



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note : 

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

## BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

### Façonnage de produits imprimés et routage

#### ÉPREUVE U2

#### Étude d'une situation de production

#### Session 2017

Le sujet se compose de 7 pages numérotées de 1/7 à 7/7.

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

**LE SUJET EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ.**

L'usage de la calculatrice est autorisé, conformément à la circulaire 99-186 du 16 novembre 1999.

QUESTIONS	Barème	
Question 1	... / 12 points	
Question 2	... / 9 points	
Question 3	... / 6 points	
Question 4	... / 12 points	
Question 5	... / 12 points	
Question 6	... / 9 points	
TOTAL	... / 60 POINTS	... / 20 POINTS

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL</b>		<b>Session 2017</b>	<b>SUJET</b>
<b>FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET ROUTAGE</b>			
<b>ÉPREUVE U2 – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION</b>	<b>Durée : 2 h</b>	<b>Coeff. : 3</b>	<b>Page 1 / 7</b>

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## Présentation du dossier sujet

Le sujet est composé :

- d'un « dossier questionnaire » (pages 3 à 6) ;
- d'un « dossier ressources » (page 7).

## Compétences évaluées

Les problématiques du sujet permettent d'évaluer les compétences suivantes :

**C2-1 Rassembler les éléments de la production ;**

**C2-2 Organiser la mise à disposition des personnels, des matériels d'œuvre ;**

**C2-3 Gérer les moyens et les indicateurs de son activité.**

## Consignes de travail

Vous répondrez au questionnement en vous référant aux documents techniques constituant le « dossier ressources » à chaque fois que cela est indiqué au niveau de la question : *Exemple 1 – DT1*. La lecture attentive du dossier ressources est vivement conseillée.

## Mise en situation

L'entreprise où vous êtes responsable de l'atelier de façonnage, a répondu à une offre d'un de ses clients habituels. On vous demande de réaliser une brochure en dos carré collé de 60 pages, sous couverture souple de 4 pages. Cette commande porte le numéro *Mon-06-2017*.

La production des cahiers de 16 pages sur plieuse vient de se terminer, il vous reste à réaliser :

- le pliage du cahier de 12 pages ;
- puis l'assemblage des cahiers ;
- et pour finir le brochage en dos carré collé.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2017	SUJET
ÉPREUVE U2 – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 2 / 7

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## DOSSIER QUESTIONNAIRE




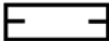


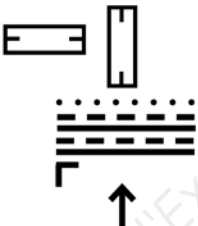
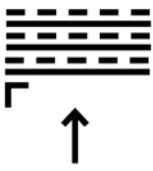
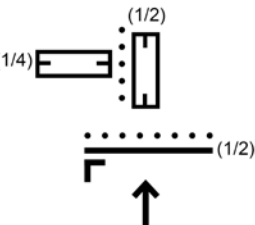
L'imprimeur livre une feuille d'impression qui va être pliée en cahier de 12 pages à l'aide de 2 plis accordéons + 1 pli croisé sur la plieuse mixte.

### Question 1

DT1

**Compléter les informations techniques** correspondantes au pli du cahier de 12 pages.  
**Renseigner** le type de pli, les poches, couteaux et formats utilisés, ainsi que le pliogramme.

