



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Session 2017

CAP RÉALISATION EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

EP1 - ÉPREUVE PROFESSIONNELLE

Analyse et exploitation de données techniques

DOSSIER TECHNIQUE

Documents remis au/à la candidat/e :

- Mise en situation : feuille DT 1/5
- Vue éclatée et nomenclature : feuille DT 2/5
- Plan d'ensemble : feuille DT 3/5
- Cylindre Rep. 1, trémie Rep. 2 et conduit Rep. 3 : feuille DT 4/5
- Demi-trémie Rep. 2.1 et bride rectangulaire Rep. 4 : feuille DT 5/5

ATTENTION : Veillez à rendre le dossier technique à la fin de l'épreuve EP1 - Analyse et exploitation de données techniques.

EXAMEN :	CAP	DT 0/5	Dossier technique	Session 2017
Spécialité :	Réalisation en chaudronnerie industrielle			Coefficient : 4
Épreuve :	EP1- Analyse et exploitation de données techniques			Durée : 3 h

Problématique :

La société de chaudronnerie vient d'obtenir un marché pour effectuer le remplacement des buses de raccord pour 50 machines de découpe Plasma. En effet, la conception d'origine de ces buses pose des problèmes d'aspiration des fumées de découpage, il a donc été conçu un autre type de produit afin de répondre aux normes en vigueur.

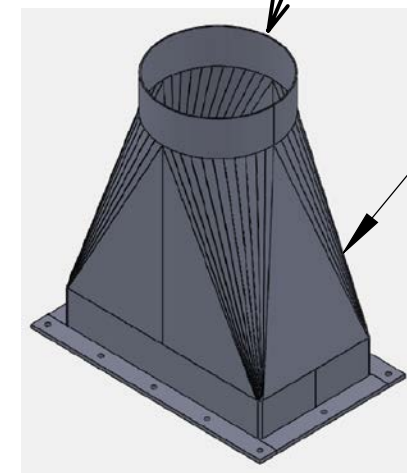
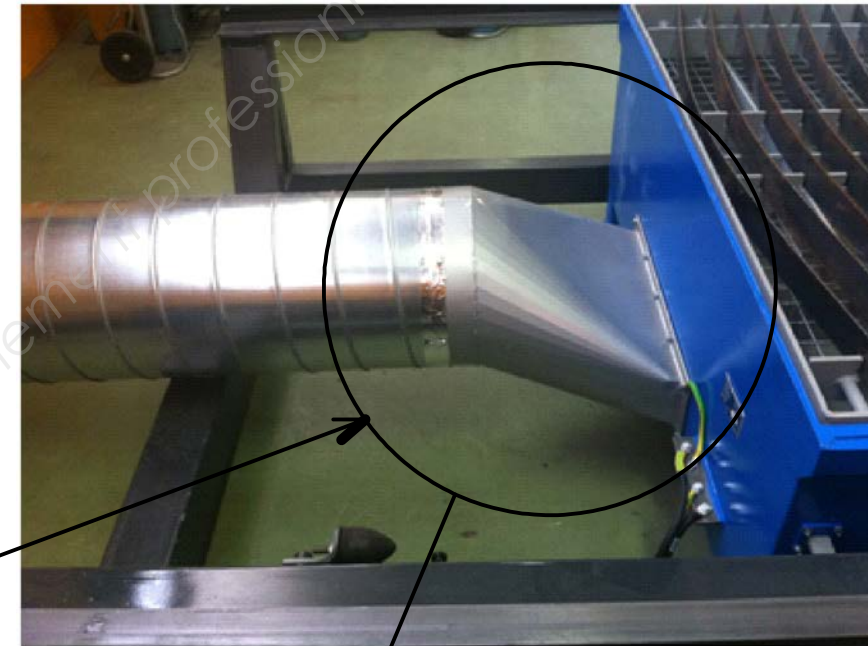
La modification permettra de réaliser une buse de raccord :

- Soudée avec la conduite d'aspiration.
- Boulonnée avec le banc de coupe par l'intermédiaire d'une bride (vis H M6-40).

