



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

MENTION COMPLÉMENTAIRE SOUDAGE

E1 – Analyse du travail et technologie

Durée : 3h

Coef. : 2

DOSSIER TECHNIQUE

Documents remis au candidat :

- Mise en situation	DT 2/13
- Support agitateur « RAYNERI » (Nomenclature – Matière)	DT 3/13
- Repère des soudures	DT 4/13
- Plan d'ensemble Nomenclature	DT 5/13
- Dessin d'ensemble coté	DT 6/13
- Plan d'ensemble Symbole soudures	DT 7/13
- Plan d'ensemble Repère soudures	DT 8/13
- Plan de définition Support agitateur	DT 9/13
- Plan de définition Rehausse support	DT 10/13
- Plan de définition Bride rehausse	DT 11/13
- Plan de définition Platine support agitateur	DT 12/13
- Plan de définition Gousset support agitateur	DT 13/13

Mention complémentaire SOUDAGE	Session 2016		DOSSIER TECHNIQUE
E1 – Analyse du travail et technologie	Durée : 3h	Coefficient : 2	Page DT 1/13

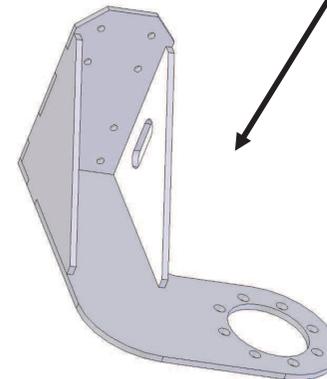
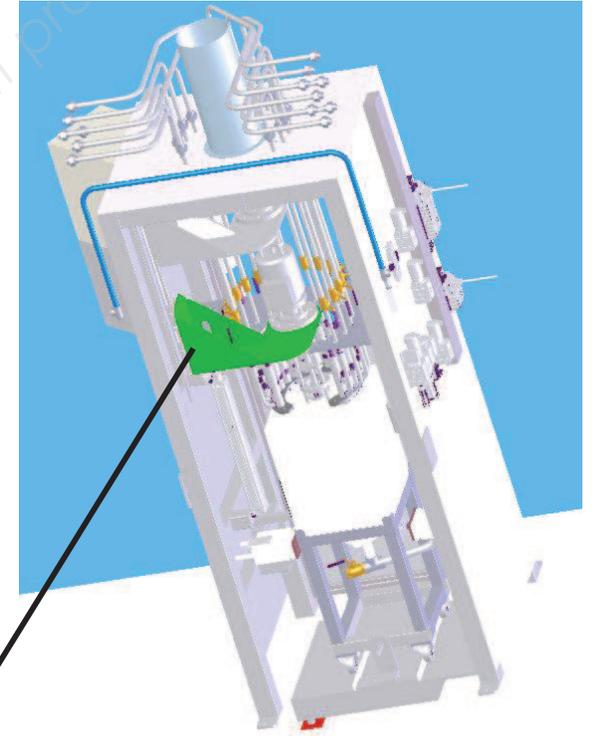
Mise en situation

Une entreprise de maintenance qui est spécialisée dans le secteur automobile et plus précisément dans le domaine des métiers des mousses de polyuréthane a réalisé une installation de préparation totalement automatique de polyols activés prêts à l'utilisation directe sur les unités de moussage

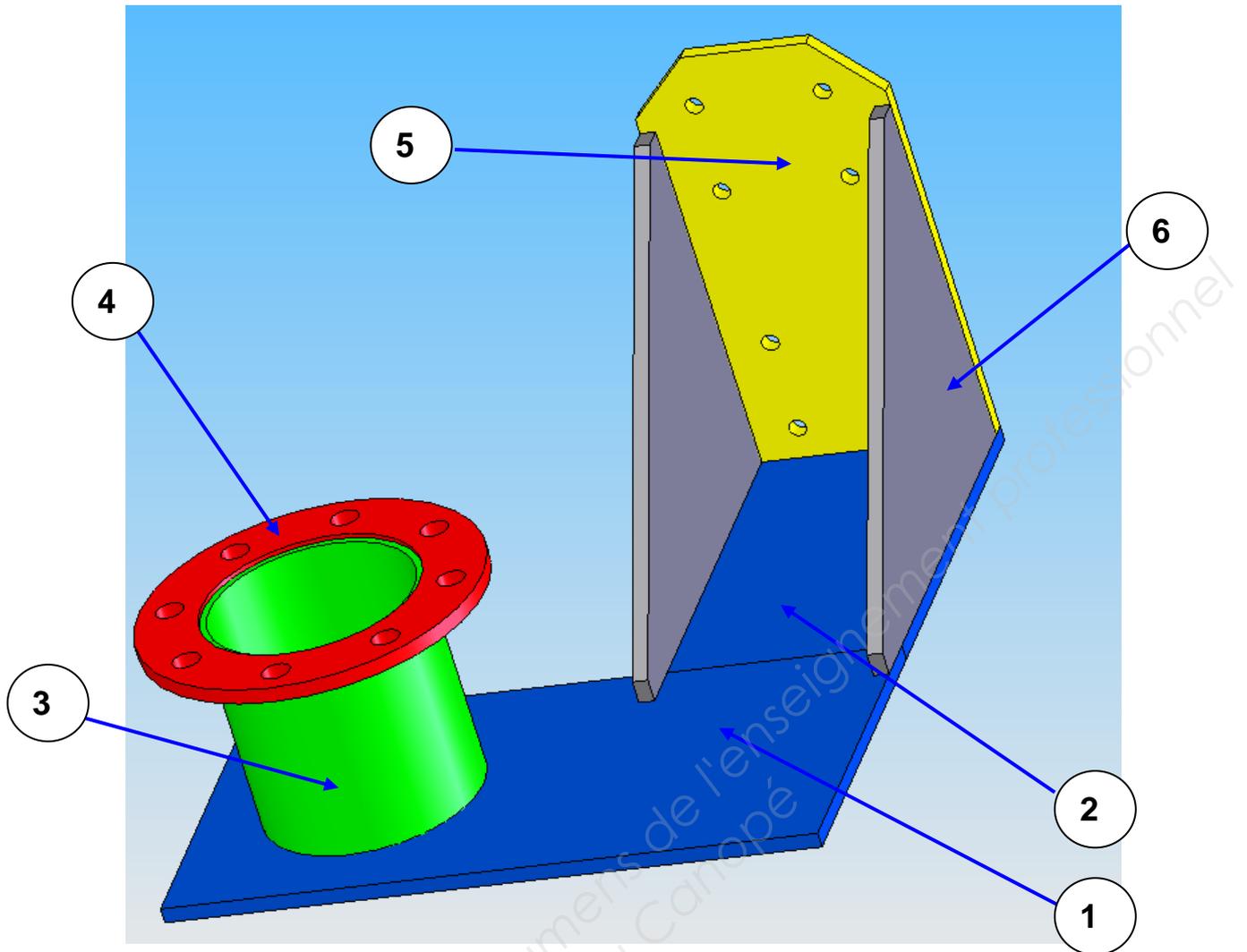
Vous êtes en charge de la maintenance des ouvrages mécano-soudés pour votre entreprise et on vous demande d'améliorer le support agitateur selon les observations du bureau d'étude qui travaille sur ce système.