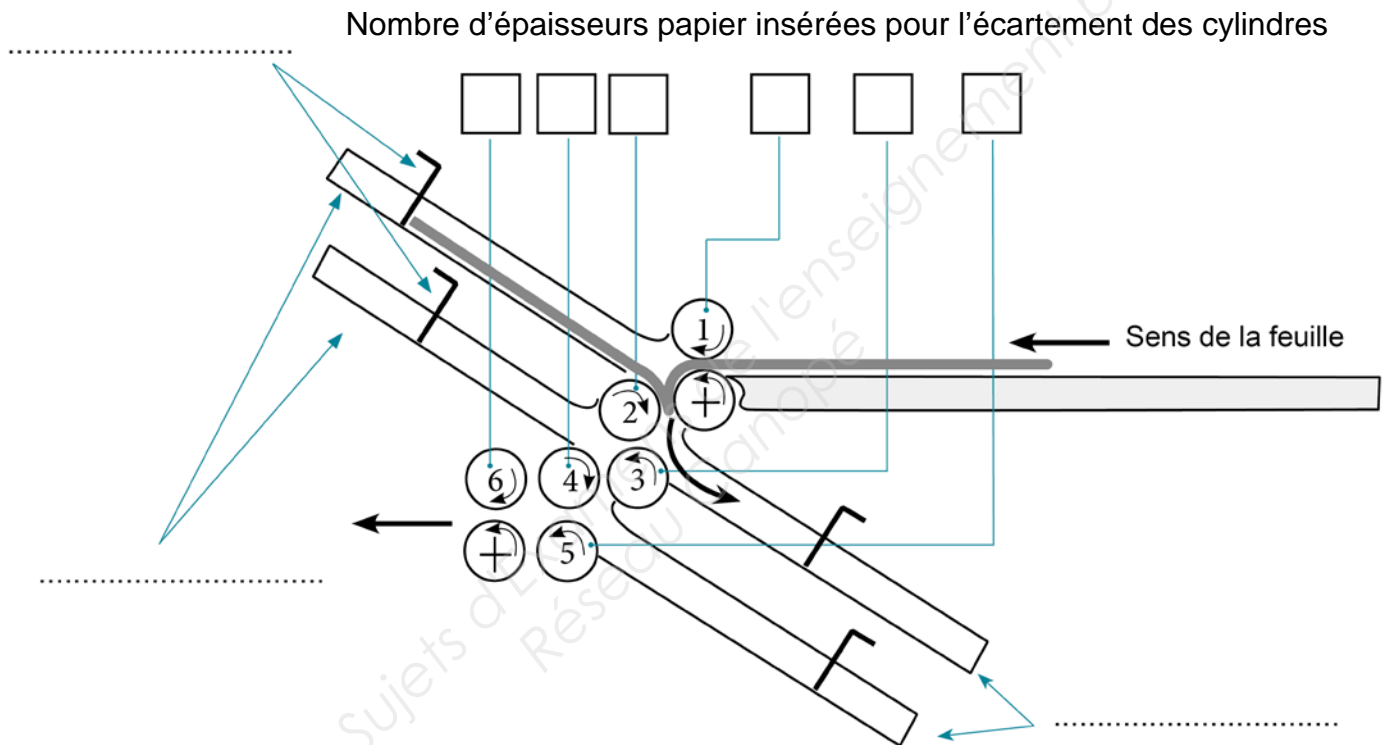
*Document réponse 1 : Dossier technique pliage*

 marge de pliage  poche supérieure  poche inférieure	 couteau  rainage ou micro perforation  sens de passage des feuilles
Représentation graphique des pliuses de l'entreprise	
 plieuse 1 : plieuse mixte	 Plieuse 2 : plieuse à poches
Commande Mon-06-2017	
Cahier de 16 pages	Cahier de 12 pages
Plieuse utilisée : Plieuse 1 <input checked="" type="checkbox"/> Plieuse 2 <input type="checkbox"/>	Plieuse utilisée : Plieuse 1 <input type="checkbox"/> Plieuse 2 <input type="checkbox"/>
Type de pli : 3 plis croisés	Type de pli : .....
Poches et / ou couteaux utilisés : Poche 1 <input checked="" type="checkbox"/> 314 mm Poche 2 <input type="checkbox"/> ..... mm Poche 3 <input type="checkbox"/> ..... mm Poche 4 <input type="checkbox"/> ..... mm Poche 5 <input type="checkbox"/> ..... mm Poche 6 <input type="checkbox"/> ..... mm Couteau 1 <input checked="" type="checkbox"/> 210 mm Couteau 2 <input checked="" type="checkbox"/> 157 mm	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;">         Poches et / ou couteaux utilisées :          Poche 1 <input type="checkbox"/> ..... mm          Poche 2 <input type="checkbox"/> ..... mm          Poche 3 <input type="checkbox"/> ..... mm          Poche 4 <input type="checkbox"/> ..... mm          Poche 5 <input type="checkbox"/> ..... mm          Poche 6 <input type="checkbox"/> ..... mm          Couteau 1 <input type="checkbox"/> ..... mm          Couteau 2 <input type="checkbox"/> ..... mm       </div> <div style="width: 45%; text-align: center;">         Pliogramme   </div> </div>

