



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP Maintenance des Matériels **Option tracteurs et matériels agricoles**

DOSSIER RESSOURCES

**Tracteur FORD NEW HOLLAND 8340
avec une herse rotative KUHN (HRB 402 D)**



CAP Maintenance des matériels Option tracteurs et matériels agricoles	Code :	Session 2017	DOSSIER RESSOURCES
EP1 Analyse fonctionnelle et technologique	Durée : 2H00	Coefficient : 4	Page DR 1/14

DOSSIER RESSOURCES

SPECIFICATIONS DU TRACTEUR C

MOTEUR	5640	6640	7740	7840	8240	8340
Nombre de cylindres	4	4	4 sural.	6	6	6
Alésage	mm —————		111,8	mm —————		
Course	mm	111,8	127	127	111,8	127
Taux de compression	mm ————— 17,5 : 1 —————					
Ordre d'injection	mm ————— 1-3-4-2 —————			mm ————— 1-5-3-6-2-4 —————		
Régime de ralenti (tr/min)	mm ————— 725 - 775 —————					
Régime maximum à vide	tr/min	2295 - 2375		mm ————— 2195 - 2275 —————		
Régime nominal	tr/min	2200	2200	2100	2100	2100
Jeu des soupapes (à froid)	Admission	mm —————		0,36 - 0,46		mm —————
	Echappement	mm —————		0,43 - 0,53		mm —————

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

Type de pompe	mm ————— Turbine —————					
Diamètre ventilateur	mm	480			mm ————— 510 —————	
Nombre de pales	4	4	5	5	5	5
Thermostat	Température de début d'ouverture °C	mm ————— 79 - 83 —————				
	Température de pleine ouverture °C	mm ————— 93 - 96 —————				
Bouchon pressurisé	bar	mm ————— 0,9 —————				

Antigel: WSN-M97B18-D

Eau pure: Uniquement pour pays chauds lorsque l'antigel n'est pas disponible.

IMPORTANT: Voir Manuel d'Utilisation concernant l'utilisation de l'inhibiteur de liquide de refroidissement FW-15.

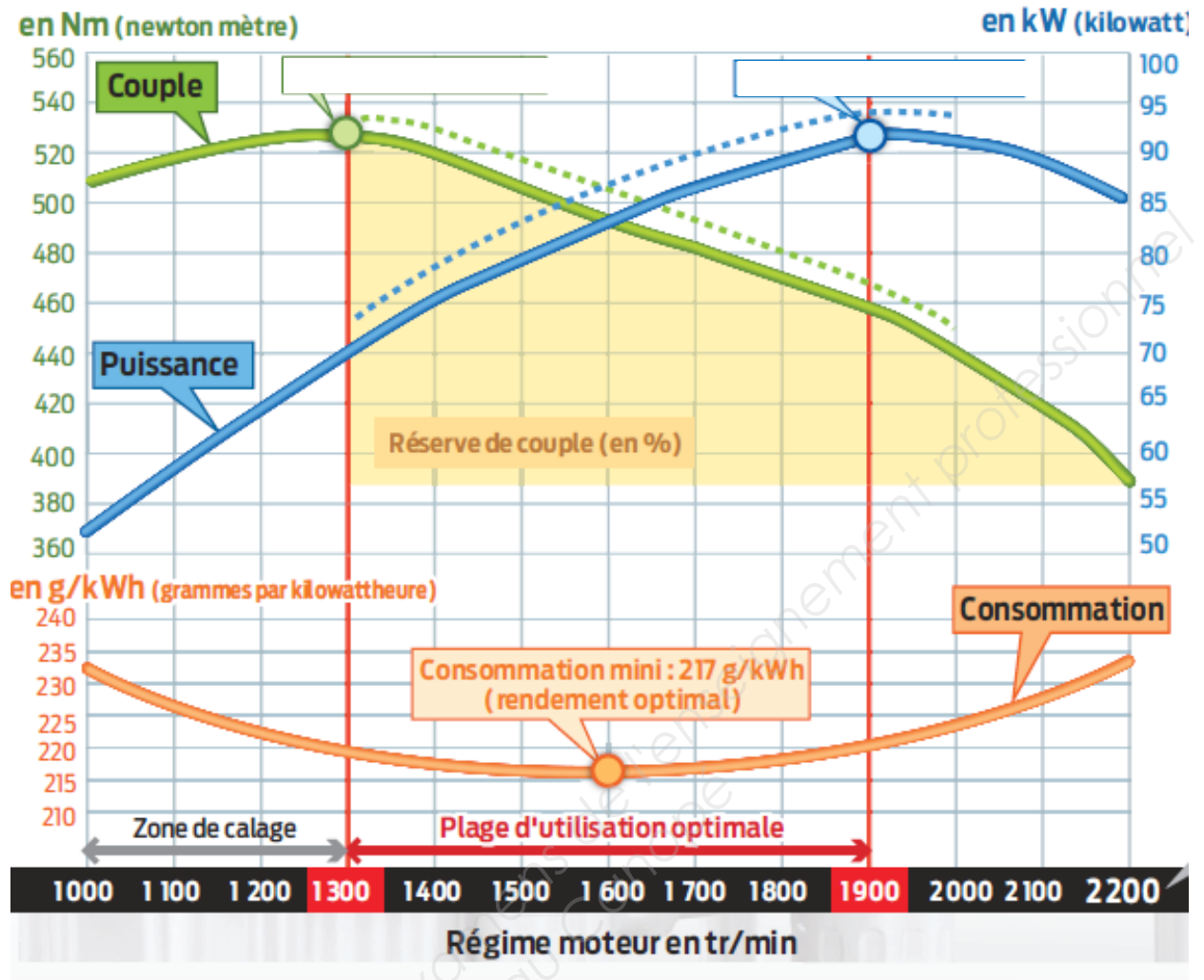
NOTA: Afin de réduire la formation de dépôts et les phénomènes de corrosion l'eau utilisée dans le circuit de refroidissement ne doit pas dépasser les limites ci-dessous:

