

SESSION 2015

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
ÉBÉNISTE

EP3
FABRICATION D'UN OUVRAGE
D'ÉBÉNISTERIE

DOSSIER SUJET

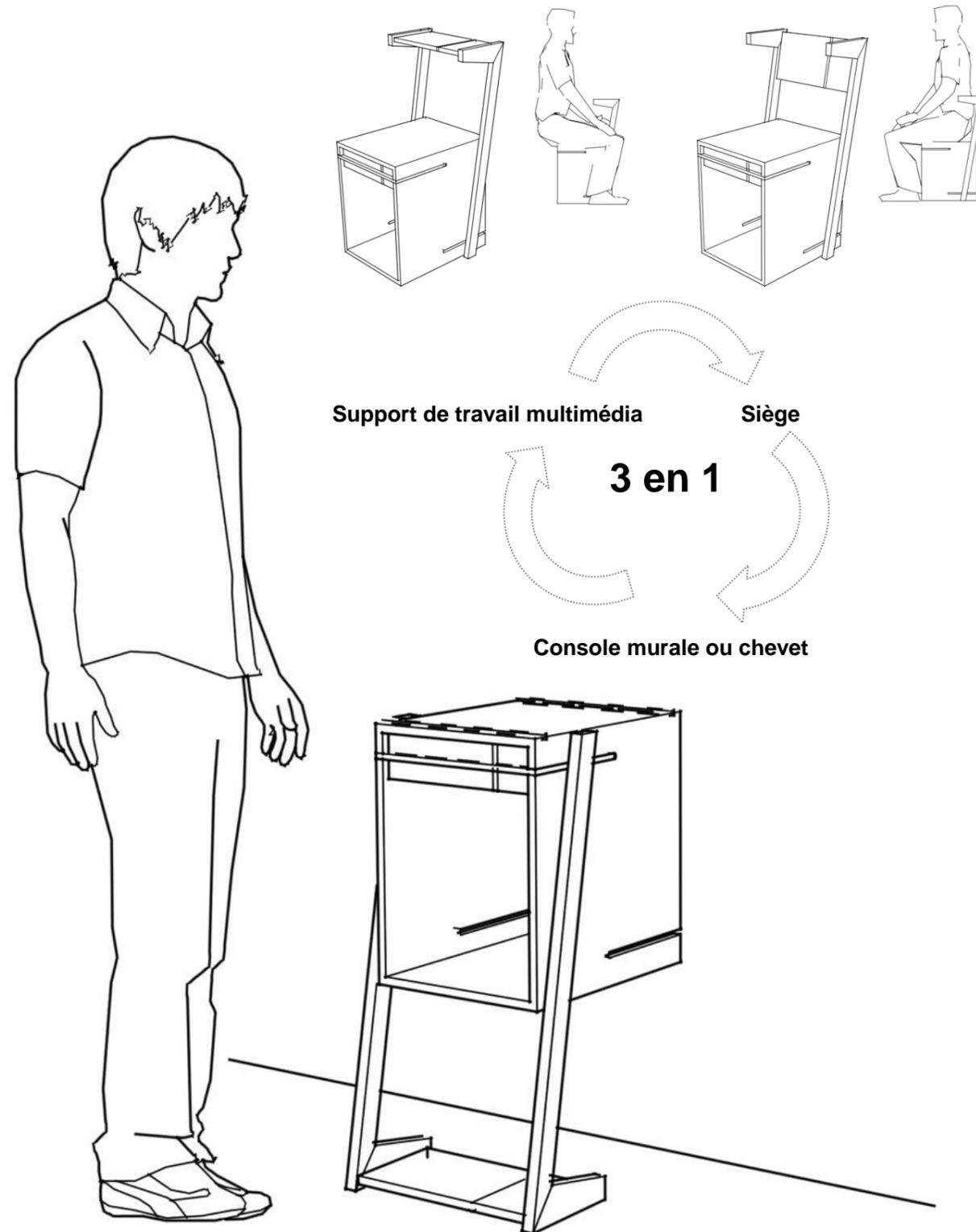
1. Descriptif	folio 2/10
2. Sous-ensembles	folio 3/10
3. Plan échelle 1:1	folio 4/10
4. Caisson	folio 5/10
5. Piétement	folios 6 et 7/10
6. Tiroir	folio 8/10
7. Dossier/tablette	folio 9/10
8. Critères d'évaluation	folio 10/10

Le dossier sera rendu complet à l'issue de l'épreuve

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 1/10

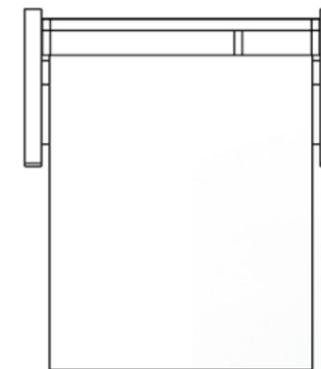
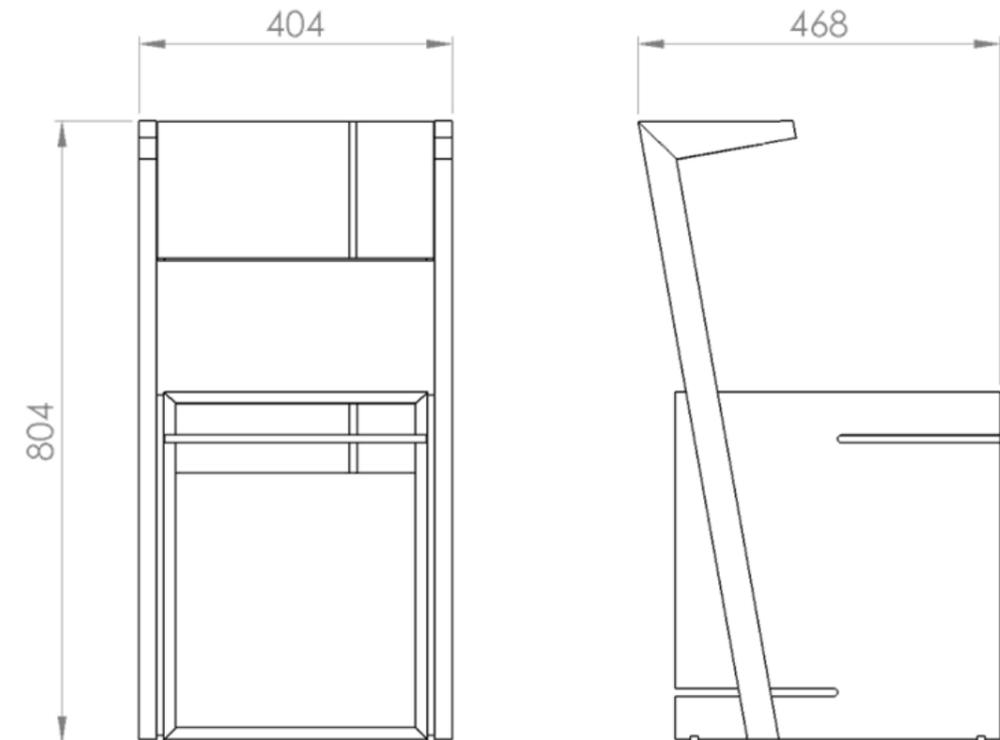
1. Descriptif