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## Question 2

**Indiquer** le nombre d'épaisseurs papier insérées pour l'écartement des cylindres pour le réglage de 2 plis accordéons et **repérer** les poches paires, les poches impaires, les taquets de poche sur le schéma ci-dessous :



## Question 3

**Définir** le terme « indice de collationnement » et **indiquer** sa place sur un cahier plié assemblé.

.....

.....

.....

.....

.....

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Question 4**

**DT1**

Pour le réglage du dos de la brochure, vous devez connaître l'épaisseur du corps d'ouvrage.  
**Calculer** l'épaisseur totale des 4 cahiers assemblés. **Détailler** votre calcul.

---

---

---

---

---

---

---

---

**Question 5**

**DT1**

**Décrire** les opérations de « fraisage » et de « grecquage ».  
**Illustrer** vos réponses **par un schéma** propre à chaque opération.

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Question 6**

La production des brochures est maintenant terminée et livrée. Suite à un retour de votre client, il apparaît que 40 % des livres contiennent des pages qui se détachent au moment de la manipulation pour la lecture.

**Citer** au moins **3 causes** possibles pour expliquer ce problème.

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## DOSSIER RESSOURCES

### DT1 – DESCRIPTIF TECHNIQUE DE LA BROCHURE

#### Intérieur de 60 pages :

- 3 cahiers de 16 pages quadri, recto verso, livrés à plat sur papier MultiArt Silk 130g/m<sup>2</sup>
- 1 cahier de 12 pages quadri, recto verso, livré à plat sur papier MultiArt Silk 130 g/m<sup>2</sup>

**Information complémentaire : Une feuille de papier MultiArt Silk 130 g/m<sup>2</sup> a une épaisseur de 0,12 mm.**

#### Couverture :

- couverture 4 pages quadri + verni, recto seul, livrée à plat sur papier MultiArt Gloss 250 g/m<sup>2</sup>

#### Mode de reliure :

- dos carré collé, fraisage de 2 mm et grecquage, reprise de 5 mm sur les 3 faces au massicot tri-lames

#### Format fini :

- format à la française de 150 x 200 mm

#### Format des feuilles de pliure :

- format à plat du cahier de 12 pages : 314 x 630 mm ;
- format à plat du cahier de 16 pages : 420 x 628 mm.

### DT2 – DESCRIPTIF DE L'ATELIER DE FAÇONNAGE

- 1 massicot droit programmable d'ouverture 92 cm ;
- 1 massicot droit programmable d'ouverture 66 cm ;
- 1 plieuse mixte 4 poches et 2 couteaux, format 52 x 74 cm ;
- 1 plieuse à poches avec un groupe plieur de 6 poches, format 54 x 78 cm ;
- 1 assembleuse piqueuse Horizon de 10 postes, plus margeur manuel et massicot de chasse ;
- 1 chaîne de reliure dos carré collé avec assembleuse de 25 margeurs et massicot tri-lames ;
- 1 empileur tourne pile avec fardeuse thermo-rétractable ;
- 1 palettiseur automatique.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL FAÇONNAGE DE PRODUITS IMPRIMÉS, ROUTAGE		Session 2017	SUJET
ÉPREUVE U2 – ÉTUDE D'UNE SITUATION DE PRODUCTION	Durée : 2 h	Coeff. : 3	Page 7 / 7