



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité / Option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve / Sous-épreuve :	
	NOM :	Prénoms :
Né(e) le :	N° du candidat	
	<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>	
NE RIEN ECRIRE		

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

SESSION 2016

C.A.P FERRONNIER

ÉPREUVE EP 1- Partie 1.1

Étude de fabrication

Durée : 2 heures - Coefficient : 2

DOSSIER RÉPONSE

Ce Dossier Réponse contient les documents suivants :

- **DR 1 / 4** : Page de garde, photo de l'ouvrage ;
- **DR 2 / 4** : Plan de la pièce, travail demandé ;
- **DR 3 / 4** : Ordre de montage ;
- **DR 4 / 4** : Gamme de fabrication.

BARÈME RÉCAPITULATIF			
Questions	Folios	Thèmes	Notes
1	DR 3 / 4	Ordre de montage	/ 10
2	DR 4 / 4	Gamme de fabrication	/ 10
TOTAL :			/ 20
Note sur 20			/ 20

Le Dossier Réponse est à rendre dans son intégralité en fin d'épreuve

N° 25423	Certificat d'Aptitude Professionnelle	Session 2016
FERRONNIER		DR 1 / 4
Épreuve EP1 – Partie 1.1 Étude de fabrication		
	Durée : 2h	Coef. : 2



NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

On demande :

- Représentez un ordre de montage pour l'ensemble de l'ouvrage sur document réponse **DR 3 / 4**

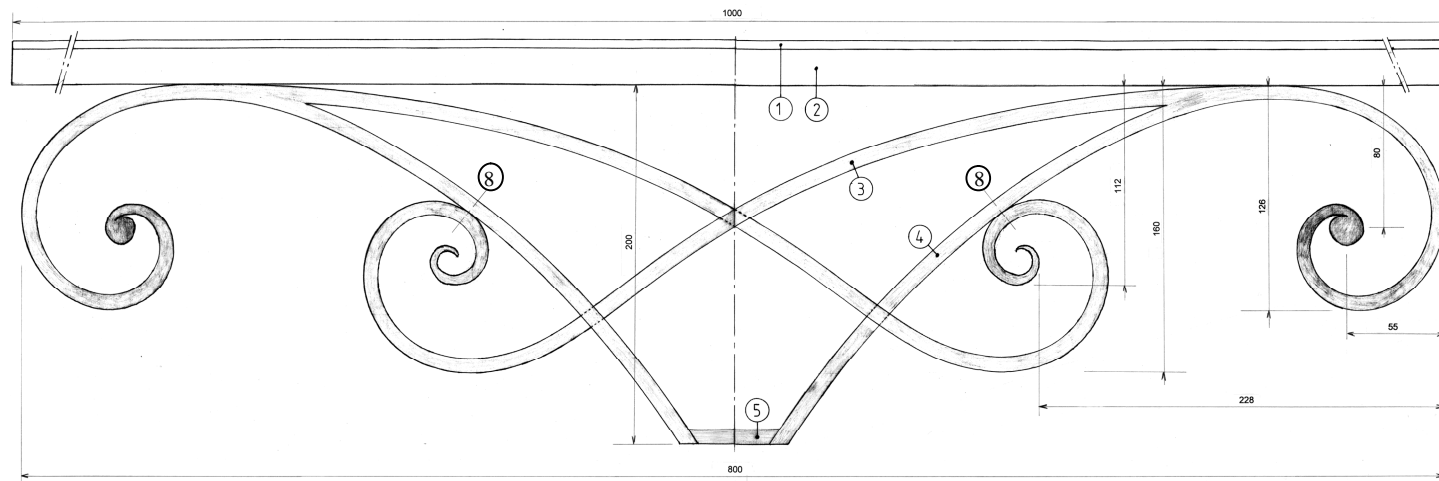
/ 10

- On envisage une série de 50 appuis de fenêtre. Les éléments **Rep 4** et **Rep 5** seront réalisés en une seule pièce. (Dessin ci-contre). Les angles seront réalisés par cou dage.