De conception simple et épurée, ce petit meuble combine plusieurs fonctions. Il est à la fois une console murale, un chevet, un siège ou un support de travail pour multimédia... Son tiroir peut se mouvoir à deux endroits grâce aux rainures prévues à cet effet, son dossier se positionne à la verticale pour l'utilisation en siège ou à horizontale pour servir de tablette support de travail multimédia.



Travail demandé

Vous devez rendre le meuble collé, assemblé et poncé, prêt à recevoir un produit de finition.

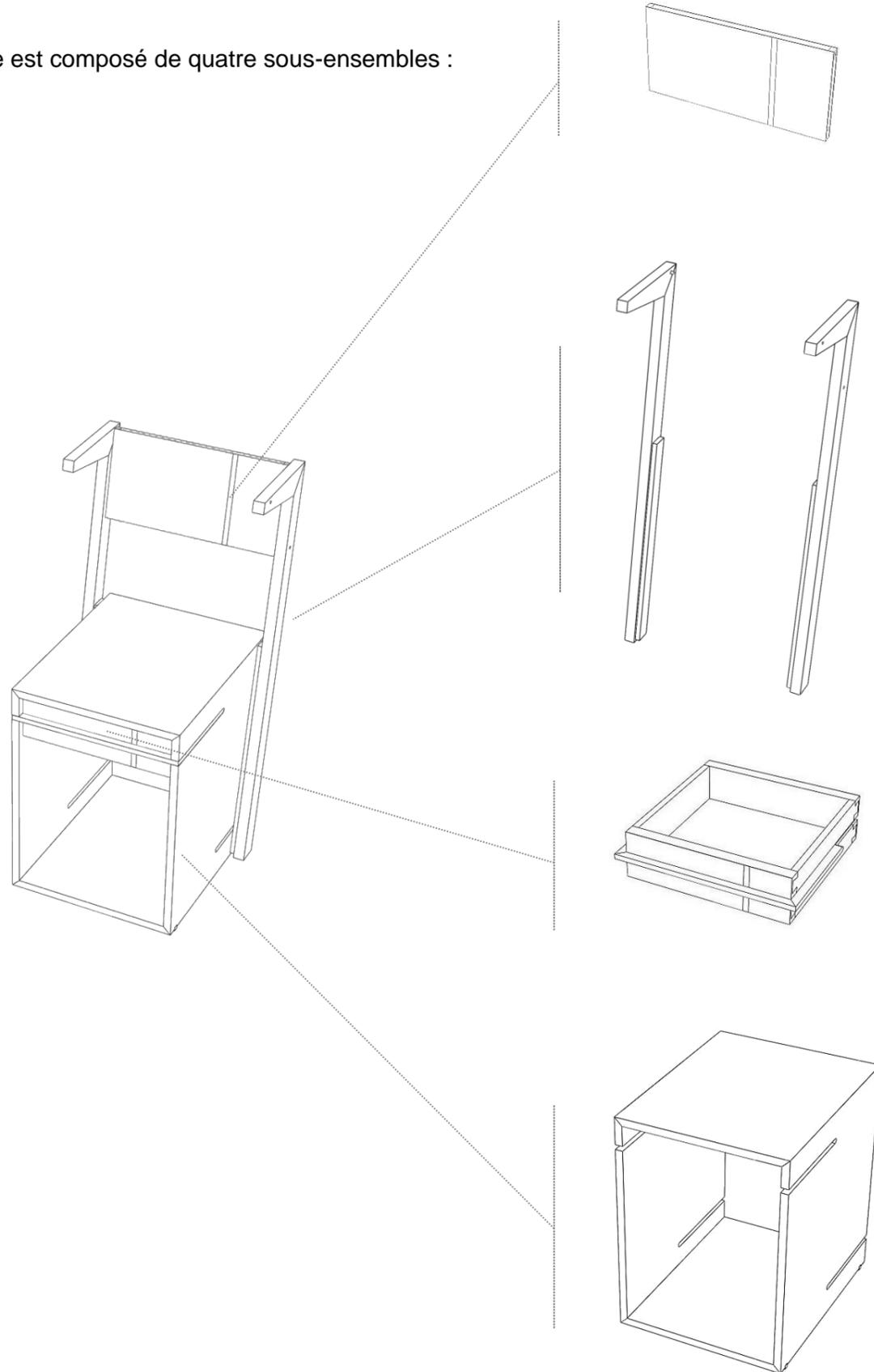


Echelle
1 : 10

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 2/10

2. Sous-ensembles

Ce meuble est composé de quatre sous-ensembles :



