



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

# **CAP MAROQUINERIE**

**Dossier Technique**

**Session 2015**

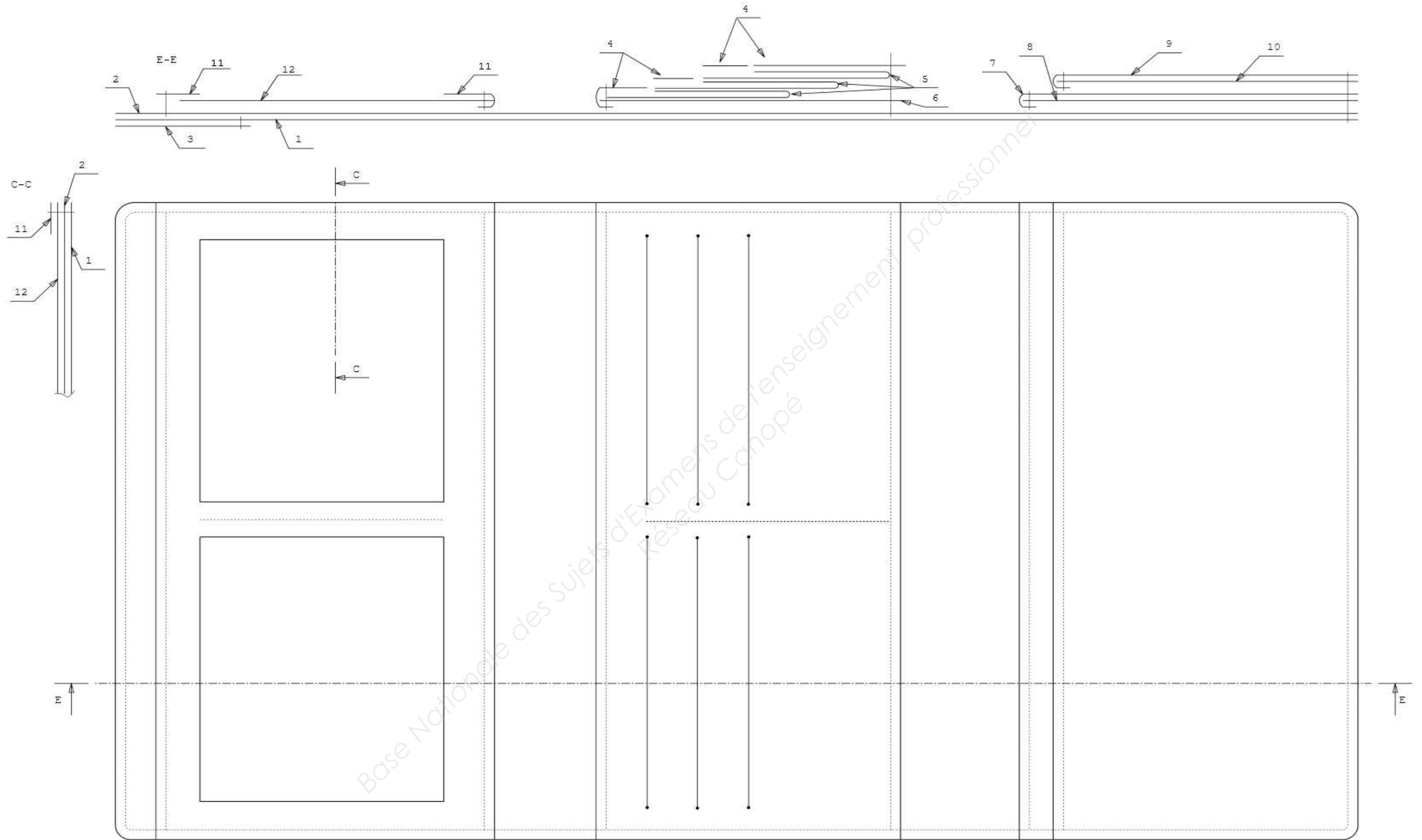
## **EP2 RÉALISATION D'UN PRODUIT**

Ce dossier sujet comporte 6 pages numérotées de 1/6 à 6/6.

Vérifier qu'il est complet.

