



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL**  
**TECHNICIEN DU FROID ET DU CONDITIONNEMENT DE L'AIR**

Session : 2015

**E.2 - TECHNOLOGIE**

**Sous-épreuve E2**

**UNITÉ CERTIFICATIVE U2**

**Préparation d'une réalisation**

**Durée : 2h**

**Coef. : 2**

# DOSSIER TECHNIQUE

**Ce dossier comprend 3 pages numérotées de DT 1/3 à DT 3/3.**

<b>Baccalauréat Professionnel</b> <b>Technicien du Froid et du Conditionnement de l'Air</b>	1506-TFC T	<b>Session 2015</b>	<b>DT</b>
E2 – Technologie Sous-épreuve U2 – Préparation d'une réalisation	Durée : 2h	Coefficient : 2	Page 1/3

## Extrait du catalogue FRITEC 2012

DWM COPELAND

## COMPRESSEURS SEMI-HERMÉTIQUES

Série D2S à D8S

Compresseurs & groupes  
semi-hermétiques & ouvertsCompresseurs semi-hermétiques standards  
refroidis par gaz aspirés

L'équipement standard comprend :

- vannes d'aspiration et de refoulement
- jeu de suspensions, protection moteur "Kriwan INT 69 TM"
- voyant d'huile
- charge en huile ester et gaz neutre
- résistance de carter.

Puissance frigorifique en kW (à 50Hz), selon EN12900, avec surchauffe à l'aspiration de 10 K, et sans sous refroidissement de liquide.