Dureté totale
300 par million

Chlorures
100 par million

Sulfates
100 par million

DOSSIER RESSOURCES



DOSSIER RESSOURCES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	HRB 122	HRB 152	HRB 182	HRB 202	HRB 252D	HRB 302D	HRB 352D	HRB 402D
Largeur de travail (m)	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	3	3,5	4
Puissance maxi tracteur - P.D.F. 540min ⁻¹ kW(CV)	59 (80)				73 (100)		-	
- P.D.F. 1000 min ⁻¹ kW(CV)								
Puissance minimum requis kW (CV)	18 (25)	22 (30)	26 (35)	30 (40)	37 (50)	44 (60)	51 (69)	59 (80)
Fréquence de rotation PDF (min ⁻¹)	540				540 ou 1 000		1 000	
Nombre de toupies	4	5	6	7	8	10	12	13
droites	4	6	6	6	8	10	12	14
gauches	4	4	6	8	8	10	12	12
Profondeur de travail réglable mini / maxi (cm)	2/20							
Contrôle de profondeur	rouleau arrière							
Attelage	Cat. 1 N (étroit), 1 et 2 chapes coulissantes à réglage continu				Cat. 2 et 3 chapes oscillantes			
Arbre de transmission à cardans	avec limiteur à boulon de cisaillement				avec limiteur de couple à friction réglable			
Largeur hors-tout (cm)	130	159,5	189	219	260	308	368	411
Poids : (kg)								
- avec rouleau cage	440	500	550	730	835	965	1240	1365
- avec rouleau Maxi-Cage	-	-	-	-	-	975	1230	1340
- avec rouleau Packer standard	-	-	-	850	975	1135	1440	1580
- avec rouleau Maxi-Packer	-	-	-	-	1010	1170	1480	1625
- avec rouleau Packerflex (E = 125 mm)	-	-	-	-	-	1165	-	1635

DOSSIER RESSOURCES

ARBRE DE TRANSMISSION À CARDANS

La herse rotative reposant au sol et étant stabilisée avec son rouleau :

- **Sur les HRB 122-152-182**, nettoyer l'arbre d'entrée de la machine. Monter ensuite l'arbre de transmission à cardans, limiteur à boulon de cisaillement côté machine.

Fixation par boulon conique à monter dans la rainure de la prise de force. Clé de 22.

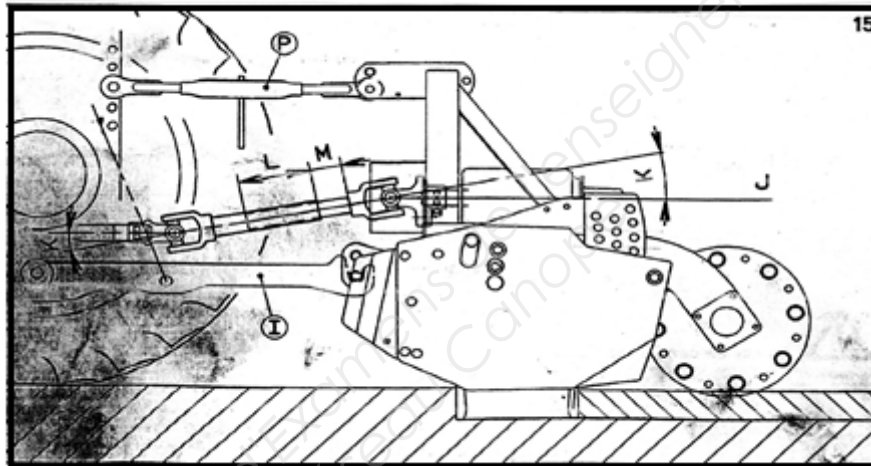
Serrer l'écrou à **13 daNm**.

Contrôler le serrage de la vis après une première utilisation. Par la suite, vérifier journalièrement.

- **Sur les HRB 252 - 302 - 352 - 402**, nettoyer les faces d'appui du plateau et du limiteur.

Fixer ensuite l'arbre de transmission à cardans avec les vis autobloquantes d'origine en veillant à centrer correctement le plateau dans son logement. Serrer les vis à **10 daNm**.

Contrôler régulièrement le serrage de ces vis.



Atteler la herse rotative au tracteur, stabiliser l'attelage 3 points du tracteur avec le dispositif prévu à cet effet (barres, chaînes, cales, etc...).

Débrayer la prise de force du tracteur et couper le moteur.

Accoupler l'arbre de transmission à cardans à la prise de force du tracteur.

L'attelage est correct lorsque la machine est sensiblement horizontale en position de travail.

Pour ce faire, augmenter ou diminuer la longueur de la bielle de poussée du 3^{ème} point (P) de façon à amener l'axe (J) de l'embout cannelé du boîtier parallèle au sol.

