



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Le sujet se compose de 10 pages numérotées de 1/10 à 10/10.  
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

Calculatrice autorisée, conformément à la circulaire 99-186 du 16 novembre 1999.

**LE SUJET EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ**

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

**Façonnage de Produits Imprimés et Routage**

**Épreuve technologique E2**

**Étude d'une situation de production U2**

CODE EPREUVE : 1606 – FPIR – T 2

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL</b>		<b>SUJET</b>	<b>2016</b>
<b>FACONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE</b>			
<b>EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coeff. : 3</b>	<b>Page 1 / 10</b>

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## On vous donne :

- Le bon de commande du client. Page 3/10.
- La photo du modèle du travail à réaliser. Page 9/10.

## On vous demande :

- De remplir le dossier technique de fabrication à partir du bon de commande et de la maquette fournie par le client. Page 4/10.
- De réaliser le programme de coupe des couvertures sur un massicot droit. Page 5/10.
- D'effectuer les réglages d'une assembleuse piqueuse. Page 6/10.

## Technologie.

- Apprécier le réglage de la pression du massicot sur le papier. Donner le grammage papier devant être impérativement rainé avant le pliage. Nommer des types d'ouvrages différemment façonnés. Page 7/10.

## Routage.

Calculer le poids total de la commande expédiée. Page 8/10.

**Critères d'évaluations.** Page 10/10.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE		SUJET	2016
EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 2 / 10

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## BON DE COMMANDE DU CLIENT:

Paris le : 5 septembre 2016

Madame, Monsieur,

Veillez prendre en compte le récapitulatif des différentes caractéristiques que nous vous proposons pour la réalisation de nos cahiers.

- La commande de 1000 exemplaires au format A5 fermé vous est demandée.
- La passe est de 100 exemplaires.
- La livraison du papier est prévue chez vous demain dans la matinée.
- Le papier des pages intérieures est en offset couleur 80 grammes au mètre carré.
- Le papier des couvertures est en offset couleur 170 grammes au mètre carré.
- L'enlèvement des produits finis s'effectuera par nos soins le lendemain de la livraison.
- Le conditionnement de cette commande est à réaliser par paquets de 50 exemplaires sous film rétractable à expédier dans des caisses carton.

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL</b>		<b>SUJET</b>	<b>2016</b>
<b>FACONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE</b>			
<b>EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coeff. : 3</b>	<b>Page 3 / 10</b>

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## DOSSIER TECHNIQUE DE FABRICATION

Date de réception : ..... Date de livraison : .....

**Désignation de la commande**

Reliure

Dépliant

Brochure

Nombre de pages intérieures : .....

Format fermé : .....cm

Coupe en barbe : .....cm

Nombre de pages en couverture : .....

Format ouvert : .....cm

Quantité livrée : .....

Quantité expédiée : .....

**Désignation des étapes de fabrication :**

Massicot

Plieuse

Encarteuse

Assembleuse

Tri lame

**Conditionnement :** ..... Ex/paquet

Elastique

Sous film

Kraft

Carton

Sur palette

Travail traité le : .....

Observation :

**17 points**

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE		SUJET	2016
EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 4 / 10

