



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

**Baccalauréat Professionnel
ÉTUDE ET RÉALISATION D'AGENCEMENT**

SESSION 2017

DURÉE : 4 heures

COEFFICIENT : 3

**E.2 - ÉPREUVE DE TECHNOLOGIQUE
ET ARTISTIQUE**

Sous-épreuve E.22 - Analyse d'un projet d'agencement

DOSSIER RESSOURCES

Ce dossier comporte 13 pages numérotées de

DR 01 / 13 à DR 13 / 13

Baccalauréat professionnel ÉTUDE ET RÉALISATION D'AGENCEMENT	Code : 1706 ERA TA 22	Session 2017	DOSSIER RESSOURCES
E.22 - Analyse d'un projet d'agencement (U.22)	Durée : 4 heures	Coef : 3	DR 01/13

CINEMA : « LES YOLES ».

THÈME 1 : analyse esthétique

A/ ANALYSE DU BÂTIMENT



Doc A1



Doc A2



Doc A3



Doc A4



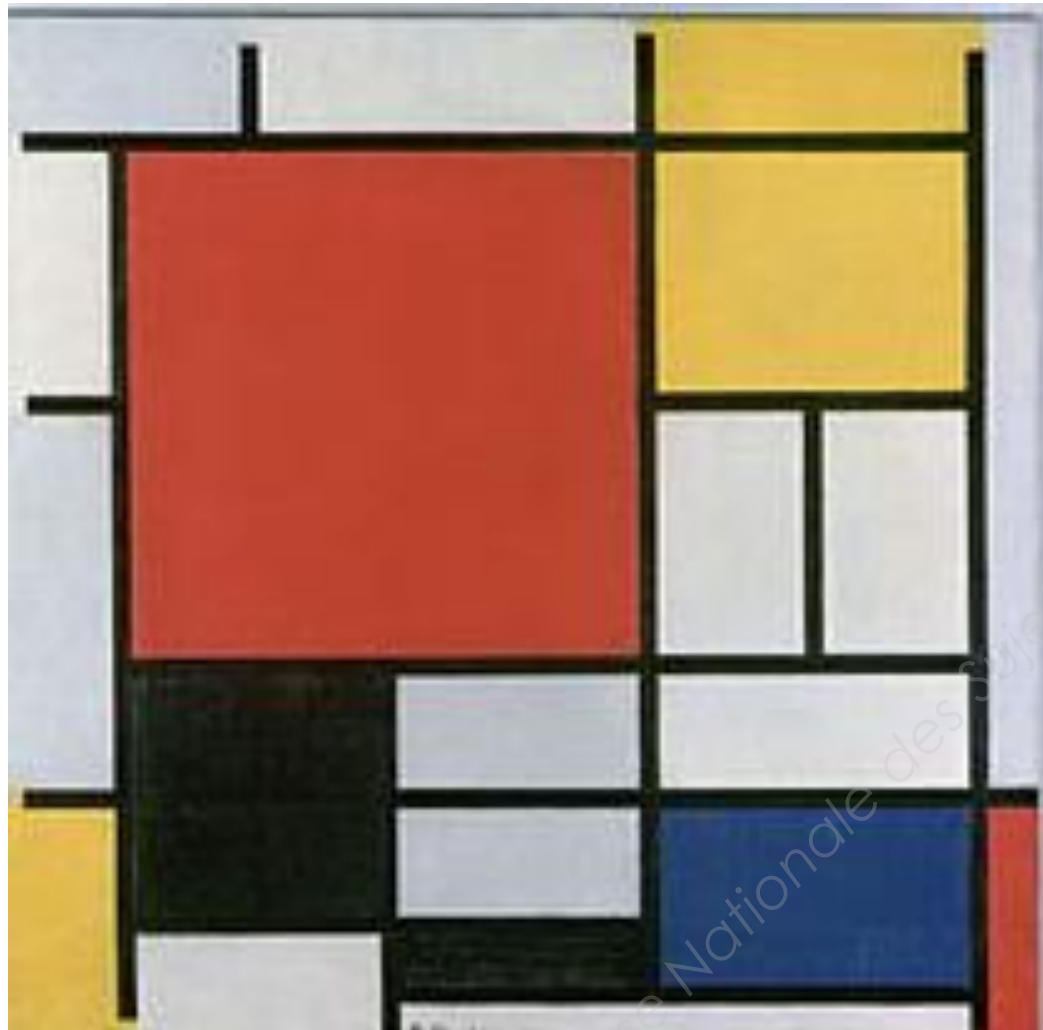
Doc A5



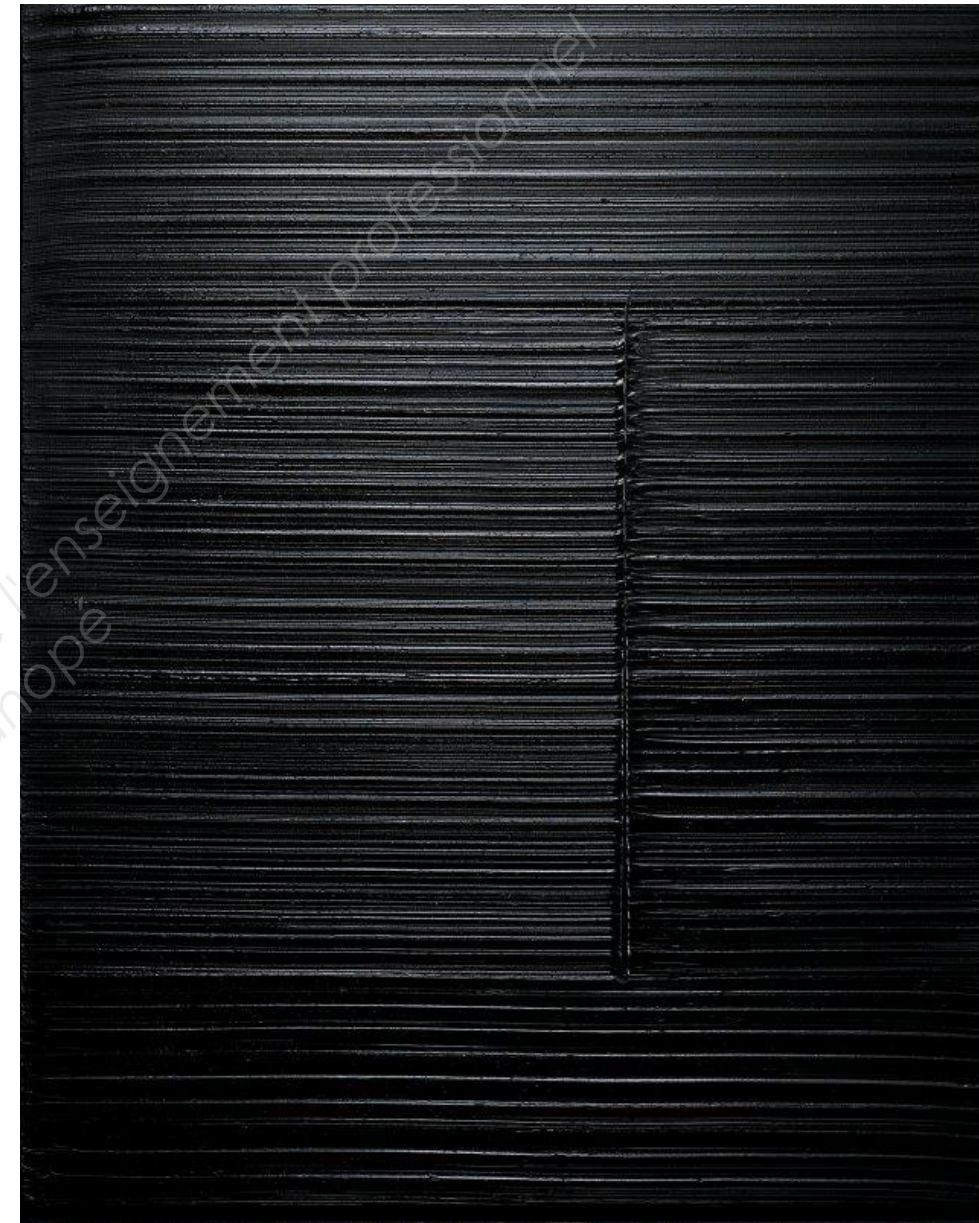
Doc A6

THÈME 1 : analyse esthétique

B/ ANALYSE DES INFLUENCES



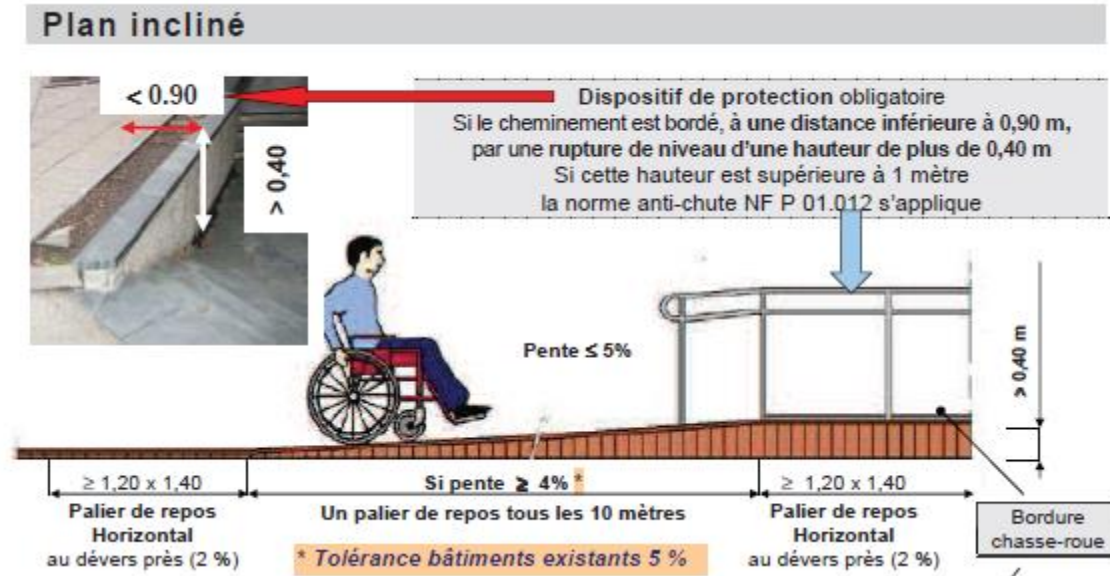
Doc B1 :
Piet Mondrian,
« Composition en rouge, jaune, bleu et noir », 1926.



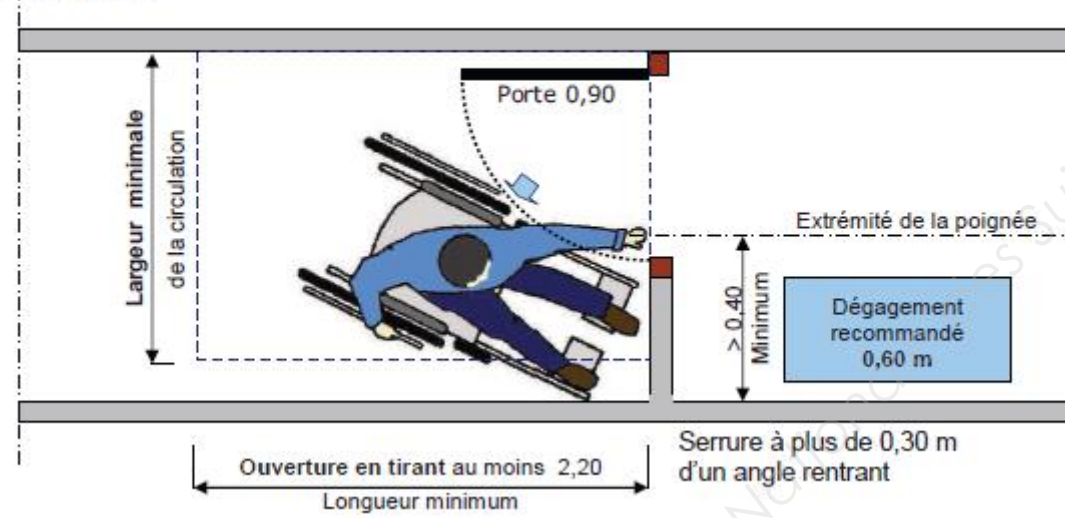
Doc B2 :
Pierre Soulages,
« Outrenoir », 1989

THÈME 2 : Accessibilité PMR

Cheminement extérieur



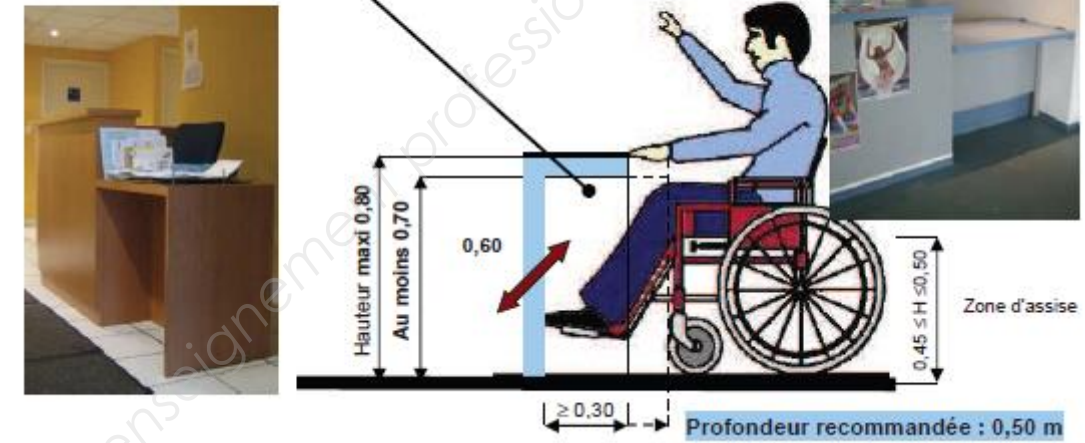
Personne en fauteuil roulant : dégagement latéral recommandé hors débattement de la porte



Mobilier d'agencement

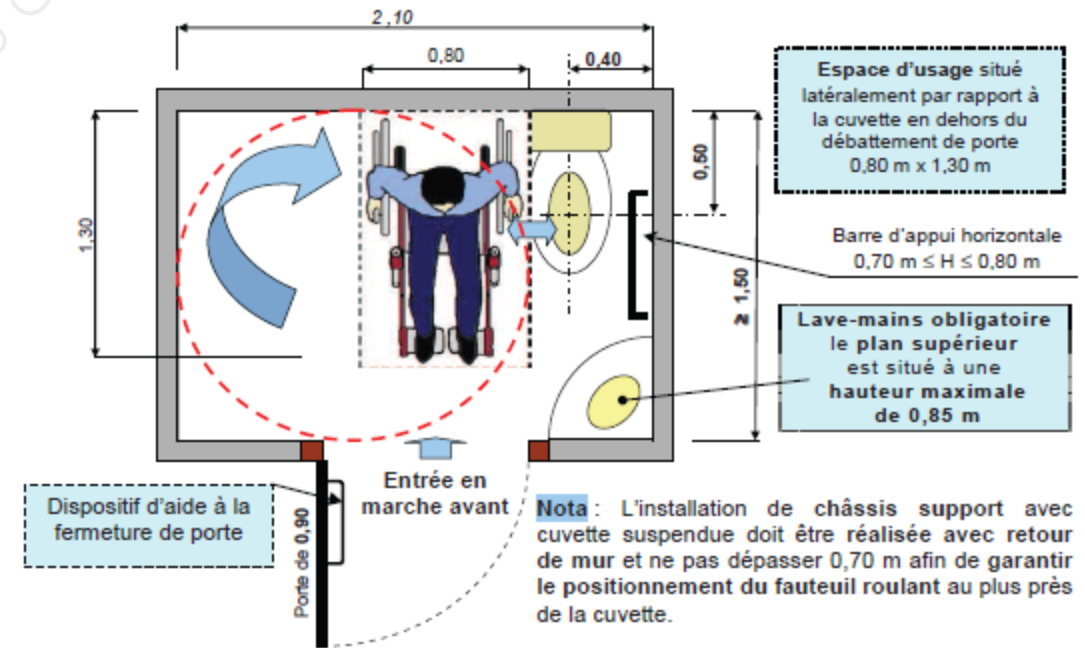
Banque d'accueil :