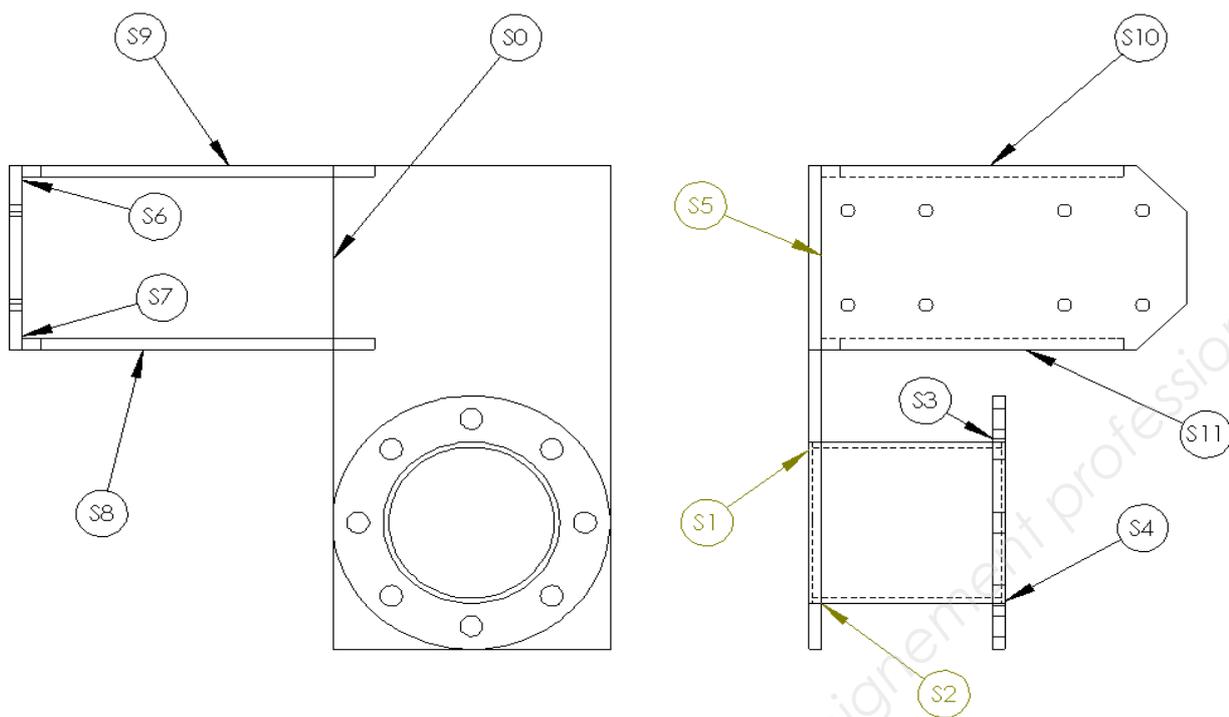
Ce type d'installation est alimenté par une installation de préparation d'activateurs telle que ci-dessous :



Par soucis d'économie cette entreprise d'équipement automobile nous confie l'agitateur mélangeur pour le transformer et l'adapter à ses nouveaux critères d'utilisation.

