



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

BREVET PROFESSIONNEL MÉTIER DE LA PIERRE

E3 : Travaux spécifiques

Session 2017

Sous épreuve E31 – Préparation et fabrication d'un ouvrage avec une machine outil à commande numérique

Durée : 4 h 00 – Coefficient : 2

Ce dossier comporte 3 pages, numérotées de **DS 1 / 3** à **DS 3 / 3**.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.



DOSSIER SUJET

SOMMAIRE

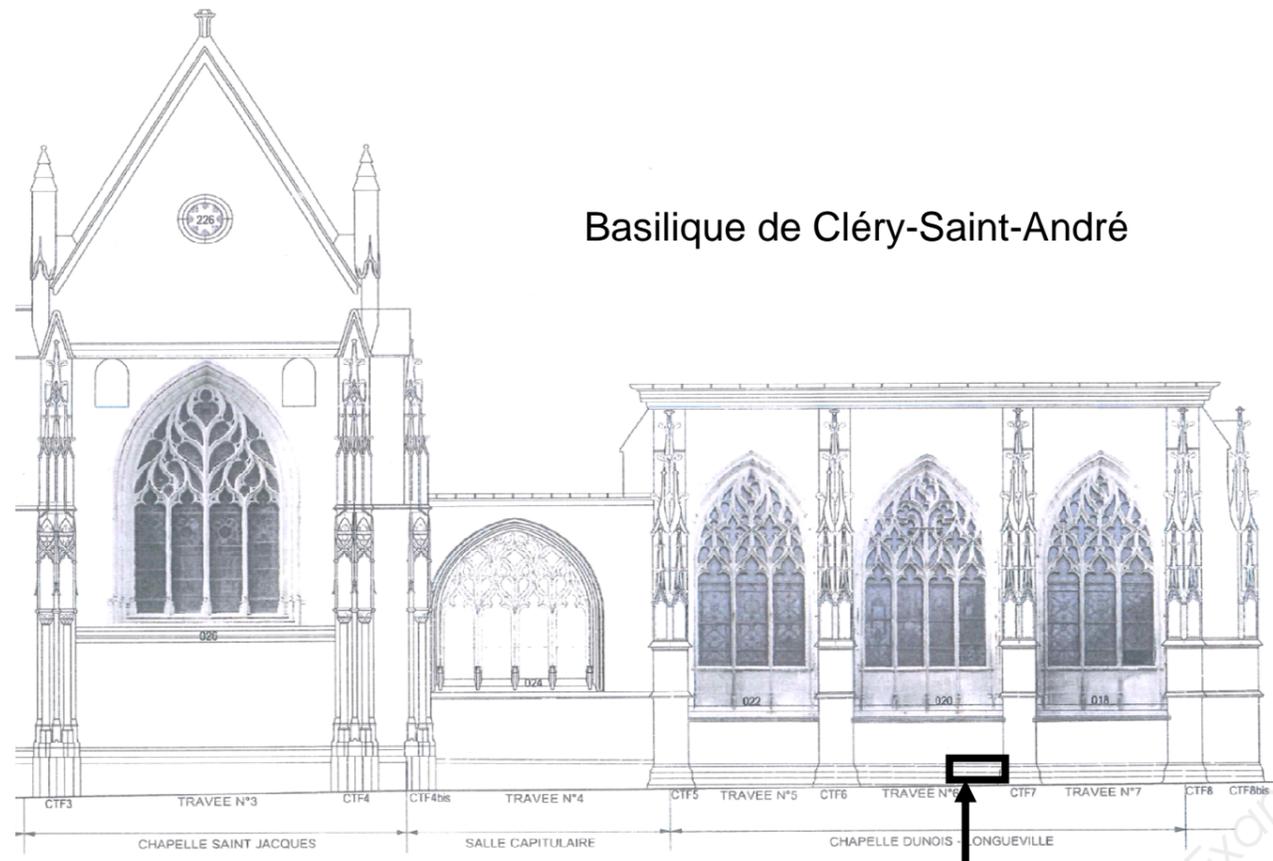
DS 1 / 3	• Page de garde
DS 2 / 3	• Repérage de la zone d'étude
DS 3 / 3	• Déroulement de l'épreuve / Barème de notation

TOTAL POINTS / 20 pts

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.