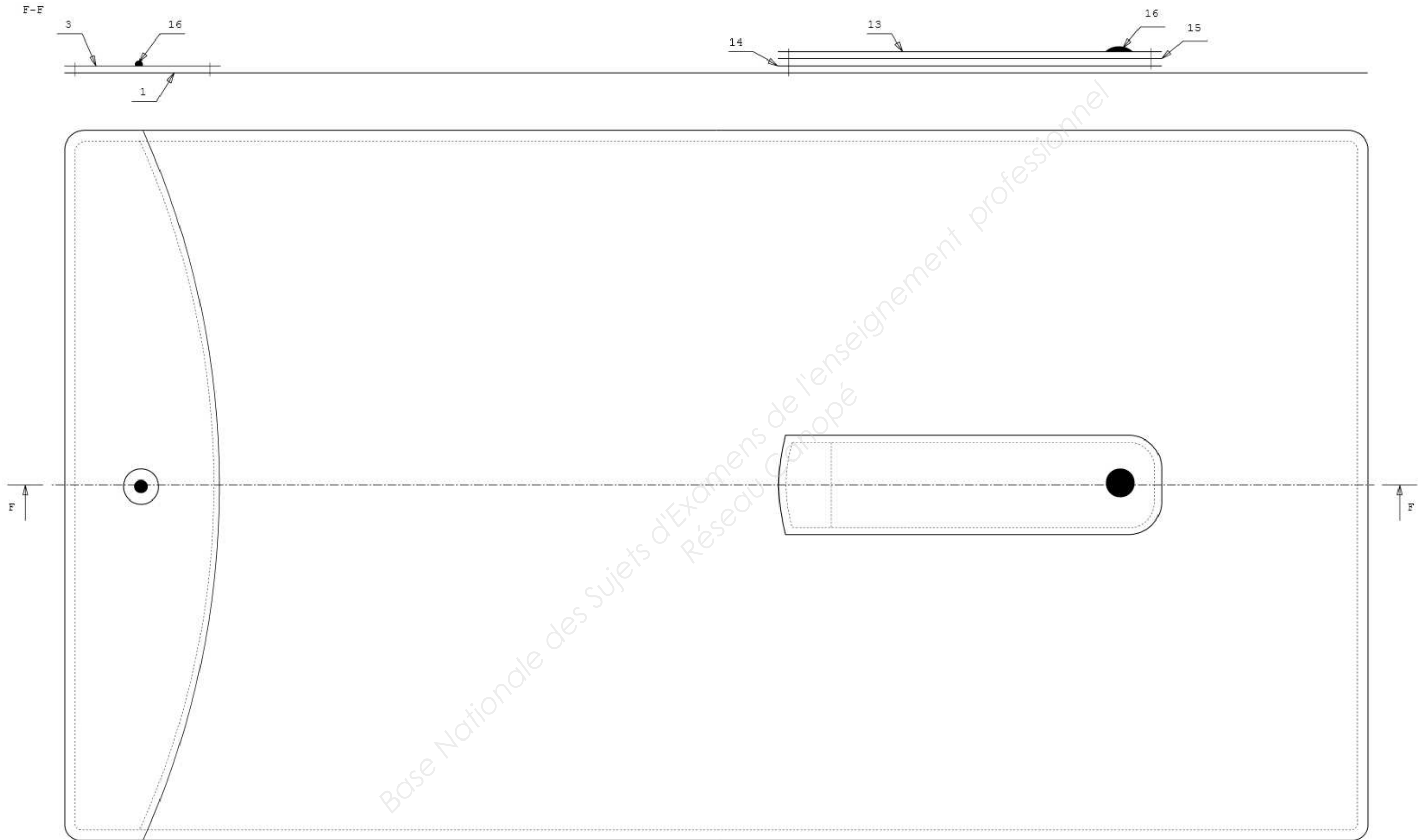
CAP : maroquinerie	Dossier technique	Code : 24 317	Session 2015
ÉPREUVE : EP2 réalisation de produit	Durée : 8 h 00	Coefficient : 10	Page 1/6

