



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

CORRIGE

Vous devez :

- réaliser une partie d'un support de rouleau d'un banc de planage
- remplir l'analyse de fabrication



Nota :

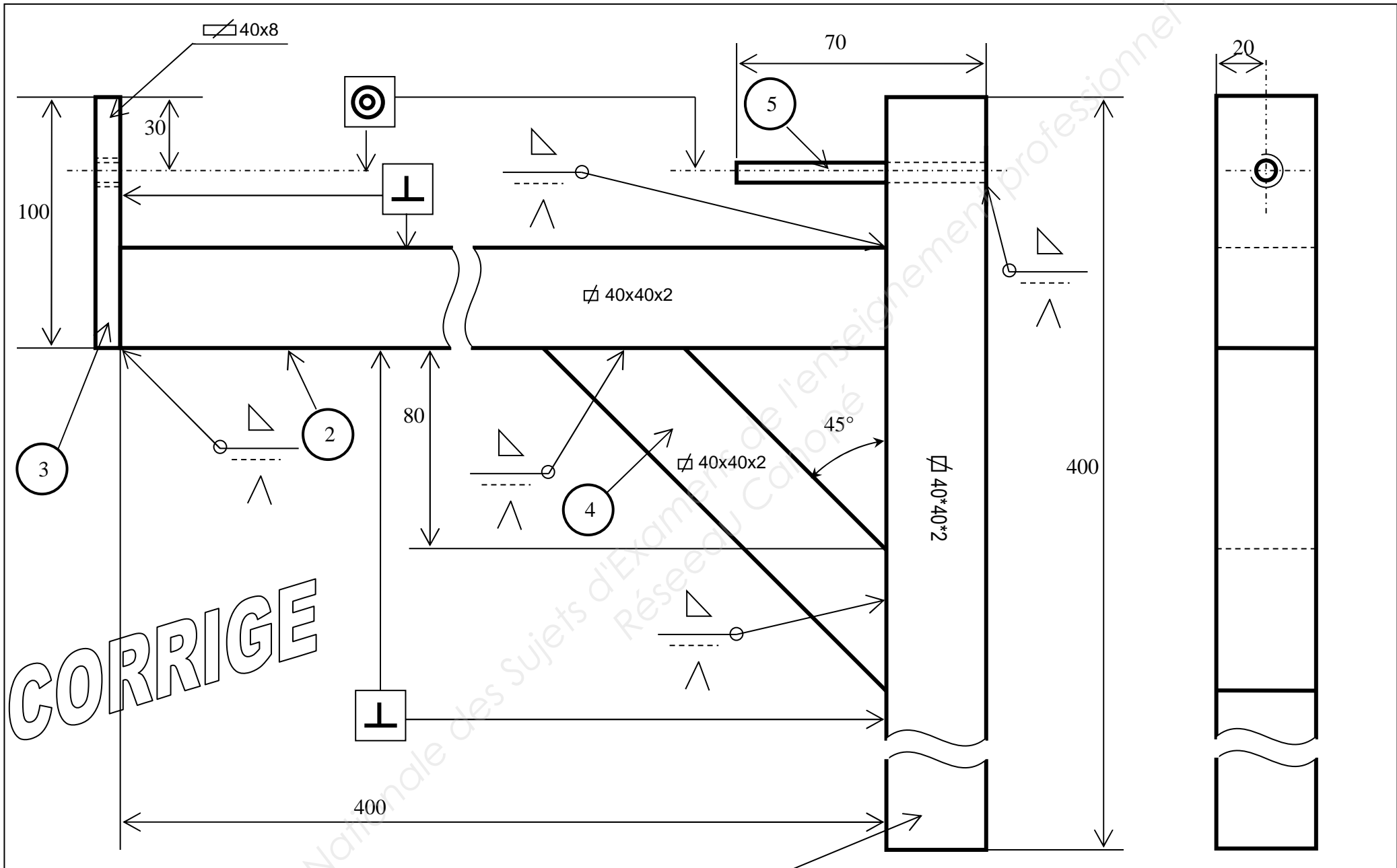
- après chaque opération, le candidat devra appeler l'examineur pour contrôle.
- La mise en service de/des machines ne se fera qu'après contrôle de l'examineur.