Lorsque des usages tels que lire, écrire, utiliser un clavier sont requis
Un vide en partie inférieure

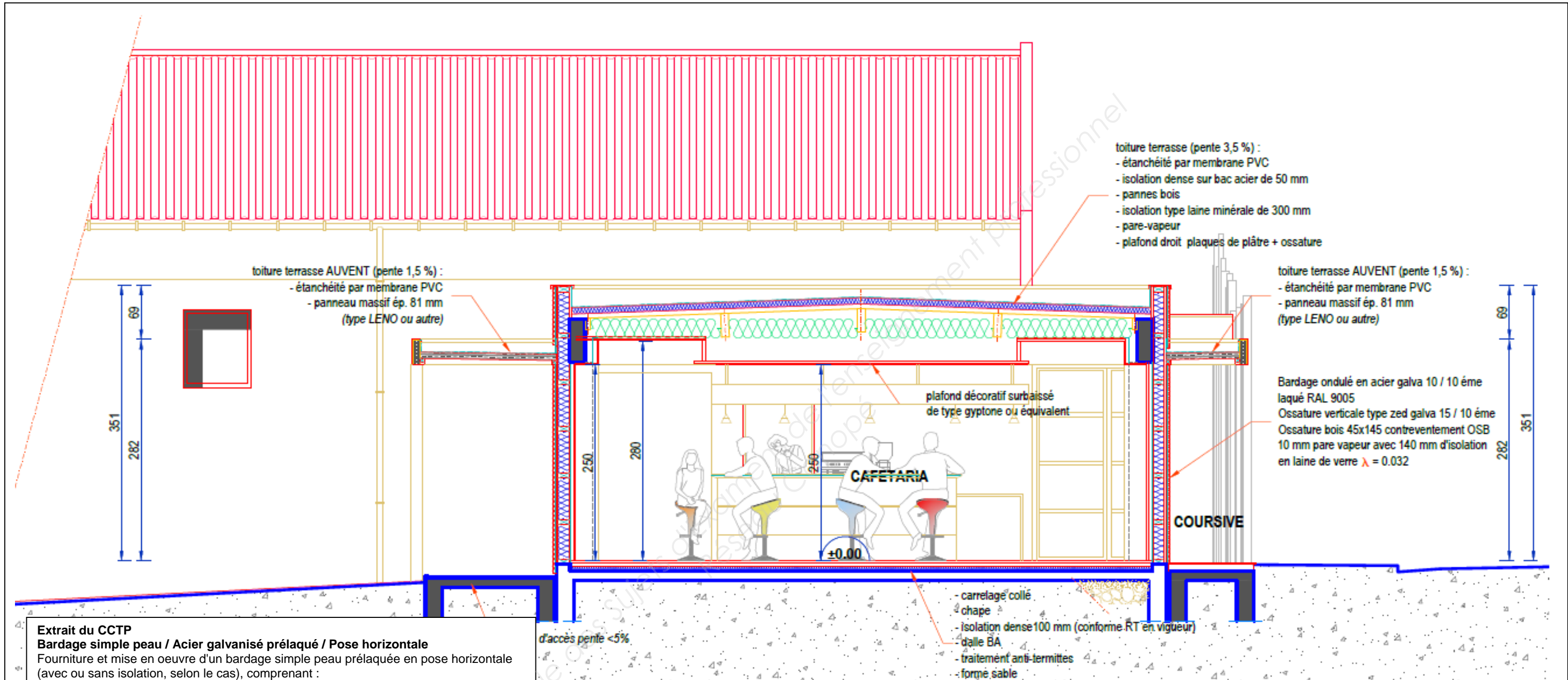


Principes d'entrée dans les sanitaires aménagés :

1) Espace de manœuvre avec possibilité de demi-tour à l'intérieur du cabinet



Thème : isolation thermique



Extrait du CCTP
Bardage simple peau / Acier galvanisé prélaqué / Pose horizontale
 Fourniture et mise en oeuvre d'un bardage simple peau prélaquée en pose horizontale (avec ou sans isolation, selon le cas), comprenant :

SUPPORT
 - Ossature métallique secondaire fixée sur parois à ossature bois, sur parois maçonnées neuves ou existantes conservées (selon le cas)

ISOLATION (selon le cas)
 - mise en place dans les plateaux intérieurs d'une isolation par matelas de laine de verre, avec voile de verre, épaisseur 70 mm, du type Feutre Bardage des Ets ISOVER ou équivalent ($R = 1.75 \text{ m}^2\text{C/W}$), compris toutes sujétions de mise en oeuvre, fixations par chevilles ou broches, découpes, calfeutrement parfait entre profilés support de bardage, etc.

PANNEAUX
 - Plaques ondulées en acier galvanisé, type BAÏNE des Ets ARVAL ou équivalent, posées horizontalement
 - Epaisseur : 1.00 mm
 Tôles d'acier : - Prélaquées de qualité HD 25, THD 35, PVDF 35, DURANAR XL ou XL PLUS 50 à 60 μm suivant coloris, suivant la Norme P 34-301.
 Teintes et aspect de surface : - Acier prélaqué : nuancier COLORISSIME PAB avec teintes standards plus collections métallisées et nacrées. - Coloris 49 MC Blackberry (noir mat)

RESISTANCE THERMIQUE TOTALE :