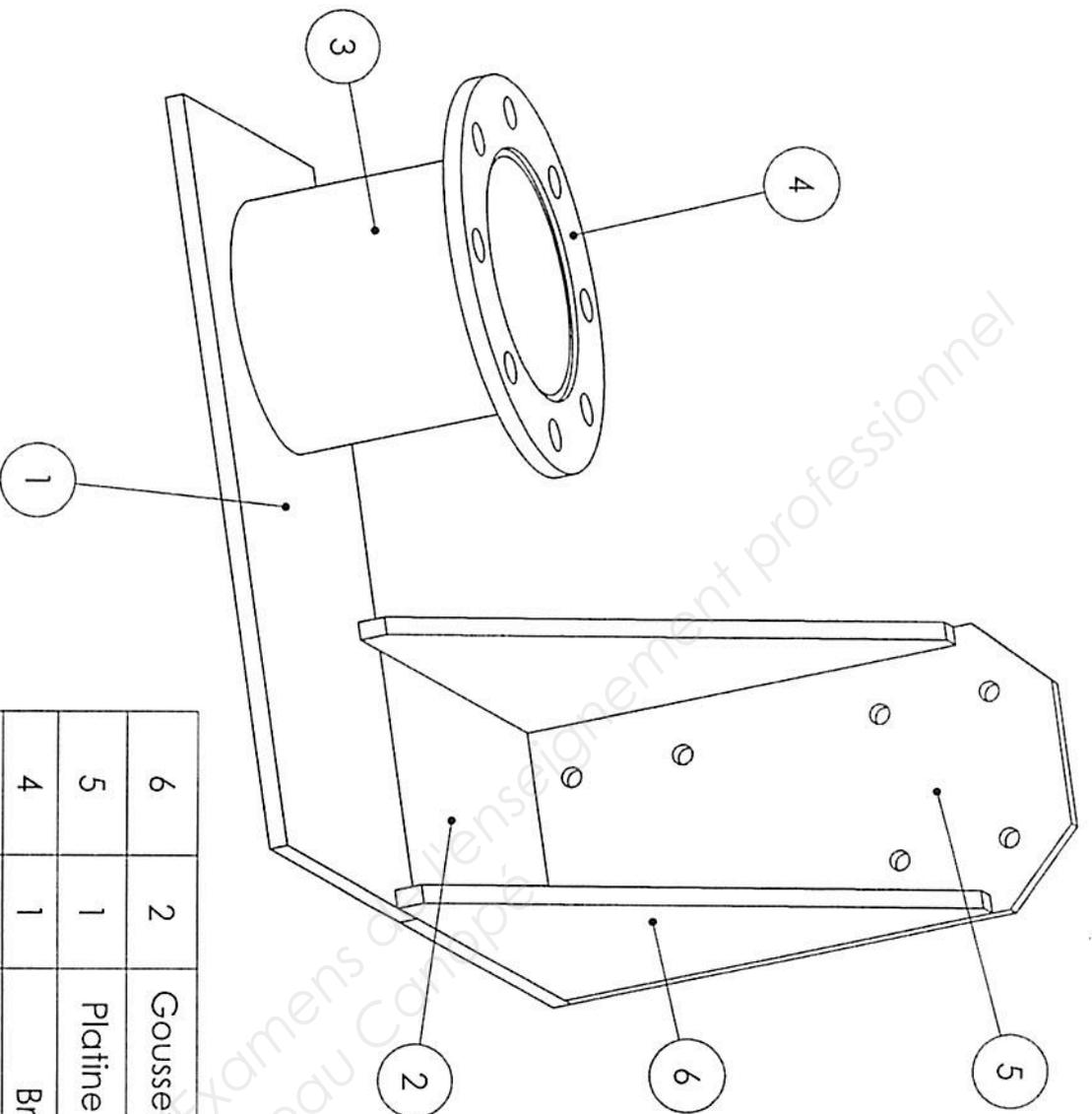


6	2	Gousset support agitateur Tôle Ep.10	S235 JR	NF EN 10025	280 x 240
5	1	Platine support agitateur Tôle Ep.10	S235 JR	NF EN 10025	290 x 160
4	1	Bride rehausse Tôle Ep.10	S235 JR	NF EN 10025	Fournie par le centre d'examen
3	1	Tube rond construction. acier Ø 139,7 ép.4.5	S235 JR	NF EN 10219	Lg 150
2	1	Support agitateur Tôle Ep.10	S235 JR	NF EN 10025	257 x 160
1	1	Support agitateur Tôle Ep.10	S235 JR	NF EN 10025	220 x 420
Rep.	Nb	Désignation	Matière	Norme	Observations - débits



SYMBOLISATION DES SOUDURES
 Voir document N° DT 7/13

5 - 6	S11	PA	111
5 - 6	S10	PA	111
1 - 6	S9	PA	135
1 - 6	S8	PB	135
5 - 6	S7	PB	111