HMP

TRI

R134a

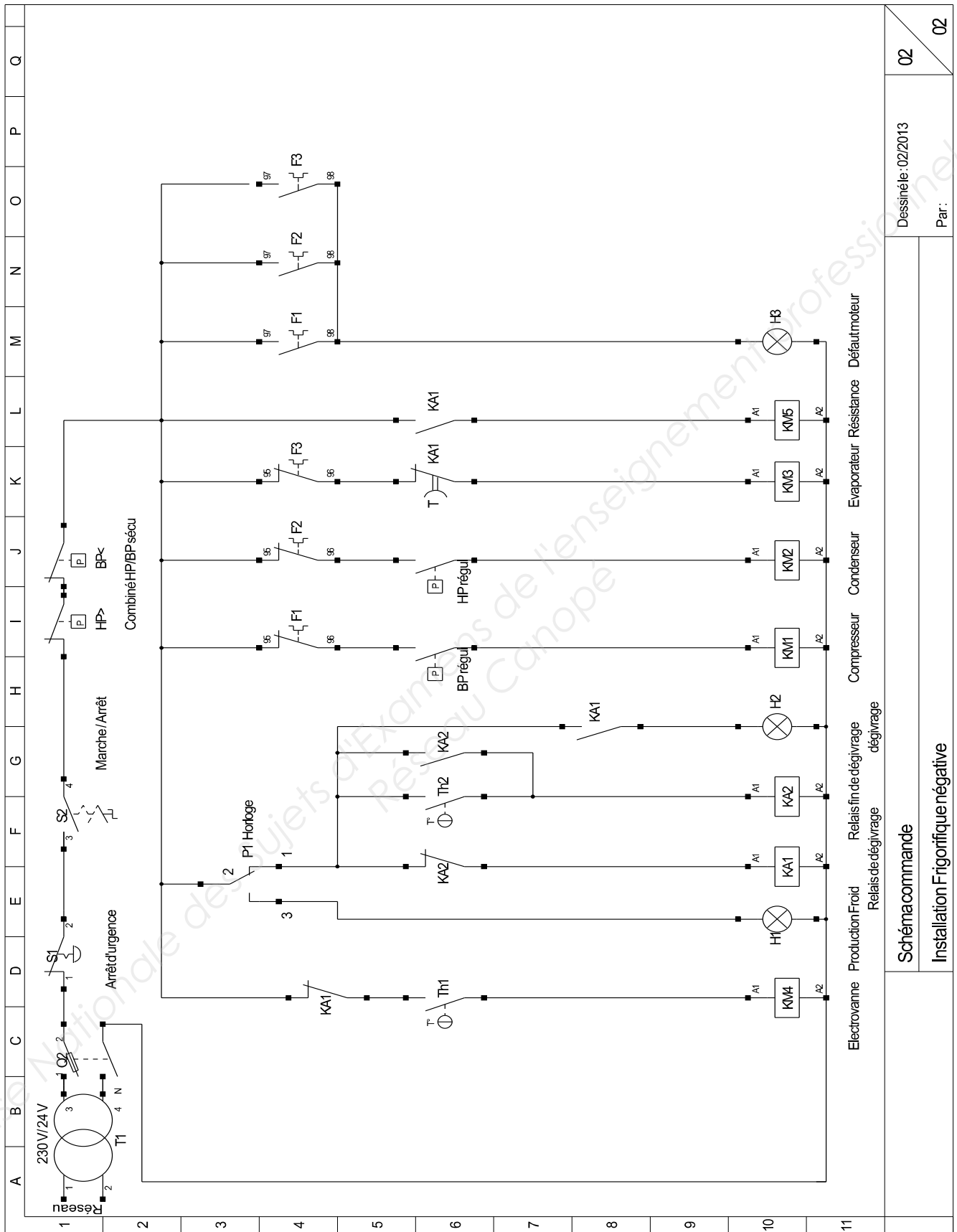
Référence	Tc/ To	Qo = Puissance frigorifique kW									Puissance absorbée kW			Code article	P.U.V. €/HT
		-20	-15	-10	-5	0	5	10	12	-20	-10	12			
<b>D2SC1-55X</b> EWL <sup>(1)</sup>	40	4,75	6,26	8,11	10,30	12,95	16,05	19,65	21,20	2,85	3,61	4,62	<b>100.524</b>	<b>4.338,-</b>	
	50	3,92	5,24	6,84	8,76	11,05	13,75	16,90	18,30	2,93	3,84	5,47			
<b>D2SK-65X</b> EWL <sup>(1)</sup>	40	5,14	6,88	8,99	11,50	14,55	18,05	22,20	24,00	3,34	4,15	5,43	<b>100.553</b>	<b>4.556,-</b>	
	50	4,28	5,81	7,66	9,88	12,50	15,65	19,25	20,90	3,44	4,43	6,34			
<b>D3SC-75X</b> AWM <sup>(2)</sup>	40	6,20	8,22	10,70	13,75	17,45	21,80	27,00	29,30	3,79	4,82	7,11	<b>101.680</b>	<b>5.467,-</b>	
	50	4,98	6,74	8,91	11,55	14,80	18,65	23,20	25,30	3,82	5,06	7,92			
<b>D4SA1-100X</b> AWM/D <sup>(2)</sup>	40	10,40	13,80	17,80	22,50	27,90	34,10	41,30	44,50	5,20	6,60	8,90	<b>101.670</b>	<b>6.986,-</b>	
	50	8,03	11,10	14,65	18,75	23,60	29,10	35,60	38,40	5,54	7,13	10,50			
<b>D6SH1-200X</b> AWM/D <sup>(2)</sup>	40	18,75	24,60	31,60	40,00	49,90	61,40	74,90	80,80	10,45	13,10	18,20	<b>101.676</b>	<b>10.100,-</b>	
	50	15,20	20,40	26,50	33,90	42,60	52,80	64,90	70,20	10,80	14,05	21,10			
<b>D6SK-400X</b> AWM <sup>(2)</sup>	40	24,30	32,80	43,10	55,30	69,90	87,10	107,00	116,00	13,65	18,15	25,00	<b>Sur demande</b>		
	50	19,55	27,00	36,00	46,70	59,60	74,90	92,90	101,00	13,85	19,05	29,20			
<b>D8SH-400X</b> AWM <sup>(2)</sup>	40	25,10	33,90	44,40	56,90	71,60	88,90	109,00	117,50	13,95	18,15	23,90	<b>Sur demande</b>		
	50	20,40	28,30	37,60	48,70	61,80	77,20	95,10	103,00	14,00	19,15	28,00			
<b>D8SJ-500X</b> AWM <sup>(2)</sup>	40	28,60	38,90	51,10	65,70	82,90	103,00	126,50	137,00	17,55	22,10	30,10	<b>Sur demande</b>		
	50	22,80	32,00	43,00	56,10	71,50	89,60	111,00	120,50	18,20	23,70	34,60			
<b>D8SK-600X</b> AWM <sup>(2)</sup>	40	32,20	44,00	59,10	77,10	98,00	121,50	148,00	159,50	18,85	24,70	34,20	<b>Sur demande</b>		
	50	25,00	35,40	48,70	64,70	83,50	105,00	129,00	139,00	19,20	26,00	39,90			

<sup>(1)</sup> EWL = tri 220-240 V en Δ / 380-420 V en Y +/-10%.<sup>(2)</sup> AWM tension 380-420/3/50 Hz - YY/Y +/-10%

AWM dans le cas de démarrage fractionné l'option démarrage à vide est obligatoire

Tc = Température de condensation  
To = Température d'évaporation

Baccalauréat Professionnel Technicien du Froid et du Conditionnement de l'Air	1506-TFC T	Session 2015	DT
E2 – Technologie Sous-épreuve U2 – Préparation d'une réalisation	Durée : 2h	Coefficient : 2	Page 2/3



Dessinée : 02/2013

Par :

02

02

Schéma commande  
Installation Frigorifique négative

<b>Baccalauréat Professionnel</b> <b>Technicien du Froid et du Conditionnement de l'Air</b>	1506-TFC T	<b>Session 2015</b>	<b>DT</b>
E2 – Technologie Sous-épreuve U2 – Préparation d'une réalisation	Durée : 2h	Coefficient : 2	Page 3/3