



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

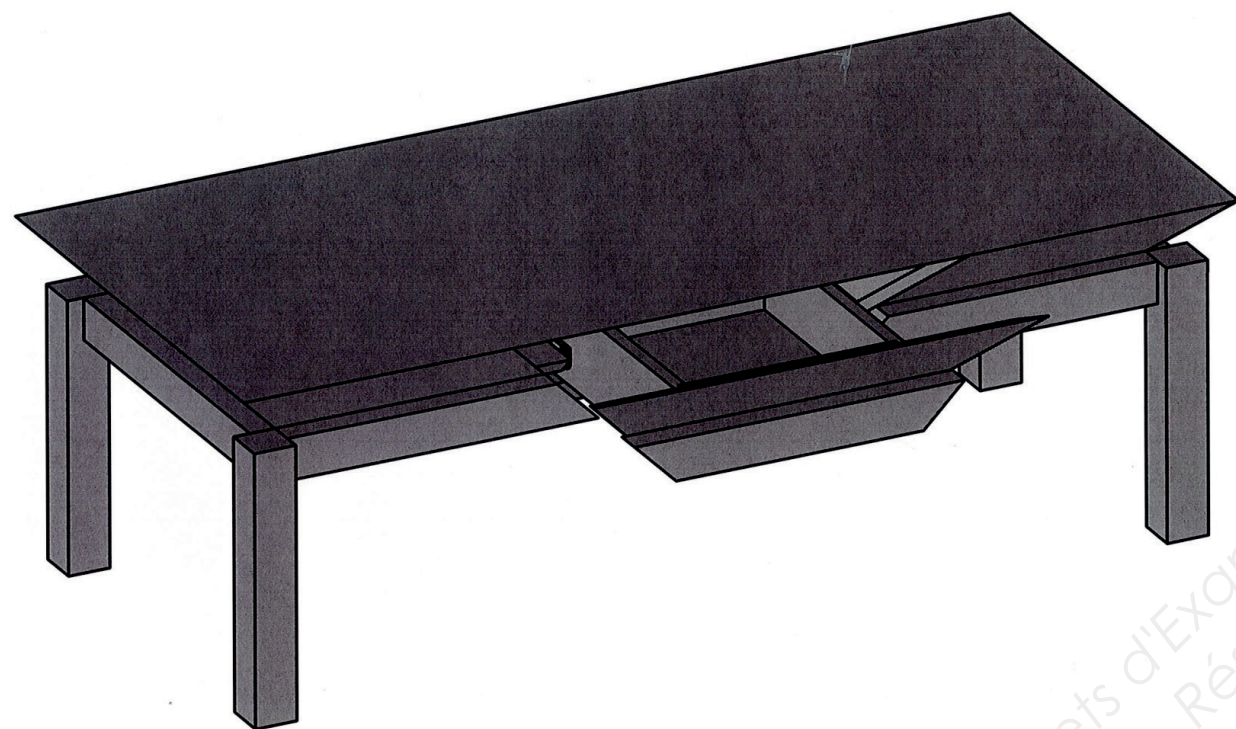
**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

BREVET PROFESSIONNEL

# MENUISIER

*Session 2017*



**Une table de salon**

ÉPREUVE E2.

FABRICATION D'UN OUVRAGE

## SOMMAIRE

N° de la page	Désignation du document
1	Page de garde
2	Mise en situation, descriptif de l'ouvrage
3	Travail demandé
4	Fiche débit
5	Sous-ensemble caisson
6	Sous-ensemble piétement et tiroir
7	Dessin d'ensemble
8	Coupe A-A
9	Coupe partielle B-B
10	Coupe partielle C-C
11	Détails du tiroir
12	Détails du piétement

BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Session  
2017

DOSSIER  
SUJET

ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE

Durée :  
20 heures

Coefficient :  
7

Page : 1/12

## Mise en situation :

Le propriétaire du logement T5 demande de lui fabriquer une table de salon qui s'intégrera parfaitement dans son futur intérieur.

Le travail se fait en équipe. Le menuisier fabrique la table et l'équipe de finition appliquera une laque sur la partie caisson et une teinte de couleur sur le piétement.

## Descriptif de l'ouvrage :

Cette table de salon se décompose en 3 sous-ensembles :

- le caisson ;
- le piétement ;
- le tiroir.

### 1) Le caisson :

Réalisé en Mdf de 19 mm d'épaisseur ; le dessus, les côtés, le dessous et les éléments de façades sont assemblés par collage à fausses coupes.

Les séparations verticales sont assemblées par lamellos et reçoivent 2 tasseaux supports de coulisse de tiroir.

Ce caisson est fixé sur le piétement par vissage.

### 2) Le piétement :

Réalisé en hêtre et assemblé par des tenons mortaises de 10 mm d'épaisseur. Cette méthode d'assemblage est une proposition, il est possible d'utiliser une autre méthode type domino (8 x 50).

Un chanfrein sur les arêtes intérieures est réalisé pour recevoir le caisson. La traverse de façade est en deux parties pour permettre le passage du tiroir.

### 3) Le tiroir :

Réalisé en hêtre de 16 mm d'épaisseur ; les côtés, le derrière et le devant sont assemblés par rainures et languettes bâtardes, le dessous MDF de 8 mm d'épaisseur est assemblé en rainure dans les côtés.

La contre-façade en MDF de 19 mm profilée à fausses coupes d'onglets comme le caisson est vissée sur le devant. Un élément de la traverse du piétement (contre-traverse de façade) est fixé par vis sur la façade du tiroir et sert de poignée.

Le coulissage est assuré par des coulisses à billes de 12,7 mm d'épaisseur.



BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		Session 2017	DOSSIER SUJET
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Durée : 20 heures	Coefficient : 7	Page : 2/12

## TRAVAIL DEMANDÉ :

- Réaliser les tracés : épures, vraies grandeurs, angles de corroyages ;
- Usiner les pièces ;
- Assembler les sous-ensembles ;
- Assembler l'ouvrage complet ;
- Réaliser la finition.

Il est conseillé d'organiser le poste de travail dans le but d'éviter l'attente aux machines.

Chaque candidat est responsable des machines qu'il utilise. L'utilisation des machines est interdite si les dispositifs de sécurité ne sont pas respectés. La mortaiseuse et la tenonneuse sont réglées par le responsable du centre d'examen.

Les informations non indiquées sur le dossier technique sont laissées à l'initiative du candidat.

Le port des EPI est obligatoire pendant l'épreuve E2.

### Machines-outils misent à votre disposition :

Une tenonneuse, une mortaiseuse, deux toupies, une scie à format, une scie circulaire radiale, une machine à lamello, une machine à domino, une visseuse, une ponceuse orbitale, des serres-joints.