Le dossier/tablette

- composé d'un panneau de contreplaqué peuplier avec deux alaises en chêne massif
- parement et contre-parement plaqués sycomore teinté rouge et chêne
- relié au piètement par deux taquets servant d'axes de rotation
- positionnable à l'horizontale ou à la verticale par deux tiges de positionnement mobiles

Le piètement

- composé de six pièces en chêne massif (montants, traverses et entretoises)
- fixé au caisson par vis inox et inserts
- assemblé par coupe avec dominos pour les montants et les traverses
- gainé à l'intérieur pour les traverses
- percé pour recevoir les inserts

Le tiroir

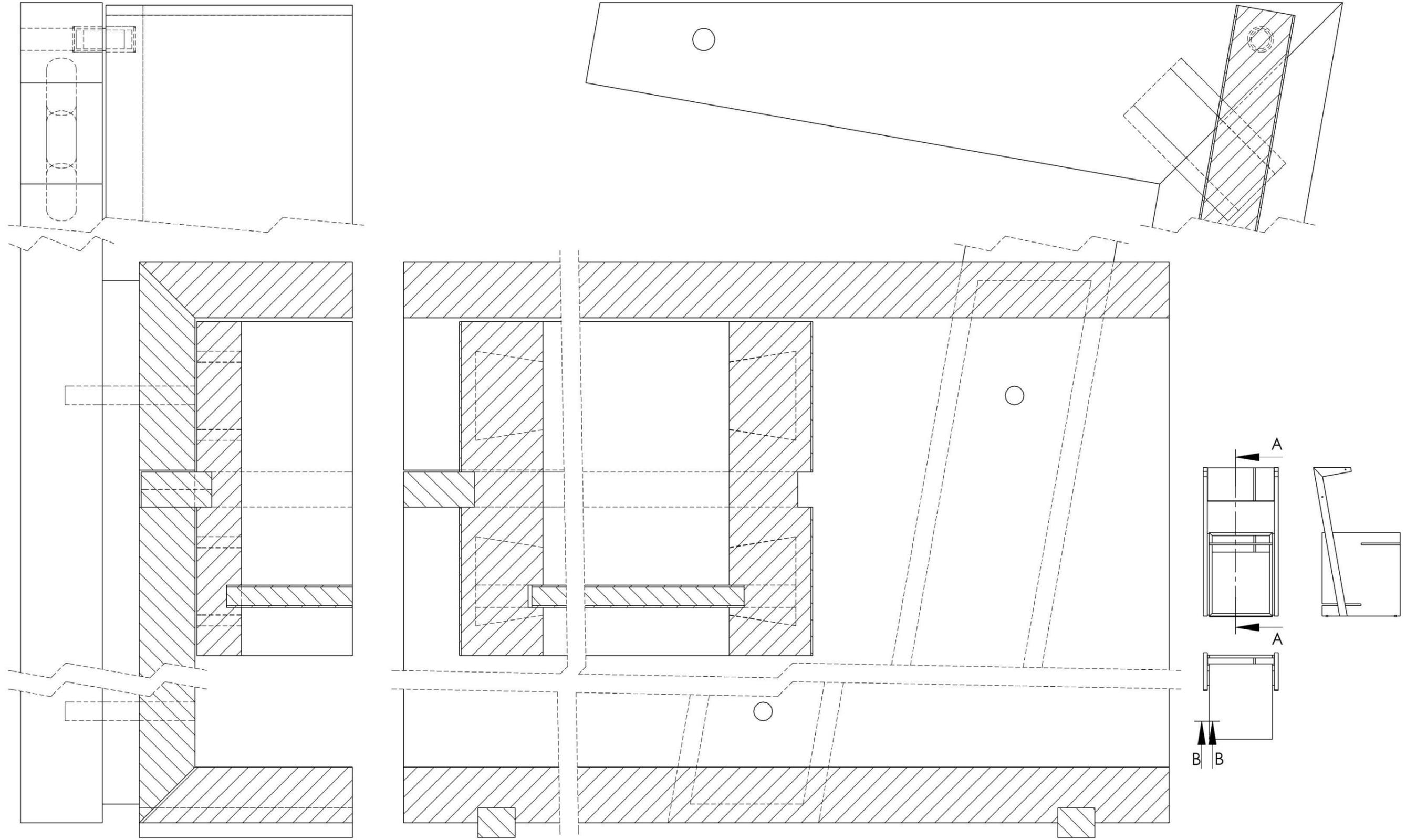
- composé de deux façades en chêne massif plaquées sycomore teinté rouge et chêne, de deux côtés en chêne massif, d'un fond en contreplaqué peuplier plaqué de sycomore
- assemblé à queues d'aronde
- usiné de quatre rainures pour recevoir le fond de tiroir
- rainuré sur le pourtour pour accueillir trois tasseaux en chêne massif servant de coulisses ainsi que de poignée de préhension

Le caisson

- composé de quatre panneaux de contreplaqué peuplier et de deux patins de protection en chêne massif
- assemblé à coupes d'onglet à 45° avec lamellos
- usiné de quatre rainures arrêtées permettant de recevoir les coulisses du tiroir
- usiné de deux rainures recevant des patins de protection

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 3/10

3. Plan échelle 1:1



COUPE B-B

COUPE A-A

Pour simplifier la lecture de plan, les tiges de positionnement, les vis métaux BTR et les inserts à visser n'ont pas été représentés.

