



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

# Baccalauréat Professionnel

## MÉTIERS DE LA MODE - VÊTEMENTS

E31 : Industrialisation du produit.

Session 2016

Coefficient : 3

Durée de l'épreuve : 6 heures

Ce dossier comporte :

- un dossier sujet
- un dossier technique
- un dossier réponses

pages 1 à 3/13

pages 4 à 7/13

pages 8 à 13/13

**Dès que le sujet est remis, les candidats doivent s'assurer qu'il est complet.**

Compétences terminales évaluées :

C2.21 : identifier les contraintes liées au contexte d'utilisation d'un produit.

C3.1 : effectuer tout ou partie de la gradation d'un produit en CAO.

C3.2 : s'assurer de la conformité des matériaux.

C3.5 : participer à l'élaboration d'un dossier d'industrialisation du produit.

Matériels et fournitures mis à votre disposition :

- un poste informatique, avec les logiciels de CAO, de DAO, traitement de texte ;
- imprimante A4 ;
- Spray test et notice constructeur ;
- Traceur A0 ;

*Calculatrice autorisée, conformément à la circulaire n° 99-186 du 16 novembre 1999.*

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode-Vêtements	Code : 1606-MMV IP 31	Session 2016	<b>Dossier Sujet</b>
Épreuve E31 : Industrialisation du produit	Durée : 6 heures	Coefficient : 3	1/13

## BLOUSON ACTIVE WEAR

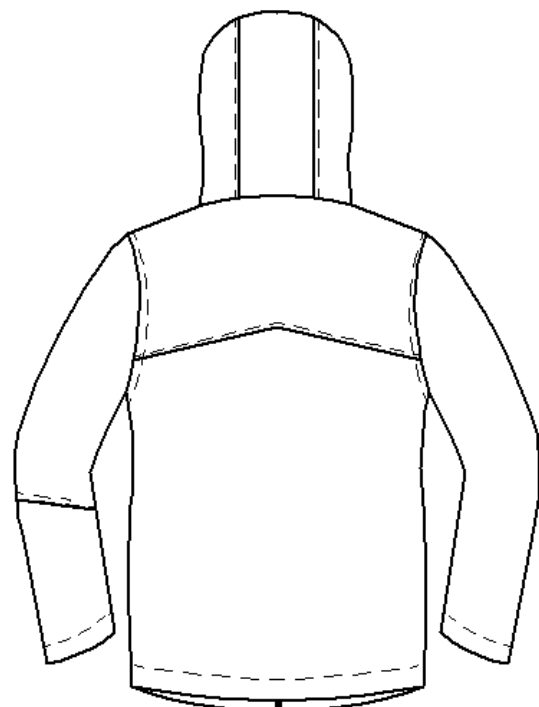
### Mise en situation

Le blouson active wear est un basique de la garde robe actuelle. Il est fonctionnel et technique grâce aux apprêts, aux enductions ou aux laminages des matières extérieures. Pour continuer de profiter du besoin de technicité des consommateurs, tout en proposant un produit actuel, le bureau de style réactualise la gamme de blouson active wear de l'hiver dernier. En cherchant dans les meilleures ventes, de la ligne prêt-à-porter moyen/haut de gamme, le chef de produit retient pour base le modèle B100A.

Le dossier technique est confié au chef de projet afin de l'actualiser. Le modèle B100D garde les qualités de confort et d'esthétique. La modification porte sur le choix de la matière imper-respirante, l'ajout de découpes et de poches tout en restant facile d'entretien.



**B100D**



## Travail demandé

1. Le modèle B100A doit être réalisé dans une matière technique imperméable et respirante. La première mission du chef de projet est de trouver une matière répondant aux exigences du cahier des charges. Une recherche sur les apprêts, enductions et laminages existants semble nécessaire. À partir des documents informatisés source (DIS), fichier « DIS » mis à disposition du candidat sur poste informatique :

- donner les définitions de l'enduction, du laminage et des apprêts imperméabilisants ;
- citer et classer les différents types d'enductions, apprêts et laminages suivant leur degré de protection, de durabilité et de confort ;
- déterminer la ou les techniques d'imperméabilisation correspondantes aux exigences de l'entreprise pour la confection du modèle B100D et justifier.

2. Le fournisseur propose trois matières se rapprochant du cahier des charges. Afin de vérifier la résistance aux intempéries, le bureau d'études déclenche des tests. Ceux-ci sont déterminants pour la confection du modèle B100D. À partir du cahier des charges, de la notice constructeur du spray test, des fiches matières, fichier « DIS », du matériel et de la matière mis à disposition :

- effectuer les tests d'imperméabilité sur les trois matières ;
- compléter la fiche rapport des tests en laboratoire ;
- choisir la matière et justifier.