Contrôles en position de travail :

- les 2 angles (K) formés par les axes des mâchoires et l'axe des tubes couissants, seront égaux et ne devront pas excéder 30°.

- le recouvrement (L) des tubes couissants doit être de 22 cm minimum (fig. 15).

Contrôles en position relevée : Actionner le relevage (prise de force du tracteur toujours, débrayée)

- les 2 tubes de l'arbre de transmission à cardans ne doivent pas se recouvrir complètement, une course de sécurité (M) de 1 cm minimum doit subsister,

- les angles (K) des cardans ne doivent pas être supérieurs à 40° (fig. 15).

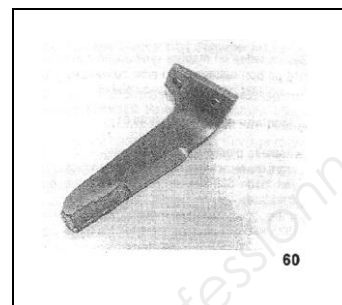
LES LAMES

LAMES AVEC REVÊTEMENT DUR (photo 60)

Des lames avec revêtement dur, convenant particulièrement pour l'utilisation dans des terres très abrasives, sont disponibles en pièces de rechange.

Lame droite : code 525 614 00

Lame gauche : code 525 615 00



LAMES LONGUES POMMES DE TERRE

Ces lames permettent d'effectuer un travail profond dans des **terres légères et meubles**. Elles sont uniquement destinées à la culture de la pomme de terre.

Elles sont disponibles en pièces de rechange sous les références :

Lame droite : code 525 524 10

Lame gauche : code 525 525 10

RACLETTES AVEC REVÊTEMENT DUR POUR DÉCROTTEURS DE ROULEAUX PACKER STANDARD

Ces raclettes plus résistantes à l'usure sont disponibles en pièces de rechange sous la référence :

code 525 60a 10.

SUPPORTS DE LAMES

Pour retirer les supports (T) de leurs arbres d'entraînement (A), il suffit de démonter la vis (G) et la rondelle de blocage (H) (fig. 73).

Lors du remontage du support (T), serrer la vis (G) à **30 daNm**.

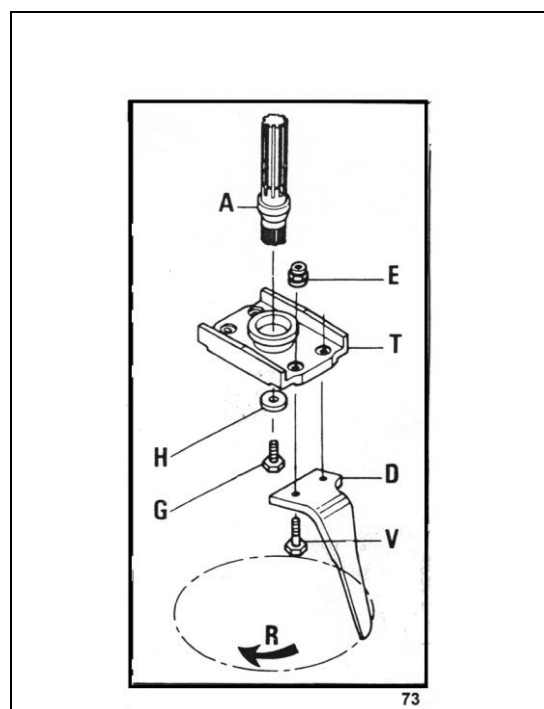
Contrôler périodiquement le serrage de la vis de fixation (G) du support de lame (T).

CHANGEMENT DES LAMES (fig. 73)

Chaque support (T) est muni de deux lames (D) devant être montées de manière à ce que leur partie biseautée soit dirigée dans le sens de rotation (R) de la toupie.

Les lames (D) sont fixées au moyen de deux vis (V) et de deux écrous auto-freinés (E), tel que représenté sur la figure 73

(couple de serrage : 38 daNm).



DOSSIER RESSOURCES

PRINCIPE GÉNÉRAL DE SÉCURITÉ

MAINTENANCE ENTRETIEN

1° Avant tous travaux de maintenance, d'entretien ou de réparation, ainsi que lors de la recherche de l'origine d'une panne ou d'un incident de fonctionnement il faut impérativement que la prise de force soit débrayée, que le moteur soit coupé et la clé de contact retirée du tracteur.

2° Contrôler régulièrement le serrage des vis et des écrous. Resserrer si nécessaire !

3° Avant de procéder à des travaux d'entretien sur une machine en position relevée, étayer celle-ci à l'aide d'un moyen approprié.

4° Lors du remplacement d'une pièce travaillante, mettre des gants de protection et n'utiliser qu'un outillage approprié.

5° Pour la protection de l'environnement, il est interdit de jeter ou de déverser les huiles, graisses et filtres en tous genres. Les confier à des entreprises de récupération spécialisées.