6 - 5	S6	PB	111
1 - 5	S5	PA	135
3 - 4	S4	PA	141
3 - 4	S3	PB	135
1 - 3	S2	PB	135
1 - 3	S1	PA	141
1 - 2	S0	PA	135
Repères à assembler	Repères des Soudures	Positions	Procédé - Observations



6	2	Gouset support agitateur	Tôle Ep. 10mm
5	1	Platine support agitateur	Tôle Ep. 10mm
4	1	Bride réhausse	Fourni par le centre examen
3	1	Réhausse support	Tube EN10255 D 139.7 Ep. 4.5
2	1	support agitateur partie 2	Tôle Ep. 10mm
1	1	support agitateur partie 1	Tôle Ep. 10mm
Rep	Nbr	Désignation	Observation

Mention complémentaire SOUDAGE

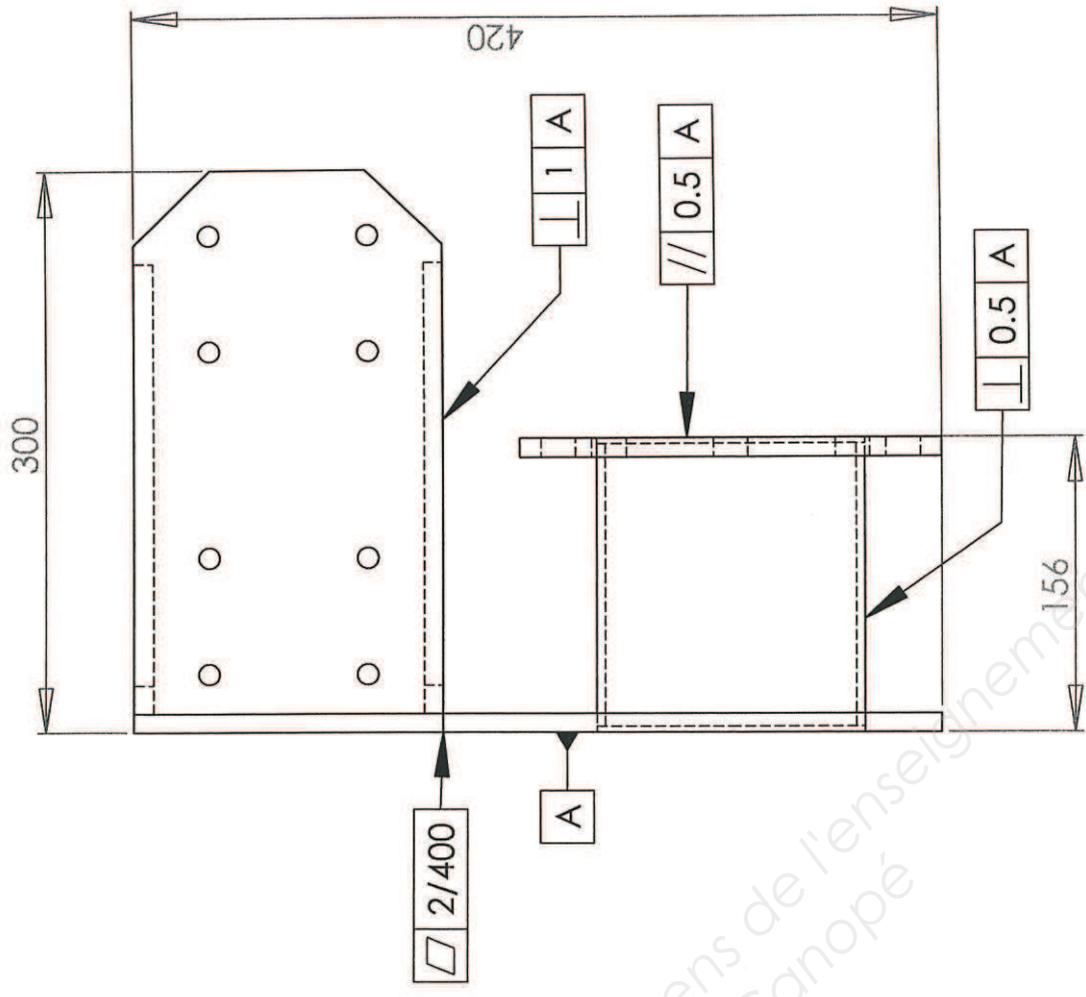
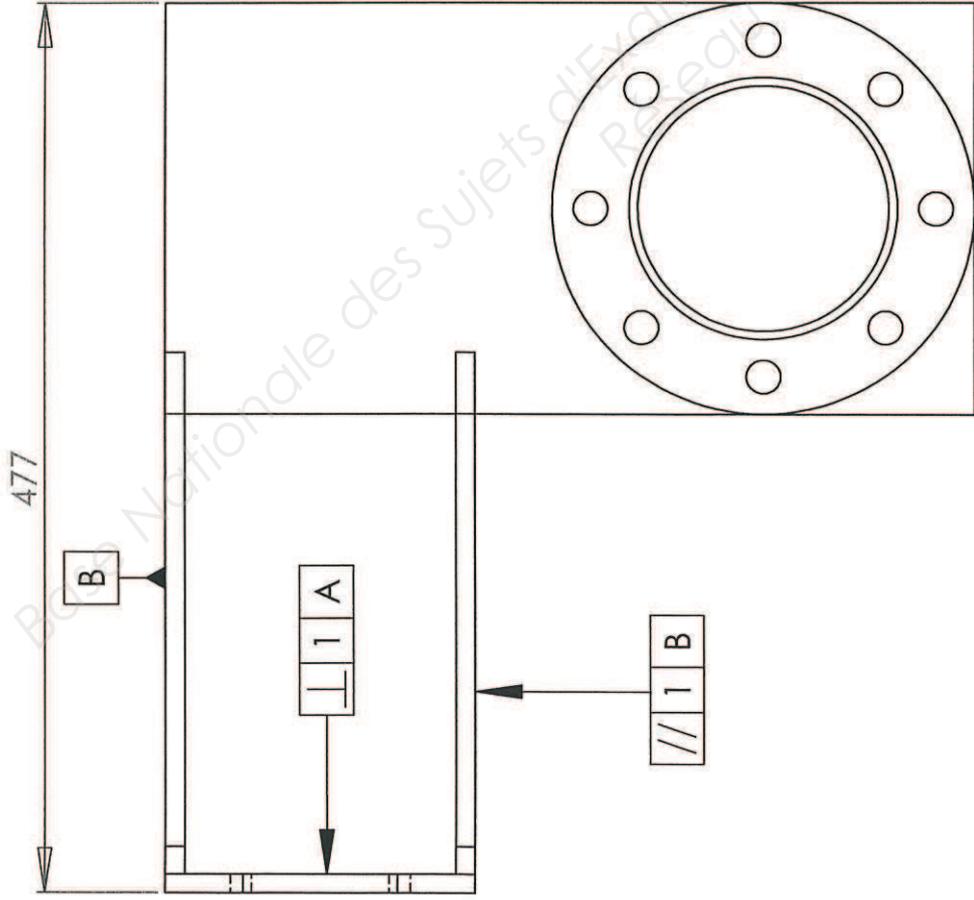
E1 – Analyse du travail et technologie

