



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

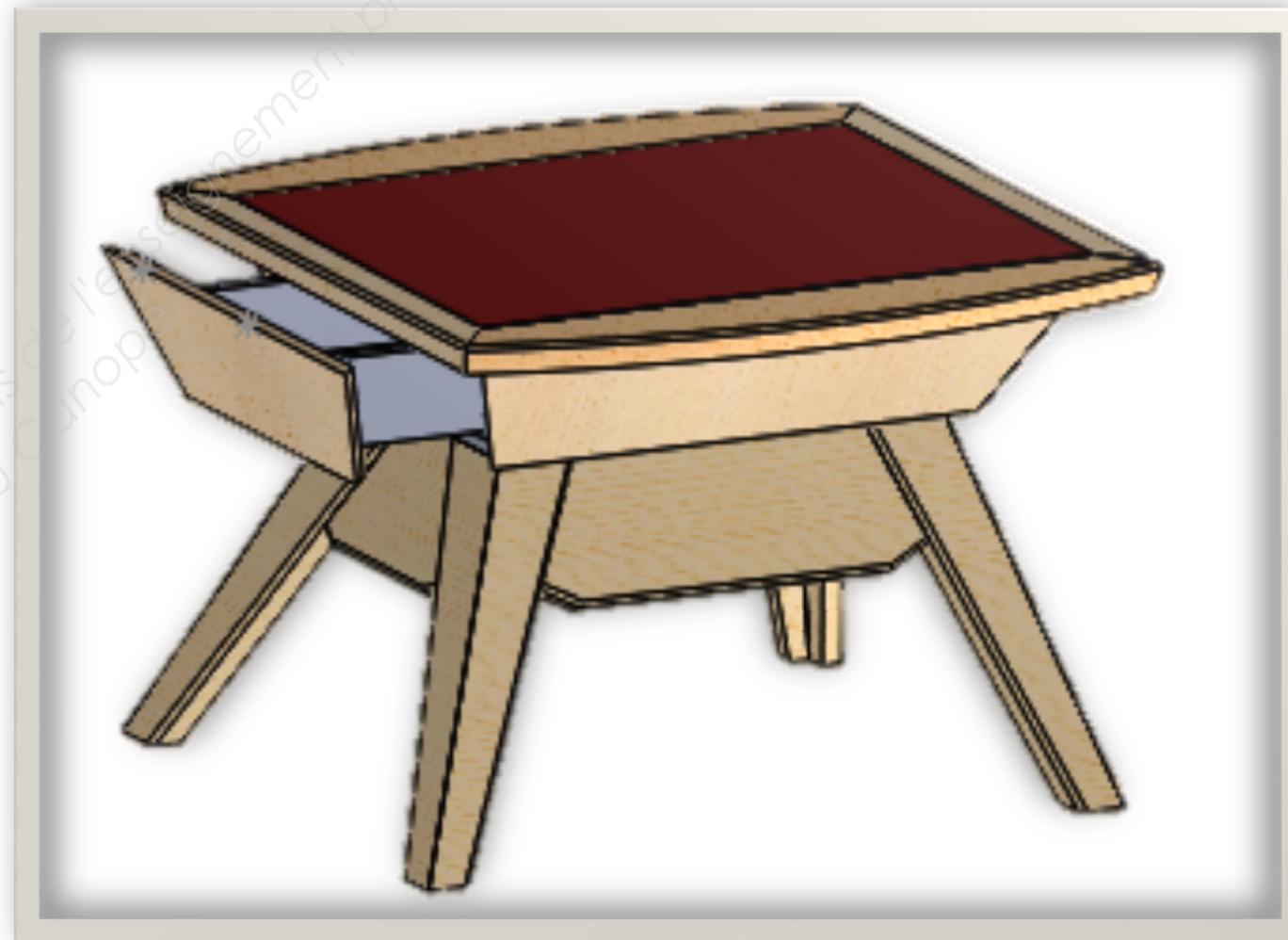
Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

DOSSIER SUJET

FABRICATION D'UN OUVRAGE

SOMMAIRE	
Page de garde	Page 1/13
Mise en situation, le descriptif de l'ouvrage et le barème de notation	Page 2/13
Travail demandé et la feuille de débit	Page 3/13
Les quatre sous-ensembles	Page 4/13
Sous-ensemble N°1 piétement éclaté	Page 5/13
Sous-ensemble N°2 caisson éclaté	Page 6/13
Sous-ensemble N°3 tiroir éclaté	Page 7/13
Sous-ensemble N°4 dessus éclaté	Page 8/13
Dessins d'ensemble	Page 9/13
Coupe A	Page 10/13
Coupe C	Page 11/13
Autres informations	Page 12/13
Machines-outils mises à votre disposition	Page 13/13



SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 1 /13
	MENUISIER						

Mise en situation

Un marchand de meuble vous demande de réaliser un prototype de table basse pour une éventuelle commande de cent exemplaires.

Descriptif de l'ouvrage

L'ouvrage se décompose en quatre sous-ensembles :

- 1 : le piétement,
- 2 : le caisson,
- 3 : le tiroir,
- 4 : le dessus.

1/ Le piétement est composé de :

- quatre pieds gainés et collés en deux parties,
- quatre traverses.

Les assemblages se feront mécaniquement par des dominos sur les traverses ou par d'autres moyens adaptés. La réalisation du gainage est laissée à l'initiative du candidat.

2/ Le caisson est composé :

Entièrement en panneau MDF de 19 mm, avec un fond et quatre côtés, dont un petit côté servira de façade du tiroir. L'ensemble est assemblé par lamelles de 20 et collé.

Deux tasseaux en sapin pour la fixation des coulisses seront vissés sur le caisson.

N.B. : l'about du devant des tasseaux doit avoir la même pente que la façade du tiroir.

Le caisson sera fixé sur le piétement par vissage de l'intérieur (vis de 4x40).

3/ Le tiroir :

Le tiroir est réalisé en frêne de 15 mm et le fond en CP de 5 mm. Les assemblages sont réalisés à rainures et languettes bâtardes. Le fond vient en rainure. Pour un bon fonctionnement, prévoir un jeu de 12,5 mm entre le tasseau et l'extérieur du tiroir. Prévoir un jeu de 3 mm entre le dessus et la façade du caisson.

La façade du caisson sera fixée par vissage sur le devant du tiroir. Son fonctionnement se fera par des coulisses à galets.

4/ Le dessus est composé de :

Les alaises droites et les alaises cintrées seront raccordées à coupes d'onglet et assemblées avec des dominos. Le gabarit du cintre est fourni par le centre d'examen.

L'assemblage des alaises et des panneaux se feront par des rainures et des fausses languettes de 5 mm.