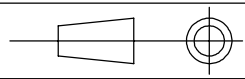
Table de découpe plasma

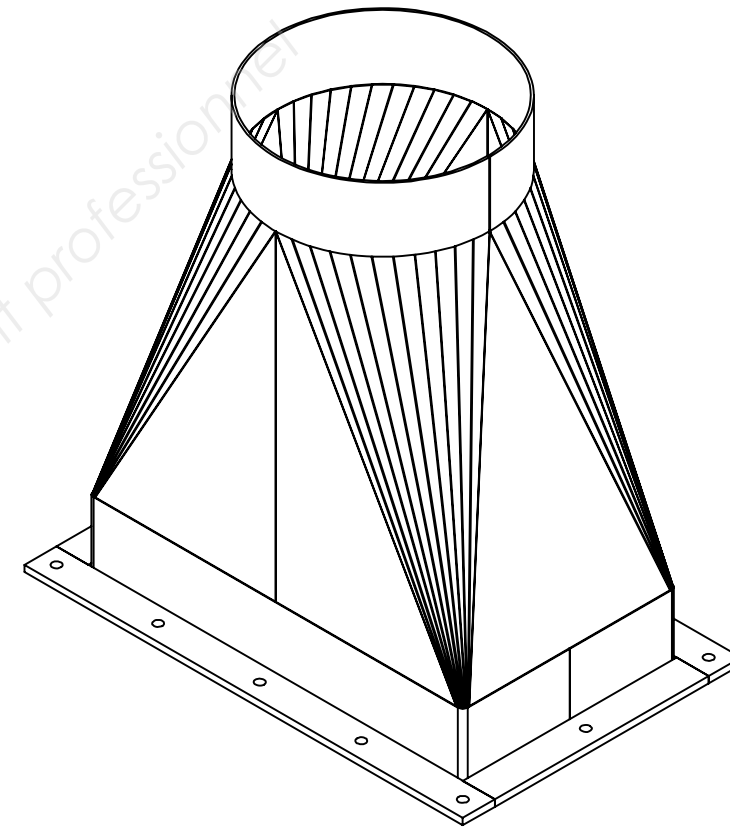
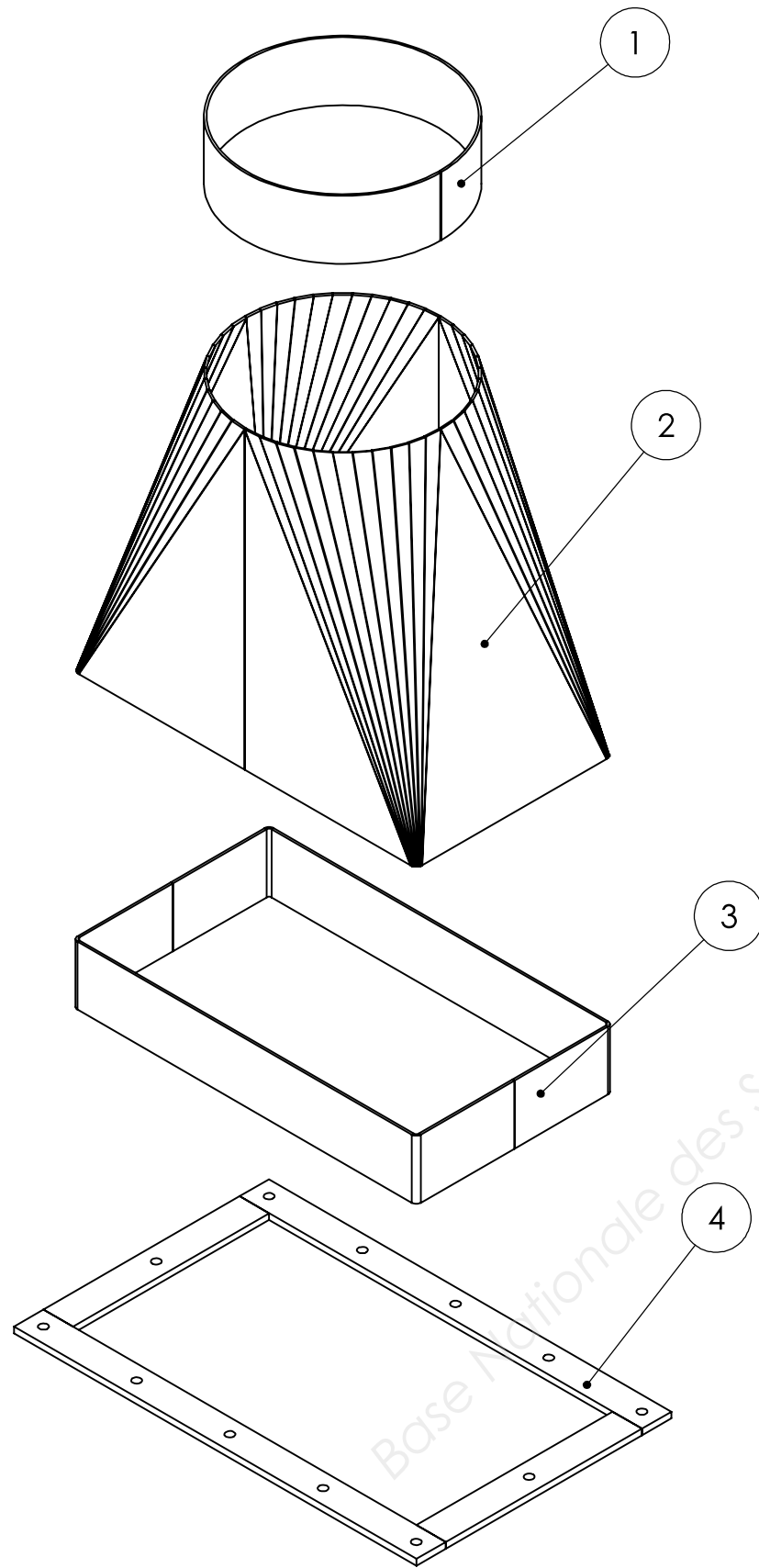