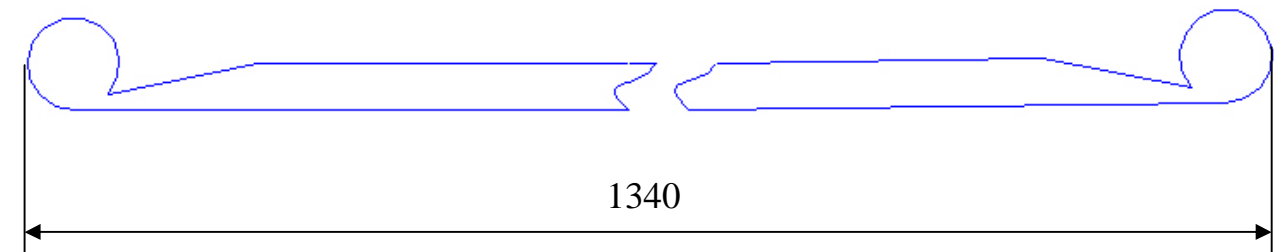
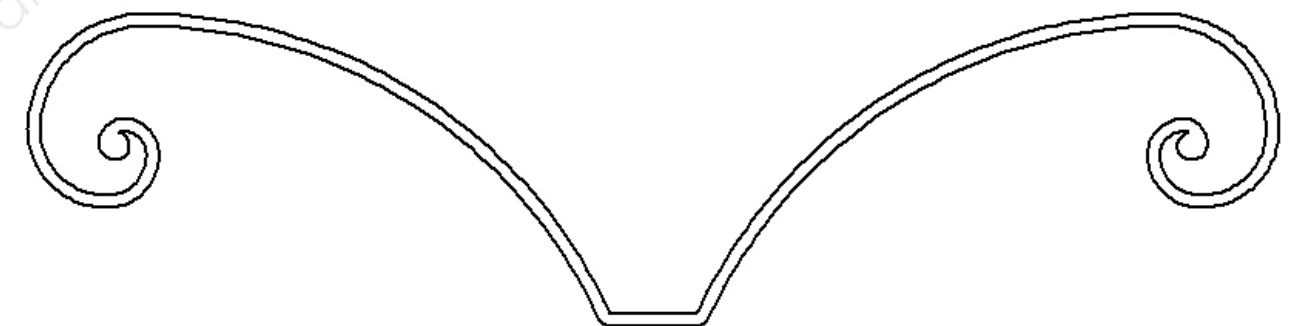
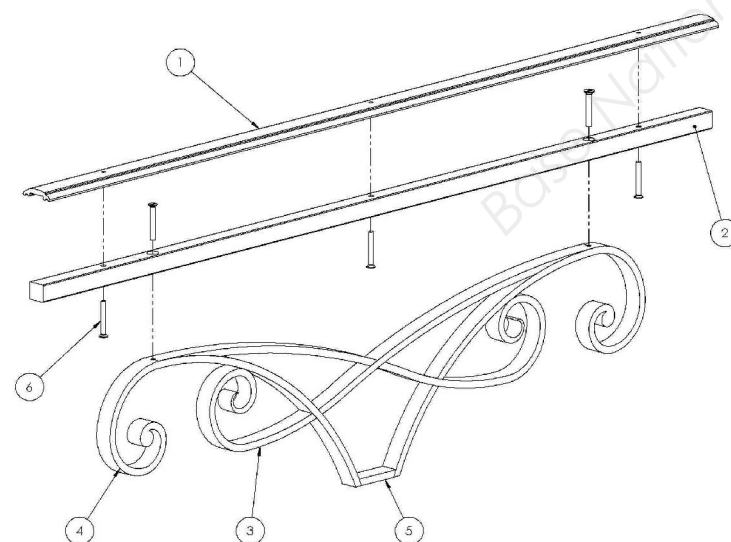
La cote développée de cet élément est de 1340 mm hors tout (dessin ci-dessous).

Etablissez sur **DR 4 / 4** la gamme détaillée de cette volute à double noyaux.

/ 10



- L'assemblage entre **Rep 1** et **Rep 2** est réalisé à l'aide des 3 vis tête fraisée fendue M5 – 30 (taroudage dans 1). Une vis au milieu et une à 70 mm de chaque extrémité.
- L'assemblage entre **Rep 2** et **Rep 4** est réalisé à l'aide des 2 vis tête fraisée fendue M5 – 30 (taroudage dans 4).
- L'assemblage entre **Rep 3** et **Rep 4** est réalisé à l'aide des 2 vis tête fraisée fendue **Rep 8** M5 – 30 (taroudage dans 3) et par embrèvement soudé.
- Les 3 intersections entre **Rep 3** et **Rep 4** sont réalisées par mi-fer.



NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

											Ensemble : Appui de fenêtre											Nombre : 50	
Ordre de montage											REF :		Client :			Plan :			Date :				
Repères	Désignation des pièces	Nbre	N° Gamme	Magasin	Elément fini	Traçage	Réalisation des mi-fer	Réalisation des greffes	Perçage	Taraudage	Vissage	Pointage 111 ou 135	Soudage 111 ou 135	Perçage	Taraudage	Vissage	Meulage et finition	Finition conforme					
1	Main courante	1			•																		
2	Lisse supérieure	1			•																		
6	vis tête fraisée fendue M5-30	5		•																			
3	Volutes amincies	2			•																		
4	Volutes à noyau	2			•																		
8	vis tête fraisée fendue M5-30	2		•																			
5	Elément bas	1			•																		