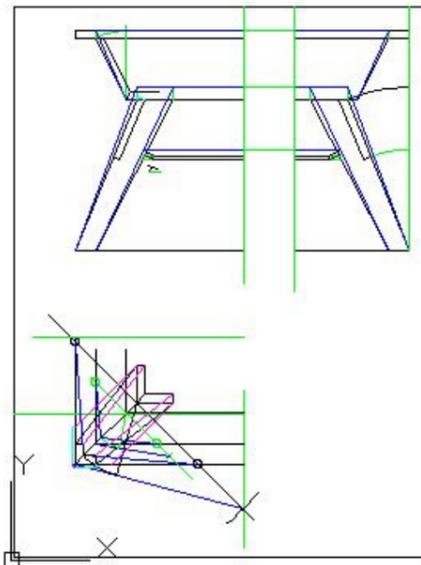
Les chanfreins sur les chants extérieurs se feront à la toupie. L'assemblage du dessus sur le caisson se fera par des lamelles de 20.

BARÈME DE NOTATION	
ÉPURE :	30 Points
PIÉTEMENT :	35 Points
CAISSON :	35 Points
ASPECT GÉNÉRAL :	30 Points
TIROIR	35 Points
DESSUS :	35 Points
NOTE TOTALE :	200 Points

SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 2 /13
	MENUISIER						

TRAVAIL DEMANDÉ :

- Réaliser les tracés (épure, vraies grandeurs, angles de corroyage, des formes cintrées).



Présentation de l'épure.

- Usiner les éléments.
- Monter les éléments
- Réaliser la finition en respectant le cahier des charges.

Il est conseillé d'organiser le poste de travail dans le but d'éviter l'attente aux machines.

Chaque candidat est responsable des machines qu'il utilise. L'utilisation des machines est interdite si les dispositifs de sécurité ne sont pas respectés. La mortaiseuse et la tenonneuse sont réglées par le responsable du centre d'examen.

Les informations non indiquées sur le dossier technique, sont laissées à l'initiative du candidat.

IMPORTANT : certaines de ces cotes de panneaux et de massif sont légèrement supérieures.

Faire le débit en fonction de l'épure.

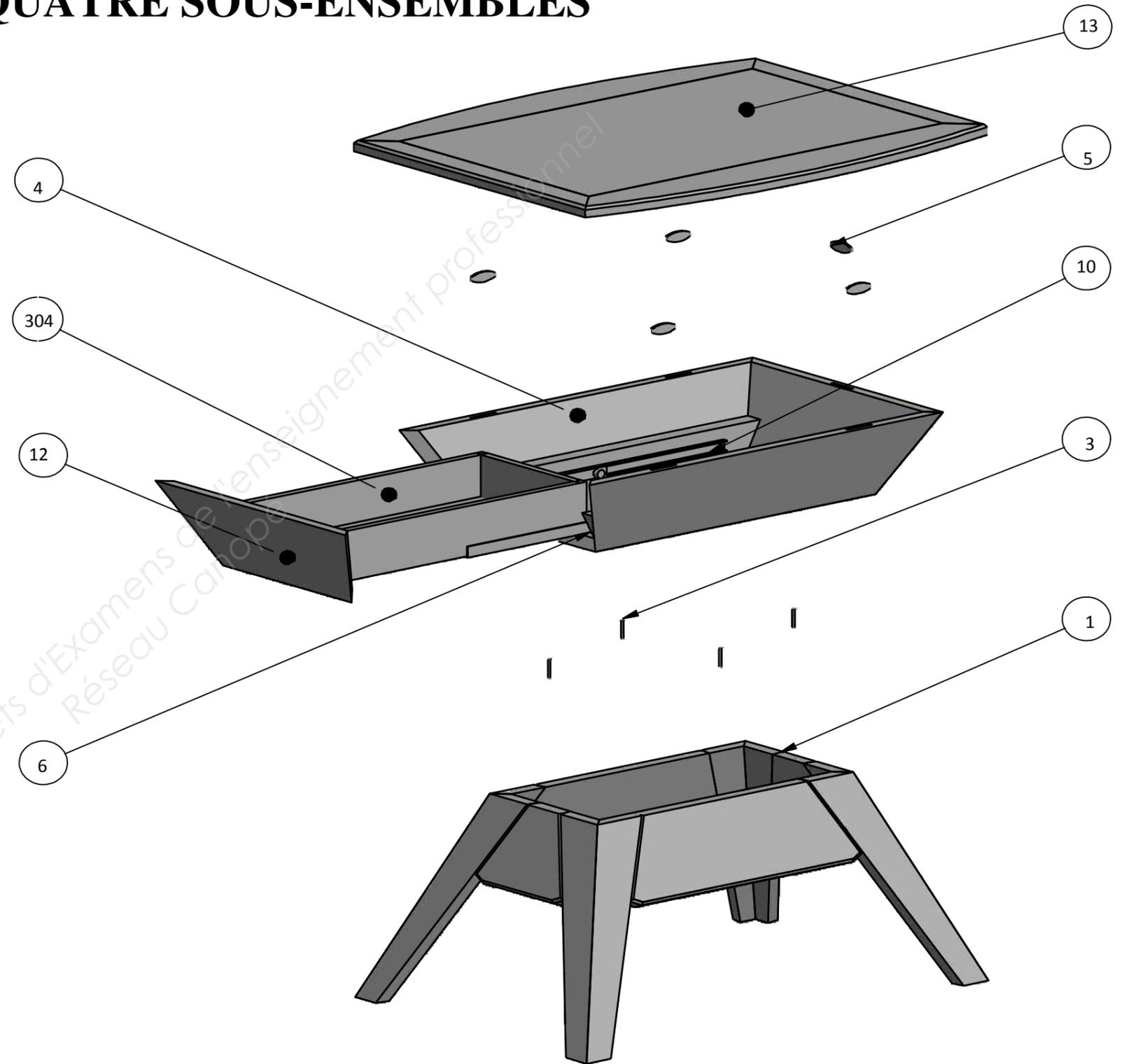
Le port des EPI est obligatoire pendant l'épreuve E2.