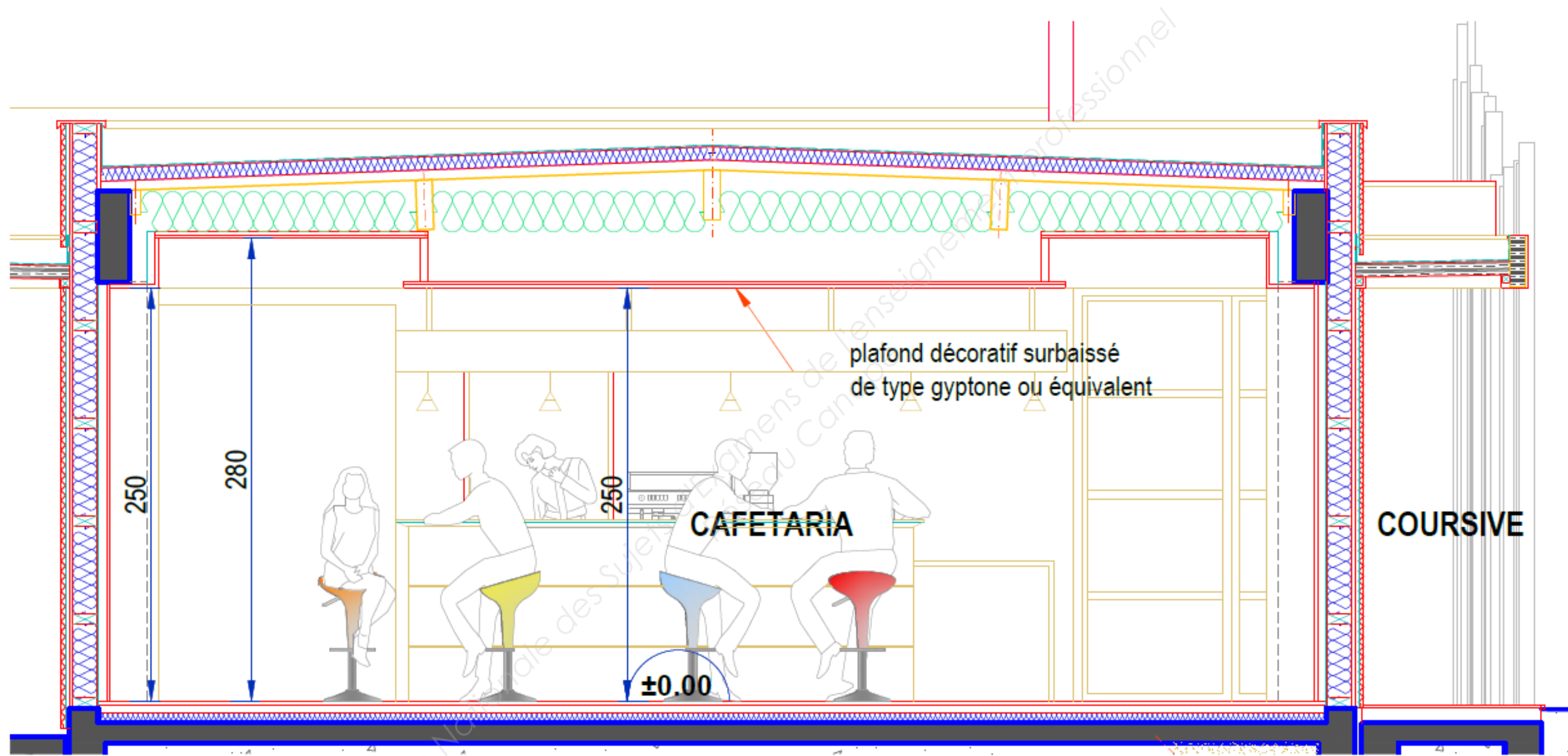
$$R_T = \frac{1}{U} = R_{si} + \sum R + R_{se} \text{ en } \text{m}^2 \cdot \text{K/W}$$

RESISTANCES SUPERFICIELLES :

Type de paroi	Angle formé avec l'horizontale	Sens du flux	Paroi extérieure			Paroi intérieure		
			R _{si}	R _{se}	S	R _{si}	R _{se}	S
	> 60°	Horizontal	0,11	0,06	0,17	0,12	0,12	0,24
	< 60°	Ascendant	0,09	0,05	0,14	0,1	0,1	0,2
	< 60°	Descendant	0,17	0,05	0,22	0,17	0,17	0,34

Coefficients de conductivité thermique :

Toiture terrasse		
Plaque de plâtre	$\lambda = 0.35 \text{ W/m.K}$	ép = 0.013 m
Isolant laine minérale	$\lambda = 0.032 \text{ W/m.K}$	ép = 0.300 m
Bac acier	$\lambda = 0.50 \text{ W/m.K}$	ép = 0.001 m
Isolant	$\lambda = 0.034 \text{ W/m.K}$	ép = 0.050 m



COUPE zone cafétéria (sans échelle)

Fiche d'Information Produit

Dalles Gyptone

Description

Les dalles Gyptone sont fabriquées à base de plaques de plâtre. Elles sont perforées ou lisses, peintes en blanc directement en usine. Les dalles Gyptone sont à bords coupés (A), à bords feuillurés (E15) ou à bords biseautés (D1). Les dalles perforées sont revêtues au dos d'un voile blanc non tissé ($\pm 50 \text{ g/m}^2$), étanche aux poussières et qui permet également d'optimiser l'absorption acoustique des plafonds.

Domaines d'application


Les dalles Gyptone sont à bords coupés (A) pour mise en oeuvre sur ossature apparente de largeur 24 mm ou 15 mm, à bords feuillurés (E15) pour mise en oeuvre sur ossature semi-apparente de largeur 15 mm ou à bords biseautés (D1) pour une mise en oeuvre sur une ossature cachée de largeur 24 mm. Les dalles Gyptone conviennent tout particulièrement aux lieux nécessitant une correction et un confort acoustique : salles de spectacle, auditoriums, halls, atriiums, bureaux, salles de réunion, locaux d'enseignement, ...

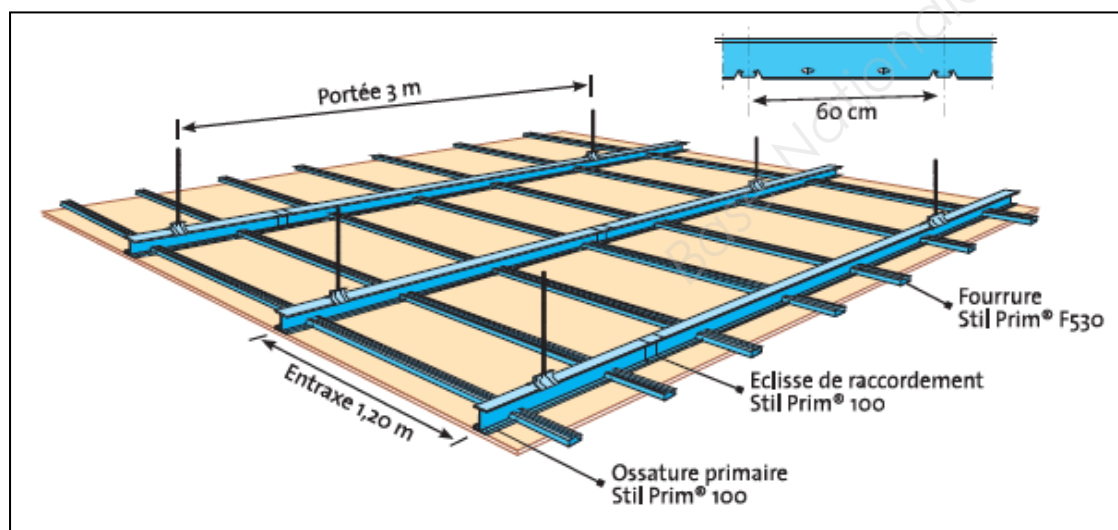
Les plafonds Gyptone Dalles peuvent parfaitement s'intégrer aux ouvrages Gyproc horizontaux, tant pour des raisons acoustiques que décoratives.
Les dalles Gyptone sont faciles à nettoyer et elles se comportent très bien dans des conditions temporaires d'humidité relative moyenne, voire forte (HR < 70% à 20°C).

Mise en oeuvre

La mise en oeuvre doit être faite dans des conditions d'humidité relative ambiante comprise entre 40 et 70%. Lors de la pose, respectez toujours la même direction des dalles : tenez compte des marquages au dos des dalles. Conservez une hauteur de plénum de min. 120 mm. Les dalles de raccord doivent avoir une dimension supérieure à une demi-dalle et doivent être de dimension identique de part et d'autre de la pièce. Pour chaque pièce, utiliser toujours des dalles provenant d'un même lot de fabrication. Les directives du fabricant des systèmes de suspension doivent être suivies scrupuleusement.

Une stabilité au feu Sf 30 selon la Norme NBN 713.020 peut être réalisée en association avec une laine de roche de 75 mm d'une densité moyenne de 70 kg/m³. Pour les détails de montage : voir PV CSTB RS 00-222 et l'Avis Technique ISIB 2004-G-118.





