



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
<small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small>	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Le sujet se compose de 13 pages numérotées de 1/13 à 13/13  
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

Calculatrice autorisée, conformément à la circulaire 99-186 du 16 novembre 1999.

**LE SUJET EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ**

# BACCALURÉAT PROFESSIONNEL

## FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE

### ÉPREUVE U11

### Analyse d'un processus de fabrication

# DOSSIER SUJET

CODE EPREUVE : 1606 – FPIR 11

Baccalauréat Professionnel Façonnage de produits imprimés, routage	SUJET	Durée : 2 heures	SESSION 2016
U11 – Analyse d'un processus de fabrication		Coefficient : 3	Page 1/13

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## MISE EN SITUATION

Marseille-Provence OT 13 fait appel à vous pour imprimer une brochure.

Cette brochure intitulée « GR 2015 » présente le chemin de grande randonnée spécialement conçu pour cette année culturelle. Elle indique les différentes variantes du parcours de randonnées, dans le département des Bouches-du-Rhône, ainsi que toutes les curiosités (culturelles, gastronomiques, ...) au détour des chemins.

Vous êtes chargé d'analyser l'étude de fabrication de cette brochure.

## CAHIER DES CHARGES DU PRODUIT

Brochure 14,8 x 21 cm dos carré collé

Impression en quadrichromie + PMS 280C pour l'ensemble des pages

5 500 exemplaires

64 pages intérieures : papier couché satiné Claro silk 130g/m<sup>2</sup> – épaisseur 0,13 mm

Couverture 3 volets (6 pages) : papier couché satiné Claro silk 200g/m<sup>2</sup> – épaisseur 0,21 mm

## INDICATIONS DIVERSES

Les fichiers numériques sont fournis sur DVD. Ils sont à vérifier.

Le client souhaite être présent pour toutes les phases de contrôles.

Le volet 3 de la couverture est de 13,8 cm.

Prévoir 5 mm maximum de fonds perdus.

Les brochures finies sont à livrer en caisse carton de 50 exemplaires sous film rétractable par paquets de 10 exemplaires à :

L'office central du tourisme des Bouches-du-Rhône,  
13 rue du Vieux Port  
13000 Marseille.

## ON VOUS DONNE

- le cahier des charges du produit
- l'équipement matériel de l'imprimerie
- le tableau des taux de gâche papier de chaque matériel
- un extrait du catalogue papier
- le dossier de fabrication à compléter
- la fiche journalière de production pour l'atelier d'impression à compléter.

Baccalauréat Professionnel Façonnage de produits imprimés, routage	SUJET	SESSION 2016	Page 2/13
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## ON VOUS DEMANDE

1. De calculer l'épaisseur du dos de l'ouvrage afin de l'intégrer au format ouvert de la couverture (arrondir au millimètre supérieur). Répondre sur la copie. 2 points.
2. De réaliser le processus de fabrication de l'ouvrage sous forme d'organigramme, à partir des fichiers numériques, et en fonction des éléments que vous avez à votre disposition. Répondre sur la copie. 14 points
3. De définir l'imposition la plus économique pour l'ensemble de l'ouvrage en prenant en compte les données techniques du cahier des charges, les papiers et les matériels à disposition. Répondre sur la copie. 4 points.
4. De compléter la partie imposition numérique du dossier de fabrication (échelle de brochure, le schéma d'imposition de la couverture). Document réponse « dossier de fabrication ». 15 points.
5. De déterminer le nombre de plaques nécessaires pour l'ensemble de la production (intérieur + couverture) et de renseigner la partie nombre de plaques nécessaires du dossier de fabrication. Document réponse « dossier de fabrication ». 6 points
6. De déterminer le nombre de feuilles à commander pour la réalisation de la brochure et de renseigner la partie « papier » du dossier de fabrication. Document réponse « dossier de fabrication ». 9 points.

**Il est nécessaire de prendre connaissance de l'intégralité du sujet avant de répondre à ce qui vous est demandé.**

Baccalauréat Professionnel Façonnage de produits imprimés, routage	SUJET	SESSION 2016	Page 3/13
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**ANNEXES**

**ET**

**DOCUMENTS RÉPONSES**

Baccalauréat Professionnel Façonnage de produits imprimés, routage	SUJET	SESSION 2016	Page 4/13
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## MATÉRIEL DE L'IMPRIMERIE

### PRÉPRESSE

- 3 postes PAO équipés des logiciels de l'imprimerie
- 1 poste d'imposition numérique
- 1 scanner à plat
- 1 imprimante A4
- 1 imprimante couleur contractuelle
- 1 traceur grande laize
- 1 RIP + 1 CTP 4 poses

### IMPRESSION

- 1 presse offset 1 couleur 48 x 65 cm
- 1 presse 4 couleurs 48 x 65 cm
- 1 presse 5 couleurs 53 x 74 cm

**Prévoir 10 mm de prise de pinces et 15 mm de fin de pression et 5 mm de blancs de côté.**

### FINITION

- 1 plieuse à poche T 52 4-4-2
- 1 chaîne de dos carré collé 6 postes avec margeur de couverture (rainage intégré), massicot trilatéral, et grecquage des cahiers intérieurs de 3 mm.
- 1 massicot
- Travail de table.

### LABORATOIRE D'IMPRIMABILITÉ

- 1 densitomètre
- 1 spectrocolorimètre
- balance, petits matériels,...