Feuille de débit							
	Repère	Désignation	Nombre	Longueur	Largeur	Epais.	Matière
PIETEMENT	100	Pieds	8	500	100	22	Frêne
	101	Traverses longues	2	524	160	22	Frêne
	102	Traverses courtes	2	262	160	22	Frêne
CAISSON	200	Cotés longs	2	724	170	19	MDF rouge
	201	Panneau arrière	1	462	170	19	MDF rouge
	202	Fond	1	574	350	19	MDF standard
	203	Tasseaux	2	550	50	30	Sapin
TIROIR	300	Cotés longs	2	545	90	15	Frêne
	301	Dos	1	239	90	15	Frêne
	302	Fond	1	488	239	5	CP
	303	Devant	1	239	120	15	Frêne
	304	Façade	1	448	152	19	MDF rouge
DESSUS	401	Panneau	1	724	462	19	MDF standard
	402	Alaises droites	2	562	50	30	Frêne
	403	Alaises cintrées	2	824	105	30	Frêne
	404	Fausses Languettes. L	2	739	28	5	CP
	405	Fausses Languettes. C	2	490	28	5	CP
Épure			1	1350	1000	12	MDF

SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 3 /13
	MENUISIER						

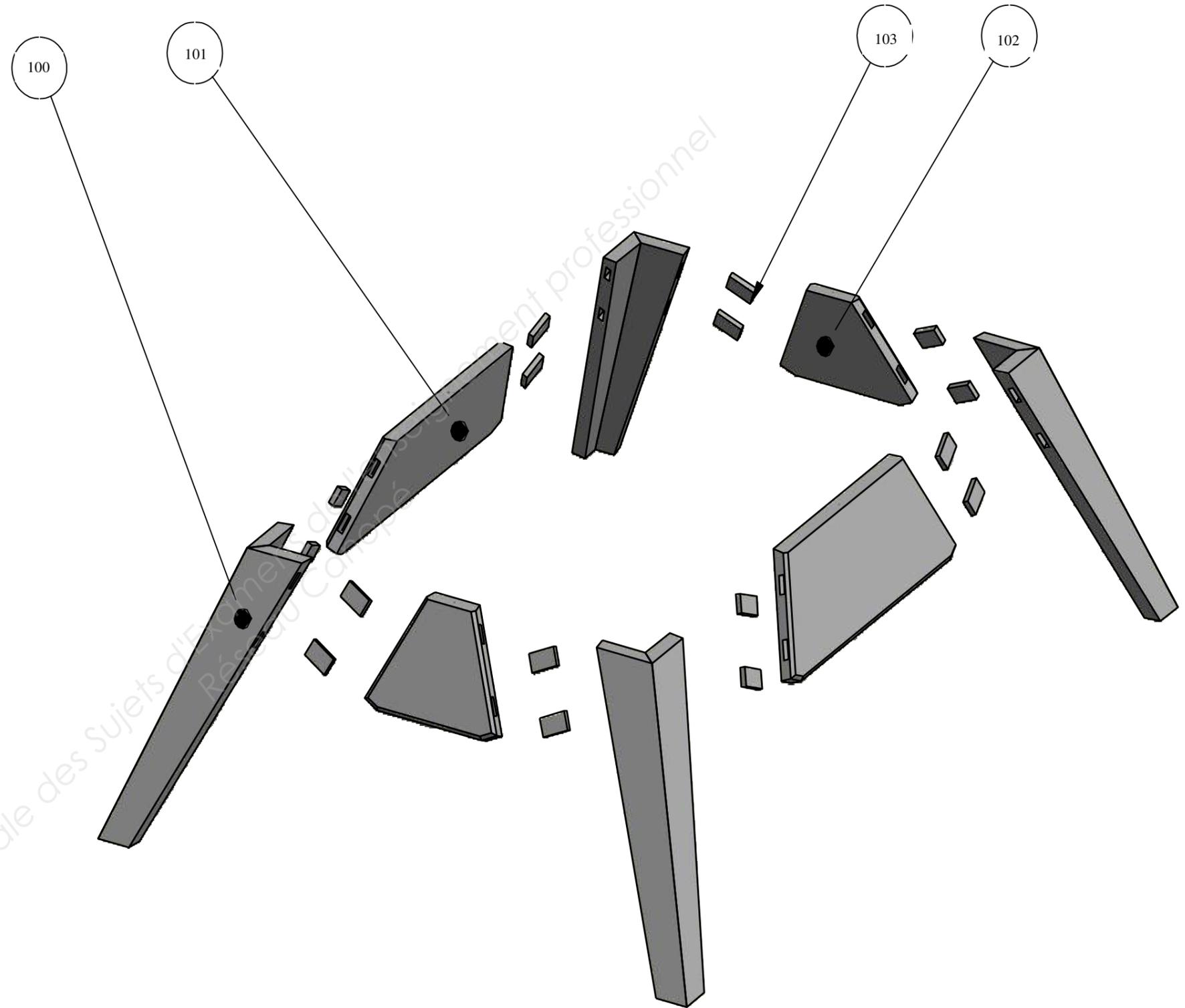
LES QUATRE SOUS-ENSEMBLES

REPÈRE	Qte	NOMENCLATURE
1	1	Piètement
3	4	Vis 4 x 35
4	1	Caisson
5	5	Lamelle 20
6	1	Coulisse gauche
304	1	Tiroir
10	1	Coulisse droite
12	1	Tiroir façade
13	1	Dessus



SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 4 /13
	MENUISIER						

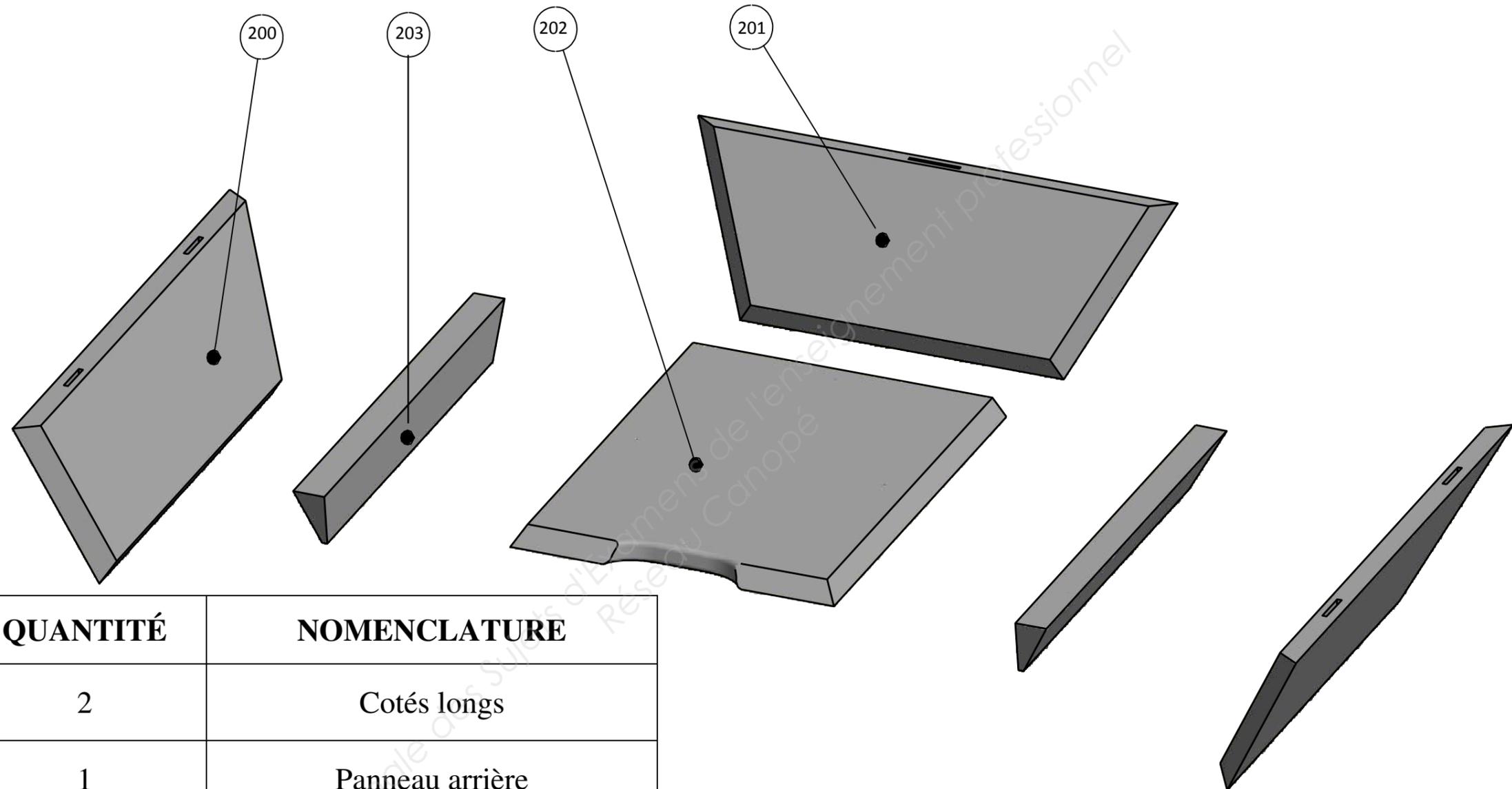
SOUS-ENSEMBLE N°1 Piétement éclaté



REPÈRE	Qte	NOMENCLATURE
100	4	Pieds
101	2	Traverses longues
102	2	Traverses courtes
103	16	Domino 40 x 20 x 8

SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 5 /13
	MENUISIER						

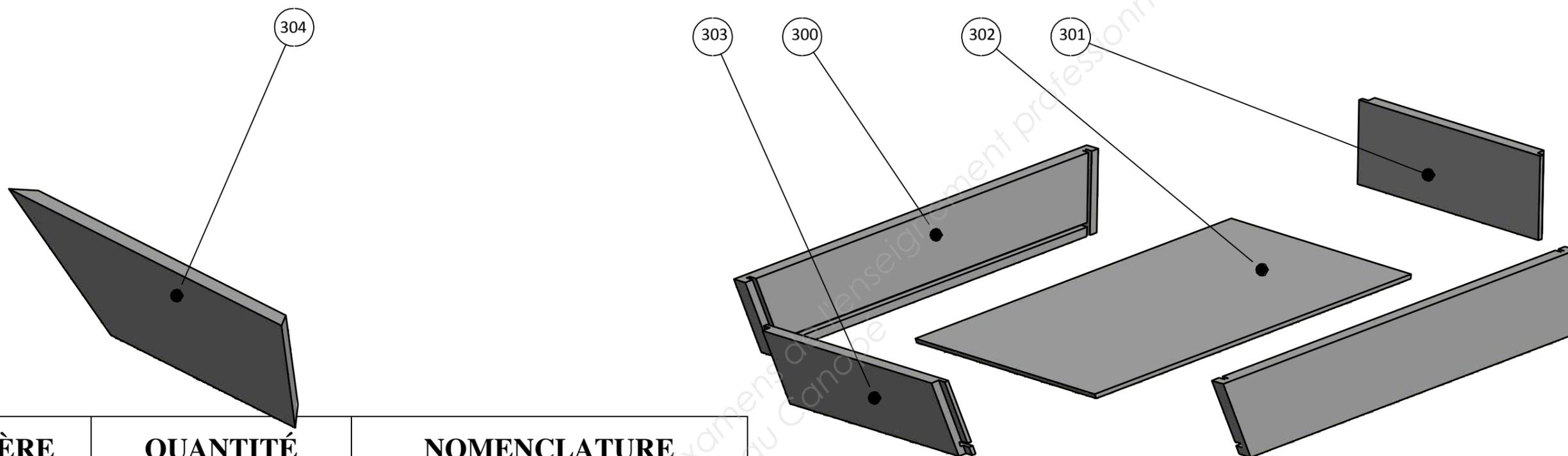
SOUS-ENSEMBLE N° 2 Caisson éclaté



REPÈRE	QUANTITÉ	NOMENCLATURE
200	2	Cotés longs
201	1	Panneau arrière
202	1	Fond
203	2	Tasseaux

SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 6 /13
	MENUISIER						

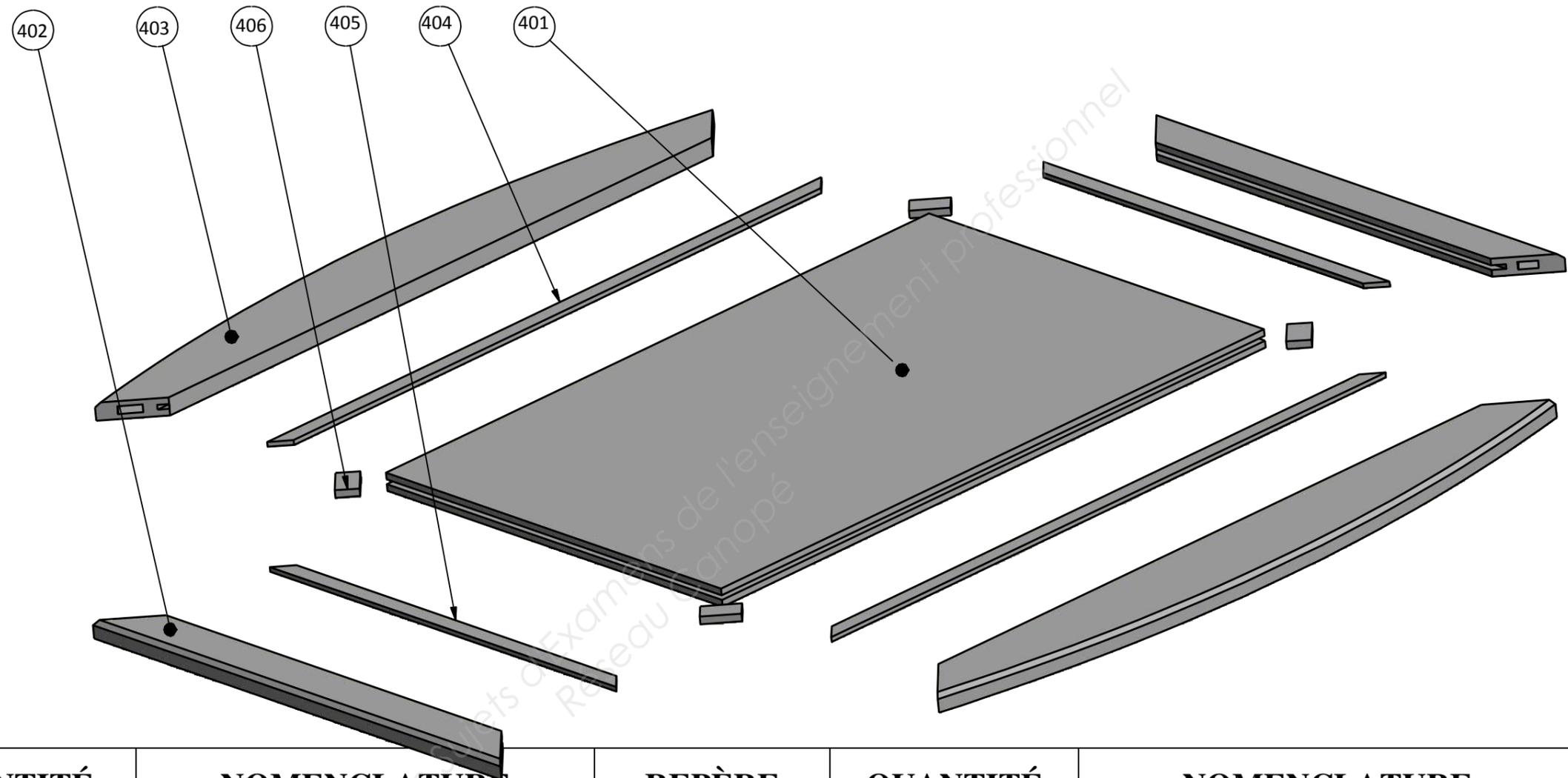
SOUS-ENSEMBLE N° 3 Tiroir éclaté



REPÈRE	QUANTITÉ	NOMENCLATURE
300	2	Cotés longs
301	1	Dos
302	1	Fond
303	1	Devant
304	1	Façade

SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 7 /13
	MENUISIER						

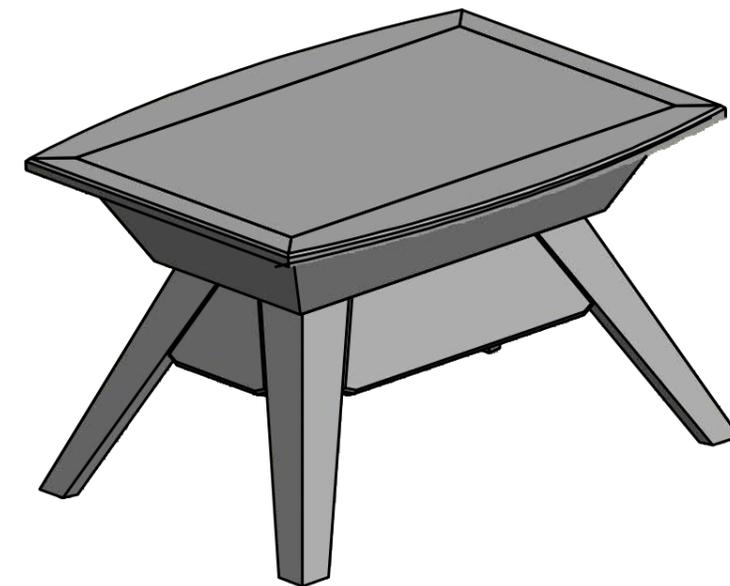
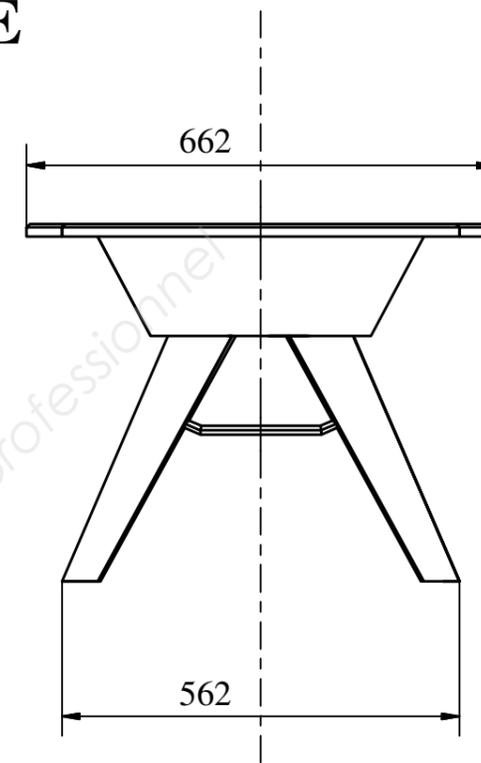
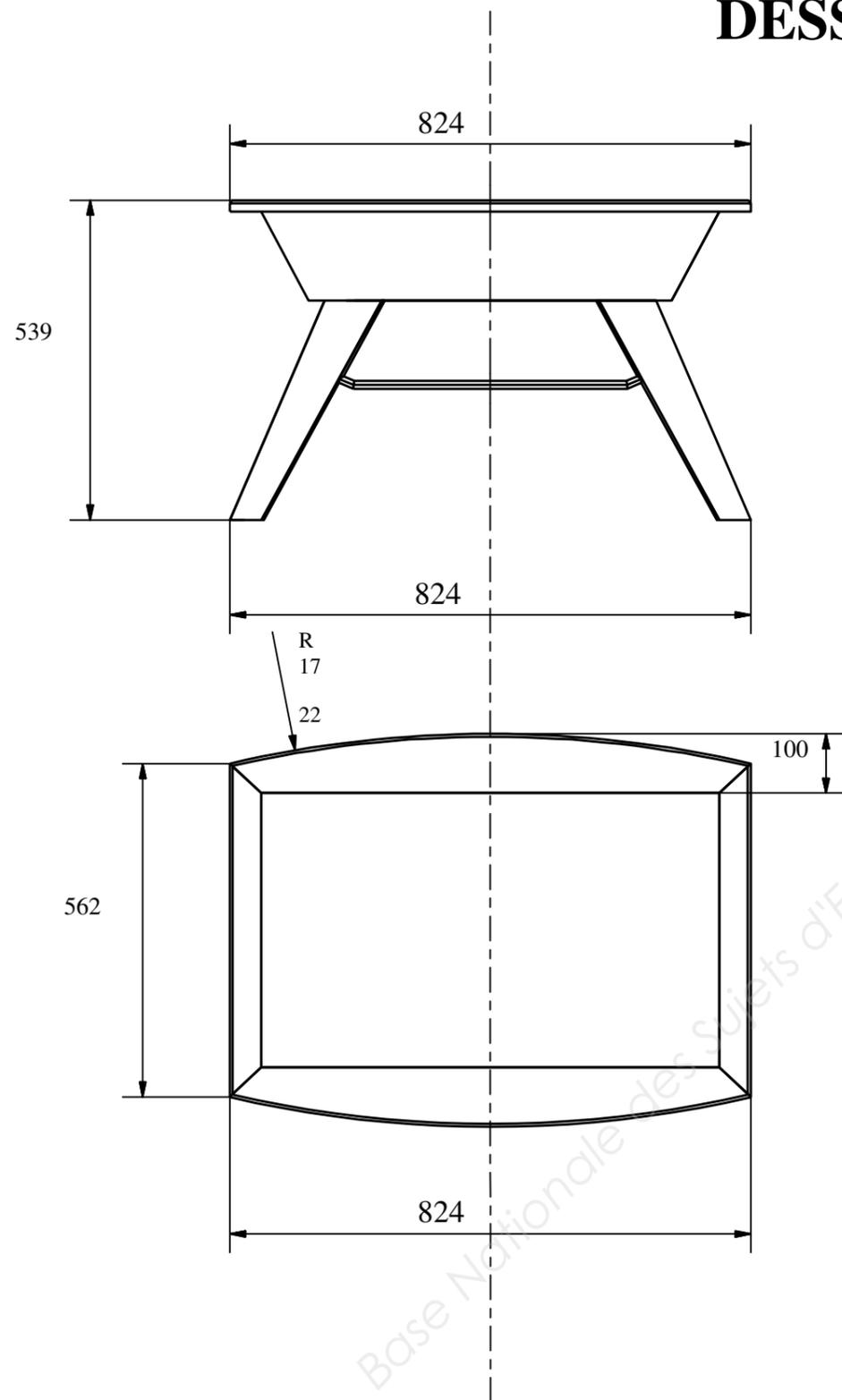
SOUS-ENSEMBLE N°4 Dessus éclaté



