



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :	Modèle E.N.
Examen :	Série :	
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :	
Epreuve/sous épreuve :		
NOM		
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)		
Prénoms :	n° du candidat	<input type="text"/>
Né(e) le :		
(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)		

NE RIEN INSCRIRE

Note :	20
--------	----

Appréciation du correcteur (uniquement s'il s'agit d'un examen).

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

CAP BRONZIER

OPTIONS A, B, C

ÉPREUVE 2.4. : TECHNOLOGIE GÉNÉRALE

Durée : 1 h 00 – Coefficient : 2

SESSION 2016

CAP BRONZIER, options A, B, C				
SESSION 2016	ÉPREUVE 2.4. : TECHNOLOGIE GÉNÉRALE			SUJET
	Durée : 1 h 00	Coefficient : 2	Code : 50 223 49 – 50 – 51	Page 1/3

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

Question 1 :

Pourquoi ne faut-il pas tremper de fer dans le bain de déroche ?

.....
.....
.....

Question 2 :

Calculer le diamètre de perçage pour tarauder à : 3 x 50 ; M5 ; 6 x 100 ; 12 x 250 ?

.....
.....
.....

Question 3 :

À quel métal est destiné l'utilisation d'une meule en corindon ?

.....
.....

Question 4 :

En fonderie, quel est le but de l'étuvage des moules?

.....
.....
.....

Question 5 :

Qu'est-ce qu'un métal natif ?

.....
.....

Question 6 :

À quoi sert le trusquin ?

.....
.....
.....

CAP BRONZIER, options A, B, C			
SESSION 2016	ÉPREUVE 2.4. : TECHNOLOGIE GÉNÉRALE		SUJET
	Durée : 1 h 00	Coefficient : 2	Code : 50 223 49 – 50 – 51
			Page 2/3

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

Question 7 :

Quel est l'autre nom de la fausse équerre ?

.....

Question 8 :

Pourquoi produit-on des alliages ?

.....
.....
.....

Question 9 :

Citer trois principes de moulage au sable.

.....
.....
.....

Question 10 :

Pourquoi un modèle de fonderie doit-il être surdimensionné ?

.....
.....
.....