



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Le sujet se compose de 6 pages numérotées de 1/6 à 6/6
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

Calculatrice autorisée, conformément à la circulaire 99-186 du 16 novembre 1999.

LE SUJET EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ

BACCALURÉAT PROFESSIONNEL

**PRODUCTION GRAPHIQUE
PRODUCTION IMPRIMÉE
FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE**

**ÉPREUVE U11
Analyse d'un processus de fabrication**

DOSSIER SUJET

CODE ÉPREUVE : 1506-PG ST 11 / 1506-PI ST 11 / 1506-FPIR 11

Baccalauréat Professionnel Production Graphique – Production Imprimée - Façonnage de Produits Imprimés, Routage	SUJET	Durée : 3 heures	Session 2015
U11 – Analyse d'un processus de fabrication		Coefficient : 2	Page 1/6

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Commande

Le mercredi 5, un client souhaite la réalisation de 5 000 brochures de 16 pages avec une couverture de 4 pages.

Descriptif technique

Les textes et les images sont fournis par le client sur CD.

La mise en page est à réaliser au sein de l'entreprise.

Couverture :

quadrichromie recto sur papier couché brillant Magno Star 250 g/m² ; format fini : A5, piqué 2 points métal

Intérieur :

quadrichromie recto et verso sur papier couché brillant Magno Star 90 g/m².

La durée de l'emballage des brochures est estimée à 2 heures.

Les presses sont disponibles à partir du lundi 10 à 8 heures.

Matériels disponibles

Pré-presse :

- 10 postes de PAO reliés par un réseau avec les logiciels Xpress, Illustrator et Photoshop
- 2 imprimantes (noir et blanc, couleur) et un scanner à plat
- 1 poste de PAO dédié à l'imposition
- 1 traceur
- 1 RIP et 1 CTP

Impression (prise de pince 10 mm à prévoir pour toutes les presses) :

- 1 presse offset monocouleur format 52 x 74 cm
- 1 presse offset deux couleurs format 52 x 74 cm
- 1 presse offset quatre couleurs format 53 x 74 cm

Finition :

- 1 massicot programmable (92 cm d'ouverture)
- 1 presse typographique à cylindre au format de 46 x 58,5 cm
- 1 plieuse mixte (4 poches + 4 poches + 1 couteau) au format de 64 x 72 cm
- 1 encarteuse piqueuse 5 postes avec massicot trilatéral (dépassant fixé à 7 mm minimum)
- 1 filmeuse

On vous demande de :

- 1 - Définir le processus de fabrication (spécifier les documents de contrôle)
- 2 - Effectuer les tracés des schémas d'imposition de la couverture et du premier cahier (côté de seconde) en prévoyant un dépassant de 10 mm et la place pour la gamme de contrôle
- 3 - Calculer la quantité de papier à commander pour l'ensemble de la brochure
- 4 - Calculer les temps de production de l'impression à la livraison
- 5 - Établir le planning de charge pour de l'impression à la livraison (vous utiliserez un code couleur pour la couverture, l'intérieur et l'ensemble de l'ouvrage). Vous préciserez la date de livraison.

Baccalauréat Professionnel Production Graphique – Production Imprimée - Façonnage de Produits Imprimés, Routage	SUJET	Session 2015	Page 2/6
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Dossier ressources (les temps de production sont exprimés en heures et centiheures)

Presse offset	Monocouleur	Deux couleurs	Quatre couleurs
Calage	0,5	1	1,5
Lavage	0,5	0,5	1
Production	4 000 tours/heure	7 000 tours/heure	7 000 tours/heure

Passé impression	Monocouleur	Deux couleurs	Quatre couleurs
Calage	200 feuilles	100 feuilles/groupe	100 feuilles/groupe
Production	2 %	3 %	4 %

Rainage	
Réglage	0,25
Production	3 500 exemplaires/heure

Plieuse mixte	
Réglage	0,25/pli
Production	0,25/3 000 exemplaires

Encartreuse piqueuse	
Réglage	0,25/poste
Production	0,25/2 000 exemplaires

Passé finition	Rainage	Plieuse	Encartreuse piqueuse
Calage		100 exemplaires	80 exemplaires/poste
Production	3 %	2 %	1 %

Massicot/coupes des feuilles/temps par paquet (massicotage par paquet de 500 feuilles)									
Nombre de coupes	2	4	5	6	7	8	9	10	
Après impression	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,08	0,09	0,10	