BARÈME DE CORRECTION	
ÉPURE	30 points
CAISSON	45 points
PIÉTEMENT	35 points
TIROIR	40 points
ASPECT GÉNÉRAL	25 points
FINITION	25 points
TOTAL :	200 points

### Conseils pour la réalisation de la table :

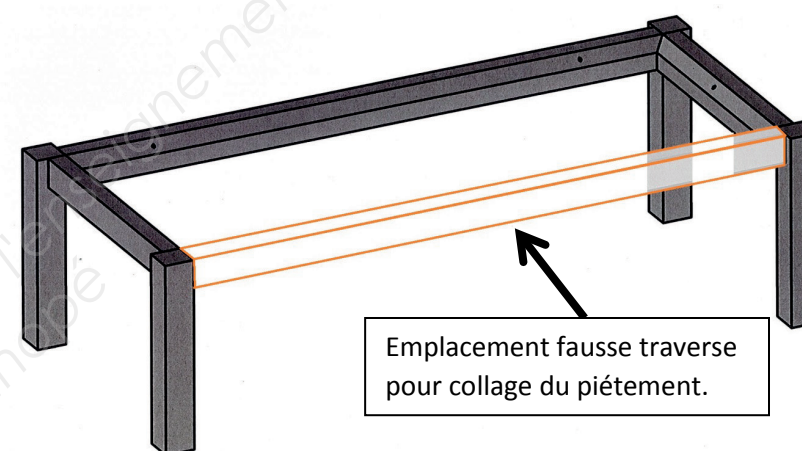
#### Méthode d'assemblage du caisson :

Il est conseillé après avoir réalisé les feuillures et les coupes, d'assembler et coller le caisson avec les séparations (rep. 105) avec du scotch sans coller le dessous du caisson (rep. 104). Coller celui-ci en fin de réalisation.

Pour les supports de coulisses, deux cales sont prévues afin de maintenir l'écart entre le dessus (rep. 100) et les supports de coulisses (rep. 106), voir le détail ci-dessous.

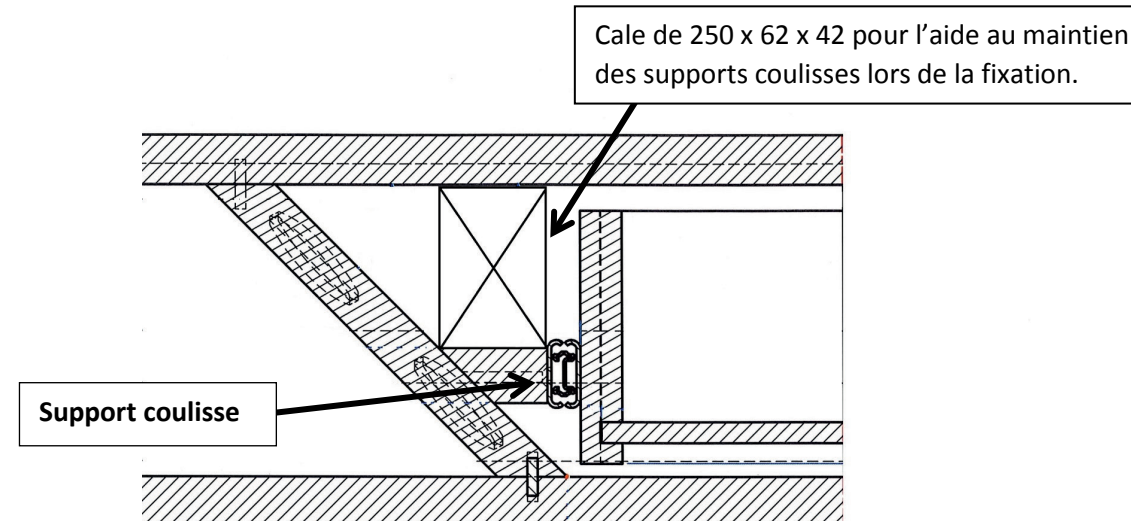
#### Méthode d'assemblage du piétement :

Afin de coller l'ensemble du piétement, une fausse traverse faisant office de barre d'écartement de 1050 x 50 x 25 en sapin est prévue pour maintenir l'écart entre les pieds au niveau du tiroir.



#### Méthode d'assemblage des supports coulisses :

Pour maintenir l'écart entre les supports coulisses et le dessous du dessus, le centre d'examen met à votre disposition deux cales de la bonne épaisseur.



BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		Session 2017	DOSSIER SUJET
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Durée : 20 heures	Coefficient : 7	Page : 3/12

## FICHE DE DÉBIT

REP.	DÉSIGNATION	ESSENCE	NOMBRE	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR
<b>CAISSON</b>						
100	Dessus	MDF	1	1200	550	Mdf19
101	Façade	MDF	2	475	212	Mdf19
102	Côté	MDF	2	550	212	Mdf19
103	Derrière	MDF	1	1200	212	Mdf19
104	Dessous	MDF	1	900	250	Mdf19
105	Séparation	MDF	2	459	178	Mdf19
106	Support de coulisse	Sapin	2	333	42	22
<b>PIÉTEMENT</b>						
200	Montant	Hêtre	4	325	50	50
201	Traverse de derrière	Hêtre	1	1098	50	50
202	Traverse de côté	Hêtre	2	448	50	50
203*	Traverse de façade	Hêtre	2	399	50	50
<b>TIROIR</b>						
300	Devant de tiroir	Hêtre	1	262	131	16
301	Côté de tiroir	Hêtre	2	337	97	16
302	Derrière de tiroir	Hêtre	1	262	81	16
303	Fond de tiroir	MDF	1	256	262	8
304	Contre-façade de tiroir	Hêtre	1	549	212	19
305*	Contre-traverse de tiroir	Hêtre	1	399	50	50
<b>PANNEAU ÉPURE</b>						
	Panneau épure	MDF	1	1400	1200	12
	CALES POUR SUPPORT COULISSES	SAPIN	2	250	62	42
	FAUSSE TRAVERSE POUR COLLAGE PIÉTEMENT	SAPIN	1	1050	50	25