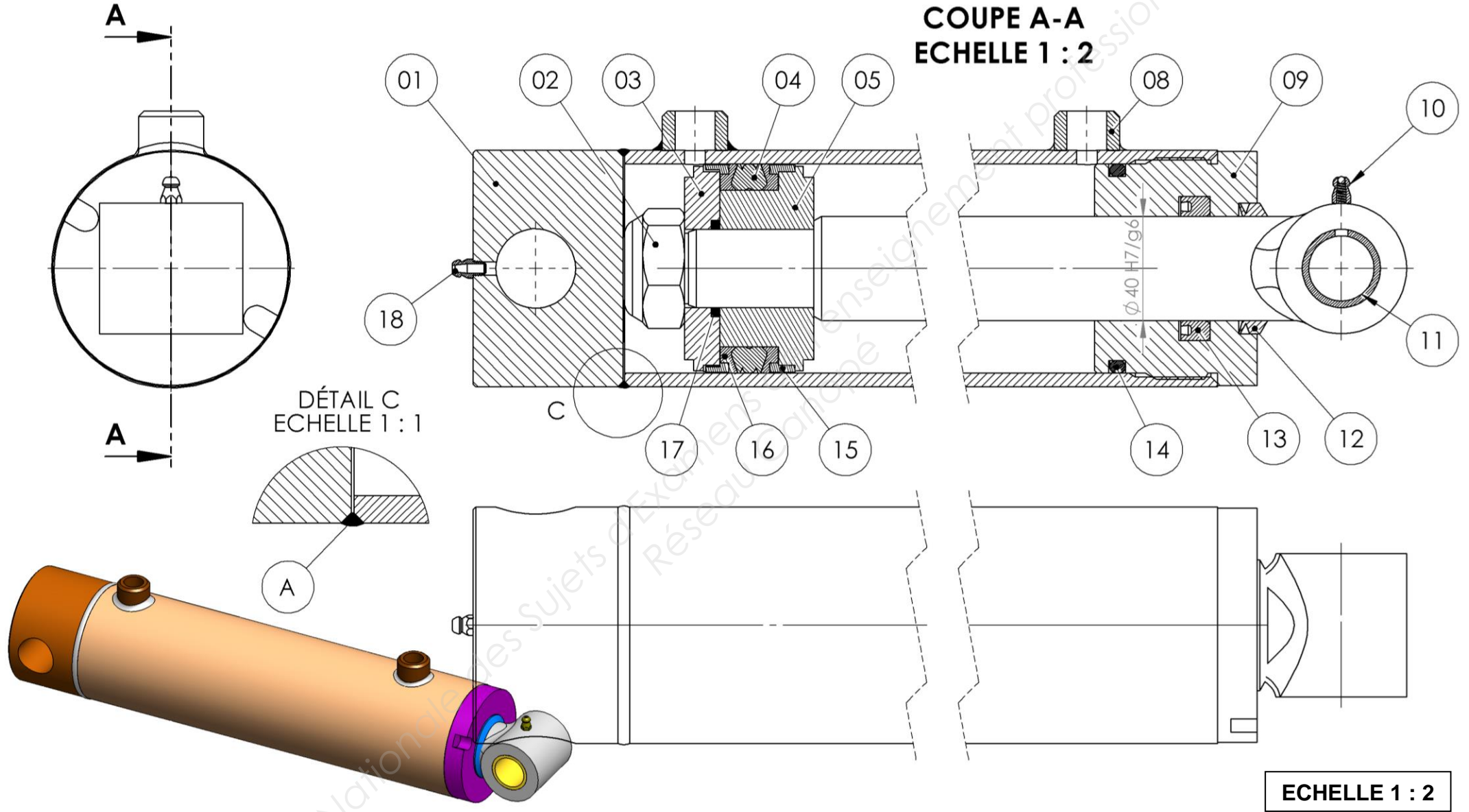
6° Avant toute intervention sur le circuit électrique, déconnecter la source d'énergie.

7° Les dispositifs de protection susceptibles d'être exposés à une usure doivent être contrôlés régulièrement. Les remplacer immédiatement s'ils sont endommagés.

8° Les pièces de rechange doivent répondre aux normes et caractéristiques définies par le constructeur. N'utiliser que des pièces de rechange KUHN !

9° Avant d'entreprendre des travaux de soudure électrique sur le tracteur ou la machine attelée, débrancher les câbles de l'alternateur et de la batterie.

10° Les réparations affectant les organes sous tension ou pression (ressorts, accumulateurs de pression, etc...) impliquent une qualification suffisante et font appel à un outillage réglementaire ; aussi ne doivent-elles être effectuées que par un personnel qualifié.



DOSSIER RESSOURCES

18	1	Graisseur M4		
17	1	Joint torique de piston 29,74 x 3,53	Néoprène	
16	2	Joint chevron		
15	2	Bague de guidage		
14	1	Joint torique 69,22 x 5,33	Néoprène	
13	1	Joint quadrilobe 40 x 12	NBR	
12	1	Joint V-Ring d40	NBR	
11	1	Bague d'articulation de tige	Nylon	
10	1	Graisseur M6		
9	1	Chapeau de vérin		
8	1	Bossage piquage		
7	1	Tige de vérin	35 Cr Mo 4	Chromé dur
6	1	Fût de vérin		
5	1	½ piston droit	45 Cr 6	
4	1	Joint de piston		
3	1	½ Piston gauche	45 Cr 6	
2	1	Écrou hexagonal auto-freiné ISO 7042 – M 27	« Tristop »	
1	1	Fond de vérin	45 Cr 6	Soudé
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
VÉRIN HYDRAULIQUE DE RELEVAGE AVANT				