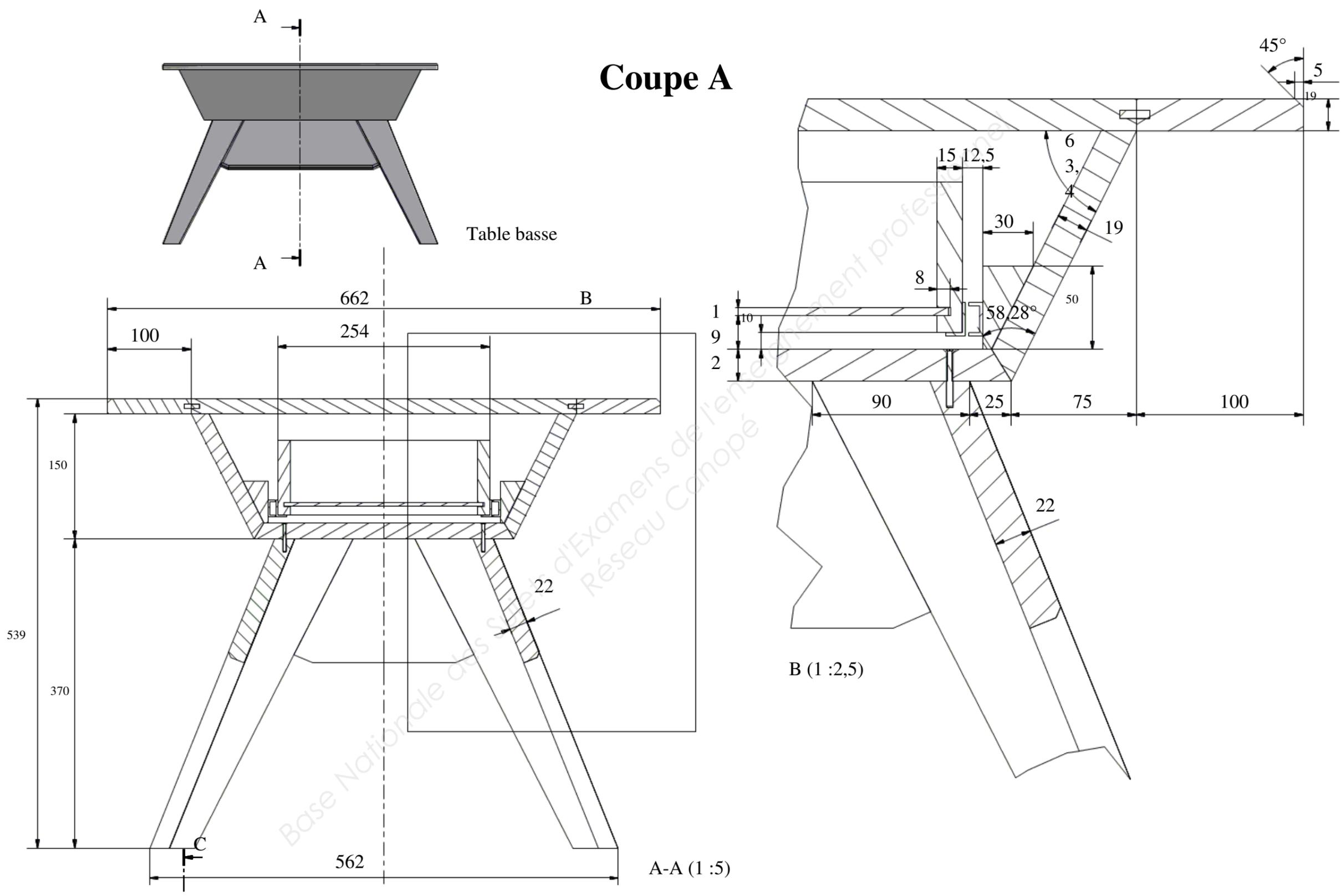
REPÈRE	QUANTITÉ	NOMENCLATURE	REPÈRE	QUANTITÉ	NOMENCLATURE
401	1	Panneau	404	2	Fausses languettes longues
402	2	Alaises droites	405	2	Fausses languettes courtes
403	2	Alaises cintrées	406	4	Domino 40x20x8

SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 8 /13
	MENUISIER						

DESSINS D'ENSEMBLE

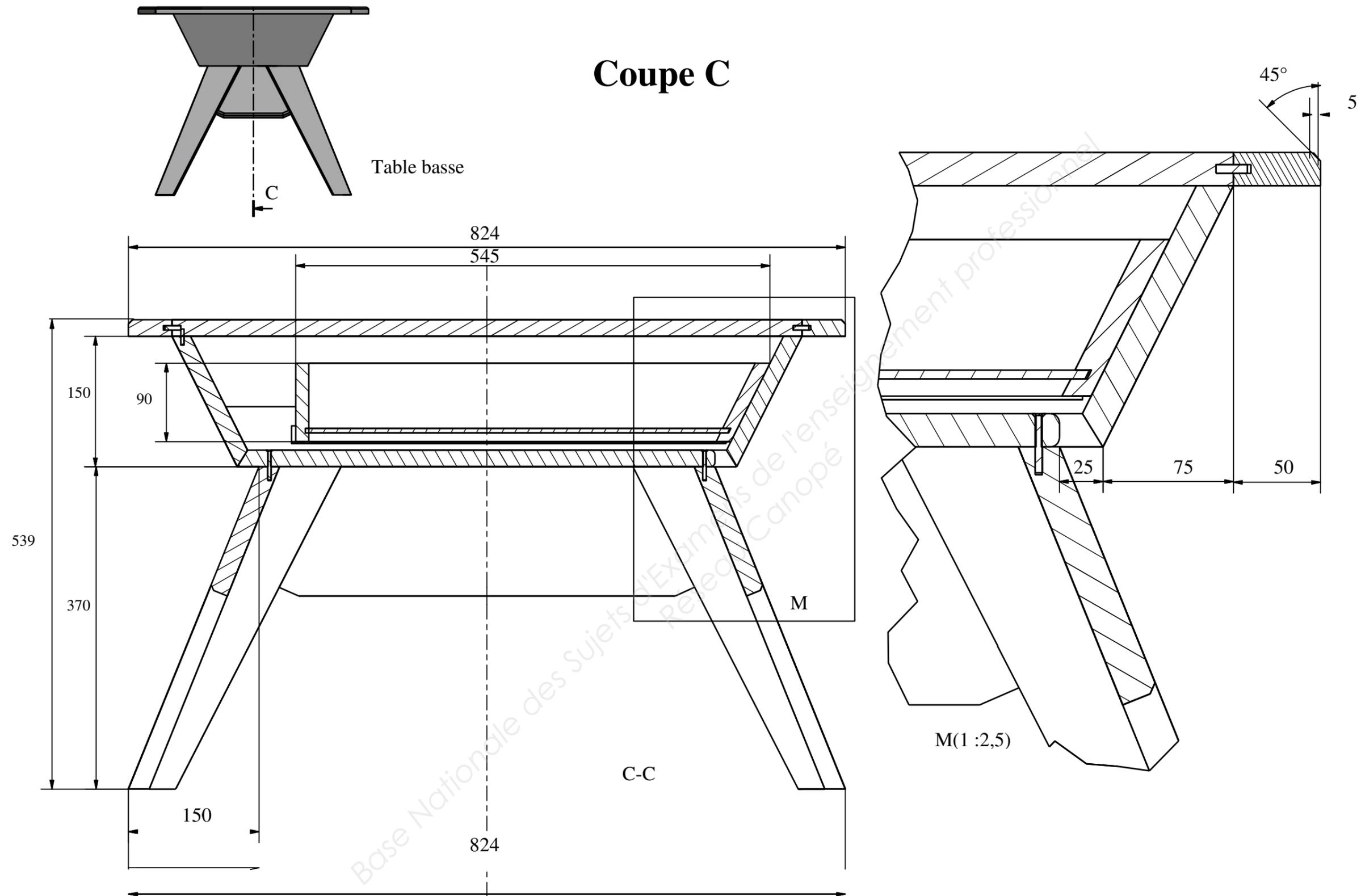


SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 9 /13
	MENUISIER						



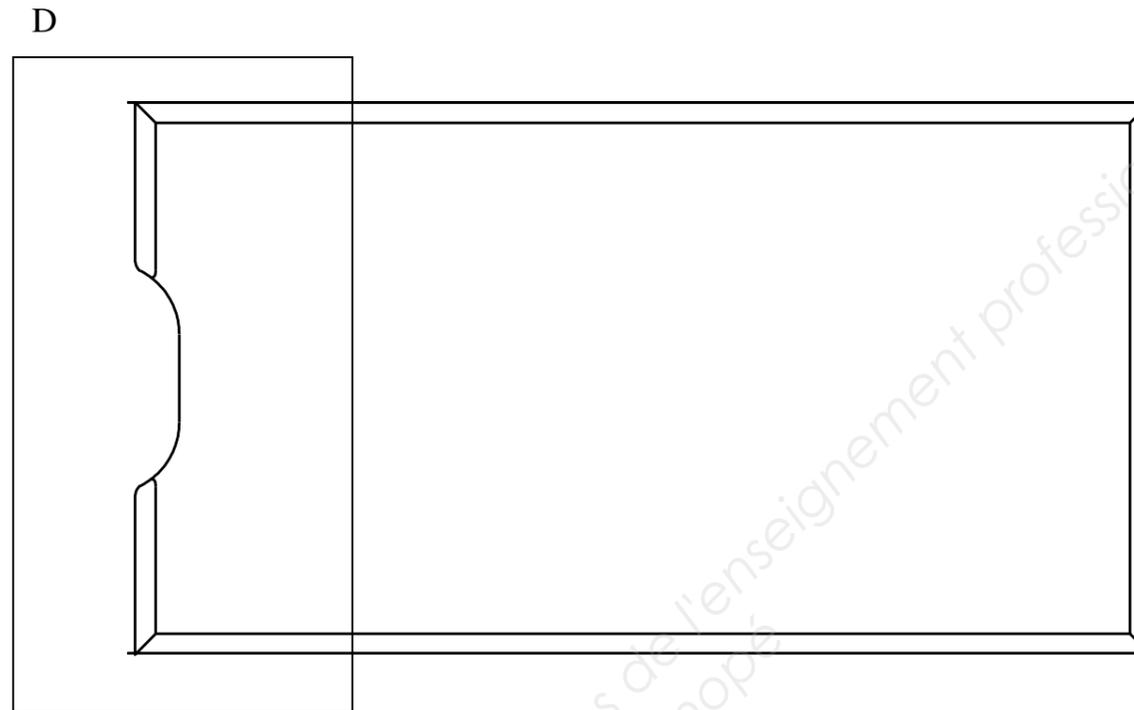
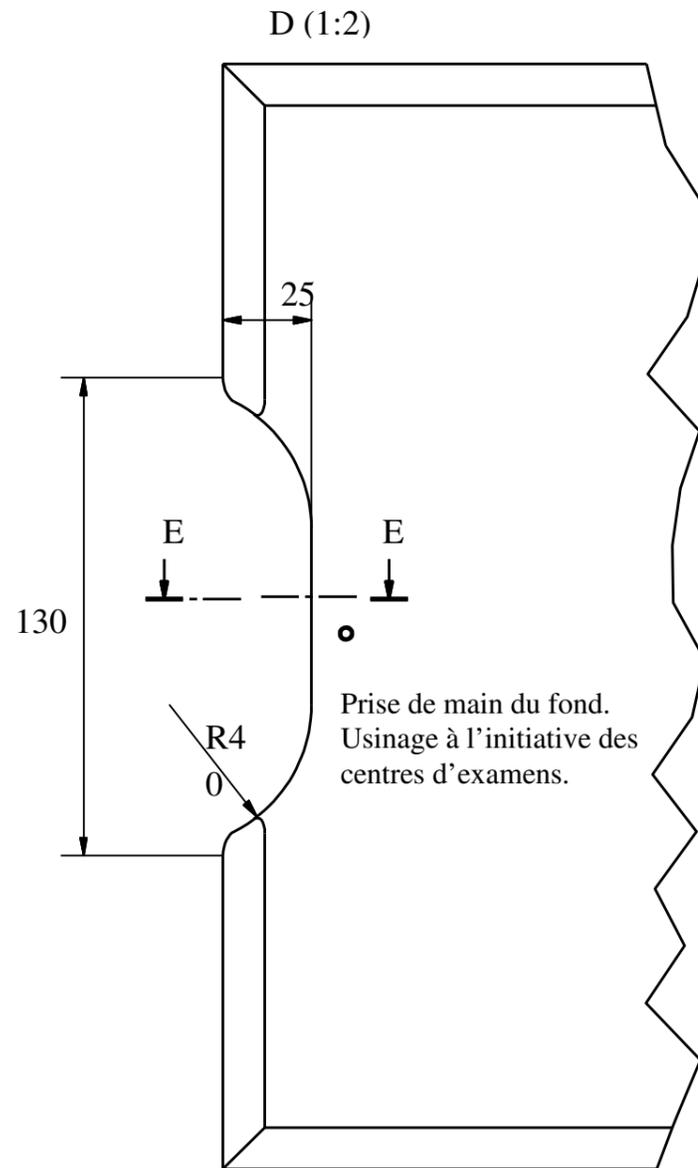
SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 10 / 13
	MENUISIER						

