



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Le sujet se compose de 11 pages numérotées de 1/11 à 11/11
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

Calculatrice autorisée, conformément à la circulaire 99-186 du 16 novembre 1999.

LE SUJET EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Façonnage de Produits Imprimés et Routage

ÉPREUVE E2
U2 ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION

Code Épreuve : 1506-FPIR T 2

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE		Session 2015	SUJET
ÉPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 1 / 11

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Mise en situation :

Un client fait appel à vous pour imprimer une série d'étiquettes.

Vous êtes responsable du service façonnage et prenez en charge la réalisation de ce travail : massicoter et emballer les étiquettes.

Les feuilles imprimées vont vous être livrées sur une palette accompagnée d'un bon de suivi. Voir annexe 6.

Cahier des charges :

- Impression 2 couleurs recto en bords perdus sur papier offset 80 gr/m².
- Format de la feuille d'impression 32 x 45 cm.
- Format des étiquettes 85 x 110 mm.
- Nombre d'étiquettes commandées : modèle 1 : 4000 exemplaires, modèle 2 : 4000 exemplaires, modèle 3 : 3000 exemplaires.
- Livraison en paquets identifiés de 250 étiquettes.

3 modèles d'étiquettes sont amalgamés sur une feuille d'impression.

Descriptif de l'atelier de finition :

- Plieuse à poche 4 + 4, format 51 x 74 cm
- 1 encarteuse piqueuse 12 poches
- 1 massicot programmable ouverture 92
- 1 filmeuse thermo rétractable
- 1 emballeuse automatique

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2015	SUJET
EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 2/11

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Problématique 1 : 8 points

Sur le modèle de la feuille imprimée fournie annexe 1 (page 6/11), réaliser le tracé de coupe en rouge. L'ordre des coupes doit être notifié et entouré en noir à proximité du trait de coupe.

Problématique 2 : 2 points

Pour quelles raisons avez-vous choisi cet ordre de coupe ?

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Problématique 3 : 2 points

Pour réaliser vos opérations de massicotage, remplissez le tableau de programmation sur l'annexe 2 (page 7/11):

Voir Annexe 3 : Modèle de la feuille imprimée avec cotations.
Voir cahier des charges

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2015	SUJET
EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 3/11

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Problématique 4 : 2 points

Comment nomme-t-on les types de coupes concernées par le tracé que vous avez effectué précédemment ?

Donner leurs définitions et leurs importances.

Problématique 5 : 2 points

A l'aide du tableau des temps prévisionnels, du dossier de fabrication et du bon de suivi, calculez le temps des coupes au massicot et le temps d'emballage des produits finis.

Déterminez le nombre de colis qui sera livré et reportez votre résultat dans le dossier de fabrication.

Justifiez vos réponses en démontrant les calculs.

Voir Annexe 4 : le dossier de fabrication.

Voir Annexe 5 : Le tableau des temps prévisionnels.

Voir Annexe 6 : Bon de suivi

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2015	SUJET
ÉPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 4/11

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Problématique 6 : 2 points

Quelle est la fonction du document unique de sécurité et que peut-il comporter comme indications dans le cas d'un massicot ?