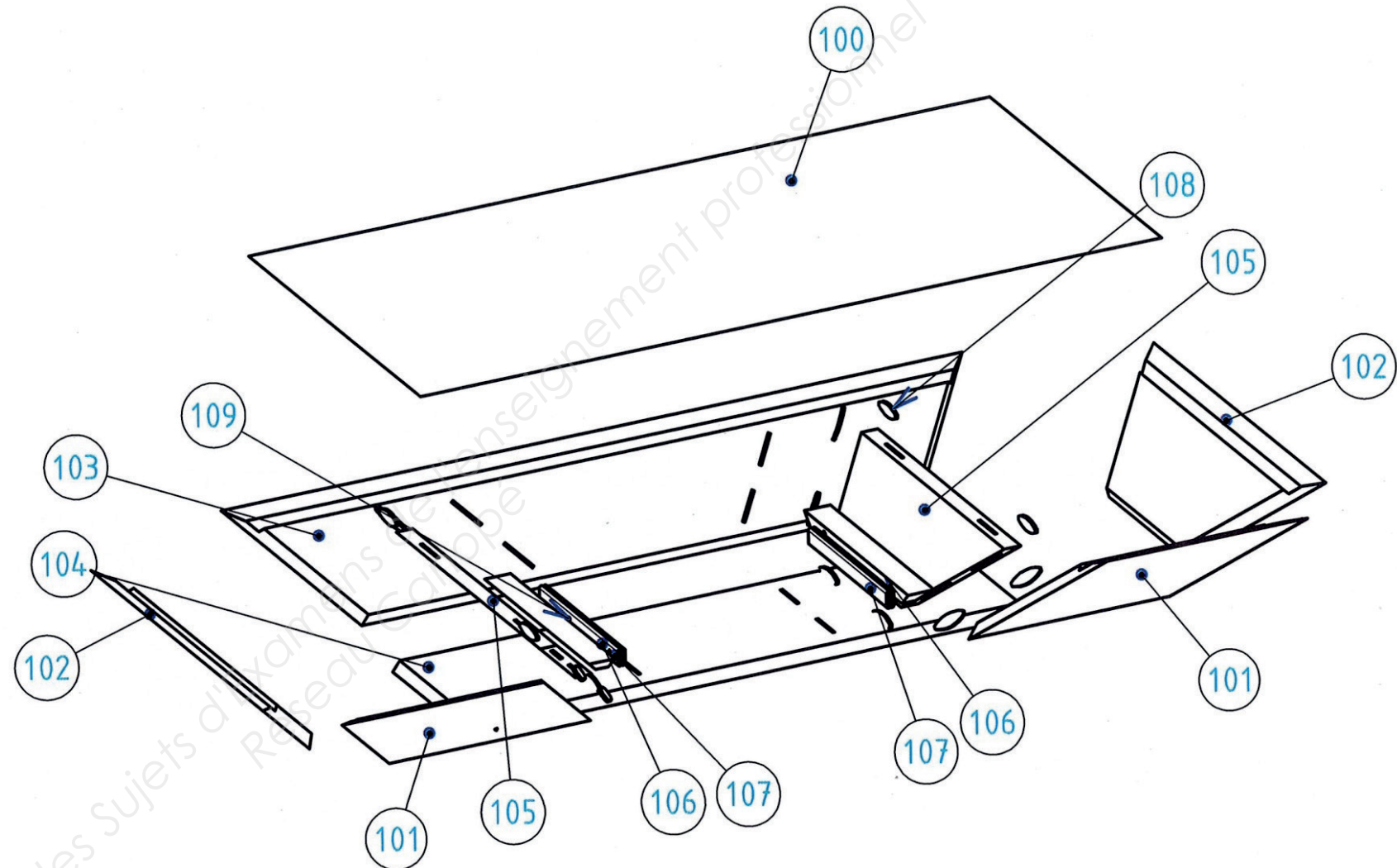
<b>BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER</b>		<b>Session 2017</b>	<b>DOSSIER SUJET</b>
<b>ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE</b>		<b>Durée : 20 heures</b>	<b>Coefficient : 7</b>
			<b>Page : 4/12</b>

\* La traverse de façade (rep. 203 et 305) sera donnée entière (1098 de longueur) et ne sera coupée qu'après usinage.

## SOUS-ENSEMBLE CAISSON

### NOMENCLATURE

Repère	Quantité	Nomenclature
100	1	Dessus
101	2	Façade
102	2	Côtés
103	1	Derrière
104	1	Dessous
105	2	Séparation
106	2	Supports de coulisses
107	2	Coulisses à billes
108	16	Lamellos n° 20
109	4	3,5 x 15 pour Fixation coulisses

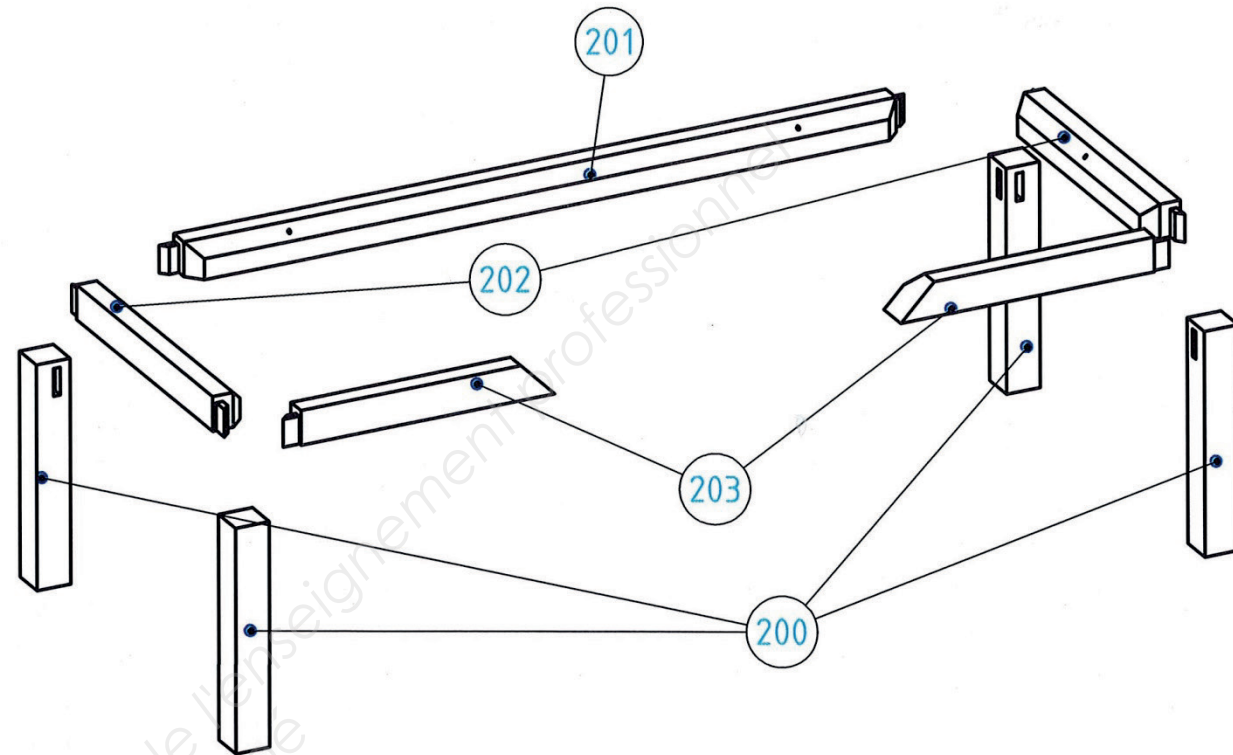


BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		Session 2017	DOSSIER SUJET
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Durée : 20 heures	Coefficient : 7	Page : 5/12

## SOUS-ENSEMBLE PIÉTEMENT

### NOMENCLATURE

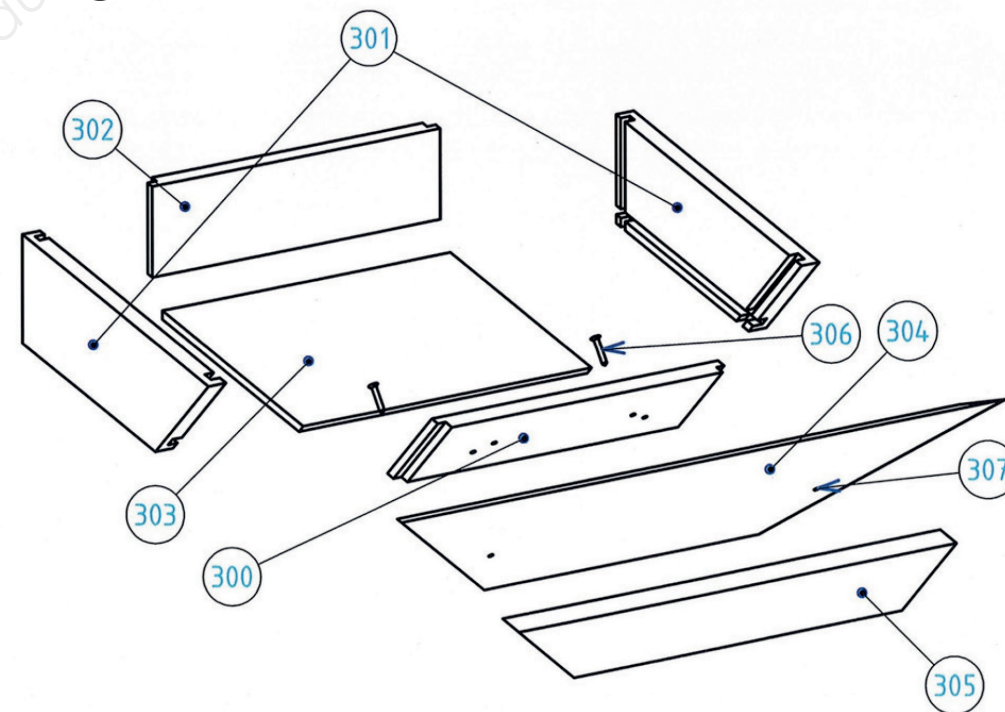
Repère	Quantité	Nomenclature
200	4	Pieds
201	1	Traverse de derrière
202	2	Traverse de côté
203	2	Traverse de façade
	6	4 x 50 pour fixation Piétement caisson