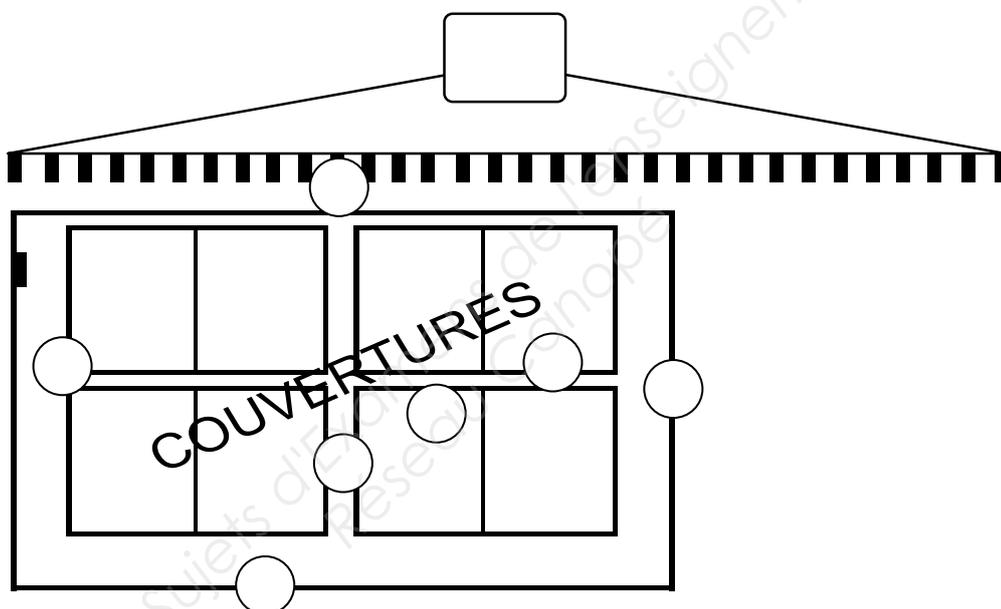
# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## REALISATION DU PROGRAMME DE COUPE SUR UN MASSICOT DROIT.

Sur le schéma d'imposition ci-dessous, indiquer dans les cercles la numérotation de l'ordre des coupes du document imprimé afin d'en extraire les couvertures. **/2 points**

Il est précisé :

- A l'angle de marge, la prise en pinces est de 1 cm, le côté rectificateur est de 2 cm.
- Les doubles coupes sont de 1 cm.
- \* Pour les besoins de l'assembleuse, prévoir 0.5 cm de papier en plus sur la barbe.