Echelle
1 : 1

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 4/10

4. Caisson

Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.
400	2	coté	contreplaqué peuplier	450	420	15
401	2	haut et bas	contreplaqué peuplier	340	420	15
410	2	patins de protection	chêne	340	10	8
420	8	Lamello n°10 	hêtre compressé	53	19	4



Scie à format



Fraiseuse Lamello



Défonceuse



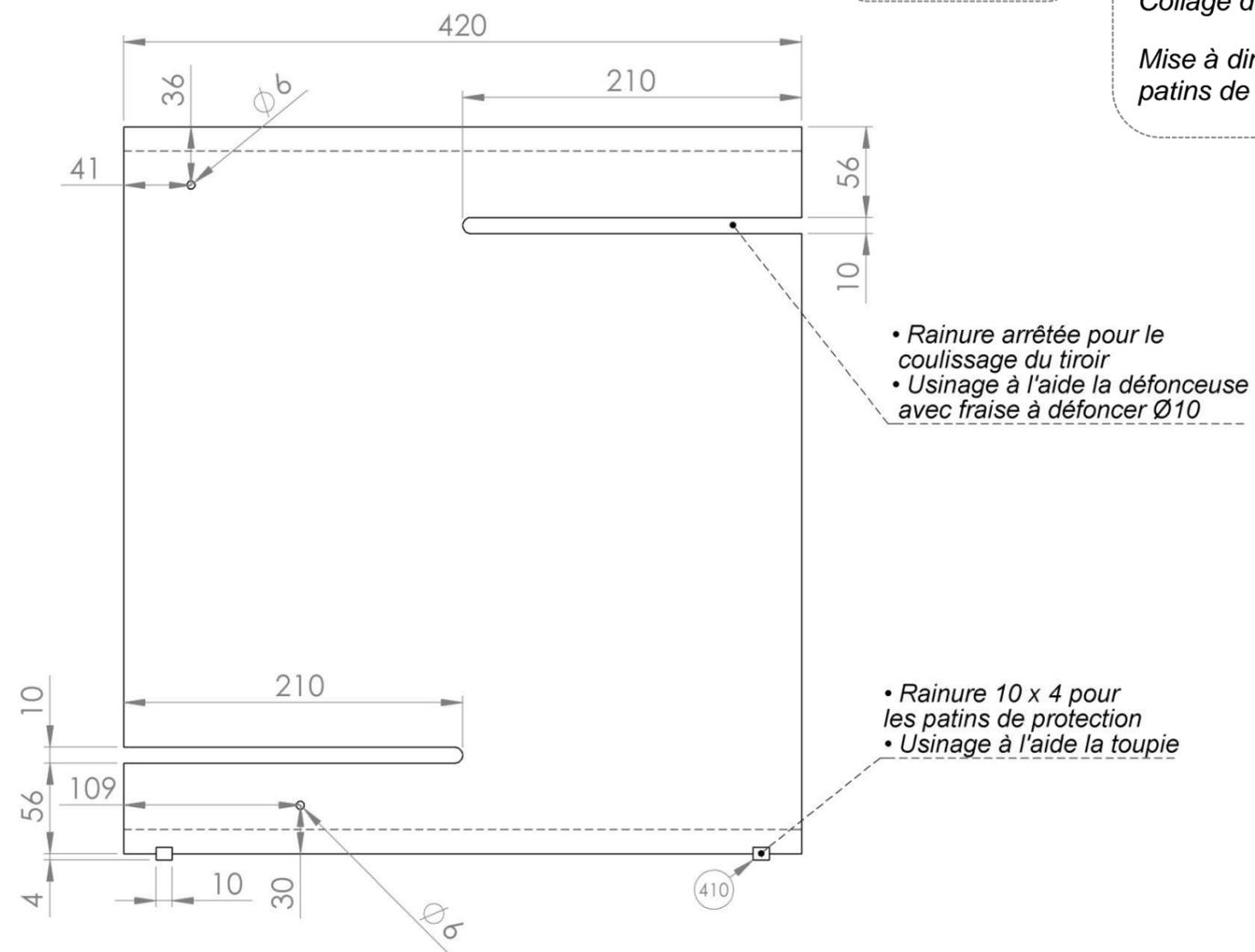
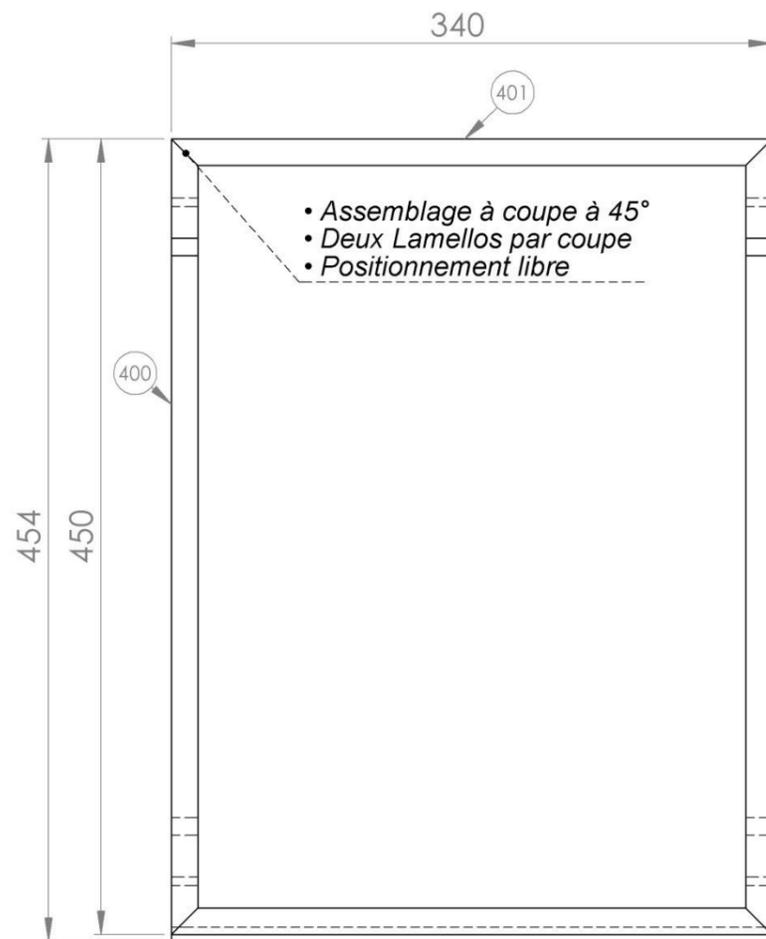
Toupie