Fiche d'Information Produit

Caractéristiques

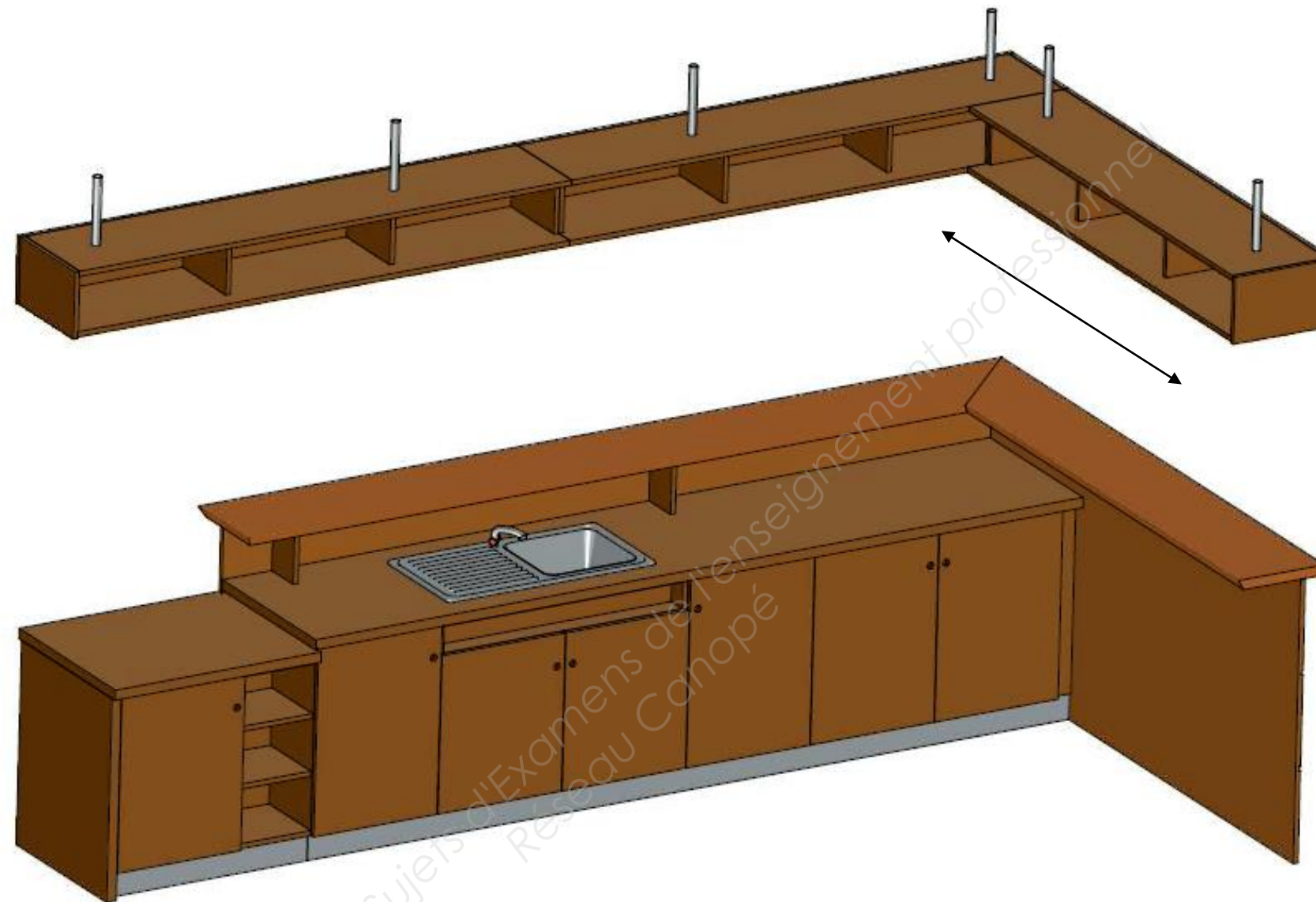
Dalles Gyptone de 600 mm x 600 mm x 12.5 mm

Dénomination	Gyptone Point 11	Gyptone Point 12	Gyptone Quattro 20	Gyptone Quattro 22
Poids	$\pm 8 \text{ kg/m}^2$	$\pm 8 \text{ kg/m}^2$	$\pm 7,5 \text{ kg/m}^2$	$\pm 8 \text{ kg/m}^2$
Type de bords	A, E15 et D1	A, E15 et D1	A, E15 et D1	A, E15 et D1
Forme des perforations et dimensions	Rondes de 6,5 mm, entre axe de 15 mm	Rondes de 6,5 mm, entre axe de 15 mm	Carrés de 9 mm x 9 mm, entre axe de 19.5 mm	Carrés de 9 mm x 9 mm, entre axe de 19.5 mm
Modèle	Une surface rectangulaire	Deux surfaces rectangulaires avec une zone non-perforée au milieu	Une surface rectangulaire	Deux surfaces rectangulaires avec une zone non-perforée au milieu
Taux de perforation	12%	5%	18%	9%

Dénomination	Gyptone Quattro 50	Gyptone Line 4	Gyptone Base 31
Poids	$\pm 8 \text{ kg/m}^2$	$\pm 8 \text{ kg/m}^2$	$\pm 9 \text{ kg/m}^2$
Type de bords	A, E15 et D1	A, E15 et D1	A, E15 et D1
Forme des perforations et dimensions	Carrés de 12 mm x 12 mm, entre axe de 25 mm	Fentes de 6 mm x 95 mm	Pas de perforation
Modèle	Une surface rectangulaire	Une surface rectangulaire, composée par 16 carrés	Une surface lisse
Taux de perforation	18%	18%	0%

Dalles Gyptone de 600 mm x 1200 mm x 12.5 mm

Dénomination	Gyptone Point 11	Gyptone Line 4	Gyptone Base 31
Poids	$\pm 8 \text{ kg/m}^2$	$\pm 8 \text{ kg/m}^2$	$\pm 9 \text{ kg/m}^2$
Type de bords	A, E15 (sur demande)	A, E15 (sur demande)	A, E15 (sur demande)
Forme des perforations et dimensions	Rondes de 6,5 mm, entre axe de 15 mm	Fentes de 6 mm x 95 mm	Pas de perforation
Modèle	Une surface rectangulaire	Une surface rectangulaire	Une surface lisse
Taux de perforation	12%	18%	0%



Zone d'étude :
ciel de bar
module du côté

Tiges filetées (suspentes) avec :

filets M3 & 3 mm
filets M6 & 6 mm

Formulaire mécanique :

- suspente en acier doux S 235
- résistance élastique $R_e = 235 \text{ N/mm}^2$
- résistance pratique élastique R_{pe}
- coefficient de sécurité $s = 2$

$$R_{pe} = R_e / s$$

Calcul de la contrainte σ :