Buse de raccord



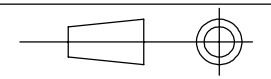
Nouveau modèle de buse de raccord

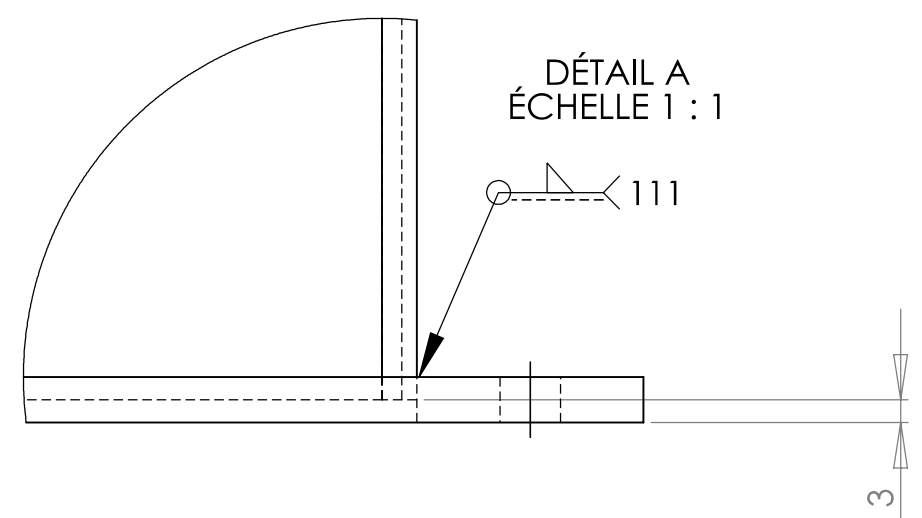
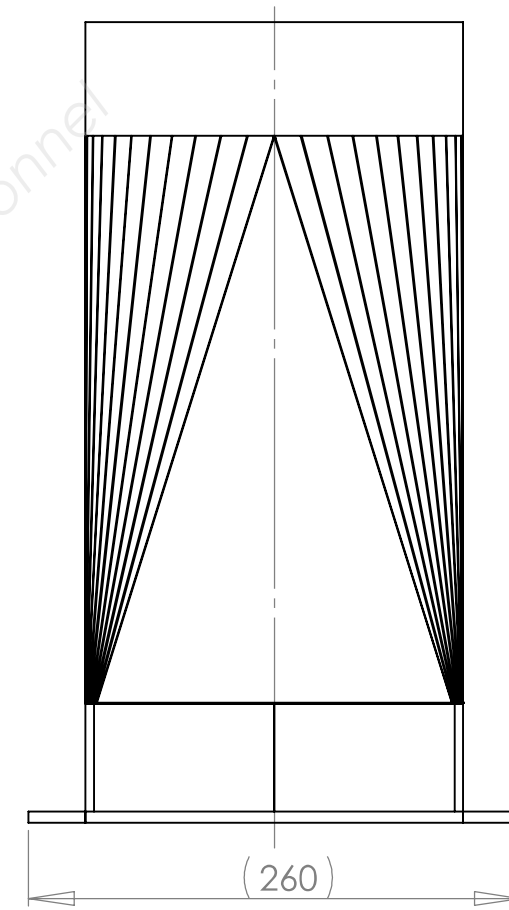