Scie à main

TACHES A EFFECTUER

- Mise à largeur des panneaux
- Sciage des coupes à 45°
- Usinage des Lamellos
- Défonçage des rainures
- Ponçage intérieur du caisson
- Collage du caisson
- Usinage des rainures pour les patins de protection
- Collage des patins de protection
- Mise à dimensions manuelle des patins de protection



Echelle
1 : 4

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 5/10

5. Piétement

Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.
200	2	montant	chêne	819	40	22
201	2	traverse	chêne	204	49	22
210	2	entretoise	chêne	492	30	10
220	2	domino	hêtre compressé	40	20	8
230	2	douille	laiton	8	Ø7	
240	2	taquet de rotation	nickelé	11	Ø5	
250	4	vis métaux BTR têtes fraisées	inox	30	Ø6	
260	2	tige de positionnement	aluminium	45	Ø6	
270	4	insert à visser M6	acier zingué	12	Ø10	

TACHES A EFFECTUER

Gainage des traverses

Reporter les coupes à partir de l'épure

Sciage des coupes

Usinage dominos

Mise à dimensions des entretoises

Collage des montants/traverses

Perçages sur les montants/traverses et les entretoises



Scie à ruban



Toupie



Scie à format



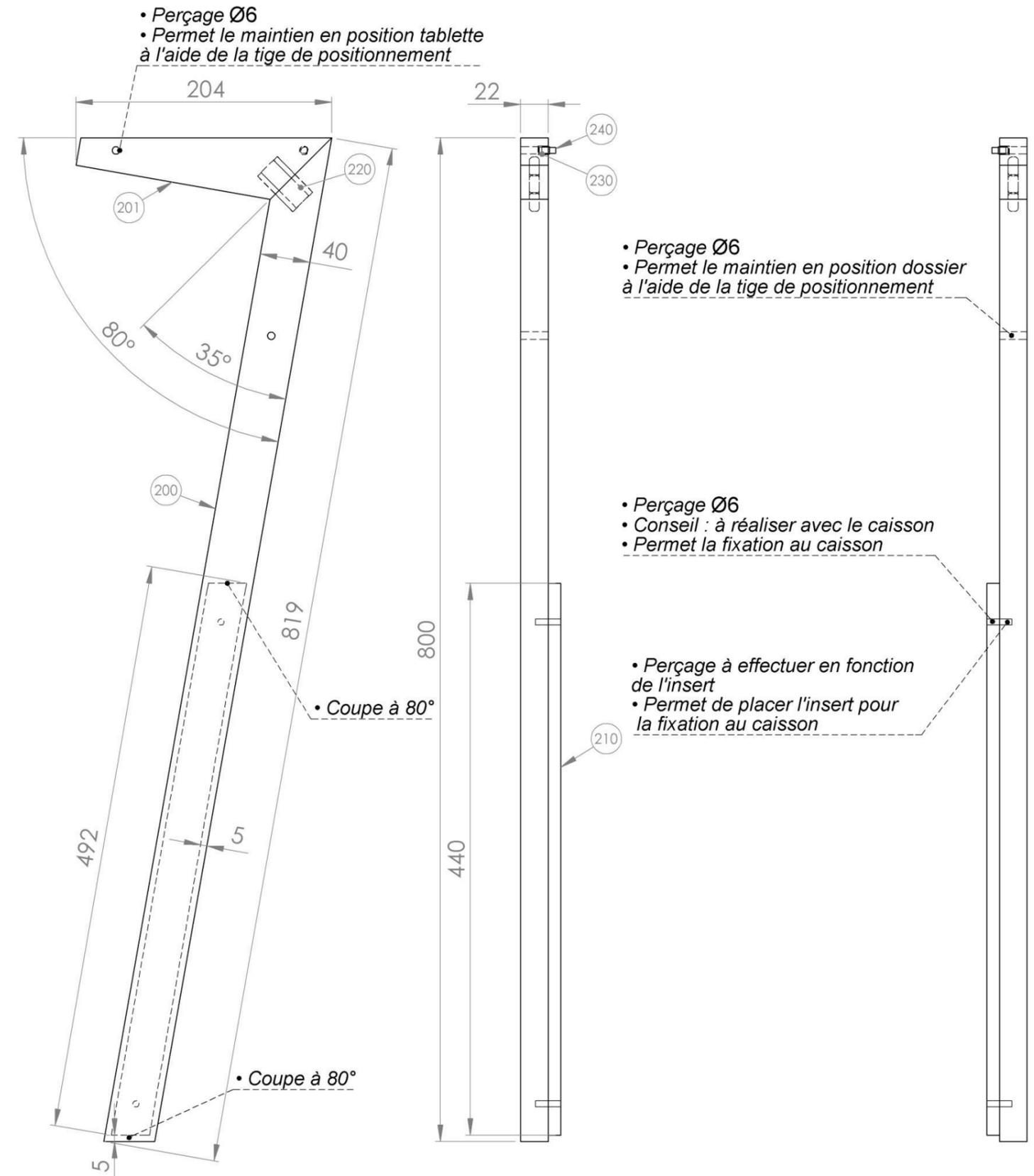
Fraiseuse domino



Scie pendulaire



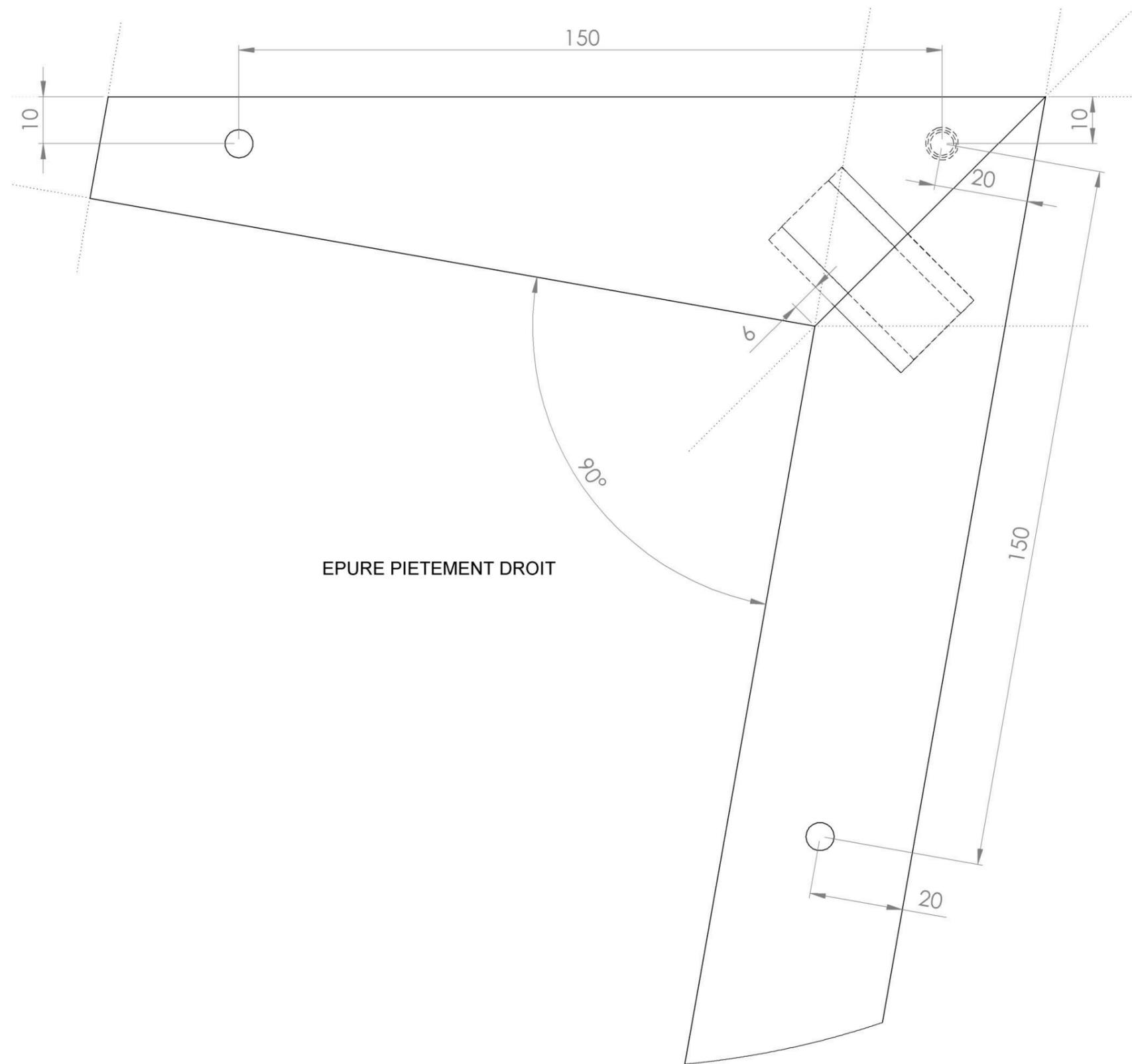
Perceuse à colonne



Echelle
1 : 4

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 6/10

Piètement / épure



EPURE PIETEMENT DROIT

Echelle
1 : 1

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 7/10

5. Tiroir

Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.
300	2	façade	chêne	309	90	22
301	2	coté	chêne	300	90	12
310	1	fond	contreplaqué peuplier	271	292	5
320	2	placage fond	chêne	292	271	0,6
321	2	frisage façade long	sycomore teinté rouge	224,5	90	0,6
322	2	frisage façade court	sycomore teinté rouge	90	74,5	0,6
323	2	frisage façade filet	chêne	90	10	0,6
330	1	poignée	chêne	339	15	9,5
331	2	coulisse	chêne	210	15	9,5



