40R/L  | 40                    | 80.0   | 3.150            | 80          | 3.150           | 10.0        | .394            | 688.0    | 27.087       | 648.0    | 25.512       | 17.5        |     |
|                   |                       |                       |  |                  |             |                 |             |                 |          |              |          |              |             |     |
|                   |                       |                       |  |                  |             |                 |             |                 |          |              |          |              |             |     |





# Symbolisation technologique



| A        | Fonction de l'élément technologique                |                               |  |                     |
|----------|--|-------------------------------|--|---------------------|
|          | MISE EN POSITION                                   |                               | MAINTIEN<br>(éventuellement prélocalisation, butée aux efforts...) |                     |
| Appui    | Symbole de base<br><br>Triangle équilatéral noirci | Symbole projeté<br>           | Symbole de base<br><br>Triangle équilatéral vide                   | Symbole projeté<br> |
| Centrage |  | Centreur normal   dégaagé<br> |  |                     |

| B | Nature de la surface                                |  |
|---|---|--|
|   | La surface du référentiel est usinée (1 seul trait) |  |
|   | La surface du référentiel est brute (double trait)  |  |

| C | Nature du contact avec les surfaces (type d'appui) |  |               |                 |                  |
|---|--|--|---------------|-----------------|------------------|
|   | Contact ponctuel                                   | Contact surfacique plan ou cylindrique | Contact strié | Contact dégaagé | Cuvette          |
|   |  |  |               |                 |                  |
|   | Vé   |  | Palonnier     | Pointe fixe     | Pointe tournante |
|   |  |  |               |                 |                  |

| D | Symbolisation du type de technologie |                                |                     |                                |
|---|--------------------------------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------------|
|   | Appui fixe                           | Centrage fixe                  | Centrage réversible | Système à réglage réversible   |
|   |                                      |                                |                     |                                |
|   |                                      | Système à réglage irréversible | Système à serrage   | Système à serrage concentrique |
|   |                                      |                                |                     |                                |