Repérage de la zone d'étude



Basilique de Cléry-Saint-André

Zone d'étude



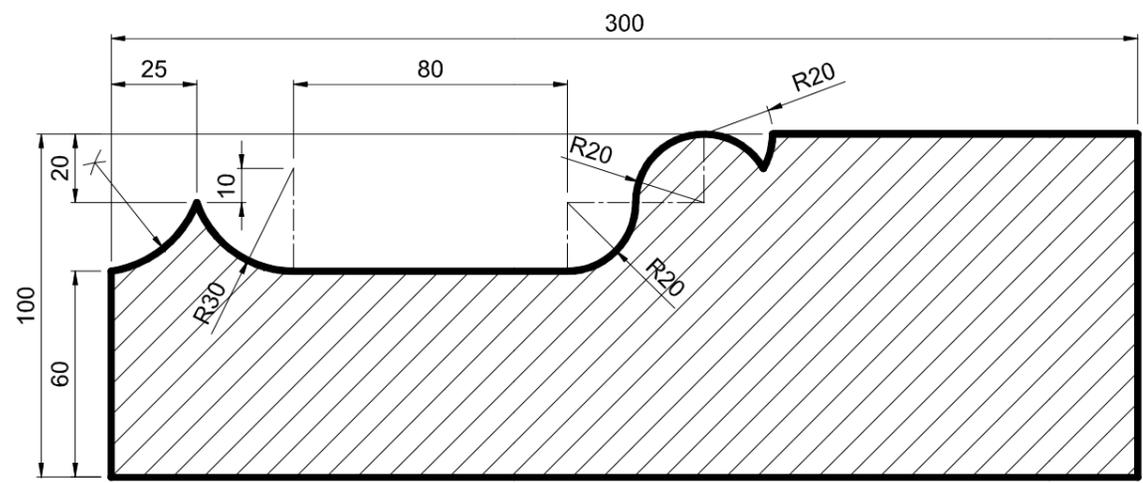
Restauration du soubassement

Nature de pierre à usiner : Chauvigny Marbrier ou similaire.

Vue isométrique



Profil de moulure



Déroulement de l'épreuve

Établir un process simple à l'aide d'une F.A.O.

1. Établir manuellement sur le contrat de phase : DR 2 / 4

- Compléter le tableau à l'aide des documents DRS 2 / 3 et DRS 3 / 3 :
 - le(s) opération(s) et ou stratégies d'usinage (surfaces usinées)
 - le(s) outil(s) et leurs paramètres
- Positionner sur les vues l'Origine Programme **en Vert**
- Implanter les piges de positionnement (butées) du bloc capable sur la machine **en Bleu**
- Positionner les moyens de bridage (serre joint, ventouse calage bois,....) du bloc **en Noir**
- Repasser les surfaces usinées **en Rouge**
- Tracer **en Vert**, le cycle d'usinage des surfaces à usiner 1 et 2, sur son 1er passage d'outil jusqu'au 2ème sur la vue de dessus.

2. Renseigner la fiche des consommables sur le document DR 3 / 4.

3. Renseigner la fiche de maintenance préventive sur le document DR 4 / 4.

Barème de notation

BREVET PROFESSIONNEL MÉTIER DE LA PIERRE		Sous épreuve E31 : Préparation et fabrication d'un ouvrage avec une machine outil à commande numérique				Pièce :			
Coefficient : 2 Durée : 4h						Phase :			
Fiche d'évaluation									
Compétence et chronologie					A	B	C	D	Pts
C 3.6 Produire des éléments simples avec un centre d'usinage									
Sur le contrat de phase DR 2 / 4									
Positionner l'Origine programme									/ 2.5
Implanter les piges de positionnement (butées)									/ 3
Positionner les moyens de bridage (serre joint, ventouse calage bois,....)									/ 3
Repasser en rouge les surfaces usinées									/ 2
Tracer le(s) cycle(s) d'usinage de(s) outil(s)									/ 2
Définir la chronologie de(s) opération(s) d'usinage									/ 2.5
Choisir le(s) outil(s) et leurs paramètres de coupe									/ 2
Renseigner la fiche des consommables sur le document DR 3 / 4									/ 1
Renseigner la fiche de maintenance préventive sur le document DR 4 / 4									/ 2
Observations générales :					A : Totalemment maîtrisé B : Partiellement maîtrisé C : Insuffisamment maîtrisé D : Non maîtrisé				
Heure de début :		Nom et signatures des correcteurs :			Proposition de note : / 20				
Heure de fin :									
Date :					Candidat :				