$$\sigma = N / A < R_{pe}$$

Avec N = effort à reprendre en N
 A = aire de la section en mm^2

MDF Medium M1 280x207cm 19mm

PANNEAUX DE CORREZE



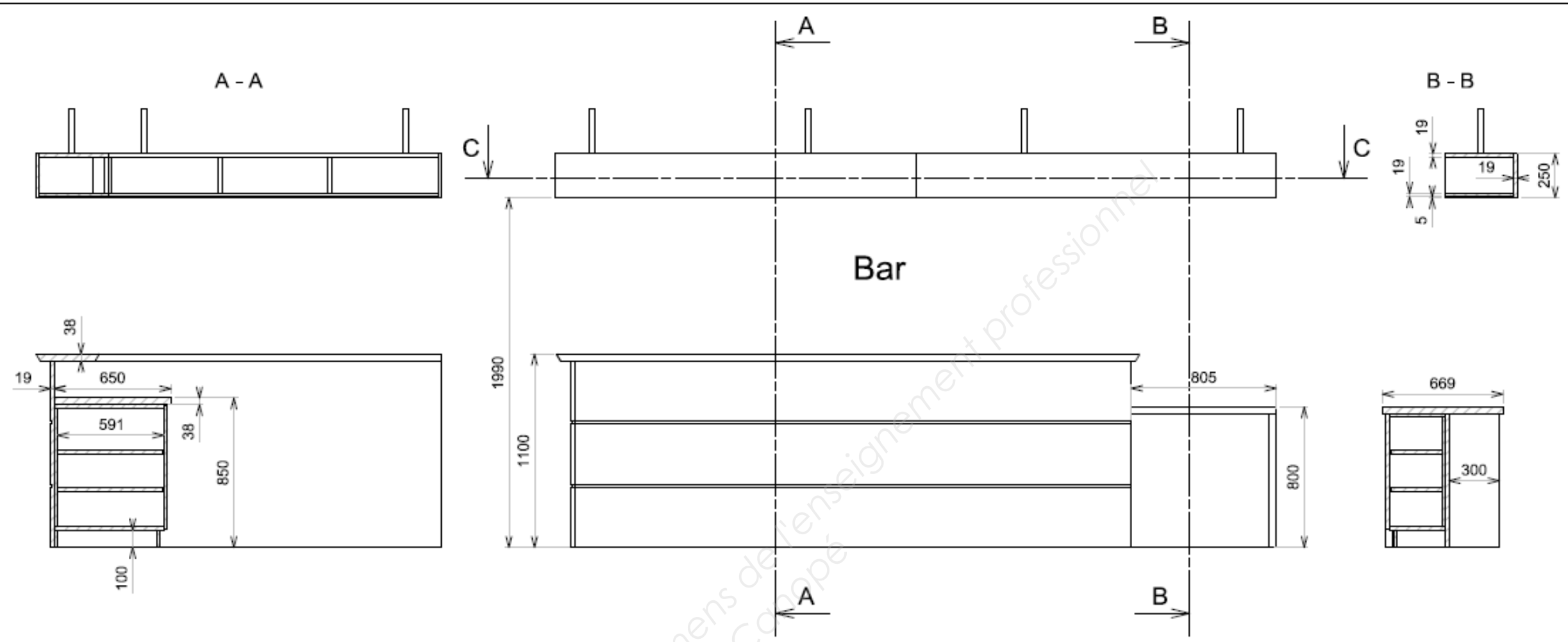
Réf. Dispano 1012926

Ref. PANNEAUX DE CORREZE : ABYLB00012

Code EAN : 3700971200047

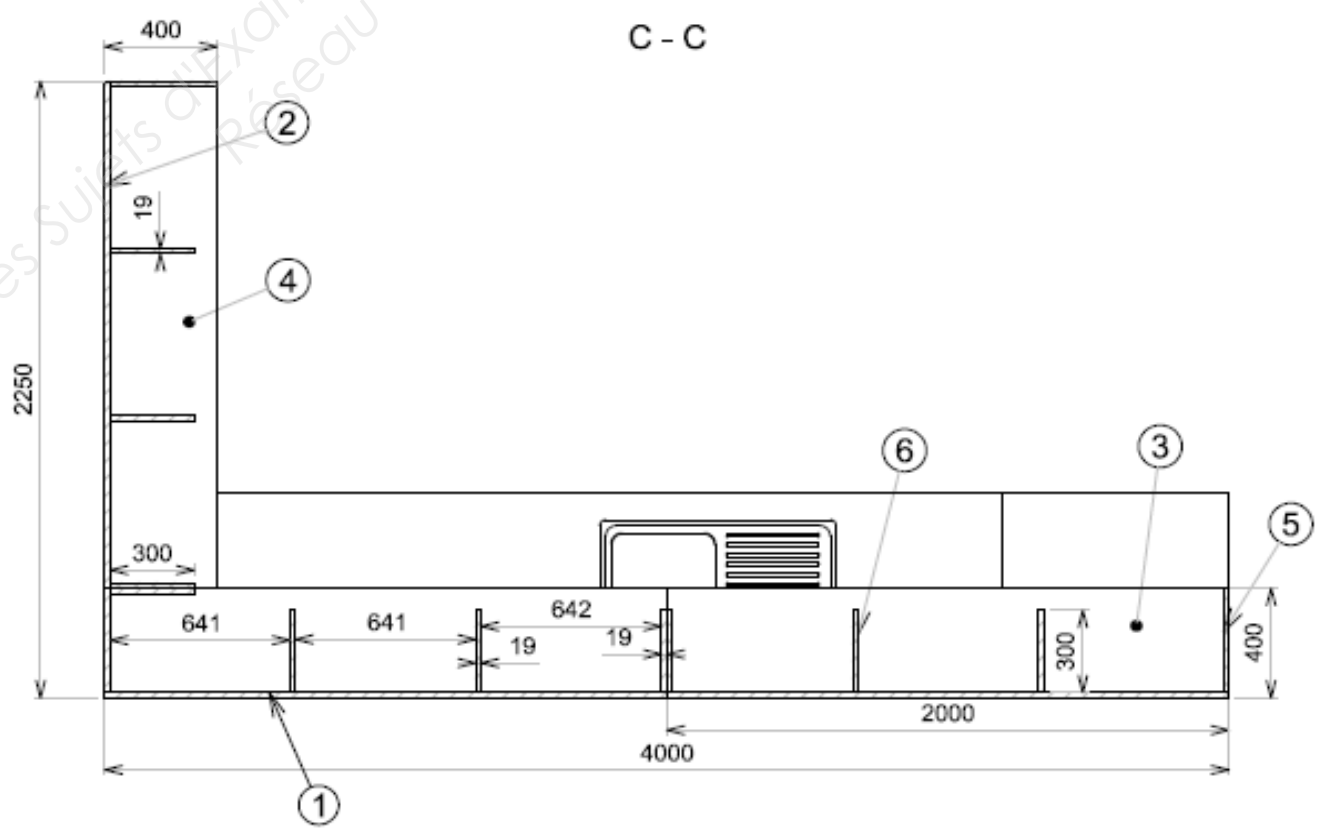
Caractéristique techniques

Hauteur	19 MM
Largeur	2070 MM
Longueur	2800 MM
Poids	92,5 KG/PN
Volume	0,110124 M3/PN
Masse Volumique (kg/m3)	800,00
Matière	BOIS-MDF
Classe feu nouvelle norme	D s2 d0
Tx de dégagement formaldéide	E1
Pays d'origine	Europe
ECO CERTIFICATION DES BOIS	FSC Mixte Crédit



Panneaux Ciel de Bar

Index	Nombre	Désignation	Matière	Epaisseur	Longueur	Largeur
6	10	Panneaux cloisons (3 modules)	MDF	19	300	207
5	3	Panneaux abouts (3 modules)	MDF	19	381	250
4	2	Panneaux dessus/dessous (module coté)	MDF	19	1831	381
3	4	Panneaux dessus/dessous (modules faces)	MDF	19	1981	381
2	1	Panneau de façade (module coté)	MDF	19	1850	250
1	2	Panneaux de façades (modules faces)	MDF	19	2000	250



VERNIS POLYURÉTHANE

Fond Celliomine - vernis de fond 1011 AU

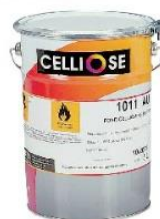
Polyuréthane bi-composant, très garnissant. Pour tous bois massifs, placages, ou agglomérés utilisés dans l'industrie de l'ameublement. Utilisation préalable de l'isolant 0260 SU recommandé sur bois exotiques ou gras.

Durcisseur : 100% 4010 AU.

Dilution 0 à 10% de diluant universel 8991 SX ou diluant lourd 0631 SX.

Matériel d'application : pistolet pneumatique. Pour le nettoyage des outils utiliser le diluant de nettoyage universel 0511 SX ou décapant 0531 SX.

Points forts : utilisable en bi-couche, classé M1.



Code	N° d'aspect	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 047	1011 AU	5 litres	68,11u

Fond Celliomine - vernis de finition

Polyuréthane bi-composant, très garnissant. Pour tous bois massifs, placages, ou agglomérés utilisés dans l'industrie de l'ameublement. Utilisation préalable de l'isolant 0260 SU recommandé sur bois exotiques ou gras.

Durcisseur : 100% 4010 AU.

