



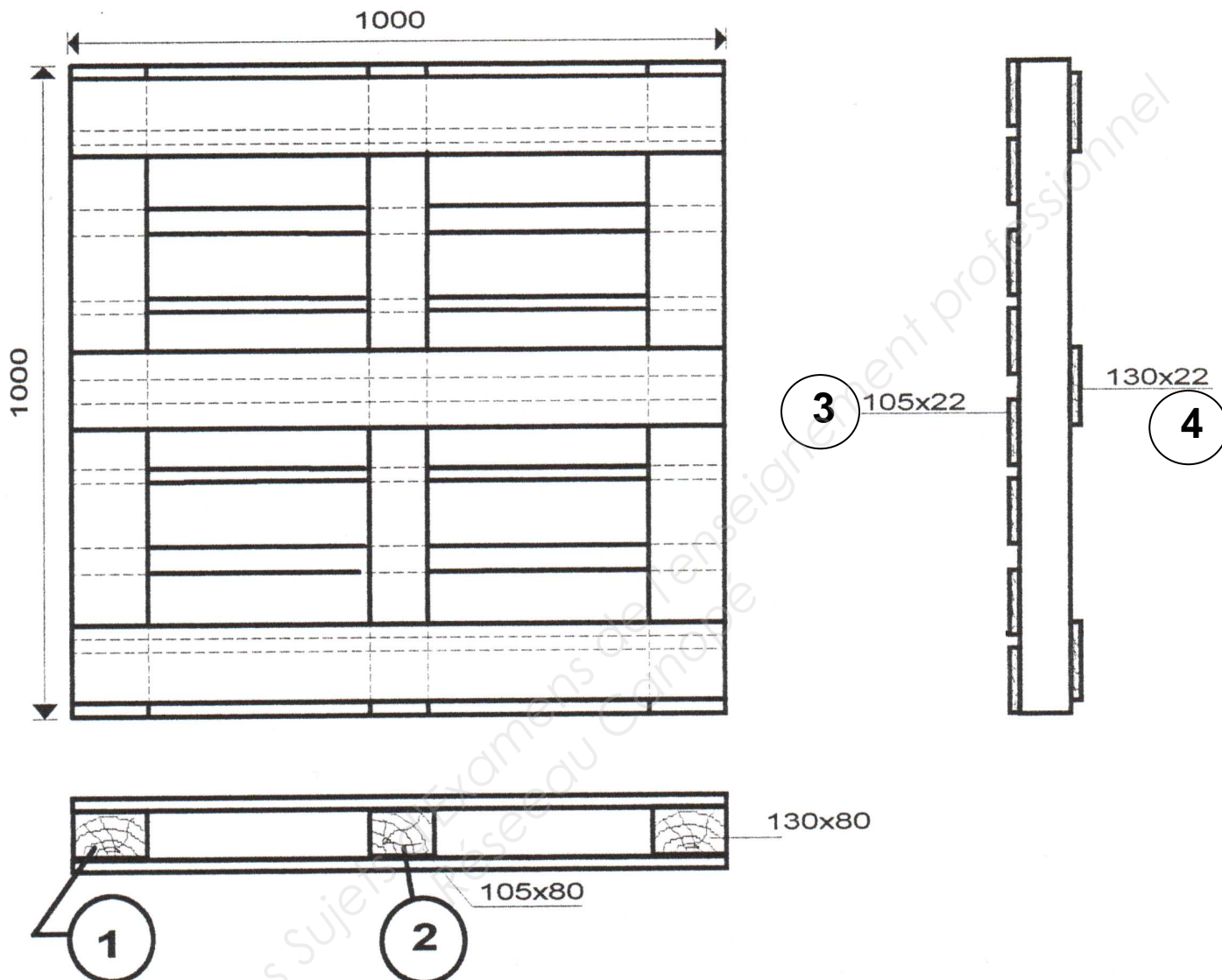
**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SUJET

L'activité porte sur du réglage de machine, afin de fabriquer les éléments nécessaires à la fabrication d'une palette (lames, entretoises) ; à partir de bois bruts issus du sciage.



L'examinateur doit pour chaque opération, donner au candidat deux pièces et les dimensions tolérancées à exécuter (parties grisées).

1°- Opération de délignage sur déligneuse circulaire multi-lames :

Produits	Largeurs brutes	Largeurs finies demandées	Tolérances	Largeurs finies réalisées
Repère 3	105 mm	+ ou - : 0,5 mm	
Repère 4	130 mm	+ ou - : 0,5 mm	

CAP Mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage	SUJET	Code : 500 226 09	Session 2015
EPREUVE EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique SOUS-EPREUVE EP1 2 – Réglage de machine de sciage ou de tranchage ou de déroulage	Durée : 2 h Coef. : 10 * (* épreuve EP1)	Page 1 / 3	

Le candidat doit :

- effectuer le montage des lames, / 5 pts
- rendre compte du montage sur le schéma ci-dessous, / 5 pts
- mettre en marche la machine après contrôle de l'examineur, / 5 pts
- respecter les règles de sécurité. / 5 pts

=====

total : ... / 20 pts



2°- Opération de corroyage sur corroyeuse ou dégauchisseuse / raboteuse :

Produits	Sections brutes	Sections finies demandées	Tolérances	Sections finies usinées
Repère 2	105 x 80 mm	+ ou - : 0,2 mm	
Repère 1	130 x 80 mm	+ ou - : 0,2 mm	

Le candidat doit :

- vérifier le montage des outils, / 2 pts
- procéder aux différents réglages (profondeur de passe, vitesse d'avance ...)... / 4 pts
- mettre en marche la machine après contrôle de l'examineur, ... / 2 pts
- respecter les règles de sécurité. / 4 pts

=====

total : ... / 12 pts

CAP Mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage	SUJET	Code : 500 226 09	Session 2015
EPREUVE EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique SOUS-EPREUVE EP1 2 – Réglage de machine de sciage ou de tranchage ou de déroulage	Durée : 2 h Coef. : 10 * (* épreuve EP1)	Page 2 / 3	

3°- Opération de tronçonnage sur tronçonneuse mono-lame :

Produits	Longueurs brutes	Longueurs finies demandées	Tolérances	Longueurs finies usinées
Repère 1	1000 mm	+ ou - : 1 mm	
Repère 2	1000 mm	+ ou - : 1 mm	
Repère 3	1000 mm	+ ou - : 1 mm	
Repère 4	1000 mm	+ ou - : 1 mm	

Le candidat doit :

- vérifier le montage de la lame, / 2 pts
- procéder aux réglages des butées, / 2 pts
- mettre en marche la machine après contrôle de l'examineur, / 2 pts
- respecter les règles de sécurité. / 2 pts

=====
total : ... / 8 pts

Récapitulatif

1°- Opération de délignage : ... / 20 pts

2°- Opération de corroyage : / 12 pts

3°- Opération de tronçonnage : / 08 pts

=====
Total : / 40 pts ==> / 20 pts

CAP Mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage	SUJET	Code : 500 226 09	Session 2015
EPREUVE EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique SOUS-EPREUVE EP1 2 – Réglage de machine de sciage ou de tranchage ou de déroulage	Durée : 2 h Coef. : 10 * (* épreuve EP1)	Page 3 / 3	