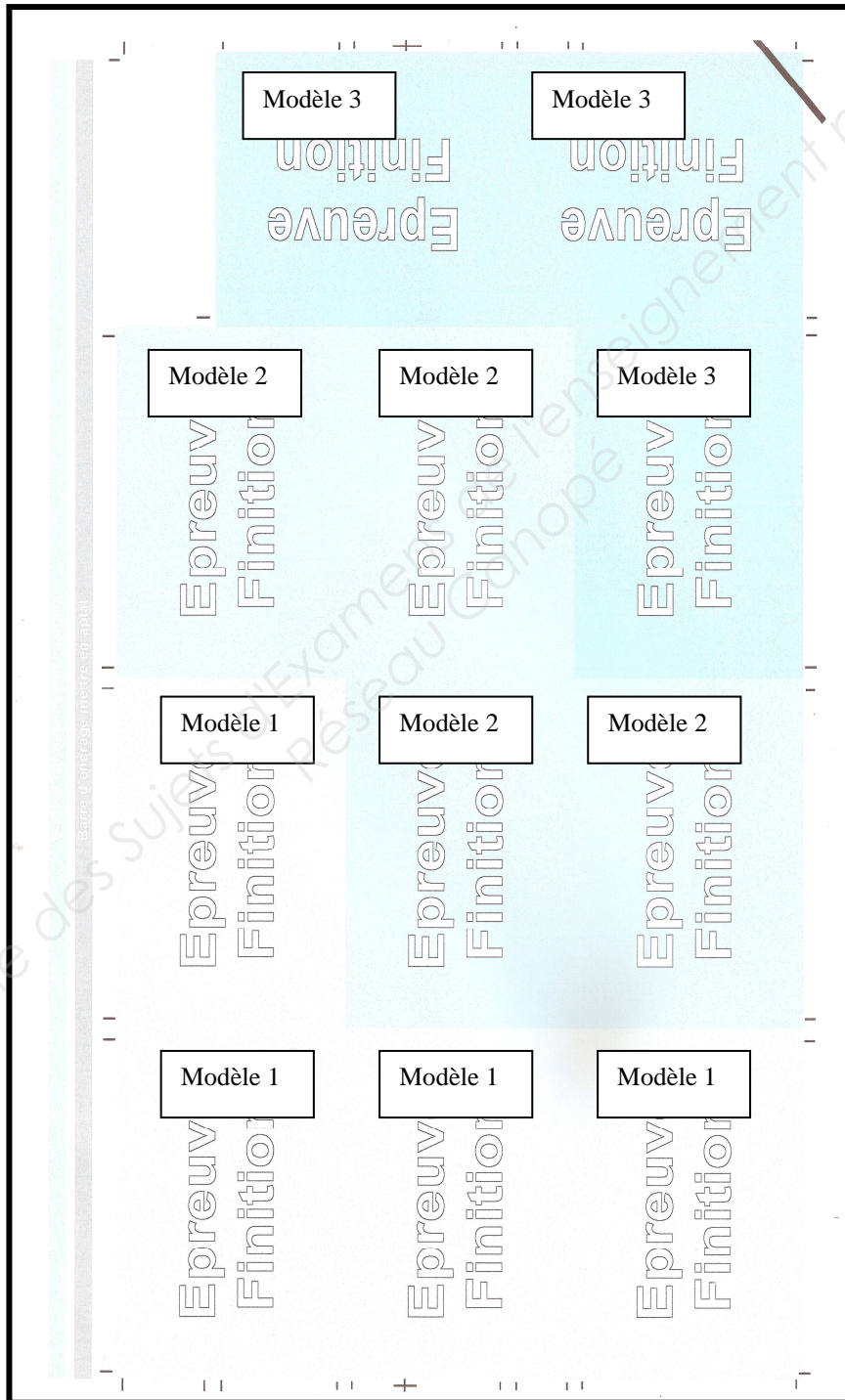
Problématique 7 : 2 points

Sur le massicot, quels sont les principaux éléments à contrôler afin d'optimiser la qualité du travail ?

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2015	SUJET
EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 5/11