3. La styliste de l'entreprise a apporté des modifications notamment au niveau de la capuche et l'emplacement des découpes. Les éléments de patronages ayant été fusionnés, certains ne sont plus gradés, il est donc nécessaire de grader les éléments manquants. À partir du modèle B100A fichier « DIS » et du tableau des mesures, sur poste informatique, avec le logiciel de CAO et le fichier « B100D » :

- calculer et compléter le tableau des mesures ;
- déterminer les valeurs de vectorisation ;
- grader les dos et les manches de dessus du blouson ;
- enregistrer sous « B100DGR » ;
- imprimer la planche sous format A0.

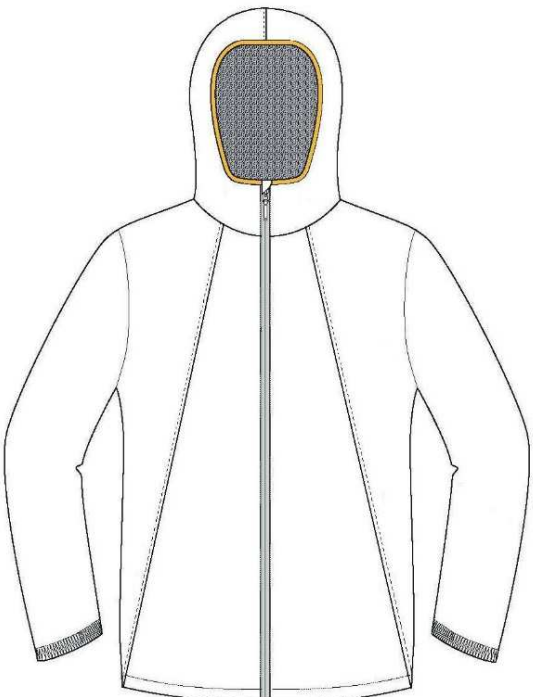
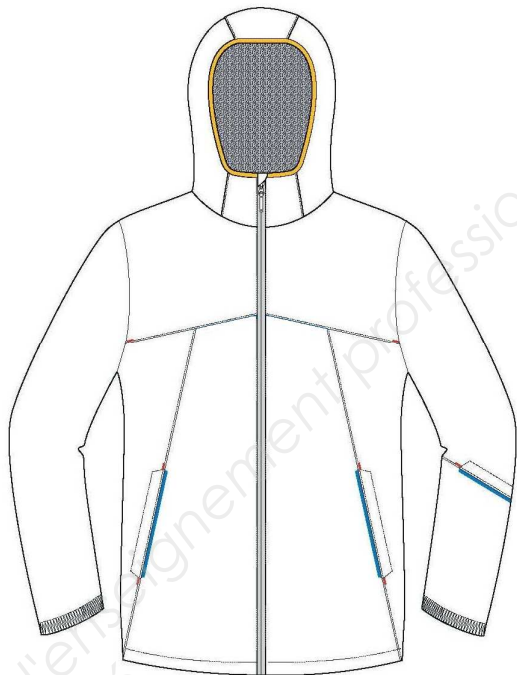
4. Le dossier technique du modèle B100D est préparé partiellement. Sur poste informatique, avec le logiciel de DAO et du fichier « DIR » :

- tracer la solution technologique de la poche ;
- tracer la solution technologique du milieu devant ;
- exporter les solutions technologiques sur la fiche technique ;
- compléter et restructurer la gamme de montage en rapport avec les solutions technologiques proposées ;
- enregistrer le fichier « DIR1 » ;
- imprimer sous format A4.

# DOSSIER TECHNIQUE

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel  
Réseau Canopé

## EXTRAIT DU CAHIER DES CHARGES

Modèle B100A	Modèle B100D
	
<p><b>Spécificité de la matière extérieure</b></p> <p>Légère et agréable au toucher, elle doit être confortable au porter, être imperméabilisée avoir une bonne stabilité dimensionnelle et un entretien relativement facile.</p> <p>Composition : 100 % POLYESTER</p> <p>Réf : 2356                      Armure : toile                      Fermeture à glissière : 75 cm</p>	<p><b>Spécificité de la matière extérieure</b></p> <p>La matière doit être imper/respirante légère et facile d'entretien. L'imperméabilisation doit résister dans le temps. Les solutions technologiques ne doivent pas être modifiées.</p> <p>Composition : à définir</p> <p>Réf : à définir                      Armure : pas de contrainte                      Fermeture à glissière : 75 cm</p>

## PRÉSENTATION DU MODÈLE B100D

Le blouson active wear allie confort, esthétique et technicité. La coupe droite est visuellement affinée sur le devant par les découpes obliques surpiquées et contrastées.