## SOUS-ENSEMBLE TIROIR

### NOMENCLATURE

Repère	Quantité	Nomenclature
300	1	Devant de tiroir
301	2	Côté de tiroir
302	2	Derrière de tiroir
303	1	Dessous de tiroir
304	1	Contre-façade de tiroir
305	1	Contre-traverse de tiroir
306	2	Vis 4,5 x 25
307	2	Vis 4 x 35



BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Session  
2017

DOSSIER  
SUJET

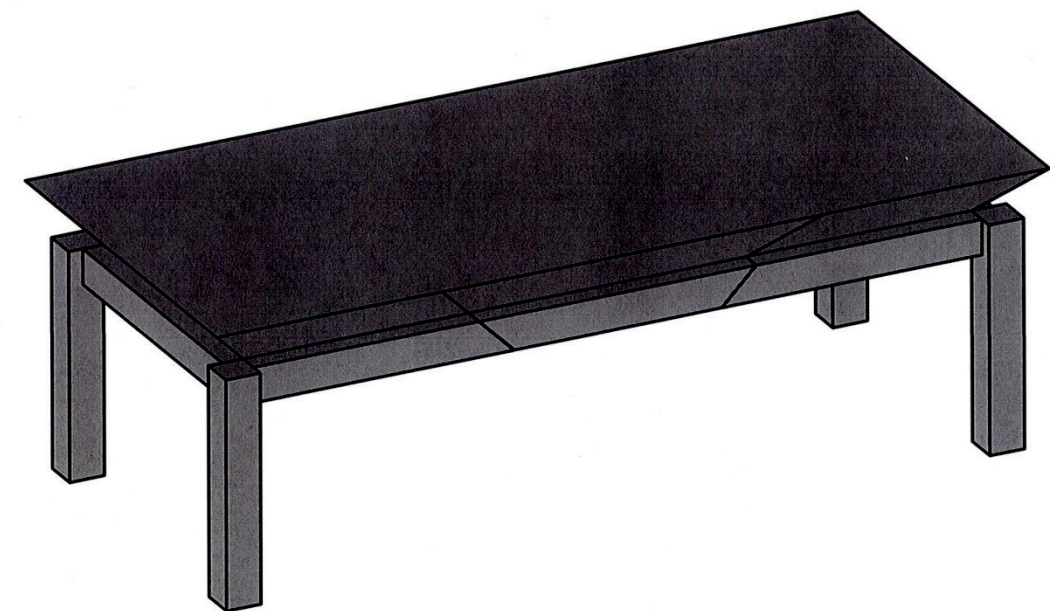
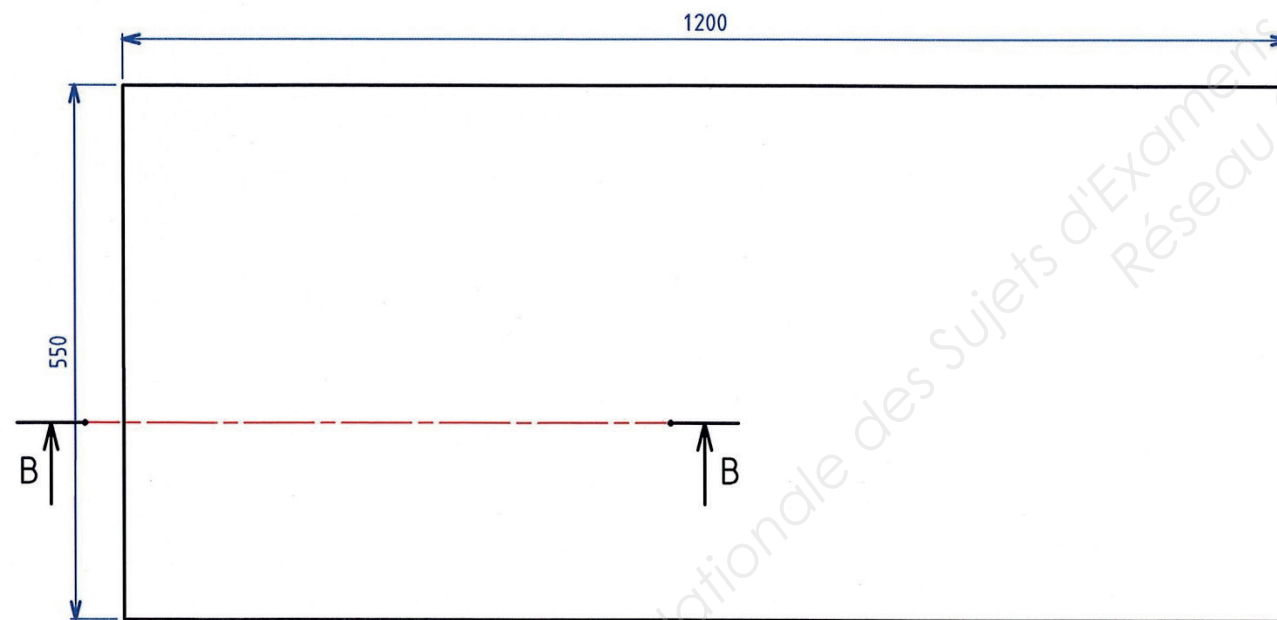
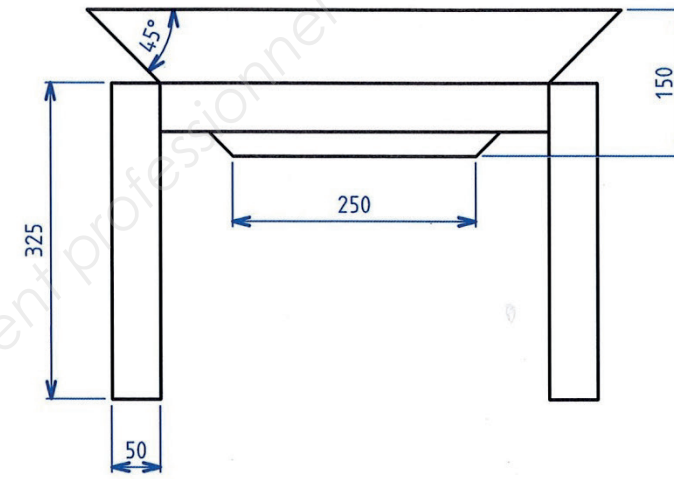
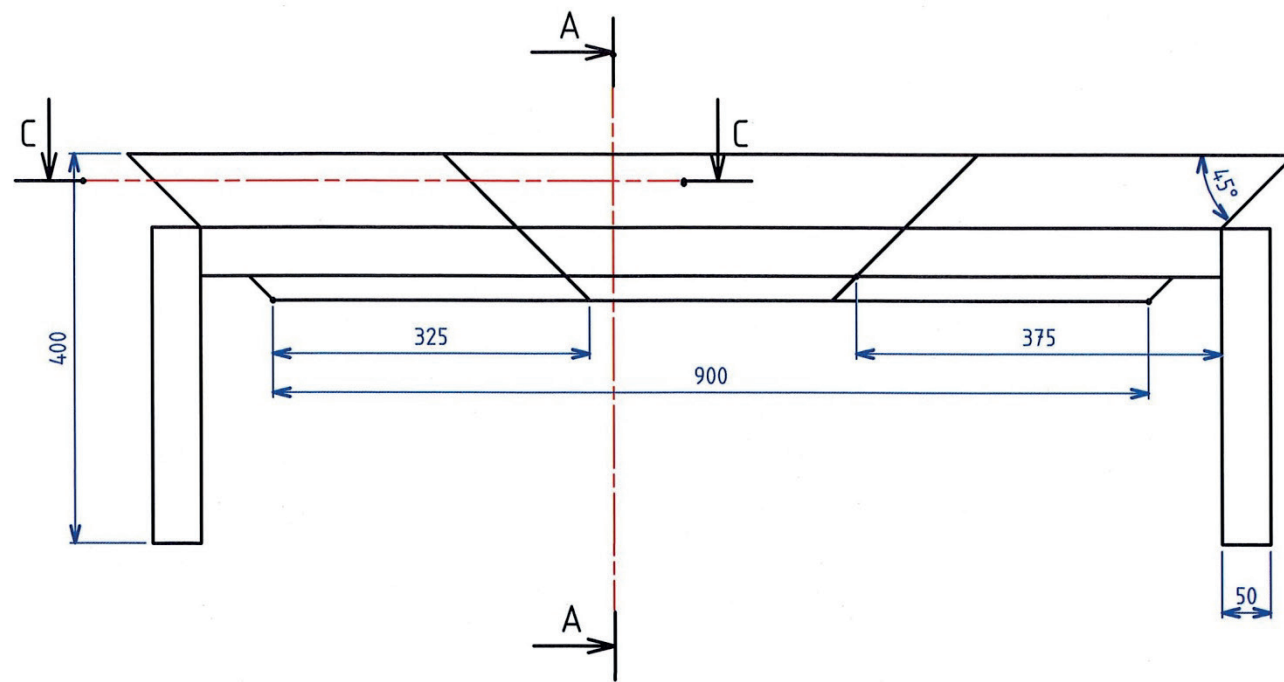
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE

Durée :  
20 heures

Coefficient :  
7

Page : 6/12

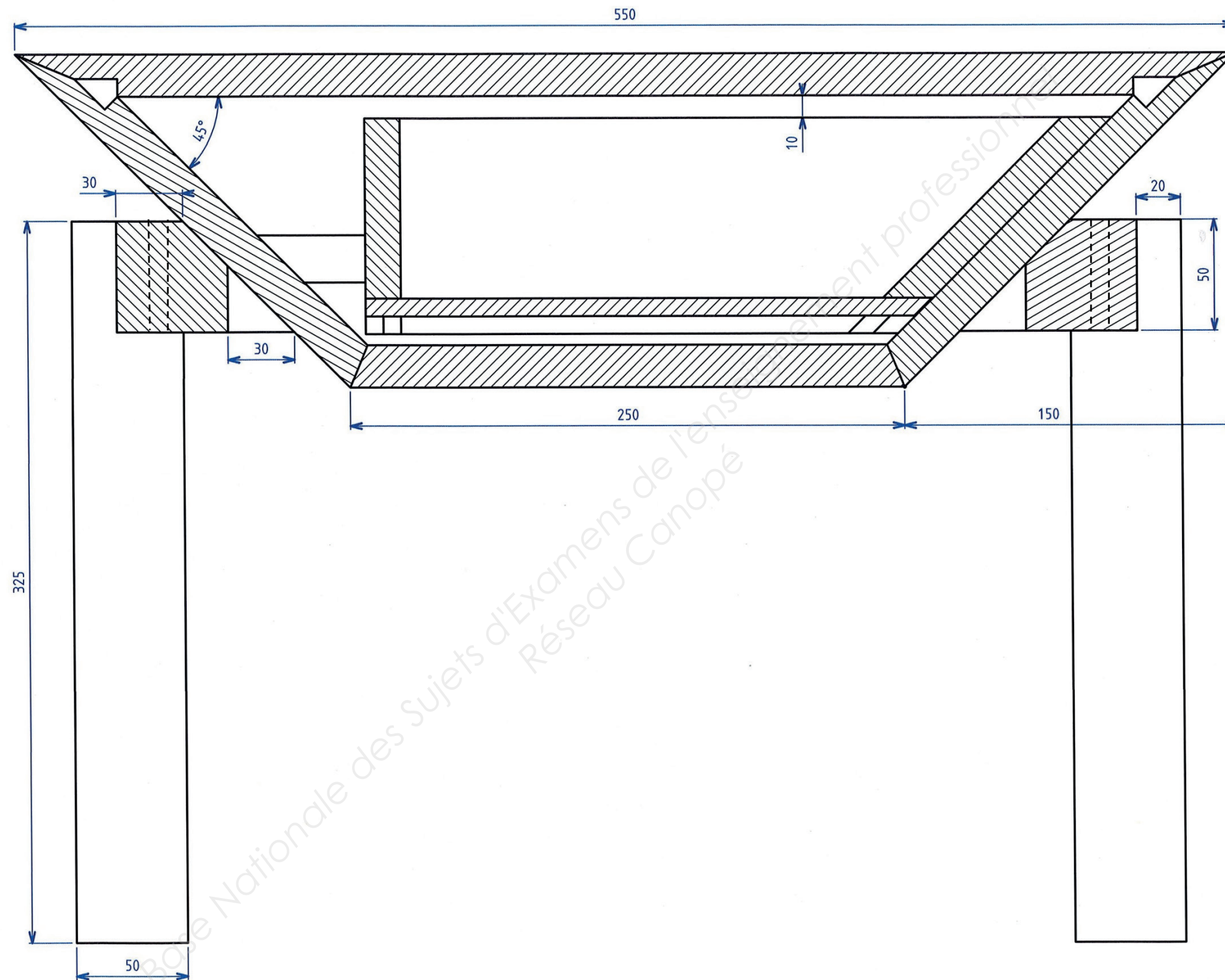
# DESSIN D'ENSEMBLE



BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		Session 2017	DOSSIER SUJET
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Durée : 20 heures	Coefficient : 7	Page : 7/12