# VUE D'ENSEMBLE INTÉRIEURE



CAP : maroquinerie	Dossier technique	Code : 24 317	Session 2015
ÉPREUVE : EP2 réalisation de produit	Durée : 8 h 00	Coefficient : 10	Page 2/6

# VUE D'ENSEMBLE EXTÉRIEURE



CAP : maroquinerie	Dossier technique	Code : 24 317	Session 2015
ÉPREUVE : EP2 réalisation de produit	Durée : 8 h 00	Coefficient : 10	Page 3/6

16	1	Bouton pression	Métal	Diamètre 10.	
15	1	Renfort patte	Synderme		
14	1	Dessous patte	Peau		6/10
13	1	Dessus patte			6/10
12	1	Transparent porte photo	Transparent		
11	1	Visite porte photo	Peau		7/10
10	1	Doublure visite porte chéquier			6/10
9	1	Visite porte chéquier			7/10
8	1	Doublure visite billet de transport			6/10
7	1	Visite billet de transport			7/10
6	1	Doublure cartes de crédit			6/10
5	3	Retenue cartes de crédit	Toile tissu		
4	1	Visite cartes de crédit	Peau		7/10
3	1	Élément décoratif			7/10
2	1	Plaque de fond			6/10
1	1	Corps			7/10
Rp	Nb	DÉSIGNATION	MATIÈRE	OBSERVATIONS	REFENTE
<b>COMPAGNON « VOYAGE »</b>					

## FICHE TECHNIQUE DE DÉFINITION

**TEINTURE :** La patte, le tour du portefeuille, les intérieurs des fenêtres de la visite porte-photo, les fentes de la visite cartes de crédit et le bas de la visite cartes de crédit.

**MONTAGE :** Voir fiche de montage : gamme de fabrication.

### PIQURE :

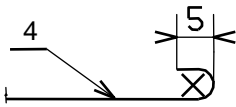
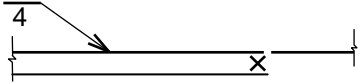
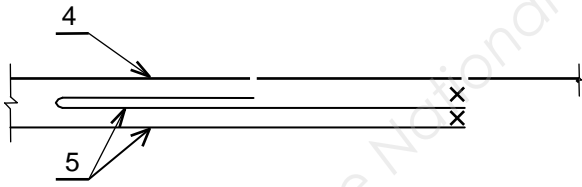
- Longueur de point : 3 points au cm.
- Distance du bord : 3 mm.

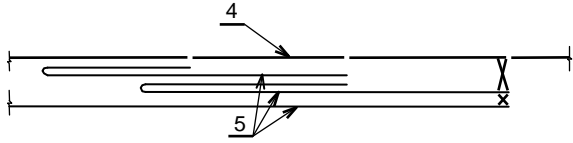
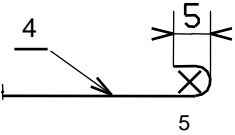
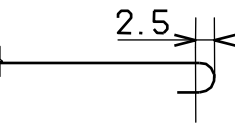
## FICHE TECHNIQUE MATÉRIELS

(Mise en œuvre)

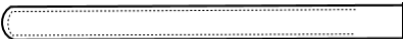

- Machine à coudre 335 canon Aiguille N°110 LR
- Petit outillage
- Brûle fil
- Pose accessoires

CAP : maroquinerie	Dossier technique	Code : 24 317	Session 2015
ÉPREUVE : EP2 réalisation de produit	Durée : 8 h 00	Coefficient : 10	Page 4/6

N°	Opération	Schémas	Directives
1	<b>Identifier les éléments</b>		
2	<b>Préparation des éléments</b> - Tracer les éléments cuir. - Surcouper le corps, la plaque de fond, l'élément décoratif, les doublures et le transparent.		Aux gabarits de travail
3	<b>Préparation visite chéquier et visite billet de transport</b> - Surcouper les visites porte chéquier et billet de transport. - Assembler par collage la doublure sur la visite porte chéquier et la doublure sur la visite billet de transport. - Remborder le haut des visites.		Selon les informations des gabarits de travail.  Rembord fini 5 mm.
4	<b>Préparation visite cartes de crédit</b> - Surcouper la visite cartes de crédit. - Pointer les emplacements des cartes. - Perforer aux pointages. - Fendre les emplacements des cartes. - Teinter les fentes.		Selon les informations des gabarits de travail.
5	<b>Assembler par collage</b> 1 <sup>ère</sup> retenue sur la visite cartes de crédit.		En filet ou au double face Au bord de la fente
6	<b>Plier et positionner</b> 1 <sup>ère</sup> retenue carte sur la visite cartes de crédit		Au bord de la fente du haut Profondeur 40 mm
7	<b>Assembler par collage</b> 2 <sup>ème</sup> retenue sur la visite cartes de crédit		En filet ou au double face Au bord de la fente
8	<b>Plier et positionner</b> 2 <sup>ème</sup> retenue carte sur la visite cartes de crédit		Au bord de la fente du haut