Coupe C

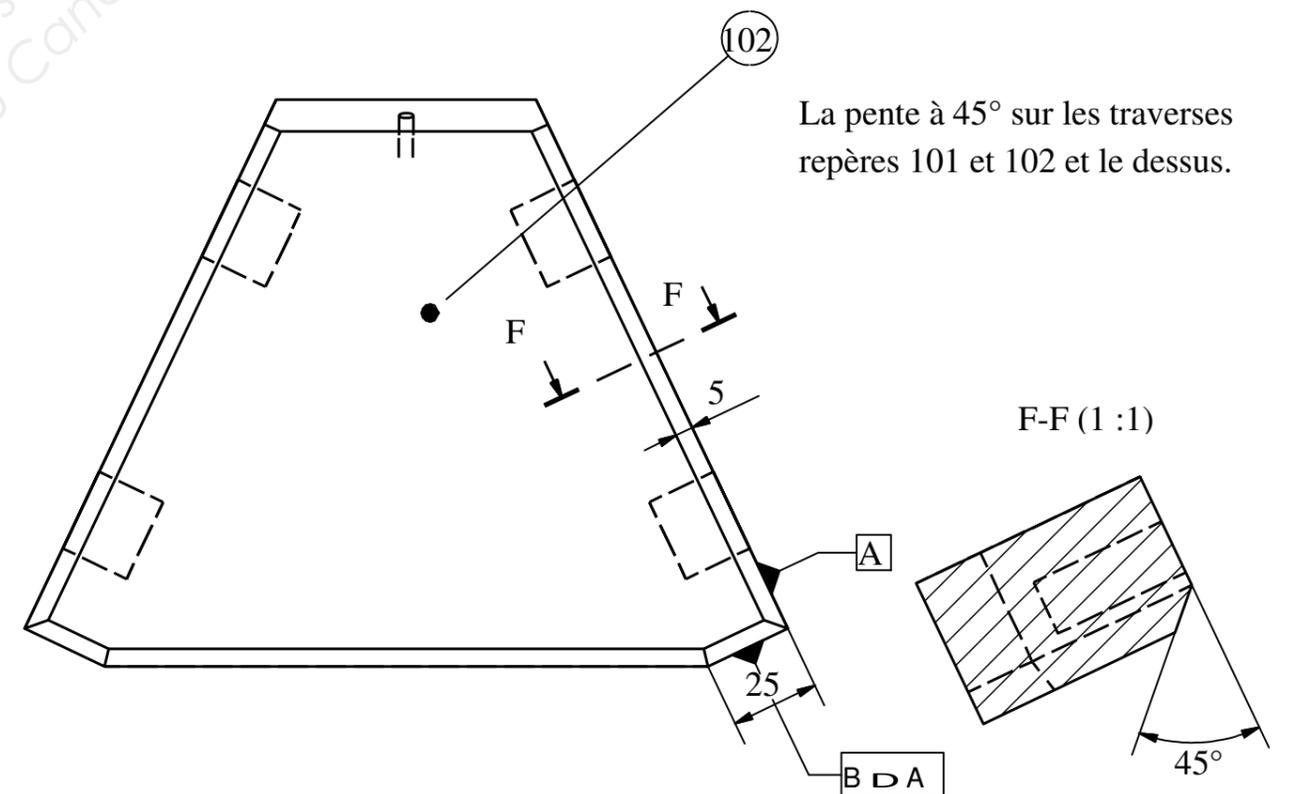
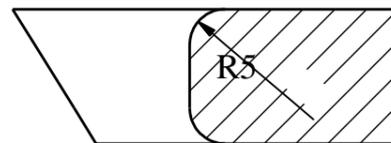


SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 11 /13
	MENUISIER						

AUTRES INFORMATIONS



E-E (1 : 1)



SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 12 / 13
	MENUISIER						

Machines-outils mises à votre disposition :

- une tenonneuse,
- deux toupies,
- une dégauchisseuse,
- une raboteuse,
- une scie à format,
- une scie à ruban.

Outillages mis à disposition :

- machine à domino,
- visseuses,
- ponceuses orbitales,
- serre-joints.

Vous devez fournir :

- une caisse à outils complète,
- l'ensemble des EPI.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau Canopé

SUJET	Brevet Professionnel	Fabrication d'un ouvrage	ÉPREUVE E2	SESSION 2016	Coefficient 7	Durée : 20h	Page 13 /13
	MENUISIER						