



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

SESSION 2016

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE  
**ÉBÉNISTE**

**EP1**

**ÉTUDE DE CONSTRUCTION,  
PRÉPARATION DU TRAVAIL ET  
TECHNOLOGIE**

**Sous-épreuve**

**EP1B – Étude de Préparation du travail**

**DOSSIER SUJET**

**Récapitulatif des points du candidat**

|                  |     |
|------------------|-----|
| Folio 3/6        | /20 |
| Folio 4/6 et 5/6 | /40 |
| Folio 6/6        | /10 |

|       |     |
|-------|-----|
| Total | /70 |
| Note  | /7  |

**Ce dossier comprend :**

- page de garde, **folio 1/6**;
- travail demandé et critères d'évaluation, **folio 2/6** ;
- la fiche de nomenclature et de commande de matières à compléter, **folio 3/6** ;
- l'analyse de fabrication à compléter, **folio 4/6** ;
- document analyse de fabrication, **folio 5/6**;
- recherche de solutions technologiques **folio 6/6**;

**Le dossier sera rendu complet à l'issue de l'épreuve**

|  |                 |              |                     |
|--|-----------------|--------------|---------------------|
| CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE             |                 |              | Code examen : 16EP1 |
| EP1b - Etude de Préparation du travail – ponctuelle écrite |                 |              | Session 2016        |
| DOSSIER SUJET  | Coefficient : 4 | Durée : 2h00 | folio 1/6           |

Vous intégrez une entreprise d'ébénisterie et on vous demande d'élaborer des documents portant sur la réalisation de ce nouveau vide-poche mural appelé EAN 13 en référence aux codes barres.



### Descriptif

Ce meuble vide poche mural est composé d'un bâti et d'un abattant. Le caisson permet de dissimuler de petits objets de la vie quotidienne, clefs, stylos, téléphone, etc. L'abattant trouve sa place en se noyant entre les montants du caisson. De par son décor, il donne un côté graphique à l'ensemble.

### Etude du bâti

Complétez la fiche de nomenclature et de commande de matières du caisson en vous aidant du plan coté folio 3/6.

### Etude de l'abattant

Complétez l'analyse de fabrication de l'abattant d'après le plan et le document pré-rempli folio 4/6 et folio 5/6.

Proposez d'autres types d'assemblages pour réunir les montants entre eux folio 6/6.