DOSSIER RESSOURCES

TABLEAU DES ÉCARTS EN MICRONS POUR ARBRES

Arbres	Jusqu'à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120	120 à 180	180 à 250	250 à 315	315 à 400	400 à 500
a 11	-270 -330	-270 -345	-280 -370	-290 -400	-300 -430	-320 -470	-360 -530	-410 -600	-580 -710	-820 -950	-1 050 -1 240	-1 350 -1 560	-1 650 -1 900
c 11	-60 -120	-70 -145	-80 -170	-95 -205	-110 -240	-130 -280	-150 -330	-180 -390	-230 -450	-280 -530	-330 -620	-400 -720	-480 -840
d 9	-20 -45	-30 -60	-40 -75	-50 -93	-65 -117	-80 -142	-100 -174	-120 -207	-145 -245	-170 -285	-190 -320	-210 -350	-230 -385
d 10	-20 -60	-30 -78	-40 -98	-50 -120	-65 -149	-80 -180	-100 -220	-120 -250	-145 -305	-170 -355	-190 -400	-210 -440	-230 -480
d 11	-20 -80	-30 -105	-40 -130	-50 -160	-65 -195	-80 -240	-100 -290	-120 -340	-145 -395	-170 -460	-190 -510	-210 -570	-230 -630
e 7	-14 -24	-20 -32	-25 -40	-32 -50	-40 -61	-50 -75	-60 -90	-72 -107	-85 -125	-100 -146	-110 -162	-125 -182	-135 -198
e 8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	-40 -73	-50 -89	-60 -106	-72 -126	-85 -148	-100 -172	-110 -191	-125 -214	-135 -232
e 9	-14 -39	-20 -50	-25 -61	-32 -75	-40 -92	-50 -112	-60 -134	-72 -159	-85 -185	-100 -215	-110 -240	-125 -265	-135 -290
f 6	-6 -12	-10 -18	-13 -22	-16 -27	-20 -33	-25 -41	-30 -49	-36 -58	-43 -68	-50 -79	-56 -88	-62 -98	-68 -108
f 7	-6 -16	-10 -22	-13 -28	-16 -34	-20 -41	-25 -50	-30 -60	-36 -71	-43 -83	-50 -96	-56 -106	-62 -119	-68 -131
f 8	-6 -20	-10 -28	-13 -35	-16 -43	-20 -53	-25 -64	-30 -76	-36 -90	-43 -106	-50 -122	-56 -137	-62 -151	-68 -165
g 5	-2 -6	-4 -9	-5 -11	-6 -14	-7 -16	-9 -20	-10 -23	-12 -27	-14 -32	-15 -35	-17 -40	-18 -43	-20 -47
g 6	-2 -8	-4 -12	-5 -14	-6 -17	-7 -20	-9 -25	-10 -29	-12 -34	-14 -39	-15 -44	-17 -49	-18 -54	-20 -60
h 5	0 -4	0 -5	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -15	0 -18	0 -20	0 -23	0 -25	0 -27
h 6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16	0 -19	0 -22	0 -25	0 -29	0 -32	0 -36	0 -40
h 7	0 -10	0 -12	0 -15	0 -18	0 -21	0 -25	0 -30	0 -35	0 -40	0 -46	0 -52	0 -57	0 -63
h 8	0 -14	0 -18	0 -22	0 -27	0 -33	0 -39	0 -46	0 -54	0 -63	0 -72	0 -81	0 -89	0 -97
h 9	0 -25	0 -30	0 -36	0 -43	0 -52	0 -62	0 -74	0 -87	0 -100	0 -115	0 -130	0 -140	0 -155
h 10	0 -40	0 -48	0 -58	0 -70	0 -84	0 -100	0 -120	0 -140	0 -160	0 -185	0 -210	0 -230	0 -250
h 11	0 -60	0 -75	0 -90	0 -110	0 -130	0 -160	0 -190	0 -220	0 -250	0 -290	0 -320	0 -360	0 -400
h 13	0 -140	0 -180	0 -220	0 -270	0 -330	0 -390	0 -460	0 -540	0 -630	0 -720	0 -810	0 -890	0 -970
j 6	+4 -2	+6 -2	+7 -2	+8 -3	+9 -4	+11 -5	+12 -7	+13 -9	+14 -11	+16 -13	+16 -16	+18 -18	+20 -20
js 5	± 2	± 2,5	± 3	± 4	± 4,5	± 5,5	± 6,5	± 7,5	± 9	± 10	± 11,5	± 12,5	± 13,5
js 6	± 3	± 4	± 4,5	± 5,5	± 6,5	± 8	± 9,5	± 11	± 12,5	± 14,5	± 16	± 18	± 20
js 9	± 12	± 15	± 18	± 21	± 26	± 31	± 37	± 43	± 50	± 57	± 65	± 70	± 77
js 11	± 30	± 37	± 45	± 55	± 65	± 80	± 95	± 110	± 125	± 145	± 160	± 180	± 200
k 5	+4 0	+6 +1	+7 +1	+9 +1	+11 +2	+13 +2	+15 +2	+18 +3	+21 +3	+24 +4	+27 +4	+29 +4	+32 +5
k 6	+6 0	+9 +1	+10 +1	+12 +1	+15 +2	+18 +2	+21 +2	+25 +3	+28 +3	+33 +4	+36 +4	+40 +4	+45 +5
m 5	+6 +2	+9 +4	+12 +6	+15 +7	+17 +8	+20 +9	+24 +11	+28 +13	+33 +15	+37 +17	+43 +20	+46 +21	+50 +23
m 6	+8 +2	+12 +4	+15 +6	+18 +7	+21 +8	+25 +9	+30 +11	+35 +13	+40 +15	+46 +17	+52 +20	+57 +21	+63 +23
n 6	+10 +4	+16 +8	+19 +10	+23 +12	+28 +15	+33 +17	+39 +20	+45 +23	+52 +27	+60 +31	+66 +34	+73 +37	+80 +40
p 6	+12 +6	+20 +12	+24 +15	+29 +18	+35 +22	+42 +26	+51 +32	+59 +37	+68 +43	+79 +50	+88 +56	+98 +62	+108 +68

