



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

# BACCALAUREAT PROFESSIONNEL T.M.A

Technicien Menuisier – Agenceur

**ÉPREUVE : E2**  
Épreuve de technologie

Unité U22  
PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

## DOSSIER RESSOURCES

**Ce dossier comprend :**

- Page de garde..... page 1 / 4
- Coulisses à galets et taquets d'étagère.....page 2 / 4
- Temps de fabrication et pendule de conversion..... page 3 / 4
- Paramètres de coupe. Symbolisation des appuis.....page 4 / 4
- Calibreur de toupie ..... page 4 / 4

<b>CODE ÉPREUVE :</b> 1606-TMA T 22		<b>EXAMEN :</b> BACCALAUREAT PROFESSIONNEL	<b>SPÉCIALITÉ :</b> Technicien Menuisier - Agenceur
<b>SESSION 2016</b>	<b>DOSSIER RESSOURCE</b>	<b>ÉPREUVE : E2 – Épreuve de technologie</b> Unité U22 : PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER	<u>Calculatrice autorisée :</u> oui
Durée : 3 h 00		Coefficient : 3	Page : 1 / 4

### Coulisses à galets

Coulisses à galets - charge 25 kg - sortie partielle - Montage en applique - FR 402

FR 402 - Montage en applique



Largeur de montage : 12,5 mm. Guidage contrôlé d'un côté, compensation automatique de tolérance de ± 1 mm. Retour automatique intégré, dispositif de blocage de fermeture. Double-Stop.  
 Voir le descriptif

À partir de  
**4,67 €**  
net ht

Toutes les références  
↓

- [Voir l'aide d'une fiche produit](#)
- [Imprimer la fiche produit](#)
- [Produit\(s\) de la même gamme](#)
- [Documentation\(s\)](#)
- [Voir les produits de la page 2-133](#)
- [Ouvrir le eCatalogue page 2-133](#)

#### Descriptif et caractéristiques

##### Descriptif

Largeur de montage : 12,5 mm. Guidage contrôlé d'un côté, compensation automatique de tolérance de ± 1 mm. Retour automatique intégré, dispositif de blocage de fermeture. Double-Stop.

##### Caractéristiques produits

Matière	acier laqué
Unité de vente	1 paire
Charge maxi en kg	20 à 49
Montage	sous tiroir
Sortie	partielle
TypeF	coulisses à galets

##### Mots-Clés :

Coulisses à galets - Galets coulisses à galets

#### Références

Coloris	Prof. caisson	Longueur tiroir	Perte de sortie	Référence	Disponibilité	Prix net € ht	Quantité
Blanc	253	250	69	79422		4,67 €	<input type="text" value="1"/>
Blanc	303	300	69	1058344		4,88 €	<input type="text" value="1"/>
Blanc	353	350	69	1058345		5,31 €	<input type="text" value="1"/>
Blanc	403	400	69	1058346		5,67 €	<input type="text" value="1"/>
Blanc	453	450	79	1058347		5,89 €	<input type="text" value="1"/>
Blanc	503	500	86	1058348		6,45 €	<input type="text" value="1"/>
Blanc	553	550	94	79428		6,74 €	<input type="text" value="1"/>
Blanc	603	600	104	1058350		7,48 €	<input type="text" value="1"/>
Marron	353	350	69	1075324		7,58 €	<input type="text" value="1"/>

#### Taquets d'étagère cylindriques Tauère Ø 5

★★★★☆ (4 / 5) (1 avis)