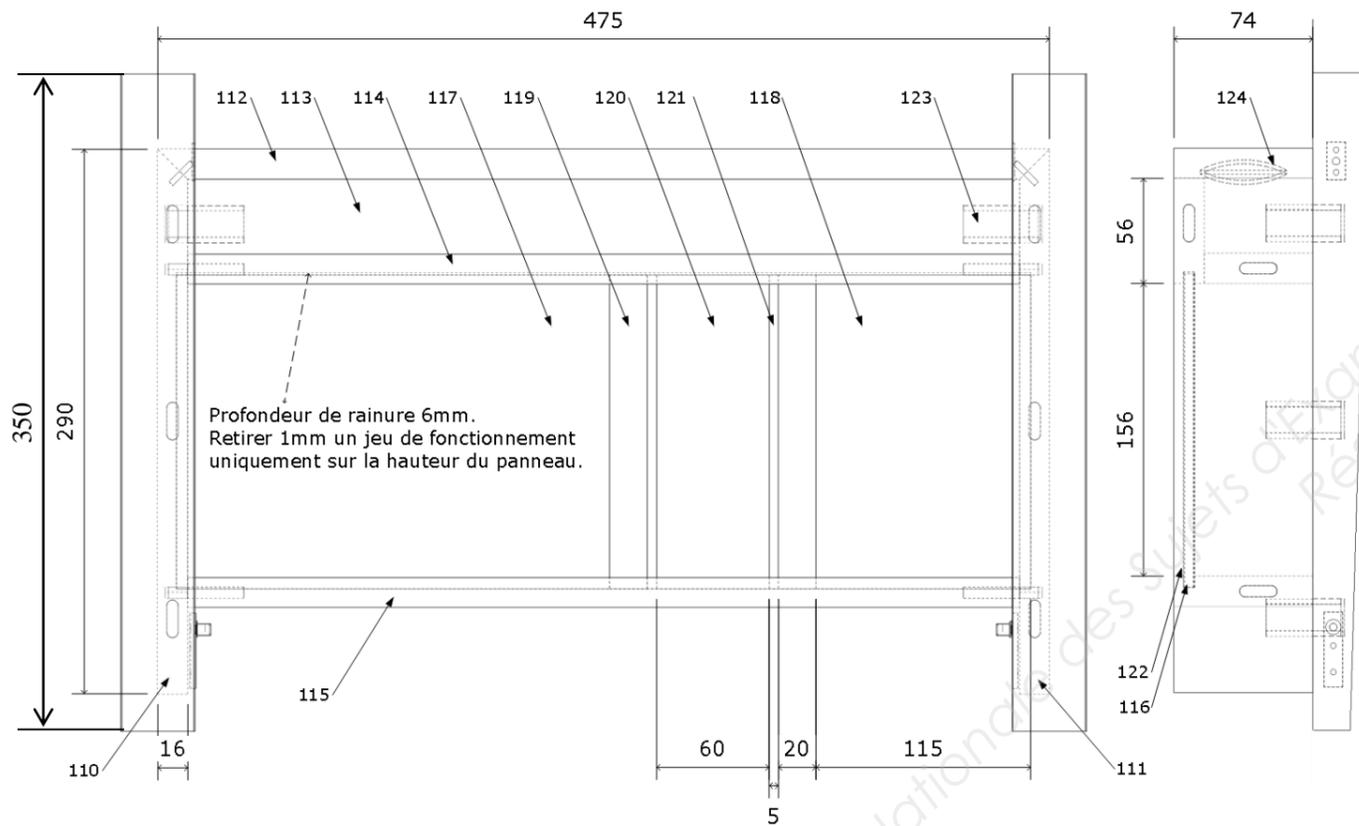
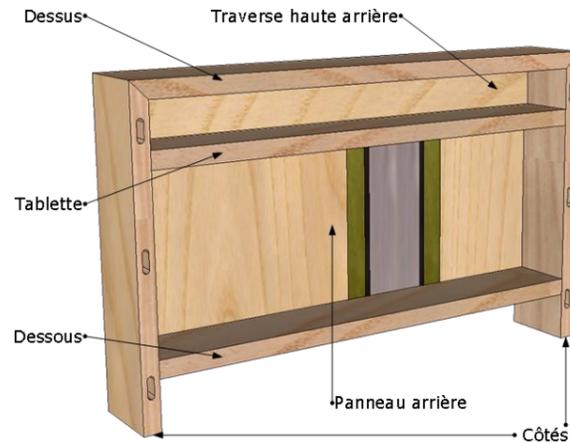
Dessinez sur folio 6/6, le montage d'usinage pour la réalisation des gainages des montants et indiquez le fil du bois et le sens d'amenage.

## Critères d'évaluations et barème

| Compétences / savoirs technologiques                        | Travail demandé   | Critères d'évaluations                           |   |        |
|---|---|--|---|--------|
| C1-02   | Décoder analyser des documents esthétiques et techniques  | La fiche de nomenclature et commande de matières | Dimensions précises<br>Nombre de pièces<br>Le volume précis   | /20pts |
| C2-01<br>S4-01<br>S4-03<br>C2-03<br>S5-03<br>S5-05<br>S5-07 | Effectuer un choix technologique<br>La cinématique des machines<br>Les procédés d'usinage<br>Etablir un document de fabrication<br>Les étapes de fabrication<br>L'organisation de la phase et de la sous-phase<br>Le contrôle et la qualité | L'analyse de fabrication                         | Les phases, sous-phases et opérations sont identifiées<br>La chronologie est cohérente<br>Les renseignements sont exacts<br>Les croquis sont clairs et lisibles | /40pts |
| C2-04<br>S3-02<br>C4-01<br>S5-01                            | Traduire une solution technique<br>Les codes et les langages<br>S'exprimer graphiquement et par écrit<br>Les techniques d'usinage   | Propositions d'usinage                           | Les propositions sont correctes<br>Le sens du fil du bois et le sens d'amenage sont respectés<br>Le document est bien présenté                                  | /10pts |

|  |                 |              |                     |
|--|-----------------|--------------|---------------------|
| CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE             |                 |              | Code examen : 16EP1 |
| EP1b - Etude de Préparation du travail – ponctuelle écrite |                 |              | Session 2016        |
| DOSSIER SUJET  | Coefficient : 4 | Durée : 2h00 | folio 2/6           |

## Plan du bâti



### Consignes :

Arrondir les résultats à 6 chiffres après la virgule pour les calculs de volume  
Arrondir à 4 chiffres après la virgule pour les surfaces.