# Coupe A-A



BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Session  
2017

DOSSIER  
SUJET

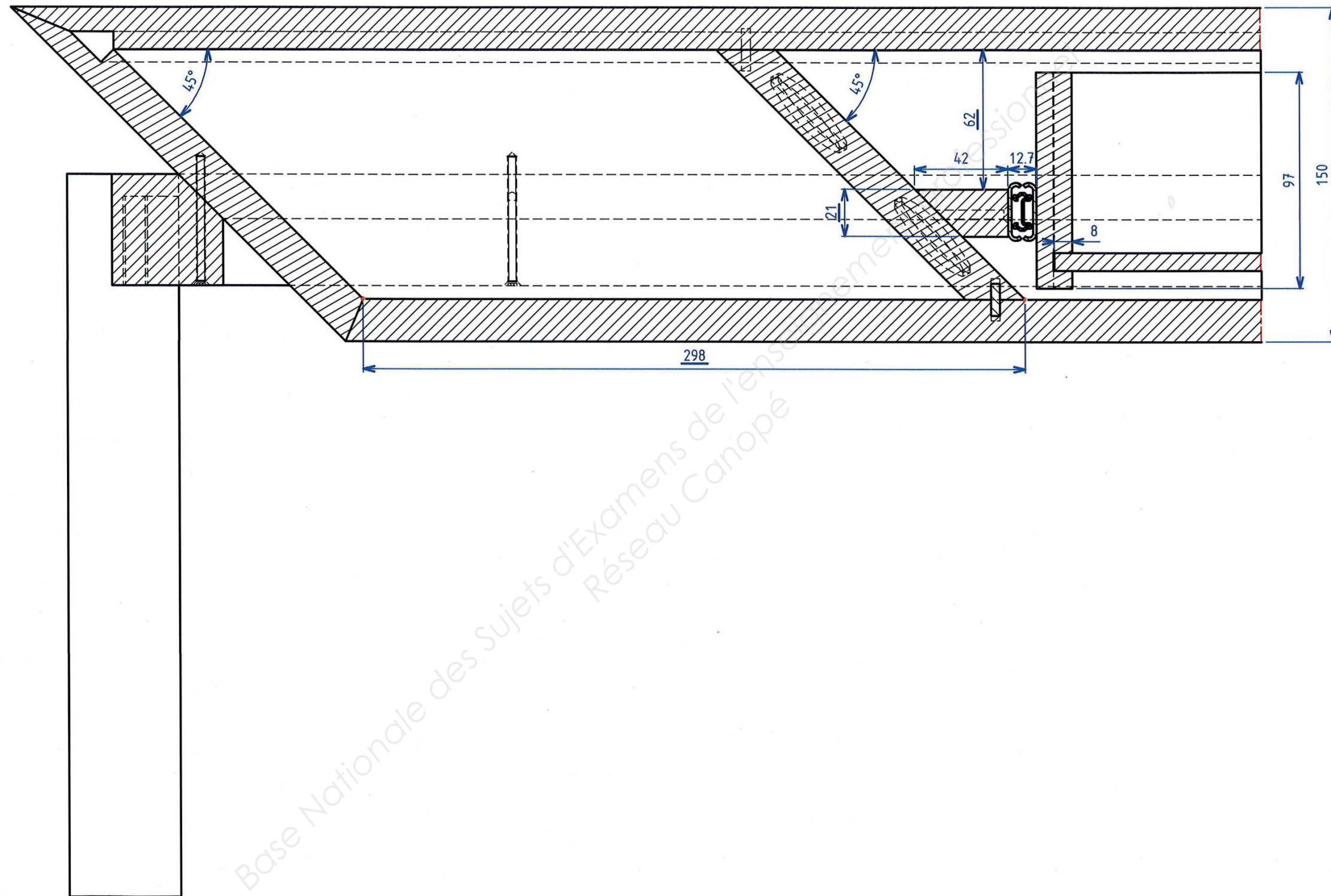
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE

Durée :  
20 heures

Coefficient :  
7

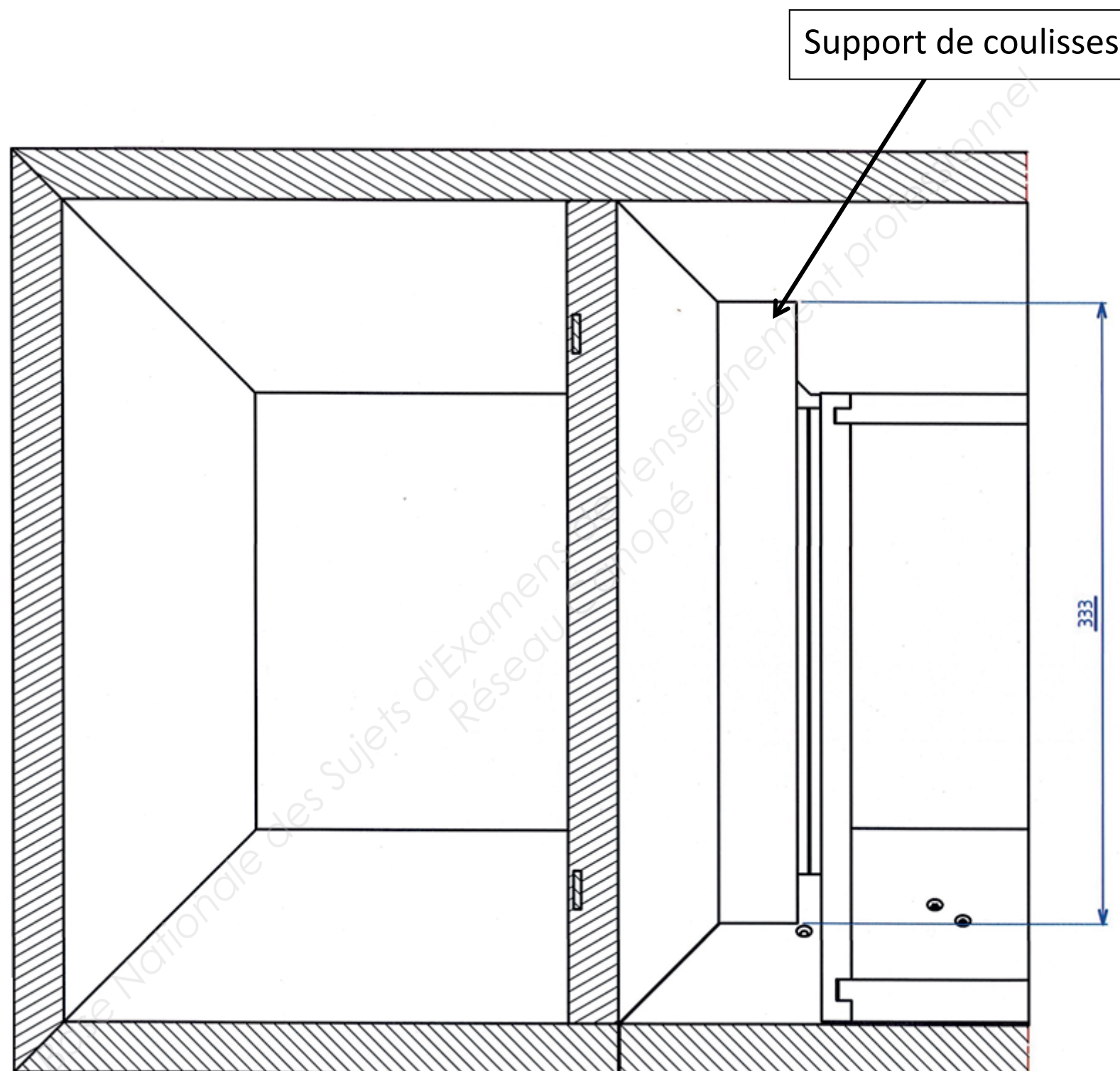
Page : 8/12

# Coupe B-B



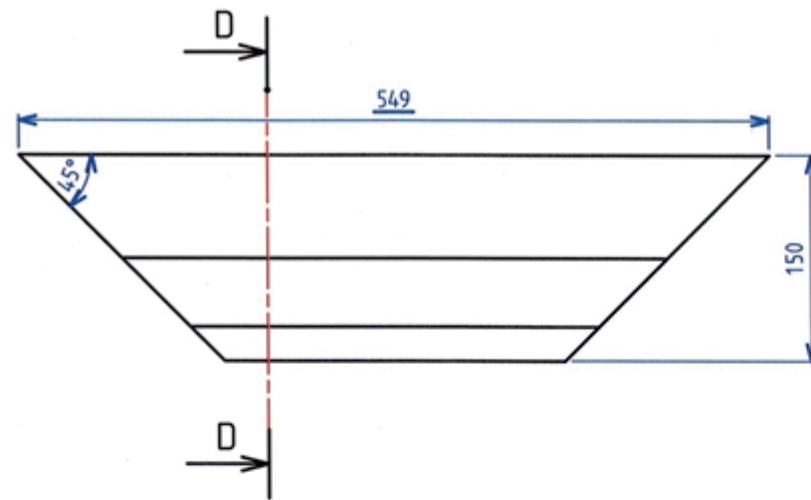
BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		Session 2017	DOSSIER SUJET
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Durée : 20 heures	Coefficient : 7	Page : 9/12

# Coupe C-C

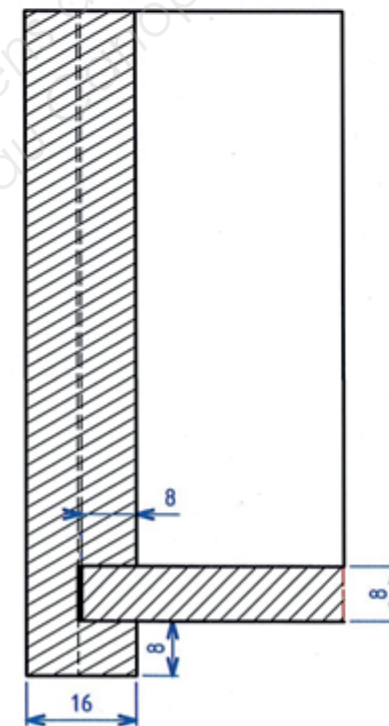
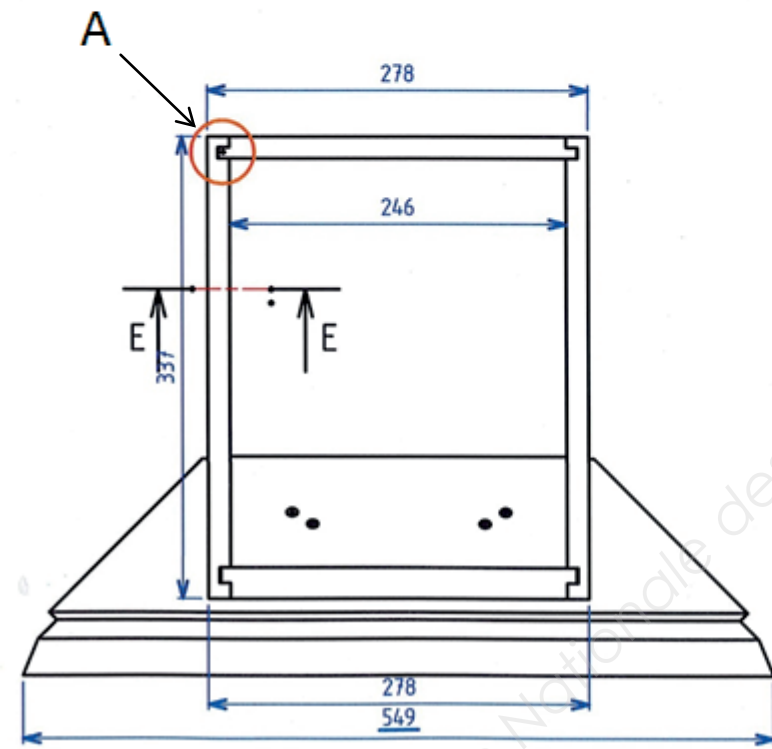
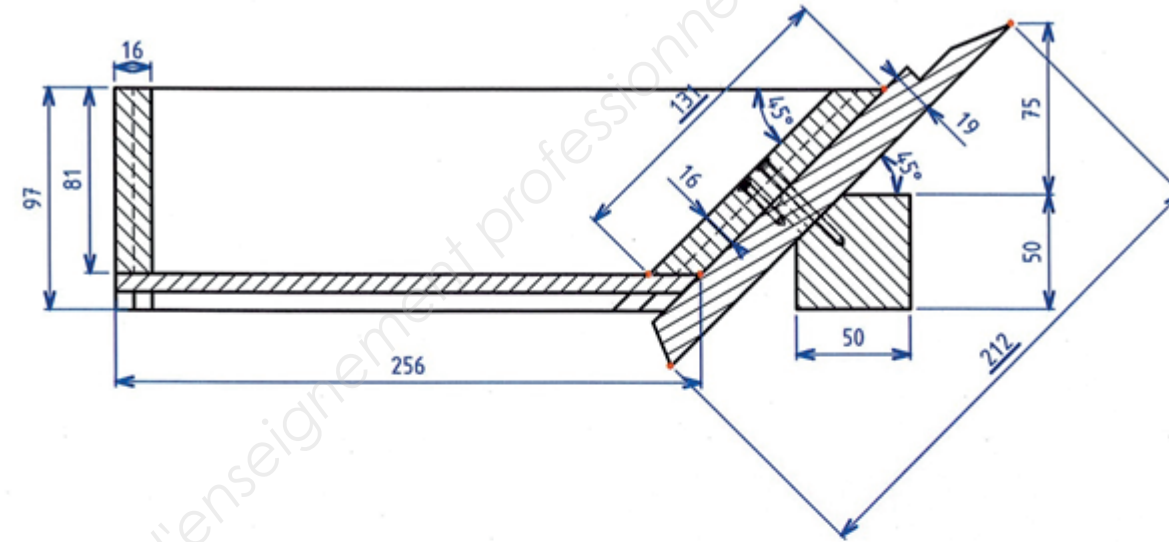


<b>BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER</b>		<b>Session 2017</b>	<b>DOSSIER SUJET</b>
<b>ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE</b>	<b>Durée : 20 heures</b>	<b>Coefficient : 7</b>	<b>Page : 10/12</b>