DOSSIER RESSOURCES

TABLEAU DES ÉCARTS EN MICRONS POUR ALÉSAGES

Alésages	Jusqu'à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120	120 à 180	180 à 250	250 à 315	315 à 400	400 à 500
D 10	+ 60 + 20	+ 78 + 30	+ 98 + 40	+ 120 + 50	+ 149 + 65	+ 180 + 80	+ 220 + 100	+ 260 + 120	+ 305 + 145	+ 355 + 170	+ 400 + 190	+ 440 + 210	+ 480 + 230
F 7	+ 16 + 6	+ 22 + 10	+ 28 + 13	+ 34 + 16	+ 41 + 20	+ 50 + 25	+ 60 + 30	+ 71 + 36	+ 83 + 43	+ 96 + 50	+ 108 + 56	+ 119 + 62	+ 121 + 68
G 6	+ 8 + 2	+ 12 + 4	+ 14 + 5	+ 17 + 6	+ 20 + 7	+ 25 + 9	+ 29 + 10	+ 34 + 12	+ 39 + 14	+ 44 + 15	+ 49 + 17	+ 54 + 18	+ 60 + 20
H 6	+ 6 0	+ 8 0	+ 9 0	+ 11 0	+ 13 0	+ 16 0	+ 19 0	+ 22 0	+ 25 0	+ 29 0	+ 32 0	+ 36 0	+ 40 0
H 7	+ 10 0	+ 12 0	+ 15 0	+ 18 0	+ 21 0	+ 25 0	+ 30 0	+ 35 0	+ 40 0	+ 46 0	+ 52 0	+ 57 0	+ 63 0
H 8	+ 14 0	+ 18 0	+ 22 0	+ 27 0	+ 33 0	+ 39 0	+ 46 0	+ 54 0	+ 63 0	+ 72 0	+ 81 0	+ 89 0	+ 97 0
H 9	+ 25 0	+ 30 0	+ 36 0	+ 43 0	+ 52 0	+ 62 0	+ 74 0	+ 87 0	+ 100 0	+ 115 0	+ 130 0	+ 140 0	+ 155 0
H 10	+ 40 0	+ 48 0	+ 58 0	+ 70 0	+ 84 0	+ 100 0	+ 120 0	+ 140 0	+ 160 0	+ 185 0	+ 210 0	+ 230 0	+ 250 0
H 11	+ 60 0	+ 75 0	+ 90 0	+ 110 0	+ 130 0	+ 160 0	+ 190 0	+ 210 0	+ 250 0	+ 290 0	+ 320 0	+ 360 0	+ 400 0
H 12	+ 100 0	+ 120 0	+ 150 0	+ 180 0	+ 210 0	+ 250 0	+ 300 0	+ 350 0	+ 400 0	+ 460 0	+ 520 0	+ 570 0	+ 630 0
H 13	+ 140 0	+ 180 0	+ 220 0	+ 270 0	+ 330 0	+ 390 0	+ 460 0	+ 540 0	+ 630 0	+ 720 0	+ 810 0	+ 890 0	+ 970 0
J 7	+ 4 - 6	+ 6 - 6	+ 8 - 7	+ 10 - 8	+ 12 - 9	+ 14 - 11	+ 18 - 12	+ 22 - 13	+ 26 - 14	+ 30 - 16	+ 36 - 16	+ 39 - 18	+ 43 - 20
K 6	0 - 6	+ 2 - 6	+ 2 - 7	+ 2 - 9	+ 2 - 11	+ 3 - 13	+ 4 - 15	+ 4 - 18	+ 4 - 21	+ 5 - 24	+ 5 - 27	+ 7 - 29	+ 8 - 32
K 7	0 - 10	+ 3 - 9	+ 5 - 10	+ 6 - 12	+ 6 - 15	+ 7 - 18	+ 9 - 21	+ 10 - 25	+ 12 - 28	+ 13 - 33	+ 16 - 36	+ 17 - 40	+ 18 - 45
M 7	- 2 - 12	0 - 12	0 - 15	0 - 18	0 - 21	0 - 25	0 - 30	0 - 35	0 - 40	0 - 46	0 - 52	0 - 57	0 - 63
N 7	- 4 - 14	- 4 - 16	- 4 - 19	- 5 - 23	- 7 - 28	- 8 - 33	- 9 - 39	- 10 - 45	- 12 - 52	- 14 - 60	- 14 - 66	- 16 - 73	- 17 - 80
N 9	- 4 - 29	0 - 30	0 - 36	0 - 43	0 - 52	0 - 62	0 - 74	0 - 87	0 - 100	0 - 115	0 - 130	0 - 140	0 - 155
P 6	- 6 - 12	- 9 - 17	- 12 - 21	- 15 - 26	- 18 - 31	- 21 - 37	- 26 - 45	- 30 - 52	- 36 - 61	- 41 - 70	- 47 - 79	- 51 - 87	- 55 - 95
P 7	- 6 - 16	- 8 - 20	- 9 - 24	- 11 - 29	- 14 - 35	- 17 - 42	- 21 - 51	- 24 - 59	- 28 - 68	- 33 - 79	- 36 - 88	- 41 - 98	- 45 - 108
P 9	- 9 - 31	- 12 - 42	- 15 - 51	- 18 - 61	- 22 - 74	- 26 - 88	- 32 - 106	- 37 - 124	- 43 - 143	- 50 - 165	- 56 - 186	- 62 - 202	- 68 - 223