## Etude du bâti

Complétez la fiche de nomenclature du caisson :

| Rep. | Nb. | Désignation                      | Long. | Larg. | Ep. | Epaisseur commercial | Matière       |
|------|-----|----------------------------------|-------|-------|-----|----------------------|---------------|
| 100  | 1   | Caisson                          | 475   | 290   | 74  |                      |               |
| 110  | 1   | Côté gauche                      |       |       |     |                      | Frêne         |
| 111  | 1   | Côté droit                       |       |       |     |                      | Frêne         |
| 112  | 1   | Dessus                           |       |       | 16  | 27                   | Frêne         |
| 113  | 1   | Traverse haute                   |       |       | 16  | 27                   | Frêne         |
| 114  | 1   | Tablette                         |       | 58    | 16  | 27                   | Frêne         |
| 115  | 1   | Dessous                          | 443   | 74    | 16  | 27                   | Frêne         |
| 116  | 1   | Panneau arrière                  | 455   | 167   | 5   |                      | Contreplaqué  |
| 117  | 1   | Placage parement gauche          |       |       | 0.5 |                      | Frêne         |
| 118  | 1   | Placage parement droit           |       |       | 0.5 |                      | Frêne         |
| 119  | 2   | Placage frise en fil teinté vert |       |       | 0.5 |                      | Sycomore vert |
| 120  | 1   | Placage frise en fil teinté gris |       |       | 0.5 |                      | Sycomore noir |
| 121  | 2   | Placage filet teinté noir        |       |       | 0.5 |                      | Noyer         |
| 122  | 1   | Contreparement                   | 455   | 167   | 0.5 |                      | Frêne         |

Compléter la fiche de commande de matière :

| Rep.   | Nb. | Désignation             |     |     |     | Matière          | Quantités            |  |
|--|-----|-------------------------|-----|-----|-----|------------------|----------------------|--|
| <b>Bois massif</b>                                     |     |                         |     |     |     |                  |                      |  |
| 110  | 1   | Côté gauche             |     |     |     | Frêne            | 0,000343             |  |
| 111  | 1   | Côté droit              |     |     |     | Frêne            | 0,000343             |  |
| 112  | 1   | Dessus                  |     |     |     | Frêne            | 0,000562             |  |
| 113  | 1   | Traverse haute          |     |     |     | Frêne            | 0,000397             |  |
| 114  | 1   | Tablette                |     |     |     | Frêne            | 0,000411             |  |
| 115  | 1   | Dessous                 | 443 | 74  | 16  | Frêne            |                      |  |
|  |     |                         |     |     |     |                  | total volume brut    |  |
|  |     |                         |     |     |     |                  | volume de perte 30%  |  |
| <b>Volume de Frêne 27mm à commander</b>                |     |                         |     |     |     |                  |                      |  |
| <b>Panneaux</b>  |     |                         |     |     |     |                  |                      |  |
| 116  | 1   | Panneau arrière         | 455 | 167 | 5   | contreplaqué 5mm |                      |  |
|  |     |                         |     |     |     |                  | total surface brute  |  |
|  |     |                         |     |     |     |                  | surface de perte 15% |  |
| <b>Surface de panneau contreplaqué 5mm à commander</b> |     |                         |     |     |     |                  |                      |  |
| <b>Placage</b>   |     |                         |     |     |     |                  |                      |  |
| 117  | 1   | Placage parement gauche |     |     | 0.6 | Placage Frêne    | 0,0386               |  |
| 118  | 1   | Placage parement droit  |     |     | 0.6 | Placage Frêne    | 0,0190               |  |
| 122  | 1   | Contreparement          | 455 | 167 | 0.6 | Placage Frêne    |                      |  |
|  |     |                         |     |     |     |                  | total surface brute  |  |
|  |     |                         |     |     |     |                  | surface de perte 15% |  |
| <b>Surface de placage Frêne à commander</b>            |     |                         |     |     |     |                  |                      |  |