Scie à format



Ciseau



Scie à main



Scie à placage



Toupie

TACHES A EFFECTUER

Collage des placages sur le fond

Mise à longueur des façades et côtés

Traçage et entaillage des queues d'aronde

Usinage des rainures pour le fond

Mise à dimensions du fond

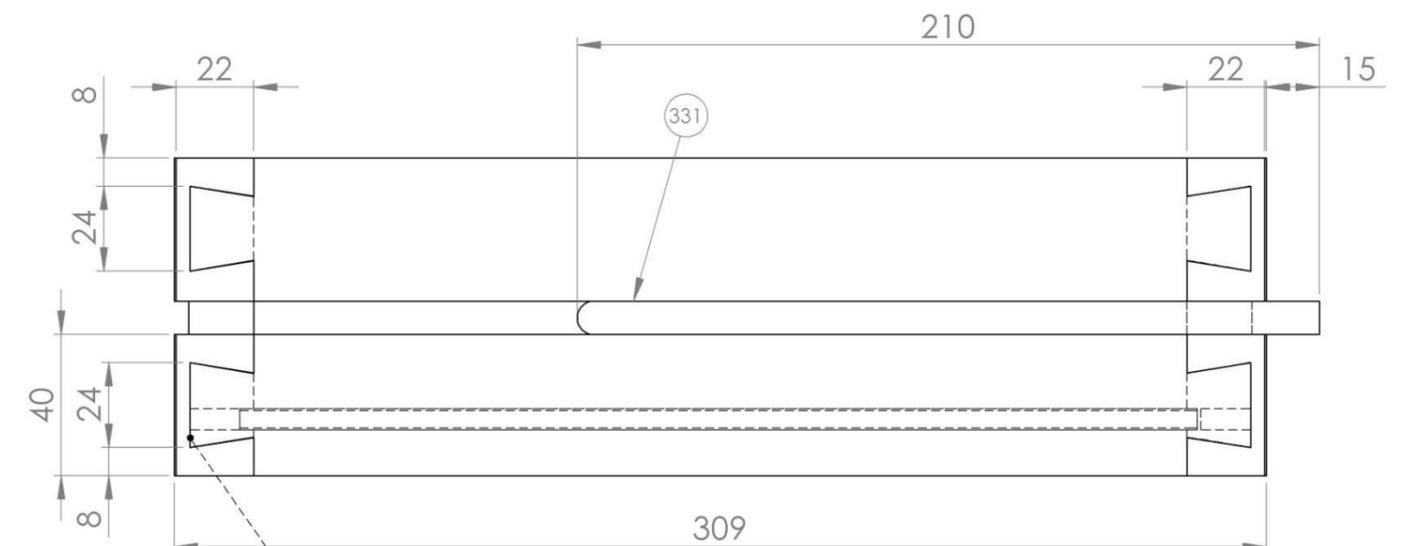
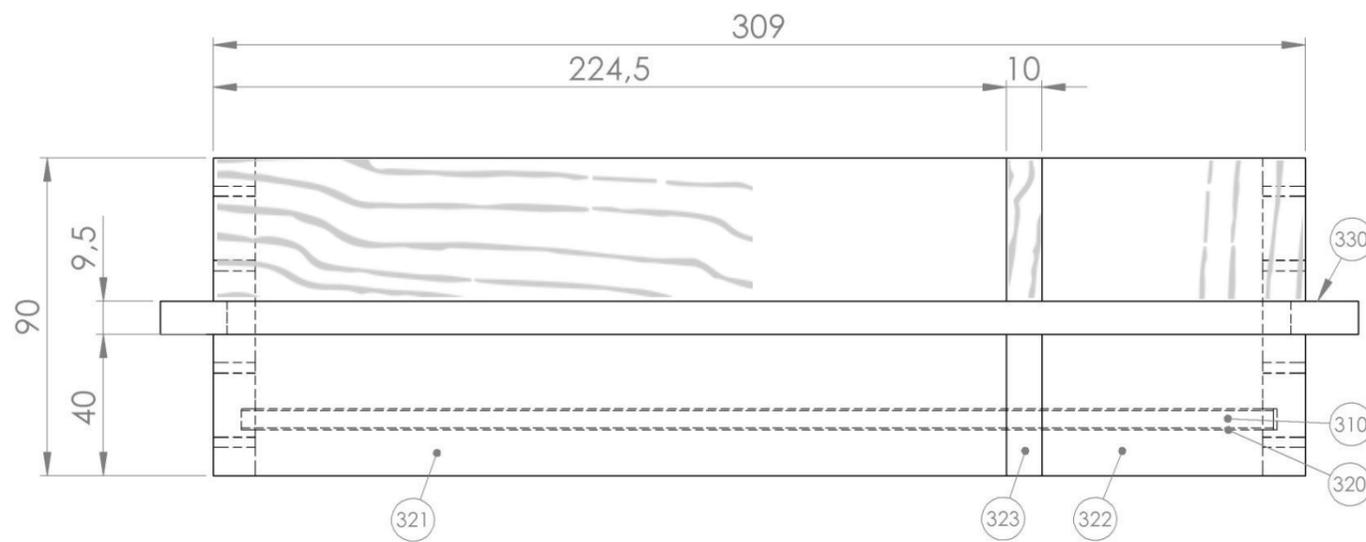
Réalisation des frisages des façades et collage

Affleurage des façades

Collage du tiroir

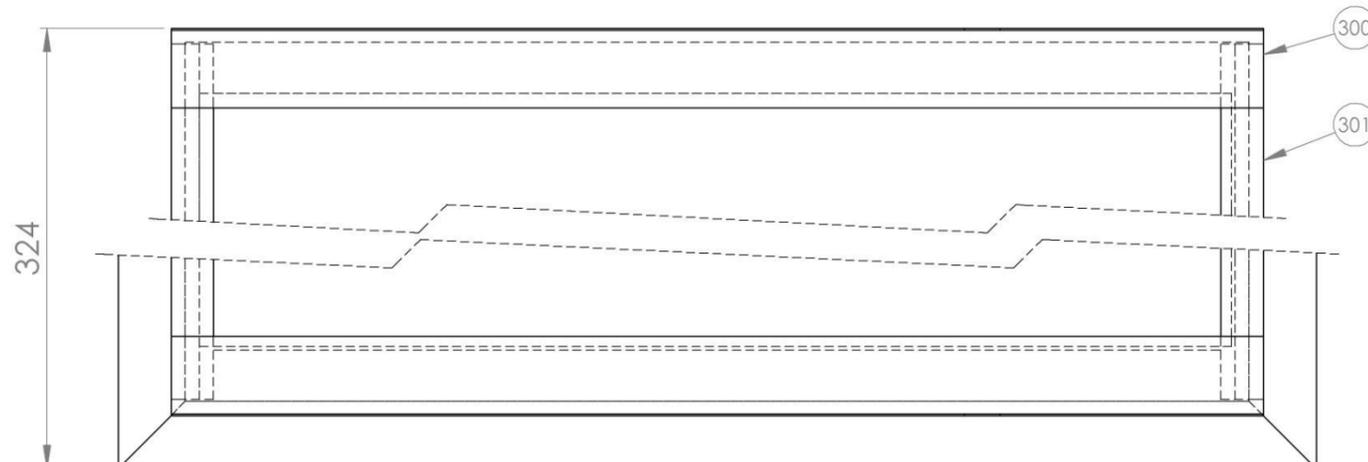
Usinages des rainures pour les coulisses et la poignée