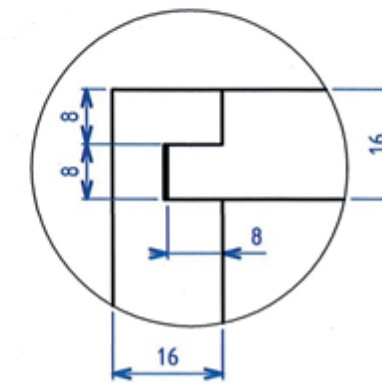
# Détails tiroir



Coupe D-D



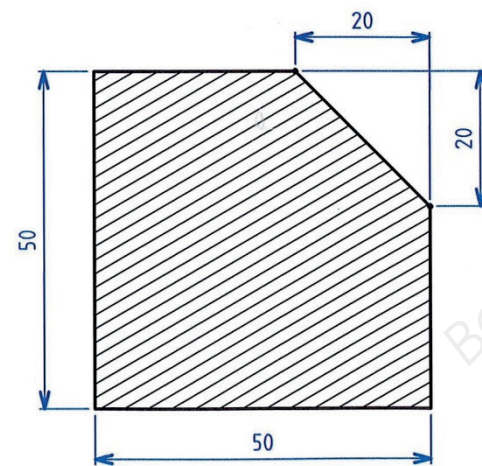
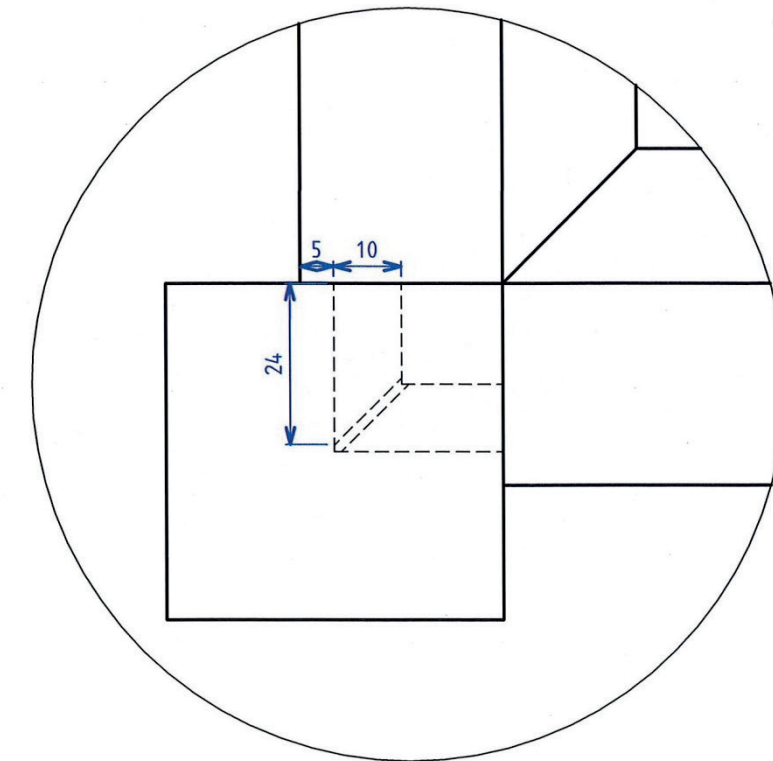
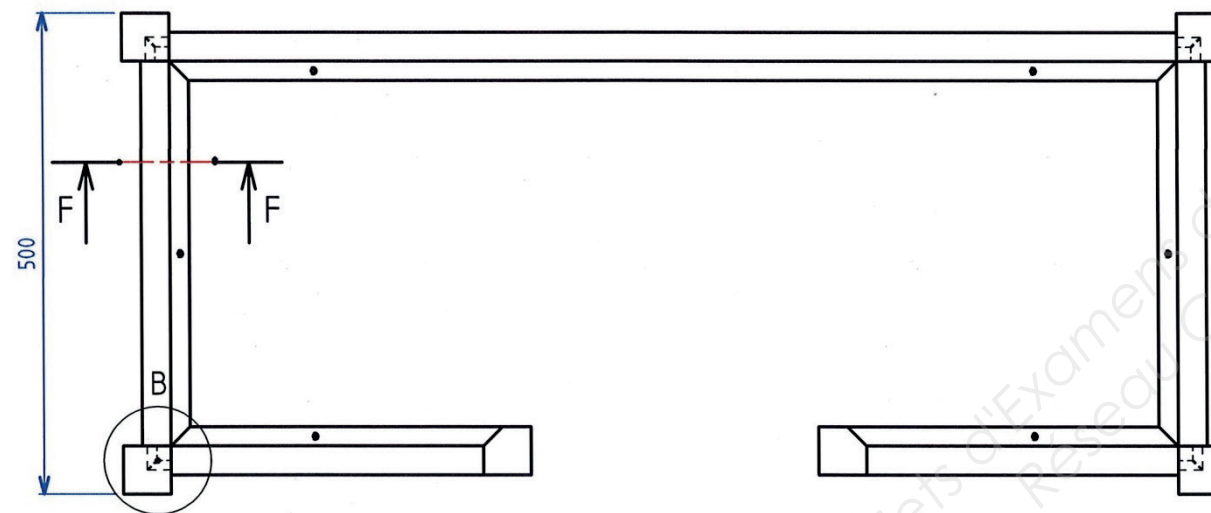
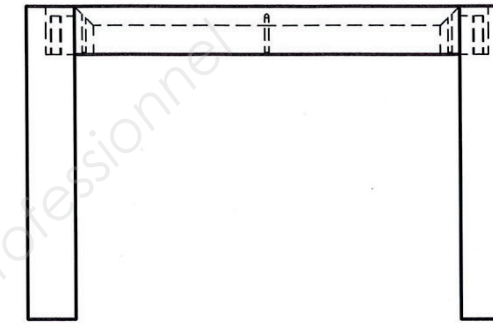
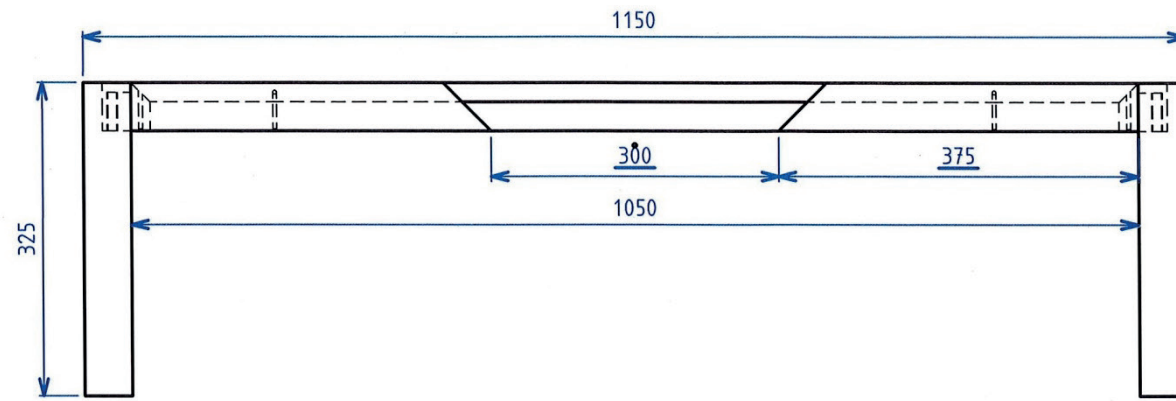
Coupe E-E



Détail A

BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		Session 2017	DOSSIER SUJET
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Durée : 20 heures	Coefficient : 7	Page : 11/12

# Détails piétement



Section F-F

Détail B

BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		Session 2017	DOSSIER SUJET
ÉPREUVE : E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Durée : 20 heures	Coefficient : 7	Page : 12/12