Les poches surpiquées, avec bandes auto agrippantes, sont cachées dans les découpes devant. La poche sur la manche gauche est esthétique et ajoute un aspect technique en imitant les vêtements de ski.

Le moyen d'ouverture, apparent, au devant est une fermeture à glissière étanche, il apporte le style sportswear au modèle, une sous patte permet un confort total pour l'utilisateur.

Les bas de manches sont resserrés par des élastiques. Le contour de la capuche est fini par une ganse élastique contrastée.

## NOMENCLATURE DU MODÈLE B100D

27	1	Ganse élastique capuche		0,65 m
26	3	Bande auto agrippante		3 carrés de 2 cm sur 2 cm
25	2	Élastique bas de manche		2 X 0,20 m
24	1	Fermeture à glissière	Plastique	Étanche L : 75 cm
23	2	Fond de poche manche	100% Polyester	Doublure Polaire
22	4	Fond de poche devant		
21	1	Dessous sous patte devant		
20	1	Bande centrale capuche		
19	2	Côté Capuche		
18	2	Manche		
17	2	Devant		
16	1	Dos		
15	2	Patte de poche devant		
14	2	Parmenture devant		
13	1	Patte de poche manche gauche	A définir	Matière imper-respirante
12	1	Sous patte devant dessus		
11	2	Devant bas capuche		
10	2	Côté capuche		
9	1	Bande centrale capuche		
8	1	Manche gauche bas		
7	1	Manche gauche haut		
6	1	Manche droite		
5	2	Empiècement devant		
4	1	Empiècement dos		
3	2	Côte devant		
2	2	Devant		
1	1	Dos		
<b>Rp</b>	<b>Nb</b>	<b>Désignation</b>	<b>Matière</b>	<b>Renseignements</b>
<b>BLOUSON B100D</b>				

**NB : L'étude porte uniquement sur le tissu extérieur et la doublure des éléments de produit sans tenir compte du doublage du blouson et du thermocollant.**





# DOSSIER RÉPONSES

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel  
Réseau Canopé

<b>DANS CE CADRE</b>	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
	Prénoms :	N° DU CANDIDAT <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)	
<b>NE RIEN ÉCRIRE</b>	Appréciation du correcteur	
	<input type="text"/>	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance

## DÉFINITION ET CLASSEMENT DES TRAITEMENTS D'IMPERMÉABILISATION

DÉFINITION				
CLASSEMENT	1	2	3	4
ENDUCTION				

DÉFINITION				
LAMINAGE	1	2	3	4

DÉFINITION				
APPRÊT	1	2	3	4

<b>La ou les techniques d'imperméabilisation conformes au cahier des charges</b>				
--	--	--	--	--

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**RAPPORT DE TESTS**

**CONDITION DE L'ESSAI : Test de résistance des étoffes au mouillage superficiel**

Matériel utilisé : SPRAY TEST Norme : ISO 4920 – NFG 07-056	Nombre d'essais :
--	-------------------

Produit :	Référence :
-----------	-------------

Matière 1 : Référence : Composition :	Matière 2 : Référence : Composition :	Matière 3 : Référence : Composition :
---	---	---

Échantillon :	Échantillon :	Échantillon :
---------------	---------------	---------------

N° essai	Évaluation du résultat	Observation	N° essai	Évaluation du résultat	Observation	N° essai	Évaluation du résultat	Observation
1			1			1		
2			2			2		
3			3			3		