Sciage, ajustage et collage des coulisses et de la poignée



- Retrait des queues d'aronde de 4
- Pente des queues d'aronde de 78°

Echelle
1 : 2



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 15EP3

EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie

Session 2015

SUJET

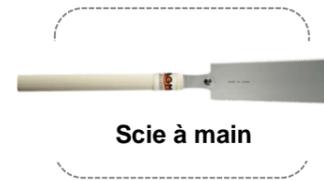
Coefficient : 8

Durée : 21 heures

folio 8/10

7. Dossier/tablette

Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.
100	1	panneau	contreplaqué peuplier	338	180	15
110	2	frisage long	sycomore teinté rouge	248	180	0,6
111	2	frisage court	sycomore teinté rouge	180	100	0,6
112	2	frisage filet	chêne	180	10	0,6
120	2	alaise	chêne	180	10	15
130	2	douille 	laiton	8	Ø7	



Scie à main



Scie à format



Scie à placage



Perceuse à colonne

TACHES A EFFECTUER

Mise à dimensions en longueur du panneau

Affleurage des alaises

Réalisation du frisage

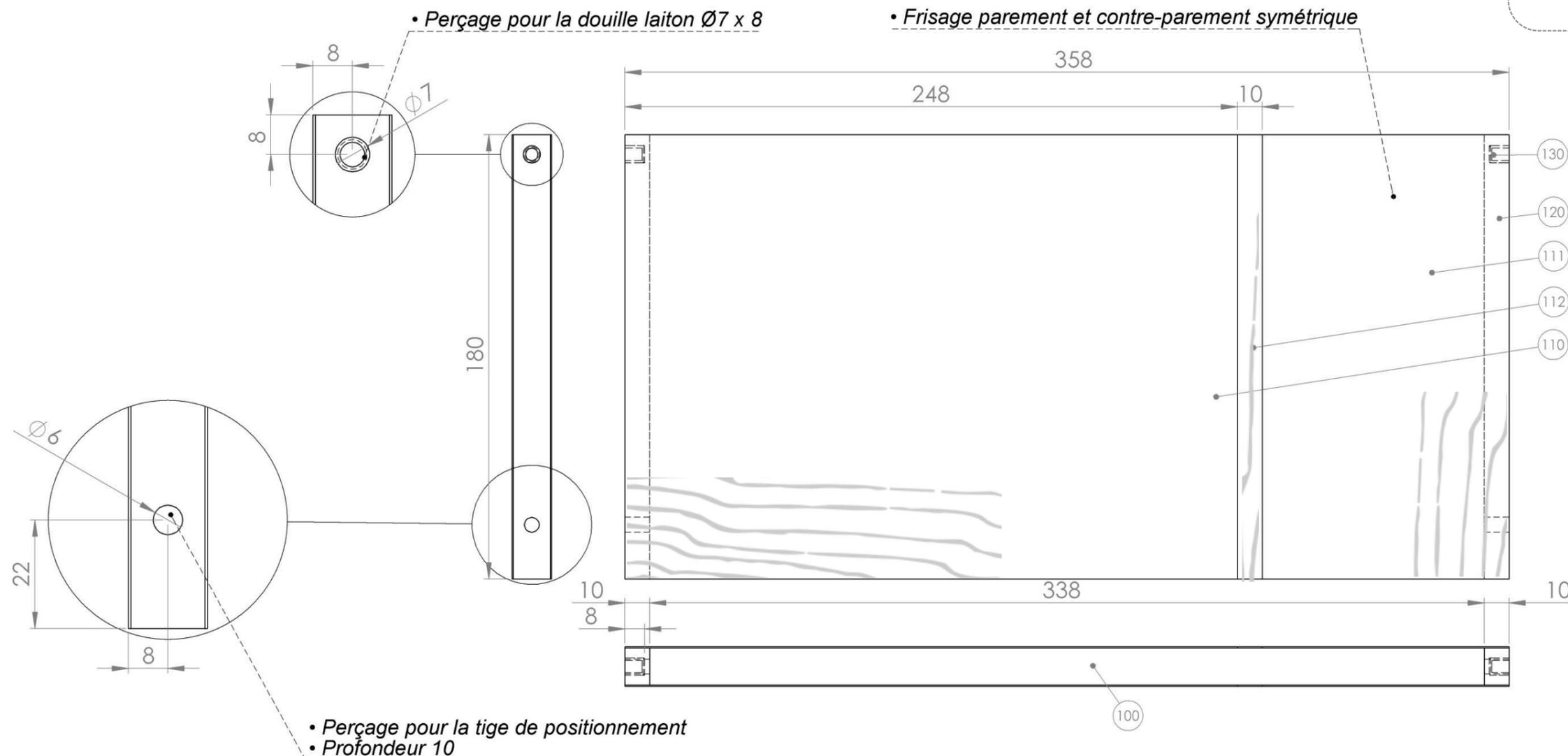
Collage du frisage

Affleurage

Mise à dimensions

Perçages

Mise en place des douilles



Echelle
1 : 2

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 9/10

8. Critères d'évaluation

Nomenclature des phases évaluées	Note
1 – Usinage de la rainure pour la poignée et les coulisses <ul style="list-style-type: none"> - respect de la joue - respect des caractéristiques de la rainure 	/ 20
2 - Caisson <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions - Positionnement des rainures pour le coulissage du tiroir - Longueur des rainures pour le coulissage du tiroir - Équerrage du caisson - Qualité de la mise à dimensions des patins de protection - Qualité des coupes à 45° 	/ 32
3 - Piétement <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions - Retrait des entretoises par rapport aux traverses - Qualité des coupes montants/traverses - Respect de l'épure pour la traverse 	/ 20
4 - Tiroir <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions - Jeux de la façade en position fermée - Qualité des queues d'aronde - Qualité des coupes à 45° de la poignée et des coulisses - Qualité des arrondis des coulisses - Qualité des joints du frisage - Coulissage du tiroir - Alignement du frisage sur les deux façades (symétrie) 	/ 32
5 – Dossier/tablette <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions - Jeux du dossier/tablette - Fonctionnement aisé - Qualité des joints du frisage - Alignement du frisage sur les deux côtés (symétrie) 	/ 22
6 - Finition générale, aspect <ul style="list-style-type: none"> - Finition - Aspect général du meuble 	/ 34
Total	/ 160

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 15EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2015
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 10/10