Durée : 3h

Session 2016

Coefficient : 2

DOSSIER TECHNIQUE



Mention complémentaire SOUDAGE

Session 2016

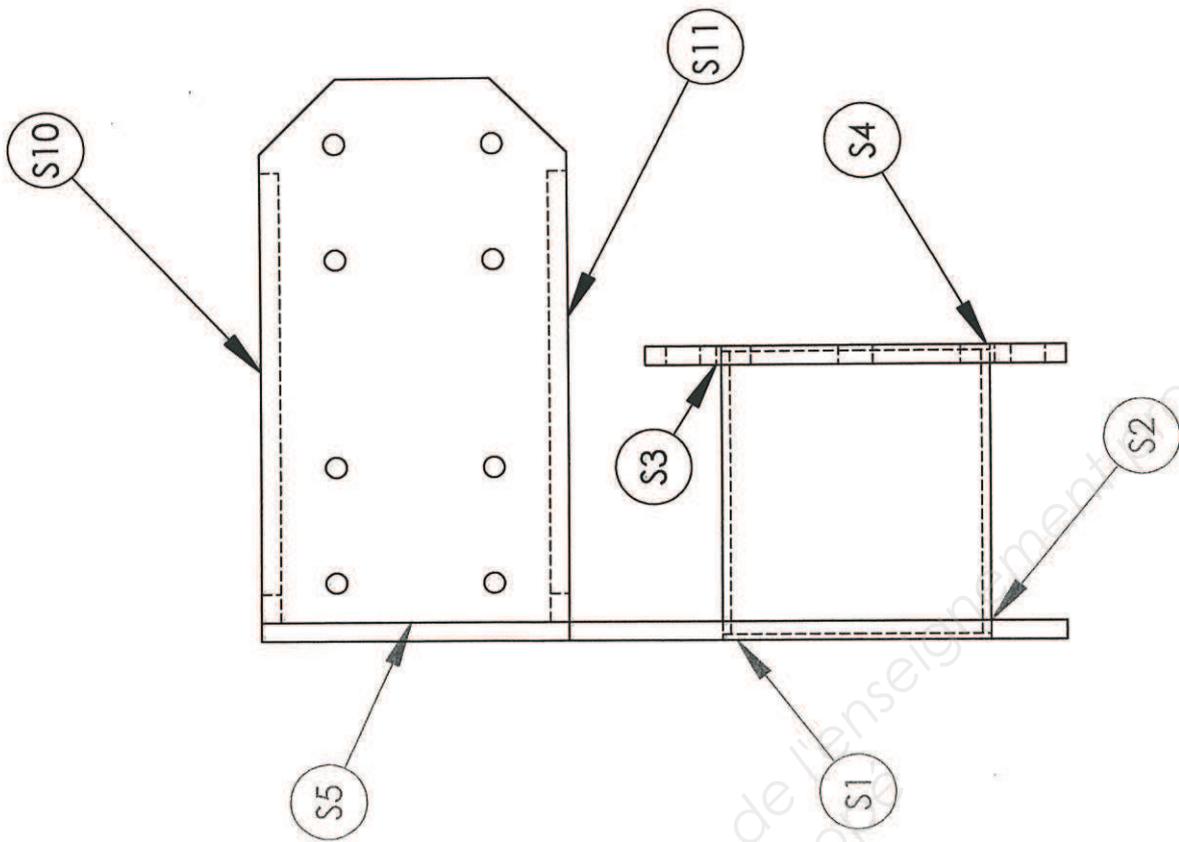
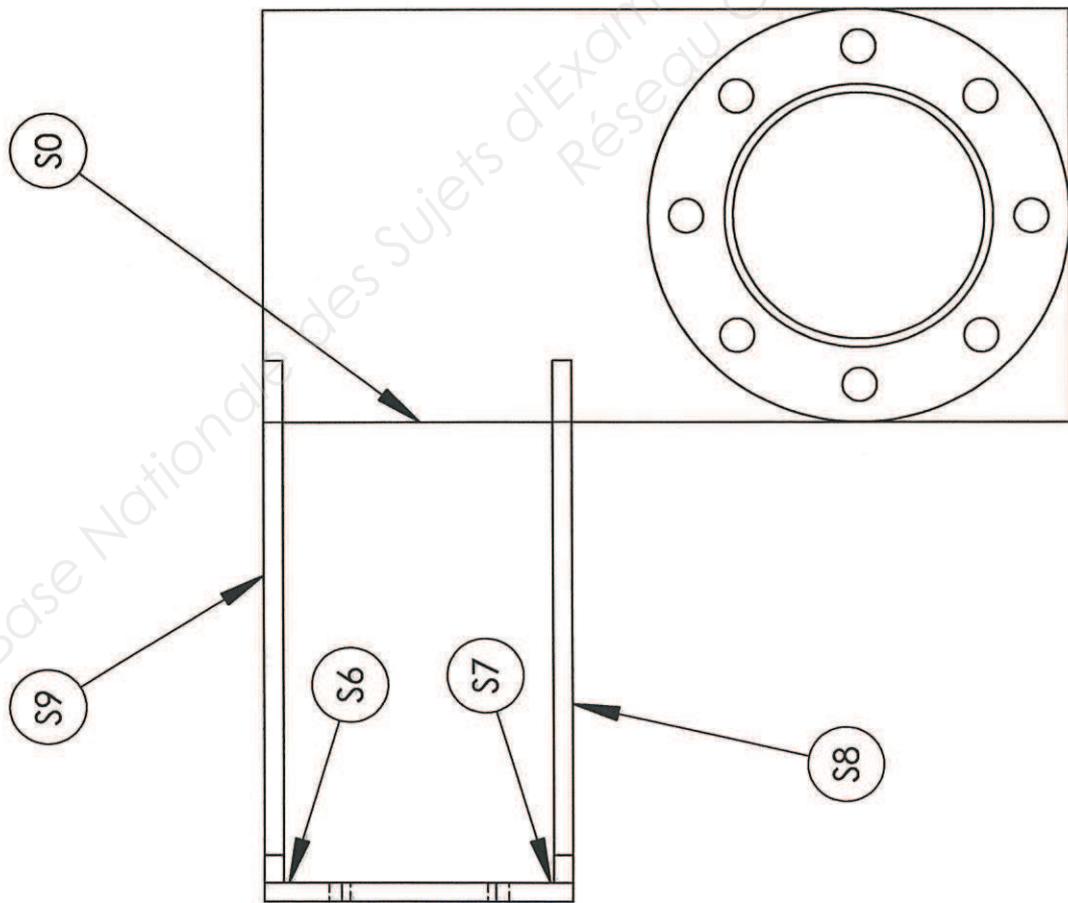
DOSSIER TECHNIQUE