Justification et choix :	
--------------------------	--

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

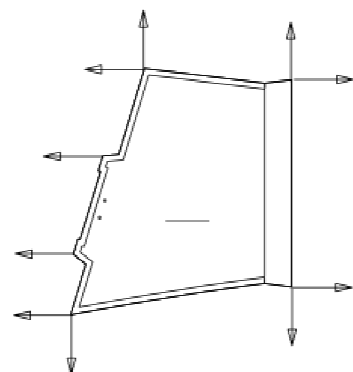
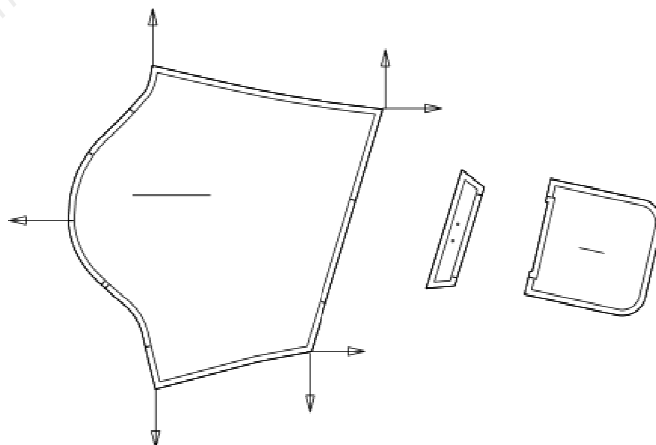
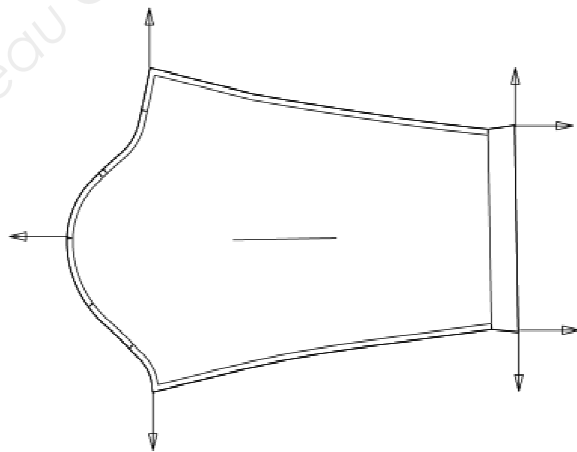
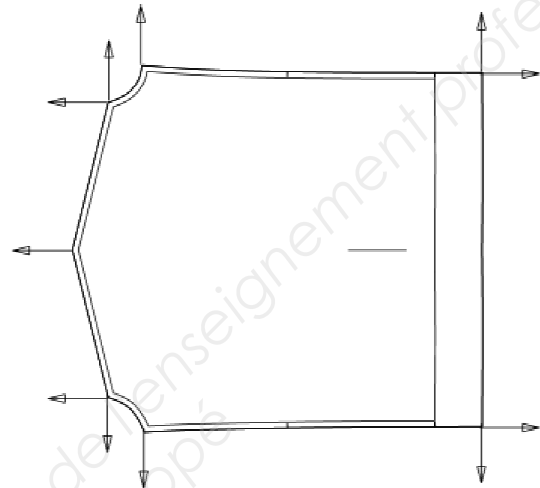
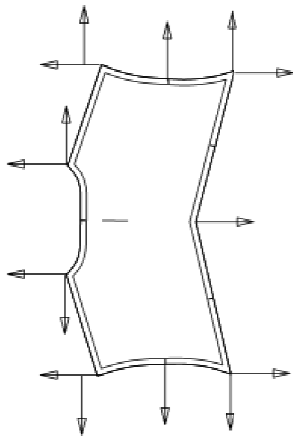
## TABLEAU DES MESURES

Mesures en cm	Tailles					Ecart en mm		
	XS	S	M	L	XL	Vêtement	½ devant	½ dos
1/2 tour de poitrine	54,2	57,2	60,2	63,2	66,2			
1/2 tour du bas	51,8	54,8	57,8	60,8	63,8			
Carrure devant /dos	39,6	41,6	43,6	45,6	47,6			
Longueur manche	68,5	69,5	70,5	71,5	72,5			
Hauteur milieu dos	73,7	75,7	77,7	79,7	81,7			
Hauteur milieu devant	72,5	74,5	76,5	78,5	80,5			
Longueur épaule	15,3	15,8	16,3	16,8	17,3			
1/2 largeur manche	24,8	25,5	26,2	26,9	27,6			
1/2 bas de manche	13,9	14,4	14,9	15,4	15,9			
Largeur d'encolure	17,7	18,3	18,9	19,5	20,1			
Profondeur encolure	9,7	9,8	9,9	10	10,1			
Largeur capuche	23,7	24,3	24,9	25,5	26,1			
Hauteur capuche	30,9	31,6	32,3	33	33,7			
Tour d'encolure avec zip	52,2	53,7	55,2	56,7	58,2			
Poches devant	18	18	18	18	18			
Poche manche	18	18	18	18	18			

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**ÉVOLUTIONS VECTORIELLES**

**DOS ET MANCHE MODÈLE B100D**



<b>DANS CE CADRE</b>	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
<b>NE RIEN ÉCRIRE</b>	Prénoms :	<b>N° DU CANDIDAT</b> <input type="text"/>
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
		<input type="text"/> Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance

**Àagrafer sur l'impression de la planche de gradation**