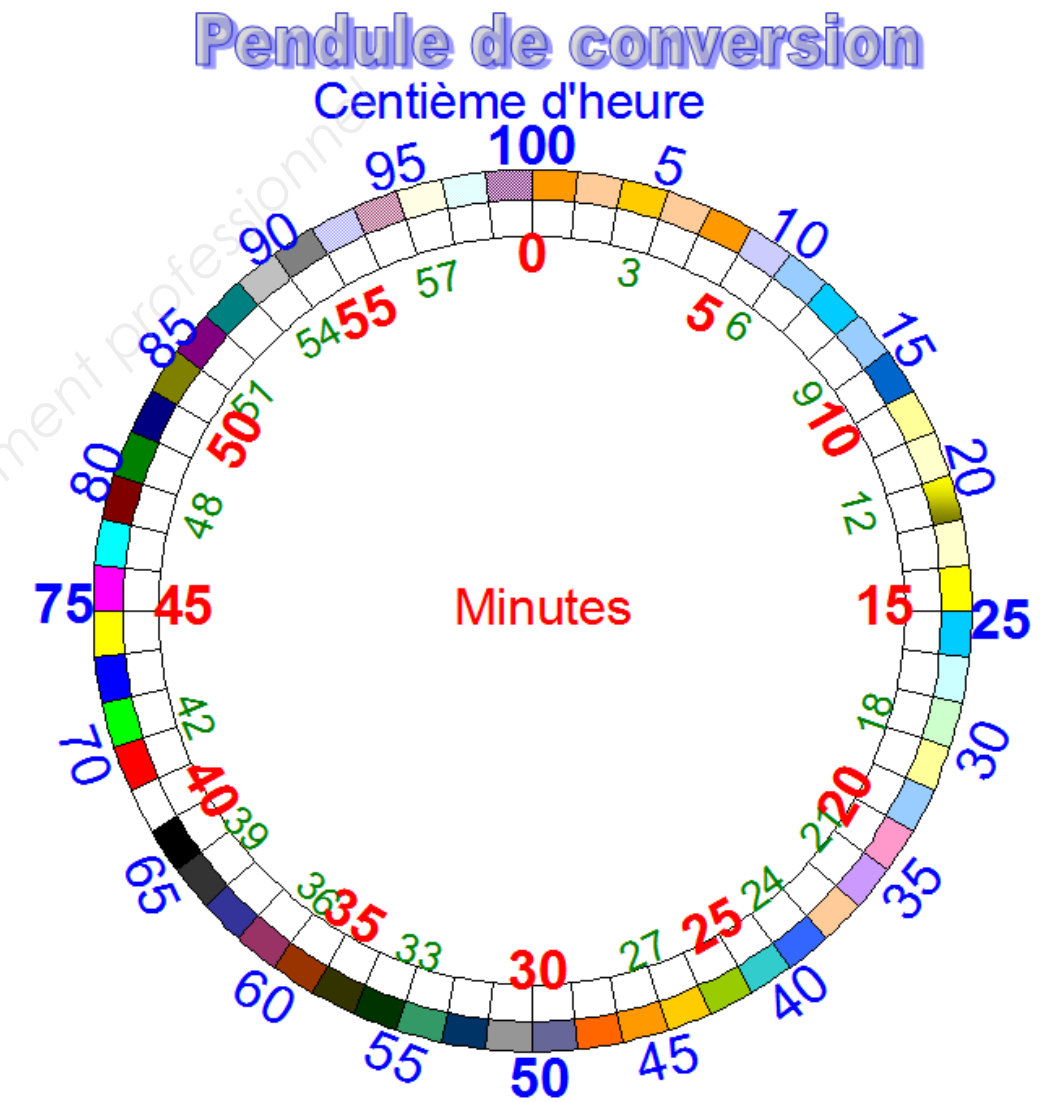
Cond.

100

Finition	Référence	Disponibilité	Prix net € ht	Quantité
Laitonné	454371		5,83 €	<input type="text" value="Par 100"/>
Nickelé	454364		4,24 €	<input type="text" value="Par 100"/>