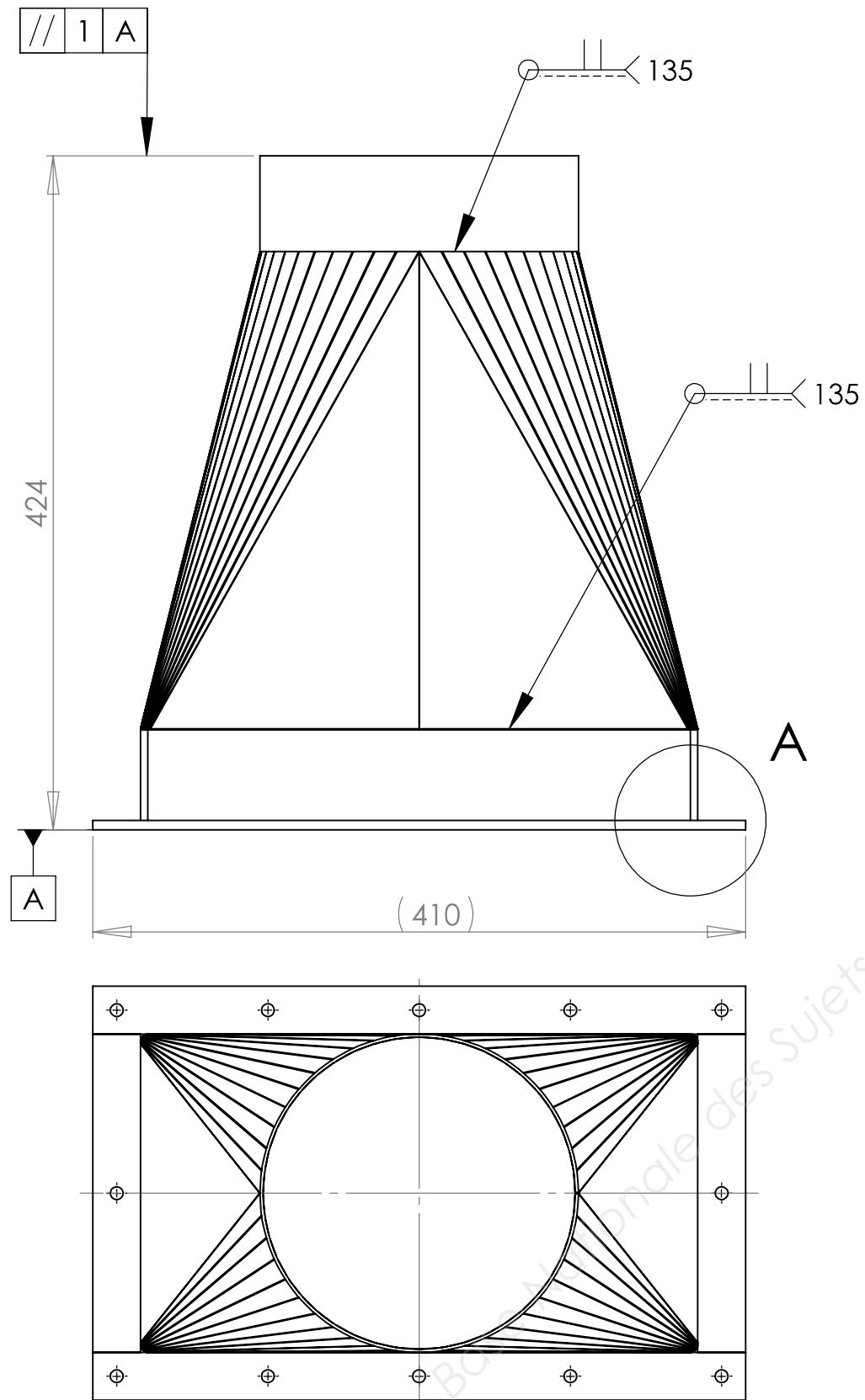
CAP Réalisation en chaudronnerie industrielle		
	Mise en situation	Épreuve EP 1
		Durée : 3 h
Session 2017	Buse de raccord	DT 1/5