E1 - Analyse du travail et technologie

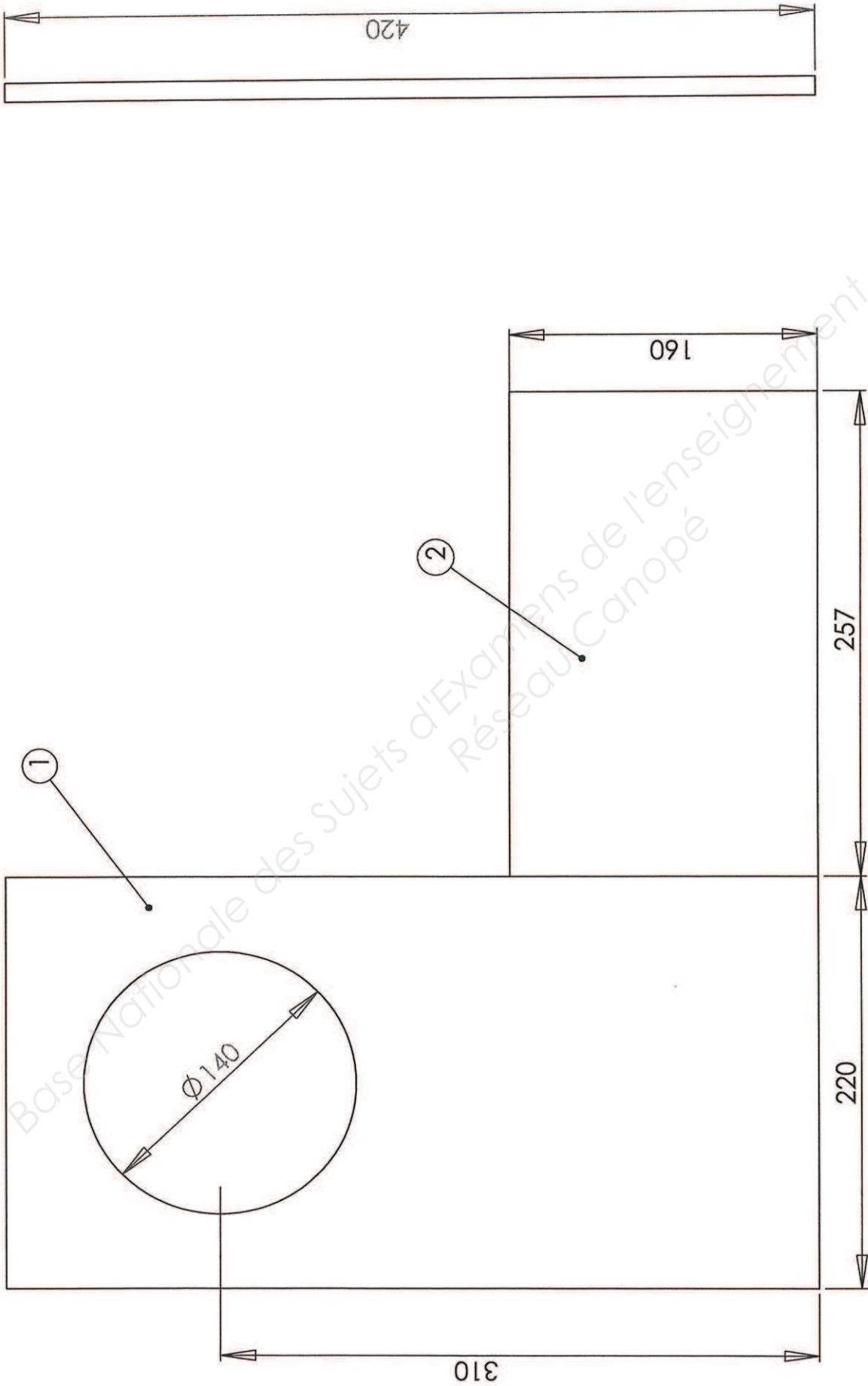
Durée : 3h

Coefficient : 2

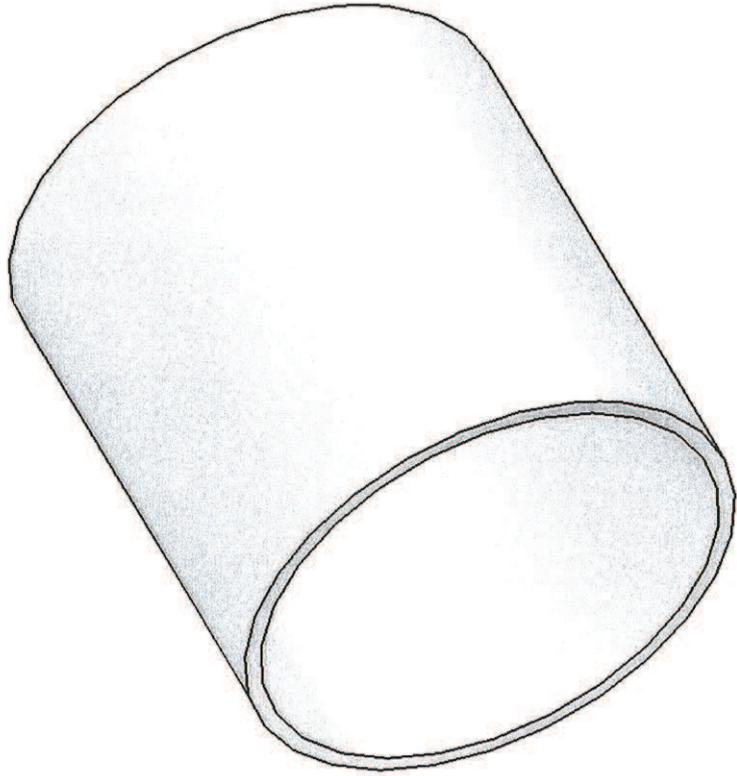
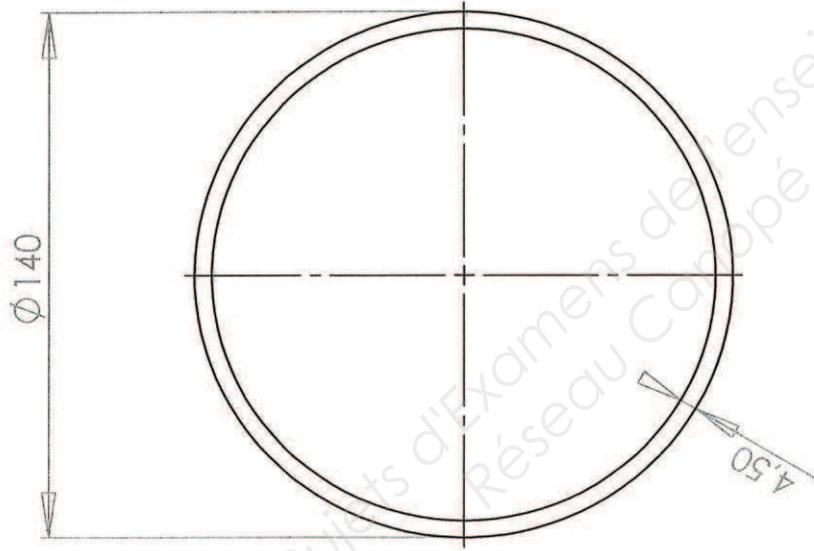
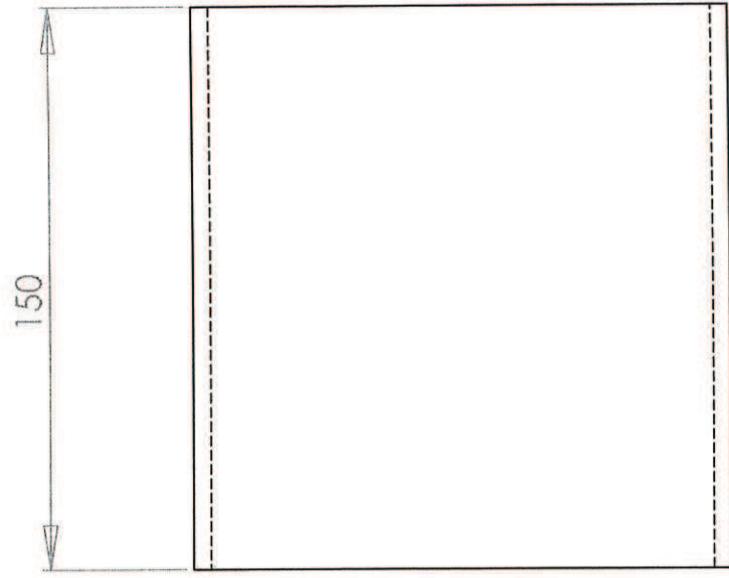
Page DT 6/13