Baccalauréat Professionnel Façonnage de produits imprimés, routage	SUJET	SESSION 2016	Page 5/13
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## EXTRAIT DU CATALOGUE PAPIER

<b>CLARO SILK (satiné)</b>					
<b>Grammage (g/m<sup>2</sup>)</b>	<b>Format (cm)</b>	<b>Conditionnement</b>		<b>Poids (Kg) pour 1000 feuilles</b>	<b>Prix (Euros) H.T. Pour 1000 feuilles</b>
		En paquets (feuilles)	En palette (feuilles)		
115	45x64	500	21 000	33,1	68
	52x72	500	15 000	43	88,4
130	45x64	500	17 000	37,4	76,9
	52x72	500	13 000	48,6	99,9
	65x92	250	8 000	77,7	159,6
200	45x64	250	11 000	57,6	122,1
	52x72	250	11 000	74,8	158,7

## GÂCHE PAPIER

<b>Matériels</b>	<b>Passe fixe</b>	<b>Passe variable</b>
<b>Presse 1 couleur</b>	150 feuilles par calage	2% par passage
<b>Presse 4 couleurs</b>	250 feuilles par calage	4% par passage
<b>Presse 5 couleurs</b>	350 feuilles par calage	4% par passage
<b>Plieuse</b>	50 feuilles par poche	2%
<b>Chaîne de dos carré collé</b>	10 exemplaires par poste	2%

## NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

1. Calculer l'épaisseur du dos de l'ouvrage afin de l'intégrer au format ouvert de la couverture (arrondir au millimètre supérieur). 2 points.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel  
Réseau Canopé

Baccalauréat Professionnel Façonnage de produits imprimés, routage	SUJET	SESSION 2016	Page 7/13
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			



## NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

2. Réaliser le processus de fabrication de l'ouvrage sous forme d'organigramme, à partir des fichiers numériques, et en fonction des éléments que vous avez à votre disposition.  
10 points.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel  
Réseau Canopé

Baccalauréat Professionnel Façonnage de produits imprimés, routage	SUJET	SESSION 2016	Page 8/13
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			

## NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

3. Définir l'imposition la plus économique pour l'ensemble de l'ouvrage en prenant en compte les données techniques du cahier des charges, les papiers et les matériels à disposition.  
4 points.

4. Compléter la partie imposition numérique du dossier de fabrication (échelle de brochure, le schéma d'imposition de la couverture). Document réponse « dossier de fabrication »
5. Déterminer le nombre de plaques nécessaires pour l'ensemble de la production (intérieur + couverture) et de renseigner la partie nombre de plaques nécessaires du dossier de fabrication. Document réponse « dossier de fabrication ».
6. Déterminer le nombre de feuilles à commander pour la réalisation de la brochure et de renseigner la partie « papier » du dossier de fabrication. Document réponse « dossier de fabrication ».

Baccalauréat Professionnel Façonnage de produits imprimés, routage	SUJET	SESSION 2016	Page 9/13
U11 – Analyse d'un processus de fabrication			

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

## DOSSIER DE FABRICATION

Date :	Nom du client : OT des Bouches-du-Rhône		
Descriptif du produit	Brochure Dos Carré Collé « GR 2015 ».		
Ft fini ouvert :	21 x 29,7 cm	Nombre de pages intérieur :	64 pages
Ft fini façonné :	14,85 x 21 cm	Nombre de pages couverture :	4 pages
Nombre de couleurs :	5	Quadrichromie :	■
		Teinte :	■ <b>Pantone 280 C</b>

### PAPIER

PAPIER 1 (couverture)		PAPIER 2 (intérieur)	
Qualité : <i>couché satiné Claro silk 200 g/m<sup>2</sup></i>		Qualité : <i>couché satiné Claro silk 130 g/m<sup>2</sup></i>	
Ft d'achat :		Ft d'achat :	
Ft d'impression :		Ft d'impression :	
Poids :		Poids :	

### PRESSE MISE EN OEUVRE

Presse 1 couleur :

Presse 4 couleurs :

Presse 5 couleurs : ■ (intérieur)

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**PREPRESSE**

**BAT client :**

**Fichiers fournis**

**Mise en page**

Xpress :

À faire:

Indesign :

À vérifier :  avant imposition

Pdf :  sur DVD

Remarques :

Autres :

**IMPOSITION NUMERIQUE**

**BAG client :**

Échelle de brochure (méthode du serpent):

Remarques :

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Schéma  
d'imposition :

**Couverture**

Nombre de plaques à graver :

## IMPRESSION

BAR client : ■

**Machine 1**

**Machine 2**

Format d'impression : **53 x 74 cm**

Format d'impression :

Nombre de couleurs : **5**

Nombre de couleurs :

Impression recto :

Impression recto :

Impression recto/verso : ■

Impression recto/verso :

Remarques :

Remarques :

***Impression de la couverture et de  
l'intérieur sur la même machine.***

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## FINITION

**BAF client : ■**

**Massicot : ■**

**Couverture**

Refente :

Détourage : ■

Couverture  
(séparation poses)

**Plieuse : ■**

Plis croisés : ■

Plis parallèles :

**En cahiers de 16 pages**

### Assembleuse / Encartage

Dos Carré Collé : ■

Piqué à cheval :

Remarques :

**4 cahiers + 1 couverture**

Remarques :