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

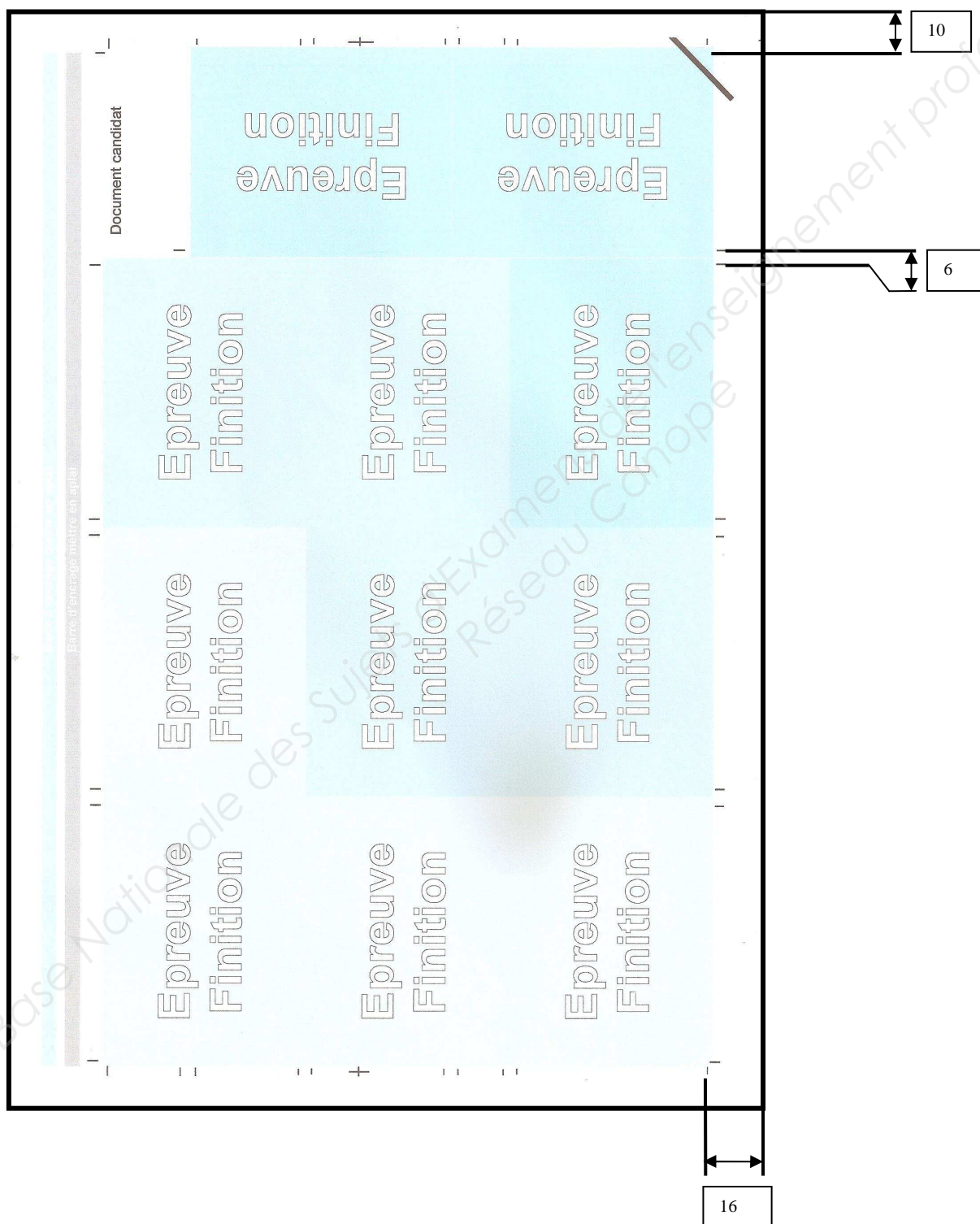
Annexe 1 : Modèle de la feuille imprimée 32 x 45 cm.



BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2015	SUJET
ÉPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 6/11

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Annexe 3 : Modèle de la feuille imprimée 32 x 45 avec cotations en mm



BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2015	SUJET
ÉPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 8/11

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Annexe 4 : Dossier de fabrication

DOSSIER DE FABRICATION

Références du client

<i>Client</i>	<i>Bac pro finition</i>
Numéro de client	1
Téléphone	03 xxxxxx
Fax	03 xxxxxx
Email	bacpro@
Adresse	Boulevard d'alsace Lille

Descriptif de la commande

<i>Nature du produit</i>	<i>Modèle 1</i>	<i>Modèle 2</i>	<i>Modèle 3</i>
Quantité	4000	4000	3000
Format fini façonné	85 x 110 mm	85 x 110 mm	85 x 110 mm
Format fini plié			
Support	Offset 85 g/m ²	Offset 85 g/m ²	Offset 85 g/m ²

Reference des couleurs	R°	V°	R°	V°	R°	V°
cyan	1	0	1	0	1	0
Black	1	0	1	0	1	0

Livraison

Conditionnement	Paquets
Nombre de colis	
Adresse	Boulevard d'alsace
Nom du contact	Baggio

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Annexe 5 : Tableau des temps prévisionnels

MASSICOT AUTOMATIQUE

Détermination du nombre de paquets à couper :

Inférieur à 150 g/m ²	1000 feuilles
De 151 à 180 g/m ²	500 feuilles
De 181 à 250 g/m ²	250 feuilles

Temps de production du massicot droit (en centi-heure)

Temps fixe :

Analyse des instructions, programmation éventuelle, contrôles	0,25h
Déconditionnement par paquet (unité de vente)	0,02h/paquets
Déconditionnement en vrac sur palette (sortie de presses)	0,3h/palette

Nombre de coupes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Temps	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	0,13	0,16	0,18	0,21	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,46	0,50	0,54	0,61	0,68

EMBALLEUSE AUTOMATIQUE

Temps fixe :

Analyse des instructions, programmation éventuelle, contrôles	0,20h
Emballage automatique	0,02h / paquet

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL		Session 2015	SUJET
FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE			
ÉPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 10/11

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Annexe 6 : Bon de suivi

Bon de suivi

Service : *impression*

Client : *Baggio*

Produit : *étiquettes*

Nombre de feuilles imprimées : *1100 exemplaires*

Nombre de palette livrée : *1 palette*

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2015	SUJET
EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 11/11