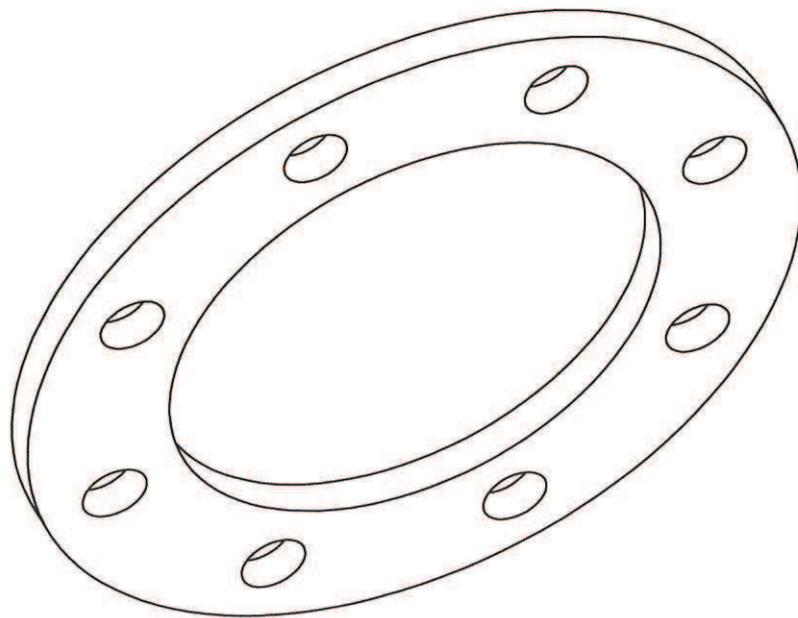
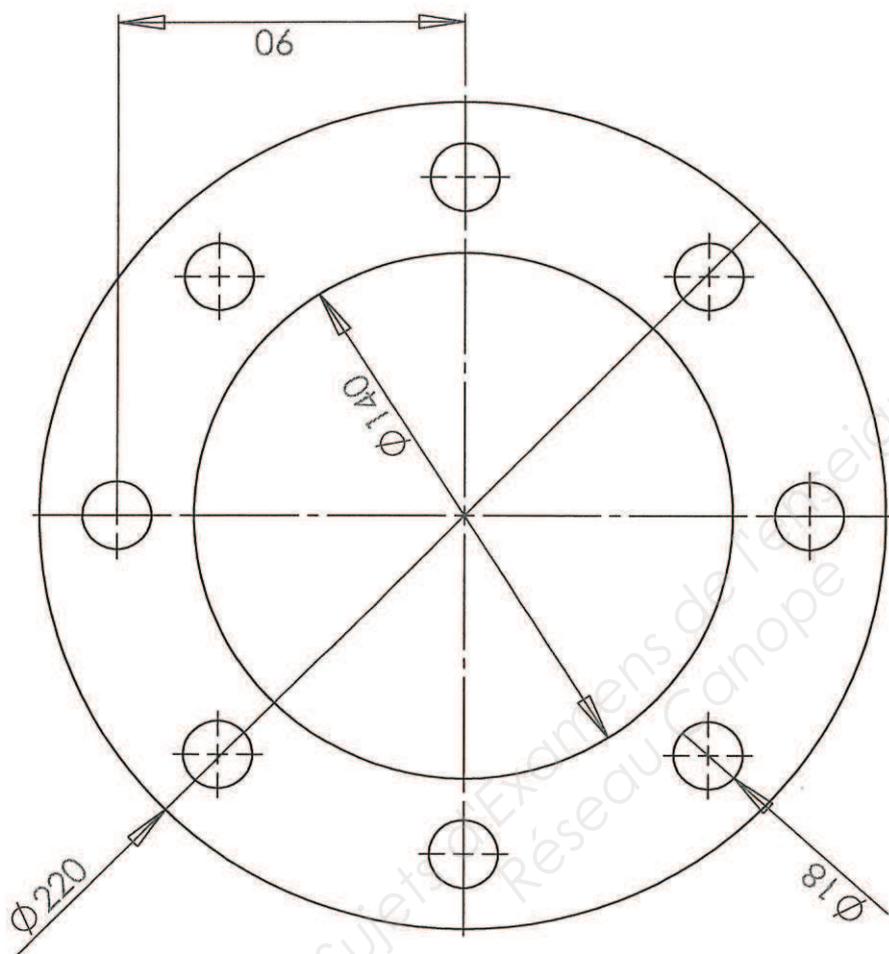
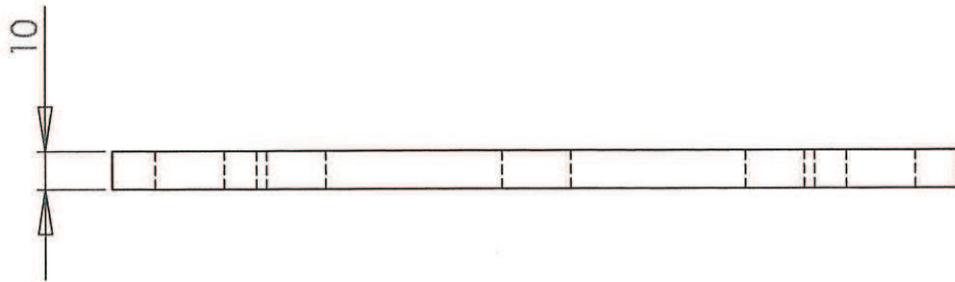
Mention complémentaire SOUDAGE	Session 2016	DOSSIER TECHNIQUE
E1 - Analyse du travail et technologie	Durée : 3h Coefficient : 2	Page DT 8/13



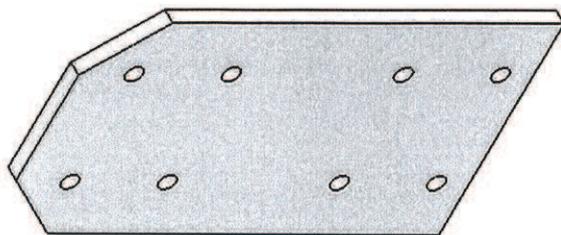
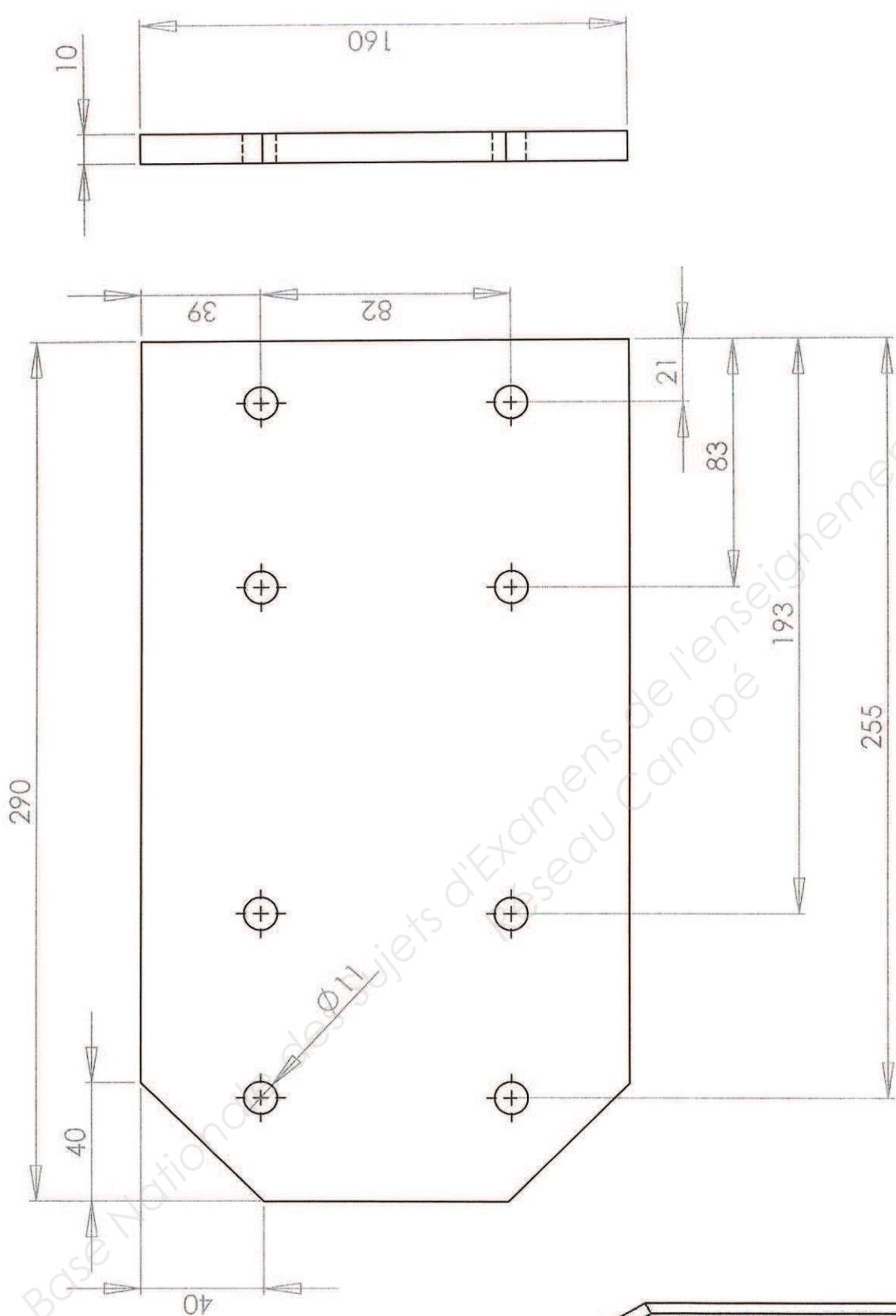
2	1	Support agitateur			
1	1	Support agitateur			
Rep	Nbr	Désignation		Observation	
Mention complémentaire SOUDAGE			Session 2016	DOSSIER TECHNIQUE	
E1 - Analyse du travail et technologie			Durée : 3h	Coefficient : 2	Page DT 9/13