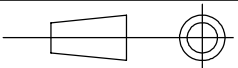
4	1	Bride rectangulaire	S 235	Plat 25 x 6
3	1	Conduit	S 235	Tôle ép.2
2	1	Trémie	S 235	Tôle ép.2
1	1	Cylindre	S 235	Tôle ép.2
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations

CAP Réalisation en chaudronnerie industrielle

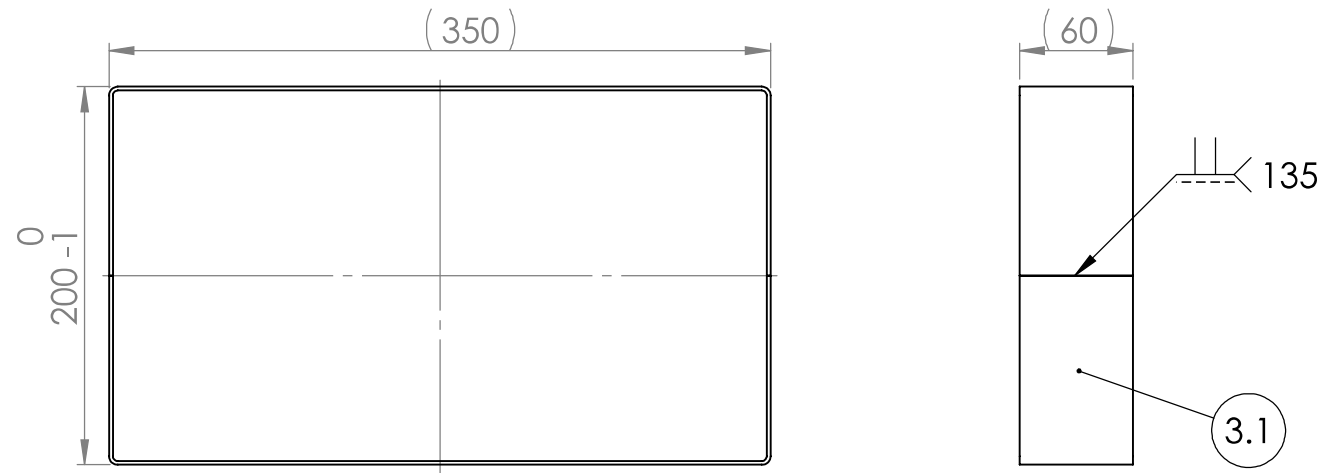
	<h2 style="margin: 0;">Vue éclatée et nomenclature</h2>	Épreuve EP 1
		Durée : 3 h
Session 2017	Buse de raccord	DT 2/5