Dilution 10 à 20% de diluant universel 8991 SX ou diluant lourd 0631 SX.

Matériel d'application : pistolet pneumatique. Pour le nettoyage des outils utiliser le diluant de nettoyage universel 0511 SX ou décapant 0531 SX.

Points forts : utilisable en bi-couche, classé M1.



N° d'aspect 2015 - satiné 40

Code	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 150	1 litre	25,61u
LOB 151	5 litres	68,54u

Celliocristal - vernis de fond et finition

Polyuréthane bi-composant, non jaunissant. Pour tous bois massifs, placages, ou agglomérés utilisés dans l'industrie de l'ameublement et de la cuisine.

Utilisation préalable de l'isolant 0260 SU recommandé sur bois exotiques ou gras.

Durcisseur : 20% 4040 AU. Dilution 30% de diluant universel 8991 SX ou diluant lourd 0631 SX. Matériel d'application : pistolet pneumatique.

Pour le nettoyage des outils utiliser le diluant de nettoyage universel 0511 SX ou décapant 0531 SX.

Points forts : classé M1.



Code	N° d'aspect	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 148	1179 AU - satiné 40	5 litres	92,81u

Fond Celliomine - vernis de finition

Polyuréthane bi-composant, très garnissant. Pour tous bois massifs, placages, ou agglomérés utilisés dans l'industrie de l'ameublement. Utilisation préalable de l'isolant 0260 SU recommandé sur bois exotiques ou gras.

Durcisseur : 100% 4010 AU.

Dilution 10 à 20% de diluant universel 8991 SX ou diluant lourd 0631 SX.

Matériel d'application : pistolet pneumatique. Pour le nettoyage des outils utiliser le diluant de nettoyage universel 0511 SX ou décapant 0531 SX.

Points forts : utilisable en bi-couche, classé M1.



N° d'aspect 2015 - satiné 40

Code	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 150	1 litre	25,61u
LOB 151	5 litres	68,54u

VERNIS CELLULOSIQUE

Celliosprint - vernis de finition satiné

Vernis de finition cellulosique "haut de gamme", permettant une finition parfaite, d'aspect et de toucher "ciré" très agréable, d'une grande dureté de surface.

Dilution 10 à 20% de diluant universel 8991 SX ou diluant lourd 0631 SX.

Matériel d'application : pistolet pneumatique. Pour le nettoyage des outils utiliser le diluant de nettoyage universel 0511 SX ou décapant 0531 SX.



Code	N° d'aspect	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 056	0211 SC - satiné 35	5 litres	73,23u

VERNIS PRÉCATALYSÉ

Celliocat - vernis de fond et finition

Vernis bi-couche garnissant, satiné, s'utilisant en fond dur et finition, pour l'industrie du meuble. Facile à égréner, donnant une finition résistante à l'eau et aux alcools, très peu sensible à la rayure et au lustrage.

Dilution 20 à 30% de diluant universel 8991 SX ou diluant lourd 0631 SX.

Matériel d'application : pistolet pneumatique.

Pour le nettoyage des outils utiliser le diluant de nettoyage universel 0511 SX ou décapant 0531 SX.



DURCISSEUR 4040 AU



Non jaunissant

Code	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 149	1 litre	29,13u

VERNIS HYDRO

C'dur boiseries - vernis de finition

Vernis bois hydro pour la finition et la protection des boiseries : meubles, portes, placards. Prêt à l'emploi.

Matériel d'application : brosse et pistolet pneumatique.

Pour le nettoyage des outils utiliser l'eau.

Points forts : sans odeur.



Code	N° d'aspect	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 142	2203 AX	1 litre	25,50u

ISOLANT POLYURÉTHANE

Paliso

Isolant pour médium et bois exotiques. Durcisseur : 100% 0260 SU.

Matériel d'application : pistolet pneumatique. Pour le nettoyage des outils utiliser le diluant de nettoyage universel 0511 SX ou décapant 0531 SX.

Points forts : permet de bloquer le support avant d'effectuer les opérations de vernissage (ex : après décapage, sur médium à base de résineux et tous les bois exotiques).

Attention : durée de vie en pot du mélange : 1 heure.



N° d'aspect 0260 SU - brillant

Code	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 089	1 litre	23,31u

DILUANT Universel 8991 SX






Code	Conditionnement	Prix H.T./€
LOB 057	1 litre	20,41u

1 Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

- **Identificateur de produit**
- **Nom du produit:** SPUI179AU CELLIOCRISTAL SAT 40
- **Code du produit:** S5-002.0000
- **Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées**
Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **Emploi de la substance / de la préparation Vernis**
- **Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité**
- **Producteur/fournisseur:**
CELLIOSE
Chemin de la Verrerie - BP 58
69492 PIERRE BENITE Cedex
France
Tél. +(33) 04 72 39 77 77 - Fax. +(33) 04 72 39 77 70
- **Service chargé des renseignements:**
Numéro de téléphone d'appel d'urgence : (33) 01 45 42 59 59
société/organisme : ORFILA
- **Numéro d'appel d'urgence:**
Courriel de la personne chargée de la fiche de données de sécurité: securite.produit@celliose.com

2 Identification des dangers

- **Classification de la substance ou du mélange**
- **Classification selon la directive 67/548/CEE ou directive 1999/45/CE**
 -  Xn; Nocif
R20/21: Nocif par inhalation et par contact avec la peau.
 -  Xi; Irritant
R36: Irritant pour les yeux.
 -  F; Facilement inflammable
R11: Facilement inflammable.
 - R66: L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.
- **Indications particulières concernant les dangers pour l'homme et l'environnement:**
Le produit est à étiqueter, conformément au procédé de calcul de la "Directive générale de classification pour les préparations de la CE", dans la dernière version valable.
Un contact prolongé ou répété avec la peau peut provoquer une dermatite (inflammation de la peau) à cause de l'effet dégraissant du solvant.
- **Système de classification:**
La classification correspond aux listes CEE actuelles et est complétée par des indications tirées de publications spécialisées et des indications fournies par l'entreprise.
- **Éléments d'étiquetage**
- **Marquage selon les directives CEE:**
Le produit est classé et identifié suivant les directives de la Communauté Européenne/la "GefStoffV" = la Réglementation sur les Produits dangereux.
Préparations dangereuses: Directive 1999/45/CE modifiée par la directive 2001/60/CE.
Fiche de données de sécurité: conformément au règlement (UE) n° 453/2010 du 20 mai 2010 modifiant le règlement (CE) n° 1907/2006/CE, Article 31. du Parlement européen et du Conseil concernant l'enregistrement, l'évaluation, l'autorisation et la restriction des produits chimiques (REACH) (exigences pour la préparation des fiches de données de Sécurité).

(suite page 2)

Nom du produit: SPUI179AU CELLIOCRISTAL SAT 40

(suite de la page 4)

- **Contrôles de l'exposition**
- **Équipement de protection individuel:**
- **Mesures générales de protection et d'hygiène:**
Tenir à l'écart des produits alimentaires, des boissons et de la nourriture pour animaux.
Retirer immédiatement les vêtements souillés ou humectés.
Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.
Éviter tout contact avec les yeux.
Éviter tout contact avec les yeux et avec la peau.
- **Protection respiratoire:**



En cas d'exposition faible ou de courte durée, utiliser un filtre respiratoire; en cas d'exposition intense ou durable, utiliser un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.

- **Protection des mains:**



Gants de protection

Le matériau des gants doit être imperméable et résistant au produit / à la substance / à la préparation.
À cause du manque de tests, aucune recommandation pour un matériau de gants pour le produit / la préparation / le mélange de produits chimiques ne peut être donnée.
Choix du matériau des gants en fonction des temps de pénétration, du taux de perméabilité et de la dégradation.