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 16EP1

EP1b - Etude de Préparation du travail – ponctuelle écrite

Session 2016

DOSSIER SUJET

Coefficient : 4

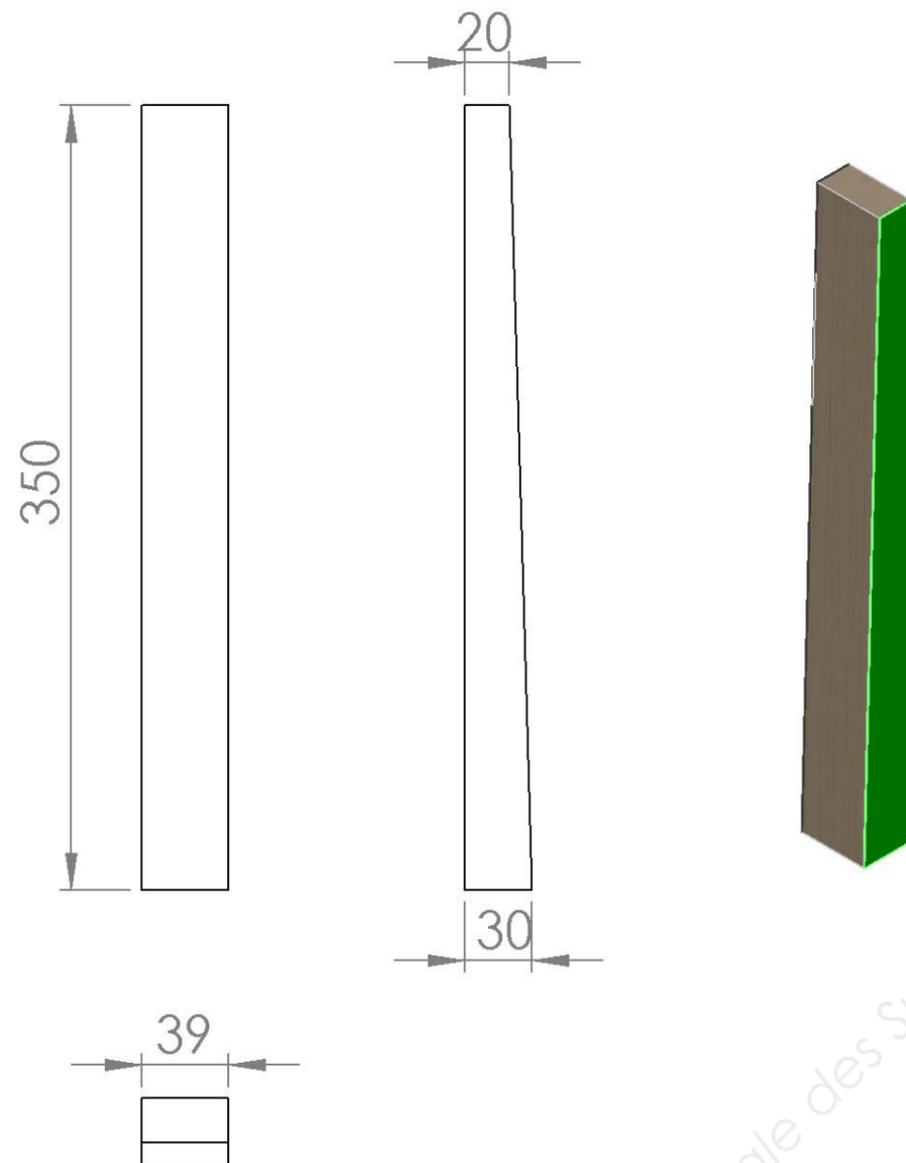
Durée : 2h00

folio 3/6





## Plan de la pièce de l'abattant



## Etude de la pièce de l'abattant

### Propositions d'assemblage

Proposez par des croquis annotés, trois autres solutions d'assemblages pour réunir les montants de l'abattant entre eux.

Solution N° 1 :

Solution N° 2 :

Solution N° 3 :

### Montage d'usinage

Représentez par des croquis, le montage d'usinage utilisé pour gainer les montants à la raboteuse. Faire apparaître le sens du fil du bois de la pièce et le sens d'amenage du montage sur la table de la raboteuse.

Proposez par écrit et par croquis, deux autres moyens de réalisation pour obtenir le gainage.

**Consigne :**

*Faites un croquis pour chacune des solutions*

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 16EP1

EP1b - Etude de Préparation du travail – ponctuelle écrite

Session 2016

DOSSIER SUJET

Coefficient : 4

Durée : 2h00

folio 6/6