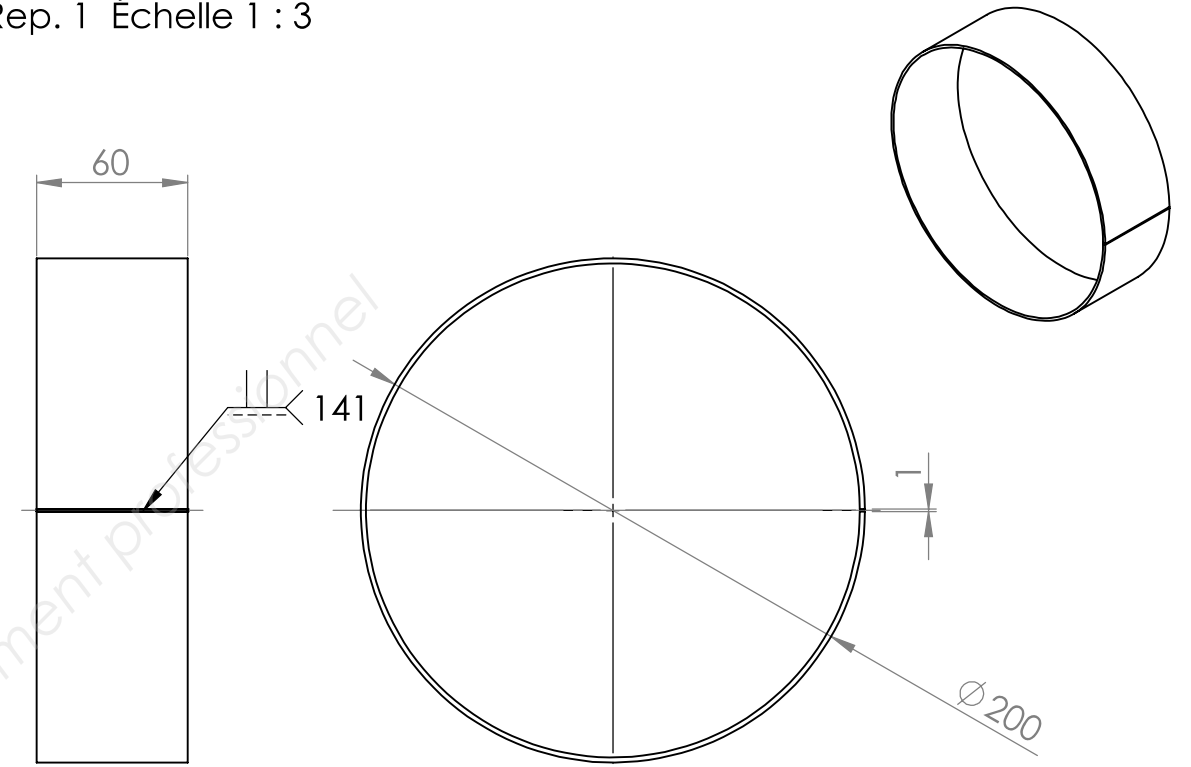
Tolérance générale: ± 1

CAP Réalisation en chaudronnerie industrielle		
Échelle 1 : 1	PLAN D'ENSEMBLE	Épreuve EP1
		Durée : 3 h
Session : 2017	Buse de raccord	DT 3/5