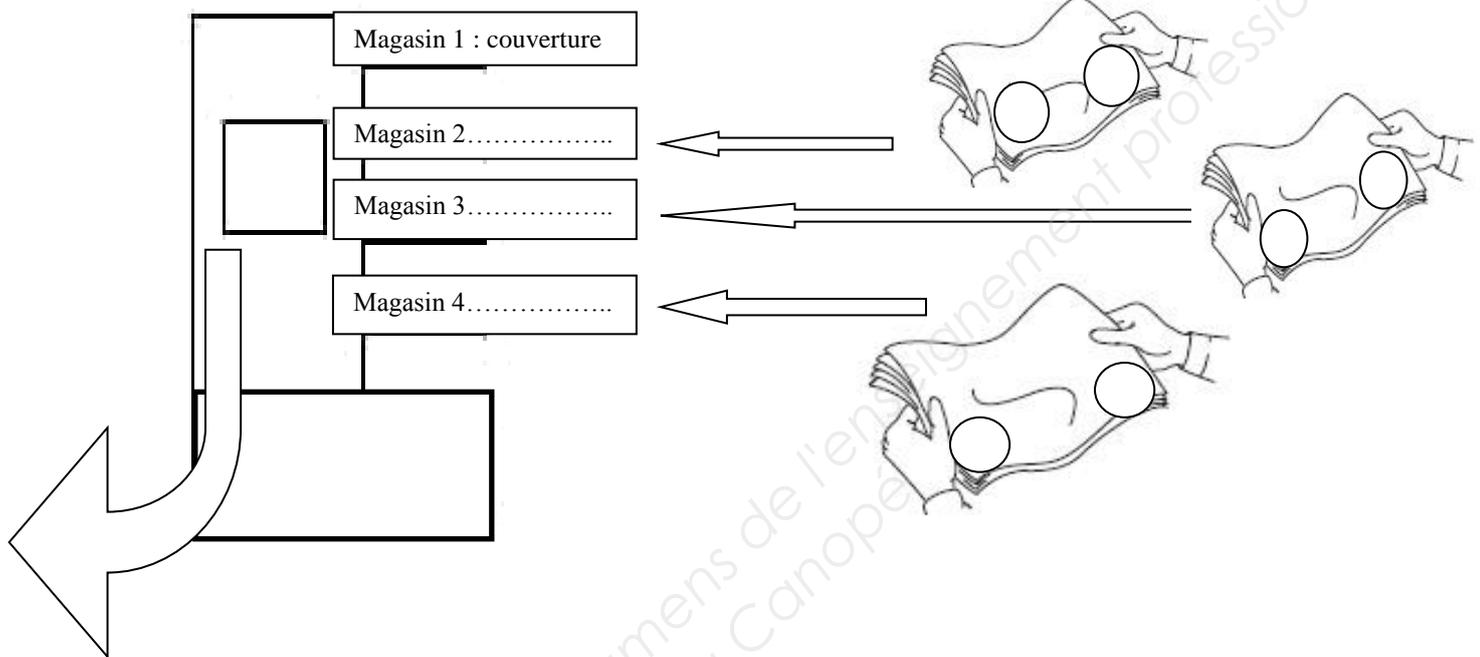


- a) A partir de la feuille qui vous est remise en 45x64 cm, vous remplirez le tableau ci-dessous en fonction des cotes retenues. **/2 points**

Programme de coupes en centimètres			
1		5	
2		6	
3		7	
4			

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## ASSEMBLEUSE PIQUEUSE



- Dans les cases ci-dessus, indiquer la couleur des feuilles de chaque magasin papier. Respecter l'ordre d'assemblage et le passage du papier dans la machine.
- Dans les cercles des dessins ci-dessus. Indiquer les folios des pages (les pages de couvertures ne sont pas numérotées). Respecter l'ordre d'assemblage.

**/4 points**

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL</b>		<b>SUJET</b>	<b>2016</b>
<b>FACONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE</b>			
<b>ÉPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coeff. : 3</b>	<b>Page 6 / 10</b>

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## TECHNOLOGIE

### **Le massicot**

**/1 point**

Le papier des pages intérieures est de dureté plutôt faible.

Vous optez pour : *(cochez la case)*

- Une pression élevée du presseur du massicot.
- Une pression faible du presseur du massicot

### **Le rainage**

**/1 point**

Il est impératif sur un papier à partir de :

Vous optez pour : *(cochez la case)*

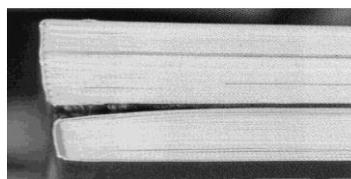
- 100 grammes par mètre carré
- 170 grammes par mètre carré
- 220 grammes par mètre carré

### **Nommer les ouvrages ci-dessous selon leurs types de brochage/reliure.**

Vous pouvez opter pour : wire'o – cahier – carnet – bloc – dos carré collé – reliure peigne.



.....



.....



.....

**/1,5 point**

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL</b>		<b>SUJET</b>	<b>2016</b>
<b>FACONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE</b>			
<b>EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coeff. : 3</b>	<b>Page 7 / 10</b>

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**ROUTAGE**

**Calculer le poids total de la commande expédiée**

**/1,5 point**

a) calcul du poids des couvertures de la commande expédiée

.....  
.....  
.....

b) calcul du poids des pages intérieures de la commande expédiée

.....  
.....  
.....

c) calcul de la totalité (couvertures+ pages intérieures) de la commande expédiée

.....  
.....  
.....

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL</b>		<b>SUJET</b>	<b>2016</b>
<b>FACONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE</b>			
<b>EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coeff. : 3</b>	<b>Page 8 / 10</b>

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Modèle :**



<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FACONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE</b>		<b>SUJET</b>	<b>2016</b>
<b>ÉPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coeff. : 3</b>	<b>Page 9 / 10</b>

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## CRITÈRES D'ÉVALUATION :

- Savoir lire et décoder le bon de commande pour remplir le dossier de fabrication technique.
- Etre rigoureux dans les conditions de réalisation.
- Savoir analyser les contraintes techniques.
- Précision des réponses.

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL</b>		<b>SUJET</b>	<b>2016</b>
<b>FACONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE</b>			
<b>EPREUVE E2 (U2) – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coeff. : 3</b>	<b>Page 10 / 10</b>