## Temps de fabrication

CALCUL DE TEMPS en ch (centième d'heure)				
OPERATION	POSTE	T.PREP	T. UNITAIRE	T.EXECUTION
Tronçonner	Scie à tronçonner	5	5 ch/ml	=Qté*larg*T. unit
Déligner	Scie à ruban	2	1,5 ch/ml	=Qté*long*T. unit
Débit panneau	Scie portative chantier	8	1,5 ch/ml	=Qté*long*T. unit
Débit panneau	Scie à panneau	5	1ch/ml	=Qté* (long+larg )*T. unit
Déligner	Scie à format	8	1ch/ml	=Qté*long*T. unit
Mise à format à 90°	Scie à format	12	1,5 ch/ml	=Qté* (long+larg)*2*T. unit
Dégauchir 1 plat + 1 ch. (2 p. )	Dégauchisseuse	2	1,5 ch/ml	=Qté*long*T. unit
Raboter chant + plat ( 2 p. )	Raboteuse	6	2,4ch/ml	=Qté*long*T. unit
Raboter 1 face ( 2 passes)	Raboteuse	3	1,2 ch/ml	=Qté*long*T. unit
Corroyer	Corroyeuse	8	0,4 ch/ml	=Qté*long*T. unit
Coupe à 90°	Scie coupe d'onglet	8	0,8 ch/coupe	=Qté*T. unit
Mortaiser	Mortaiseuse à mèche	15	1,8 ch/mort	=Qté*T. unit
Mortaiser	Mortaiseuse à bédane	50	1,2 ch/mort	=Qté*T. unit
Tenonner	Tenonneuse à dérouleurs	50	1,6 ch/tenon	=Qté*T. unit
Tenonner	Tenonneuse dérou. +profil	65	2,4 ch/tenon	=Qté*T. unit
Profilage en continu	Toupie & entraîneur	25	0,7 ch/ml	=Qté*long*T. unit
Profilage arrêté	Toupie	25	2 ch/ml	=Qté*long*T. unit
Affleurage chant et cassage arête	Machine ou manuel	12	1ch/ml	=Qté*long*T. unit
Calibrage avec montage	Toupie	30	5 ch/pièce	=Qté*T. unit
Perçage et fraisage	Perceuse portative	15	0,5 ch/perç	=Qté*1. unit
Perçage	Perceuse à colonne	15	0,5 ch/perç	=Qté*T. unit
Fraisage	Perceuse à colonne	15	0,5 ch/perç	=Qté*1. unit
Cadrage	Serre-joints dormants	10	10 ch/cadre	=Qté*T. unit
Cadrage	Cadreuse	10	5 ch/cadre	=Qté*T. unit
Pressage	Presse à chaud	25	32 ch/press	=Qté*T. unit
Ponçage 1 face	Ponceuse bande longue	3	5 ch/m²	=Qté*long*larg*T. unit
Ponçage 1 face	Ponceuse large bande	3	1,6 ch/m²	=Qté*long*larg*T. unit
Fabrication montage d'usinage	Etablis		300 ch	=T. unit
Retouche manuelle	Etablis	15	6 ch/retouch	=Qté*T. unit
Placage chant autocollant	Fer à repasser	10	1ch/ml	=Qté*long*T. unit
Défonçage	Défonceuse portable	25	1,6 ch/def	=Qté*T. unit
Placage chant	Plaqueuse de chant	75	0,7 ch/ml	=Qté*long*T. unit
Vernissage	Cabine de vernissage	10	25 ch/m²	=Qté*long*larg*T. unit



## Paramètres de coupe

Calcul de la fréquence de rotation :

$$n = \frac{60 \cdot V_c}{\pi \cdot d_e}$$

Calcul de la vitesse d'avance :

$$V_f = Z \cdot f_z \cdot n / 1000$$

Note " $d_e$ " signifie diamètre extérieur.

## Symbolisation des appuis et maintiens

### Type de technologie

	Profil	Projection
Appui fixe		
Centrage fixe		
Système de serrage		

### Nature de la surface de la pièce

Appui sur une surface brute		
Appui sur une surface usinée		

### Nature de la surface d'appui

Contact surfacique	
Contact ponctuel	

### Calibreur à coupe hélicoïdale pour toupie

Description : Calibreur diamètre extérieur 80 mm - hauteur 80 mm - Diamètre intérieur 50 mm



#### Commentaires :

Porte outils calibreur à coupe hélicoïdale

12 plaquettes carbure de tungstène

Équivalent à deux coupes ou  $Z = 2$

Livré avec roulement de guidage diamètre 80mm.

$\emptyset$	di	Ht	Z
80	50	80	2