Conduit Rep. 3

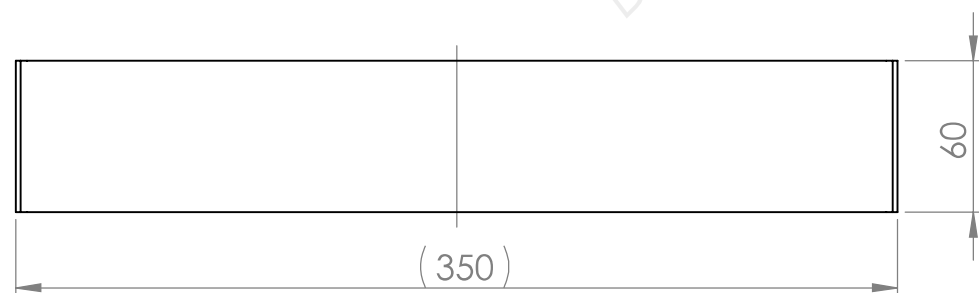


Cylindre Rep. 1 Échelle 1 : 3

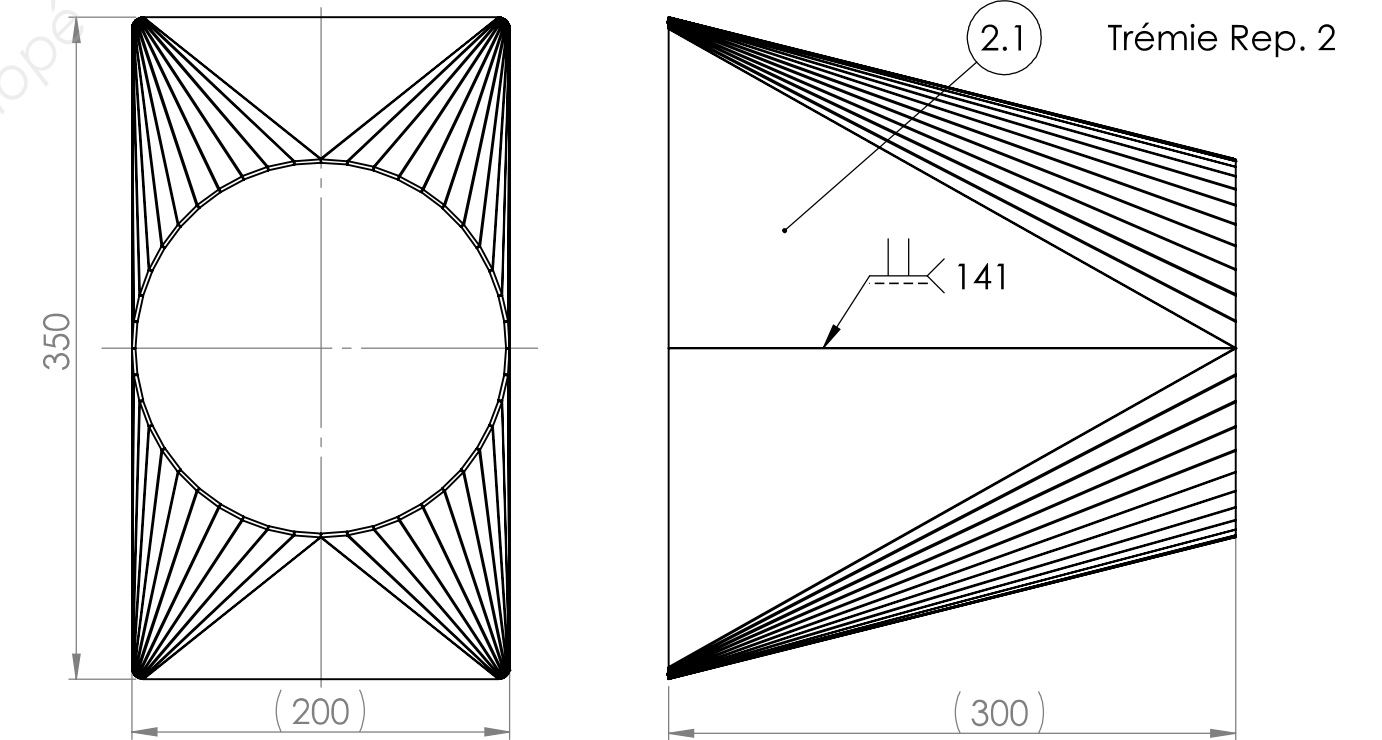


3.1	2	Demi-conduit	S 235	Tôle ép. 2
Rep	Nb.	Désignation	Matière	Observations

Demi-conduit Rep. 3.1 Échelle 1 : 3



Tolérance générale: ± 1

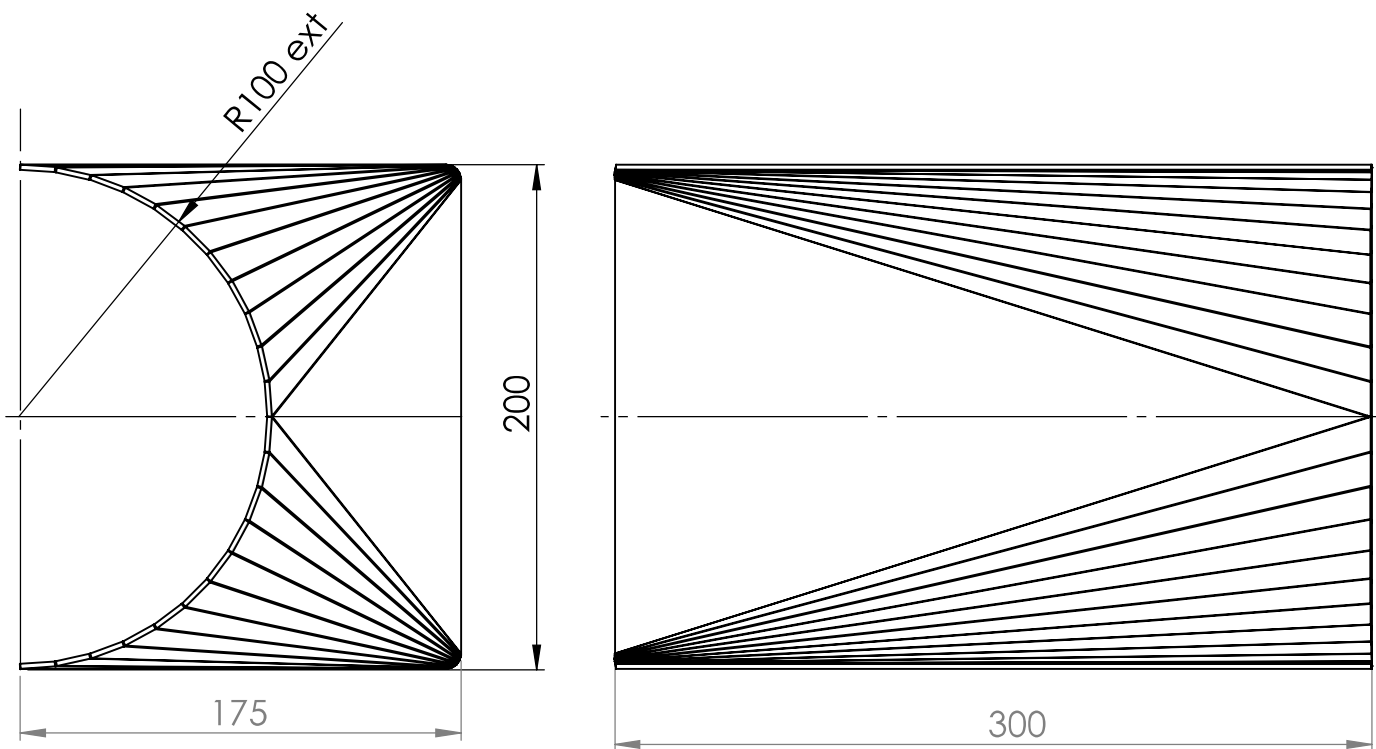


2.1	2	Demi-trémie	S 235	Tôle ép. 2