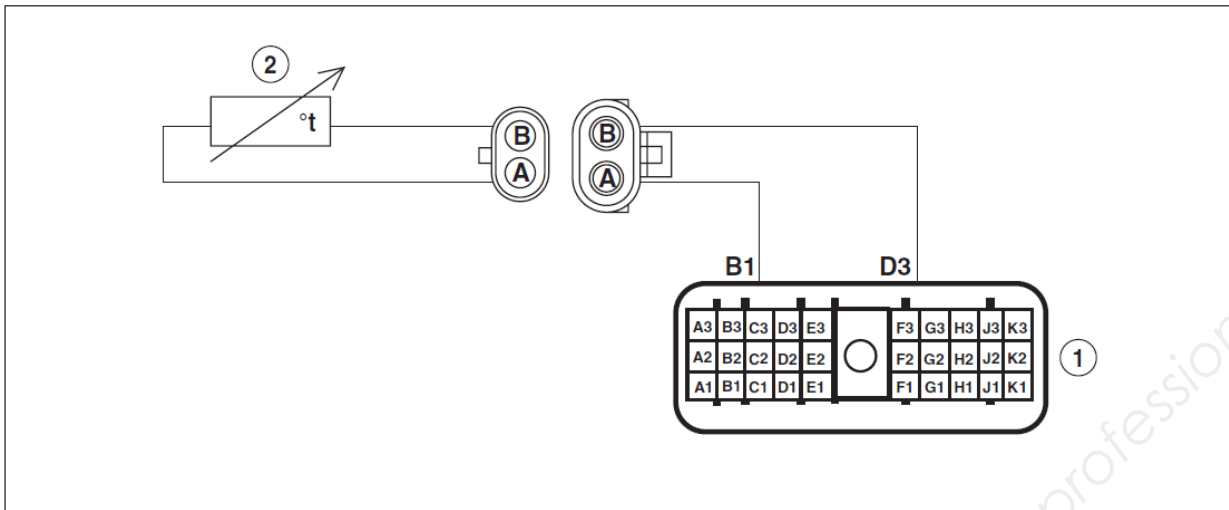


Fig. 11

Nomenclature

B1 Entrée de température de liquide de refroidissement moteur.
 D3 Masse de température de liquide de refroidissement moteur.
 1 Unité de commande moteur.

2 Capteur de température de liquide de refroidissement moteur.

Le code SPN 110 FMI 0 se déclare si :

L'unité de commande du moteur détecte une température de liquide de refroidissement supérieure à 118 °C (244 °F).

Voici ce qui se produit si le code SPN 110 FMI 0 est en vigueur

La fonction de protection du moteur est activée. Le moteur diminue sa puissance à raison de 60 % la minute jusqu'à ce qu'il atteigne 40 % de sa puissance maximale.

1. Vérification de la connexion

Effectuer une inspection préliminaire du connecteur de l'unité UCE, du connecteur du capteur de température d'air du collecteur et de tous les connecteurs qui les relie. Rechercher les bornes encrassées, abîmées ou mal positionnées.

Aucune connexion défectueuse

Passer à 2.

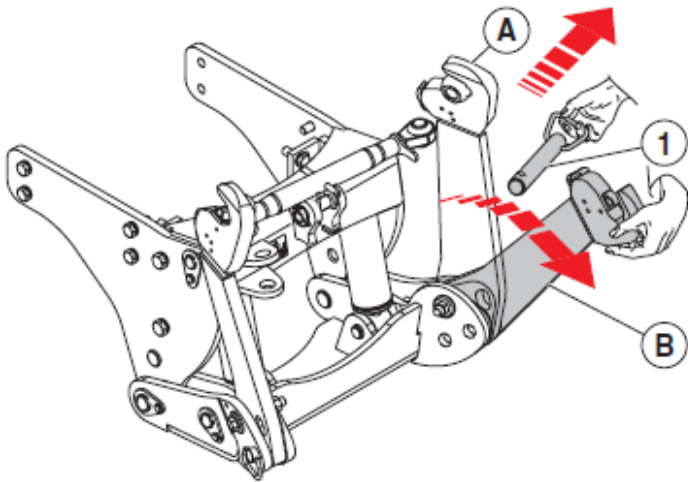
Connexion(s) défectueuse(s)

Réparer la (les) connexion(s) défectueuse(s).

2. Causes possibles

- Surchauffe moteur (voir chapitre A).
- Intégrité des circuits d'entrée et de masse (ouverts ou court-circuités).
- Le capteur de température est défectueux.