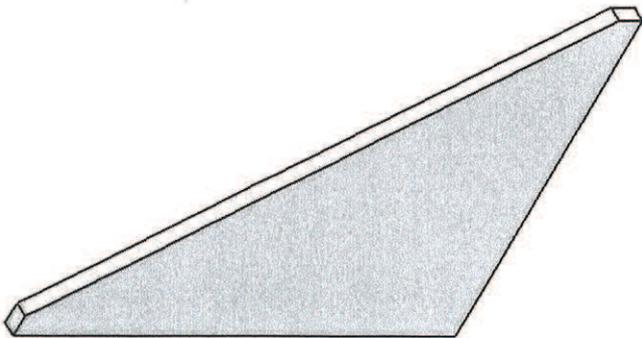
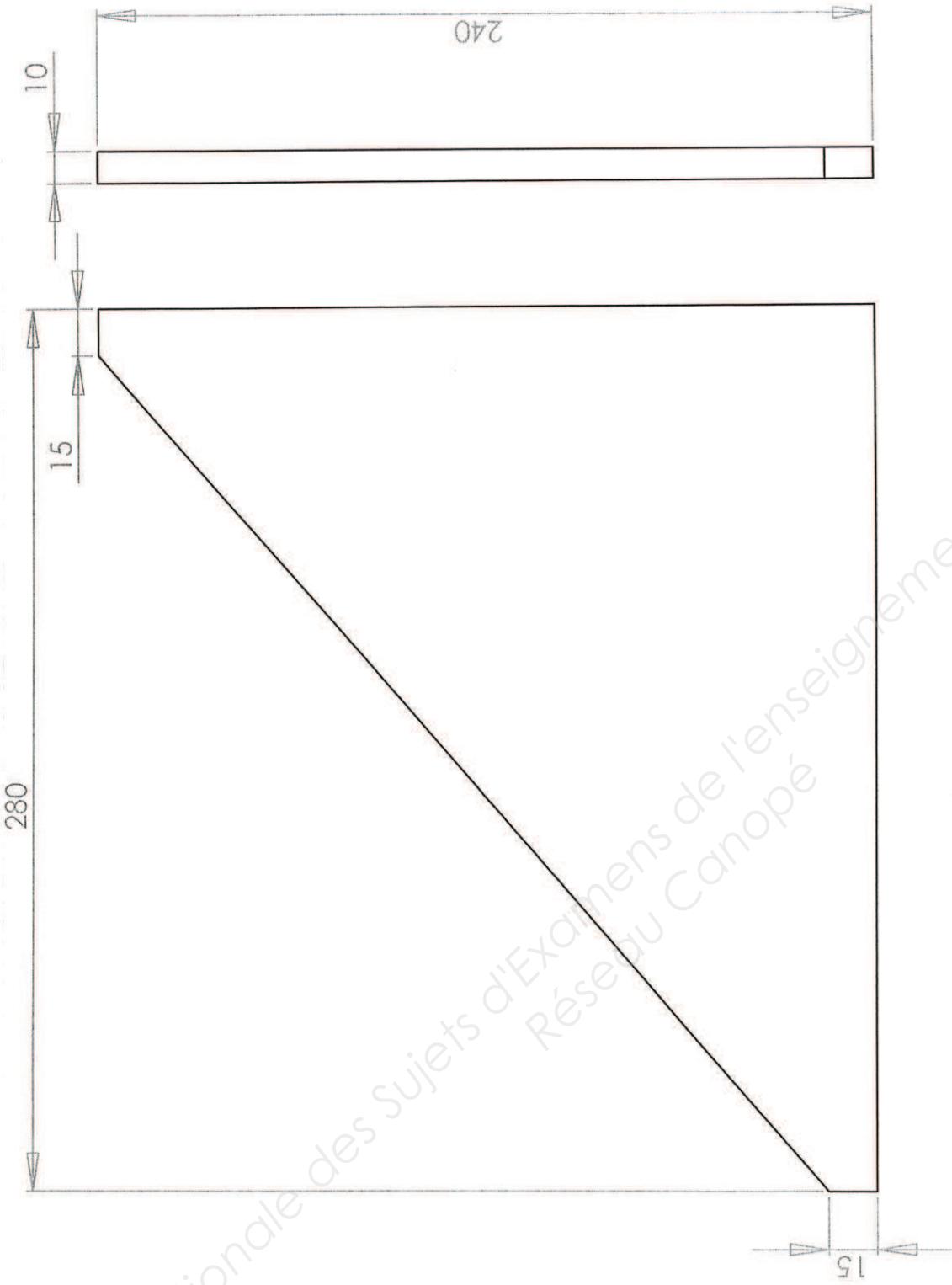
3	1	Réhausse support		
Rep	Nbr	Désignation	Observation	
Mention complémentaire SOUDAGE		Session 2016		DOSSIER TECHNIQUE
E1 - Analyse du travail et technologie		Durée : 3h	Coefficient : 2	Page DT 10/13



4	1	Bride réhausse			
Rep	Nbr	Désignation		Observation	
Mention complémentaire SOUDAGE			Session 2016	DOSSIER TECHNIQUE	
E1 - Analyse du travail et technologie			Durée : 3h	Coefficient : 2	Page DT 11/13



5	1	Platine support agitateur		
Rep	Nbr	Désignation	Observation	
Mention complémentaire SOUDAGE		Session 2016		DOSSIER TECHNIQUE
E1 - Analyse du travail et technologie		Durée : 3h	Coefficient : 2	Page DT 12/13



6	2	Gousset support agitateur		Observation
Rep	Nbr	Désignation		Session 2016
Mention complémentaire SOUDAGE		DOSSIER TECHNIQUE		
E1 - Analyse du travail et technologie		Durée : 3h	Coefficient : 2	Page DT 13/13