N°	Opération	Schémas	Directives
9	<b>Assembler par collage</b> 3 <sup>ème</sup> retenue sur la visite cartes de crédit		En filet ou au double face Au bord de la fente
10	<b>Positionner et plier</b> 3 <sup>ème</sup> retenue carte sur le haut de la visite carte de crédit		Au bord de la fente du haut
11	<b>Assemblage doublure visite cartes de crédit</b> - Assembler par collage la doublure sur la visite cartes de crédit. - Remborder le haut de la visite. - Piquer le milieu de la visite aux pointages. - Fileter et teinter le bas de la visite.		En filet Rembord fini 5 mm Selon les informations des gabarits de travail.
12	<b>Préparation visite porte photo</b> - Surcouper la visite porte photo. - Pointer et évider les cadres. - Fileter, teinter les bords. - Assembler par collage le transparent. - Remborder le haut de la visite. - Fileter et teinter le bas de la visite.		Selon les informations des gabarits de travail. En filet Rembord fini 5 mm
13	<b>Finition du haut des visites</b> - Piquer et fileter les rebords des visites porte chéquier, billet de transport, cartes de crédit et porte photo.		

CAP : maroquinerie	Dossier technique	Code : 24 317	Session 2015
ÉPREUVE : EP2 réalisation de produit	Durée : 8 h 00	Coefficient : 10	Page 5/6

N°	Opération	Schémas	Directives
14	<p><b>Assemblage des visites sur la plaque de fond</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pointer l'emplacement des gorges.</li> <li>- Assembler par collage les visites sur la plaque de fond.</li> <li>- Piquer la visite porte photo et la visite cartes de crédit sur la plaque de fond.</li> </ul>		<p>Selon les informations des gabarits de travail.</p> <p>Aux pointages.</p> <p>Voir dessin technique</p>
15	<p><b>Préparation de la patte</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assembler par collage le dessus de la patte sur le renfort puis sur le dessous patte.</li> <li>- Perforer l'emplacement de la pression sur la patte.</li> <li>- Piquer la patte.</li> <li>- Fileter et teinter la patte.</li> <li>- Poser la pression femelle.</li> <li>- Positionner par collage la patte sur le corps.</li> <li>- Piquer la patte sur le corps</li> </ul>		<p>En plein</p> <p>Selon les informations des gabarits de travail.</p> <p>S'arrêter aux pointages</p> <p>Points d'arrêts en début et fin de piqûre (sur les pointages)</p>
16	<p><b>Préparation de l'élément décoratif</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fileter et teinter l'élément décoratif</li> <li>- Assembler par collage l'élément décoratif sur le corps.</li> <li>- Perforer l'emplacement de la pression.</li> <li>- Piquer l'élément décoratif.</li> <li>- Poser la pression mâle.</li> </ul>		<p>Seulement l'arrondi.</p> <p>En plein</p> <p>Seulement l'arrondi.</p>
17	<p><b>Montage final</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assembler par collage la plaque de fond avec le corps.</li> <li>- Piquer le compagnon de voyage.</li> <li>- Fileter et teinter le compagnon.</li> </ul>		<p>Voir le dessin technique</p> <p>En filet, montage en forme.</p>
18	- Contrôler l'article		

CAP : maroquinerie	Dossier technique	Code : 24 317	Session 2015
ÉPREUVE : EP2 réalisation de produit	Durée : 8 h 00	Coefficient : 10	Page 6/6