DOSSIER RESSOURCES

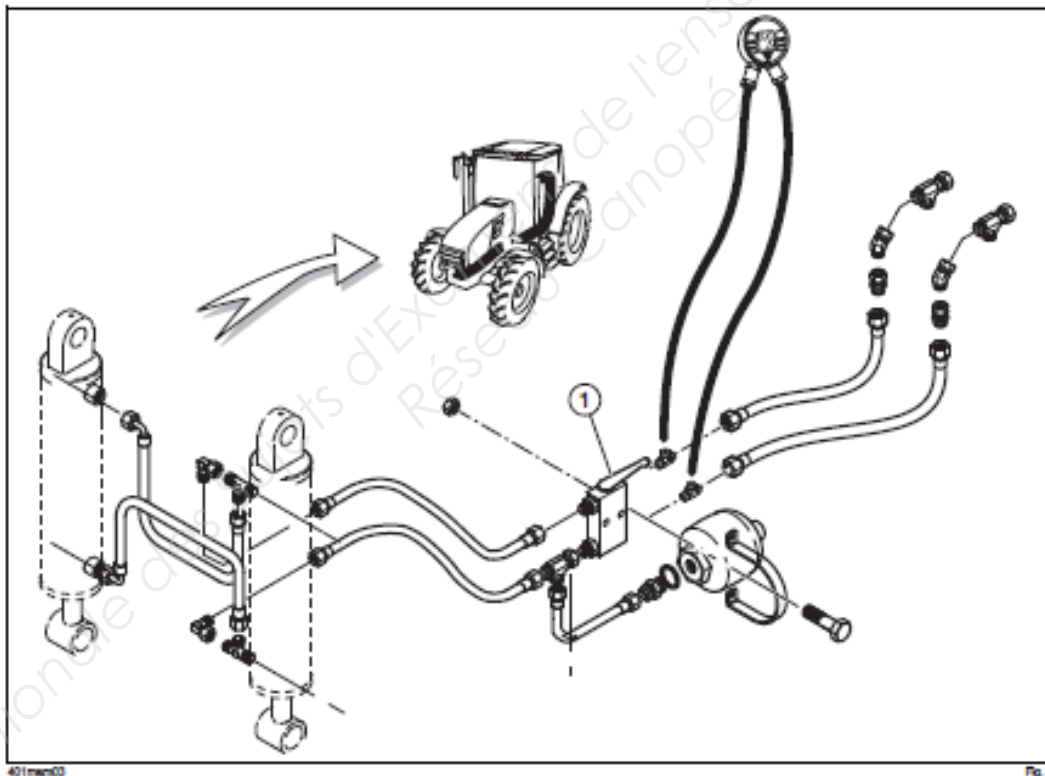


Le berceau est en liaison pivot avec le châssis et est actionné vers le haut ou vers le bas grâce aux deux vérins hydrauliques.

Les bras de relevage sont solidaires du berceau mais peuvent adopter deux positions distinctes suivant l'emplacement de l'axe (1).

- Position "route" (A).
- Position "travail" (B).

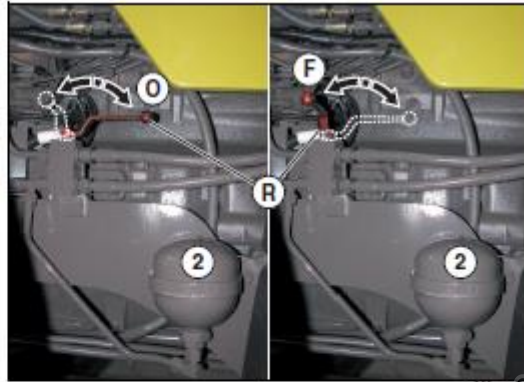
L'attelage est complété par une bielle de 3e point.



UTILISATION DU RELEVAGE AVANT



Le levier (1) commande l'alimentation des vérins du relevage avant et l'alimentation des prises de pression à l'arrière du tracteur.

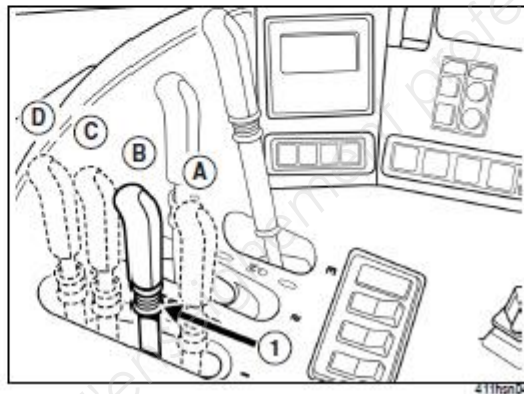
- Mettre la vanne (R) dans la position (O).
- Manoeuvrer le levier (1) à 4 positions :
 - Position A : Alimentation (montée relevage).
 - Position B : Neutre.
 - Position C : Alimentation (descente relevage).
 - Position D : Flottante. Permet à l'outil attelé de suivre les ondulations du terrain.



BOUTONS DE COMMANDE EXTÉRIEURE

Situés sur le relevage, les deux boutons poussoirs (3) permettent la montée ou la descente des bras de relevage (tracteur équipé de l'Électropilot).

-  *Rester à l'écart de la zone de travail du relevage et de la prise de force lors de l'utilisation des commandes extérieures.*
-  *Sur route ou lorsque le relevage n'est plus utilisé, mettre la vanne (R) dans la position fermée (F).*



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'Étude Professionnelle
Réseau Canopé