- **Matériau des gants**
Le choix de gants appropriés dépend non seulement du matériau, mais aussi d'autres critères de qualité qui peuvent varier d'un fabricant à l'autre. Puisque le produit représente une préparation composée de plusieurs substances, la résistance des matériaux des gants ne peut pas être calculée à l'avance et doit, alors, être contrôlée avant l'utilisation.
- **Temps de pénétration du matériau des gants**
Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.
- **Protection des yeux:**



Lunettes de protection hermétiques

9 Propriétés physiques et chimiques

- **Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**
- **Indications générales.**
- **Aspect:**
- **Forme:** Liquide
- **Couleur:** Selon désignation produit
- **Odeur:** Caractéristique
- **Seuil olfactif:** Non déterminé.
- **valeur du pH:** Non déterminé.
- **Changement d'état**
- **Point de fusion:** Non déterminé.
- **Point d'ébullition:** 77 °C
- **Point d'éclair** 3 °C
- **Inflammabilité (solide, gazeux):** Non applicable.

(suite page 6)

Verrou d'armoire Hamburger

- **Domaine d'utilisation :** pour assemblages stables, serrage rapide, utilisation universelle
- **Montage :** à enfoncer et à visser

Matériau	Finition	Référence
acier	laitonné	262.54.500

Conditionnement : 20 pièce(s)

Vis de fixation avec filet M6

ixconnect | HÄFELE

→ pour trou de perçage traversant diamètre 8 mm
2 pièces, avec filet M6
Vis d'assemblage et douille moletée

- **Matériau :** acier
- **Finition :** zingué
- **Forme de tête :** Panhead
- **Entraînement :** lame de tournevis plate

Fourniture
1 vis fileté
1 douille, moletée

Longueur L mm	Pour épaisseur de bois mm	Référence
28	34 - 41	267.07.902
32	37 - 44	267.07.903

Conditionnement : 100 pièce(s)

Douille

- **Matériau :** acier
- **Finition :** zingué
- **Forme de tête :** Panhead
- **Entraînement :** avec et sans fente de vissage

Longueur L mm	Exécution	Référence
15	moletée, sans fente de vissage	267.07.910
	non moletée, avec fente de vissage	267.07.911

Conditionnement : 100 ou 1000 pièce(s)

Ferrure à enfiler Keku

Ferrure à enfiler Keku

- **Ne pas traiter avec des solutions chimiques ou des graisses abrasives**
- **Ne pas frapper pour réaliser l'ajustage**
- **N'est pas utilisable pour charges suspendues, p.ex. panneaux de plafond**

- **Domaine d'utilisation :** pour fixer les panneaux aux constructions de cadres
- **Matériau :** plastique (polycarbonate)
- **Coloris :** noir
- **Plage de température :** -100 jusqu'à +135 °C
- **Adapté pour fixation en intervalle 32**

→ **partie cadre AS**
À visser sur des constructions de support

Montage

Montage	Référence
avec vis à tête fraisée pour panneaux d'aggloméré Ø 4,0 mm	262.50.368
avec vis spéciales à tête fraisée Varianta Ø 3,0 mm ou 5,0 mm	262.50.377

Conditionnement : 200 pièce(s)

Ferrures d'assemblage d'éléments Équerre d'assemblage

ixconnect | HÄFELE

Équerre à visser

- **Matériau :** acier
- **Finition :** nickelé

Exécution	Référence
avec trou longitudinal et 1 perçage	260.25.703
avec trou transversal et 1 perçage	260.26.700
avec trou longitudinal et transversal	260.26.720

Conditionnement : 250 pièces

Avec 2 trous longitudinaux

- **Matériau :** acier
- **Finition :** nickelé

Exécution	Référence
avec 2 trous longitudinaux	558.12.943

Conditionnement : 1 ou 50 pièce(s)

Ferrure d'assemblage de plans de travail

- **Matériau :** acier
- **Finition :** zingué
- **Montage :** Encastrer la ferrure d'assemblage de plans de travail et la serrer à l'aide d'une clé hexagonale

Schéma de perçage

Longueur de goujon L mm	Dimension de perçage B mm	Référence
65	32-41	262.96.211
150	75-84	262.96.220

Conditionnement : 50 ou 200 pièce(s)

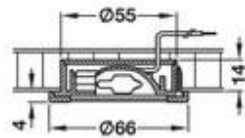
Dim. Ø x L	Sachet			Boite plastique		Boite carton	
	Qté.	Sur.	Réf.	Qté.	Réf.	Qté.	Réf.
4x20	10	10	95352	100	93454	100	95952
4x30	10	10	95353	-	-	100	95953
4x40	10	10	95354	-	-	100	95954
5x30	10	10	95356	100	93455	100	95956
5x40	10	10	95357	100	93457	100	95957
6x40	10	10	95361	50	93461	100	95961
6x60	10	10	95363	-	-	100	95963
8x40	10	10	95366	50	93465	100	95966
8x60	10	10	95368	25	93468	100	95968
10x40	-	-	-	-	-	100	95970

Dimension Ø x L	Boite plastique	
	Qté.	Réf.
3x16	800	23506
3x20	600	23507
3x25	400	23508
3x30	300	23509
4x20	400	23520
4x25	300	23521
4x30	200	23522
4x35	200	23523
4x40	200	23524
4x50	100	23526
5x20	300	23537
5x25	200	23538
5x30	200	23539
5x35	150	23540
5x40	120	23541
5x50	80	23543
5x60	100	23544
6x30	100	23548
6x40	100	23549
6x50	70	23551
6x60	50	23552
6x70	50	23553
6x80	50	23554
6x100	50	23556

Halogène 12 V
Luminaires à encastrer



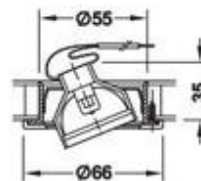
Haleos 4003



- Matériau : plastique
- Finition : réflecteur : chromé
- Exécution : vitre en verre : mat
- Montage : à enfoncer dans perçage, perçage trou borgne

Fourniture
1 luminaire halogène avec ampoule G4, prise AMP et câble de 2 m

Haleos 4004
orientable



- Matériau : boîtier du luminaire : plastique
- Finition : réflecteur anodisé
- Exécution : 350° orientable, 30° pivotant, câble doublement isolé
- Montage : à enfoncer dans perçage, perçage traversant

Fourniture
1 luminaire halogène avec ampoule G4, prise AMP et câble de 2 m

GS M M F III IP20

Finition/coloris	Puissance W	Référence
blanc	10	823.17.717
chromé poli	10	823.17.217
aspect or poli	10	823.17.815
nickelé mat	10	823.17.610
noir	10	823.17.315

Conditionnement : 1 pièce(s)

Note de commande
Commander séparément le convertisseur/transformateur.

M M F III IP20

Finition/coloris	Puissance W	Référence
blanc	20	823.90.721
chromé poli	20	823.90.221
aspect or poli	20	823.90.821
nickelé mat	20	823.90.621
noir	20	823.90.321

Conditionnement : 1 pièce(s)

Note de commande
Commander séparément le convertisseur/transformateur.



Note

Tous les transformateurs et convertisseurs électroniques peuvent être branchés sur un variateur de luminaire.

- **Domaine d'utilisation :** pour luminaires : 10–60 W par ex. pour 3 x 20 W, 6 x 10 W 20–120 W par ex. pour 2 x 50 W, 3 x 35 W, 6 x 20 W
- **Matériau :** plastique
- **Exécution :** adapté aux prises AMP, avec prise plate euro protection de court-circuit et surveillance de température
- **Fusible :**
- **Côté primaire :** 230 – 240 V, 50/60 Hz, câble d'alimentation longueur 3 m

Fourniture

1 convertisseur avec câble d'alimentation de 3 m et câble de 0,12 m pour les connexions de luminaires



Puissance W	Nombre de connexions	Dimensions (L x l x h) mm	Référence
10-60	3	169 x 45 x 16	825.72.703
20-120	6	169 x 45 x 18	825.72.716

Conditionnement : 1 pièce(s)