Barème :

1. Remplir la fiche d'analyse de fabrication	/ 7
2. Fabrication des pièces	
2.1 Découpage	/ 5
2.2 Ebavurage, préparation des pièces	/ 5
2.3 Respect des cotes	/ 5
3. Assemblage des pièces	
3.1 soudures à l'arc électrique : 111	/ 5
3.2 Respect des cotes d'assemblage (tolérance générale $\pm 0,5$)	/ 5
3.3 Respect de la perpendicularité (tolérance $\pm 0,5$)	/ 5
3.4 Règles et consignes de sécurité.	/ 3

Total / 40

CAP Mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage	CORRIGE	Session 2015
	Code : 500 226 09	
EPREUVE EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique SOUS-EPREUVE EP1 1 – Mécanique générale et d'entretien	Durée : 4 h Coef. : 10 * (* épreuve EP1)	Page 1/4



CAP Mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage	CORRIGE	Session 2015
	Code : 500 226 09	
EPREUVE EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique SOUS-EPREUVE EP1 1 – Mécanique générale et d'entretien	Durée : 4 h	Page 2/4
	Coef. : 10 * (* épreuve EP1)	

1

Analyse de fabrication							
Phase	Repère			Désignation	Outil	Croquis de l'élément à ses divers usinages	Observation
	Rep	S/ph.	Op				
1	1	1	1	Mesurer	réglet	2 morceaux de 400	400 mm
	et 2	1	2	Tracer	Equerre Pointe à tracer		Faire 2 pièces dans le tube de 40 mm
		2	3	Tronçonner	Scie/meuleuse		
		3	4	Ebavurer	Meuleuse Lime		
2	3	1	5	Mesurer	réglet	100	100 mm
		1	6	Tracer	Equerre Pointe à tracer		Dans le plat de 40 mm
		2	7	Tronçonner	Scie/meuleuse		Chanfrein pour la soudure
		3	8	Ebavurer Chanfreiner	Meuleuse Lime		
3	4	1	9	Mesurer	réglet	113	$\sqrt{80^2 + 80^2} = 113$ 113 mm à 45°
		1	10	Tracer	Equerre à 45° Pointe à tracer		dans le tube de 40 mm
		2	11	Tronçonner	Scie/meuleuse		
		3	12	Ebavurer	Meuleuse Lime		
4	5	1	5	Mesurer	réglet	70	70 mm
		1	6	Tracer	Equerre Pointe à tracer	Ø8 	Dans le rond de Ø8 mm
		2	7	Tronçonner	Scie/meuleuse		
		3	8	Ebavurer Chanfreiner	Meuleuse Lime		Chanfrein pour la soudure
5	3	1	13	Mesurer	réglet	30	30 mm x 20 mm
		1	14	Tracer	Equerre Pointe à tracer	20	Plat de 100 mm x 40 mm
		1	15	Pointer	Pointeau Marteau		
		2	16	Percer	Perceuse Forets		Ø6.75 A 800tr/min
		3	17	Tarauder	Taraut Tourne à gauche	30	Lubrifier
6	1	1	18	Mesurer	réglet	20 	30 mm x 20 mm
		1	19	Tracer	Equerre Pointe à tracer		dans un tube de 400mm x 40 mm
		1	20	Pointer	Pointeau Marteau		Pièce 1
		2	21	Percer	Perceuse Forets	100 	Ø8 A 800tr/min

CAP Mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage	CORRIGE	Session 2015
	Code : 500 226 09	
EPREUVE EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique SOUS-EPREUVE EP1 1 – Mécanique générale et d'entretien	Durée : 4 h Coef. : 10 * (* épreuve EP1)	Page 3 / 4

Analyse de fabrication							
Phase	Repère			Désignation	Outil	Croquis de l'élément à ses divers usinages	Observation
	Rep	S/ph.	Op				
7	1	1	22	Mesurer	réglet		100 mm sur pièce 1
	et 2	1	23	Tracer	Equerre Pointe à tracer		
		2	24	Positionner	Equerre Serre joint		Pièce 1 sur 2
		3	25	Souder	Poste à souder à l'arc Baguette, etc		Utiliser toutes les protections
8	1 2	1	26	Positionner	Equerre Serre joint		Pièce 3 sur 1, 2 à 80 mm
	3 4	2	27	Souder	Poste à souder à l'arc Baguette, etc		Utiliser toutes les protections
9	1	1	28	Positionner	Equerre Serre joint		Pièce 4 sur 1, 2, 3
	2 3 4	2	29	Souder	Poste à souder à l'arc Baguette, etc		Utiliser toutes les protections
10	5	1	30	Positionner			Pièce 5 dans 1
		2	31	Souder	Poste à souder à l'arc Baguette, etc		Utiliser toutes les protections

CORRIGE

CAP Mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage	CORRIGE	Session 2015
	Code : 500 226 09	
EPREUVE EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique SOUS-EPREUVE EP1 1 – Mécanique générale et d'entretien	Durée : 4 h Coef. : 10 * (* épreuve EP1)	Page 4 / 4