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

CATALOGUE PAPETIER *Magno Star*

ANTALIS®

g/m ²	format	paq.	poids 1000 feuilles	poids palette	code article	prix HT aux 1000 feuilles en euros > 230 €
90	45x64	28000	25,9	726	201224	50,35
	52x74	20000	34,6	693	201236	67,26
	64x90	14000	51,8	726	201217	100,70
	65x92	14000	53,8	753	201209	104,59
	70x102	12000	64,3	771	201210	125,00
100	45x64	26000	28,8	749	201222	55,32
	52x74	19000	38,5	731	201240	73,96
	64x90	12500	57,6	720	201223	110,65
	65x92	13000	59,8	777	201241	114,88
	70x102	12000	71,4	857	201242	137,16
115	45x64	22000	33,1	729	201225	63,59
	52x74	17000	44,3	752	201233	85,10
	64x90	11000	66,2	729	201218	127,17
	65x92	11000	68,8	756	201226	132,16
	70x102	9000	82,1	739	201211	157,71
135	45x64	18000	38,9	700	201212	74,73
	52x74	14000	51,9	727	201234	99,70
	64x90	9000	77,8	700	201219	149,45
	65x92	9000	80,7	727	201228	155,02
	70x102	7500	96,4	723	201229	185,18
150	45x64	16000	43,2	691	201213	82,99
	52x74	13000	57,7	750	201243	110,84
	64x90	8000	86,4	691	201220	165,97
	65x92	8000	89,7	718	201230	172,31
	70x102	6500	107,1	696	201231	205,74
170	45x64	14000	49,0	685	201214	94,13
	52x74	11000	65,4	720	201235	125,63
	64x90	7000	97,9	685	201221	188,07
	65x92	7000	101,7	712	201215	195,37
	70x102	7000	121,4	850	201232	233,21
250	45x64	10000	72,0	720	201245	140,47
	52x74	7000	96,2	673	201248	187,69
	58x92	2500	133,4	334	201258	260,26
	64x90	5000	144,0	720	201244	280,94
	65x70	3500	113,8	398	201259	222,02
	65x92	5000	149,5	748	201247	291,67
	70x102	4000	178,5	714	201250	348,25
300	45x64	8000	86,4	691	201251	171,24
	52x74	5000	115,4	577	201252	228,72
	65x92	4000	179,4	718	201253	355,57
	70x102	3000	214,2	643	201254	424,54
350	45x64	6000	100,8	605	201255	199,79
	65x92	3000	209,3	628	201256	414,83
	70x102	2500	249,9	625	201257	495,30



DOO express Fiche technique
0 625 45 01 45 022

Baccalauréat Professionnel Production Graphique – Production Imprimée - Façonnage de Produits Imprimés, Routage	SUJET	Session 2015	Page 4/6
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			

Étude de planification par commande

Tâche ou opération de fabrication	Durée en heure	Lundi 10				Mardi 11			
		8 h à 10 h	10 h à 12 h	13 h à 15 h	15 h à 17 h	8 h à 10 h	10 h à 12 h	13 h à 15 h	15 h à 17 h
Presse monocouleur									
Presse deux couleurs									
Presse quatre couleurs									
Massicot									
Presse typographique									
Plieuse									
Encarteuse piqueuse									
Emballage									

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Baccalauréat Professionnel Production Graphique – Production Imprimée - Façonnage de Produits Imprimés, Routage	SUJET	Durée : 3 heures	Session 2015
U11 – Analyse d'un processus de fabrication		Coefficient : 2	Page 5/6

Tâche ou opération de fabrication	Durée en heure	Mercredi 12				Jeudi 13			
		8 h à 10 h	10 h à 12 h	13 h à 15 h	15 h à 17 h	8 h à 10 h	10 h à 12 h	13 h à 15 h	15 h à 17 h
Presse monocouleur									
Presse deux couleurs									
Presse quatre couleurs									
Massicot									
Presse typographique									
Plieuse									
Encarteuse piqueuse									
Emballage									

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Baccalauréat Professionnel Production Graphique – Production Imprimée - Façonnage de Produits Imprimés, Routage	SUJET	Durée : 3 heures	Session 2015
U11 – Analyse d'un processus de fabrication		Coefficient : 2	Page 6/6