Rep	Nbr	Désignation	Matière	Observations

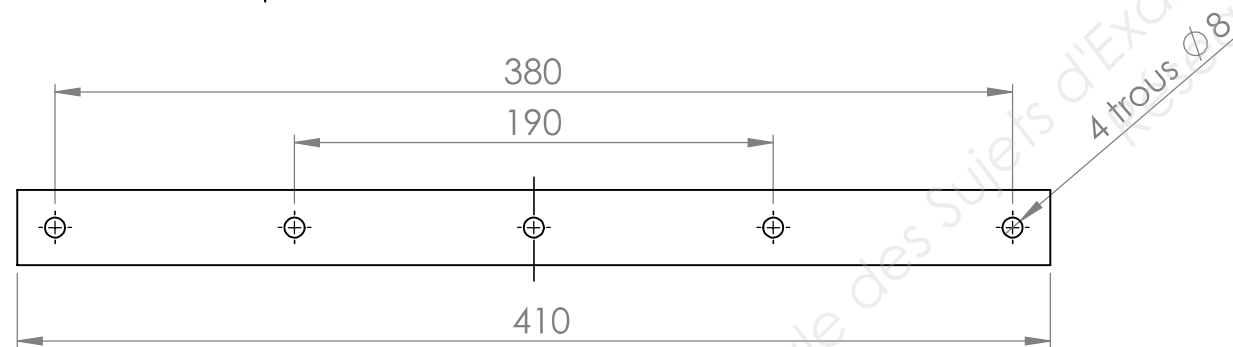
CAP Réalisation en chaudronnerie industrielle

Échelle 1 : 4	<p>Conduit Rep. 3, cylindre Rep. 1 et trémie Rep. 2</p>	Épreuve EP1
		Durée : 3 h
Session : 2017	Buse de raccord	DT 4/5

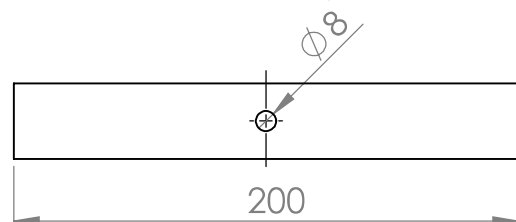
Demi-trémie Rep. 2.1



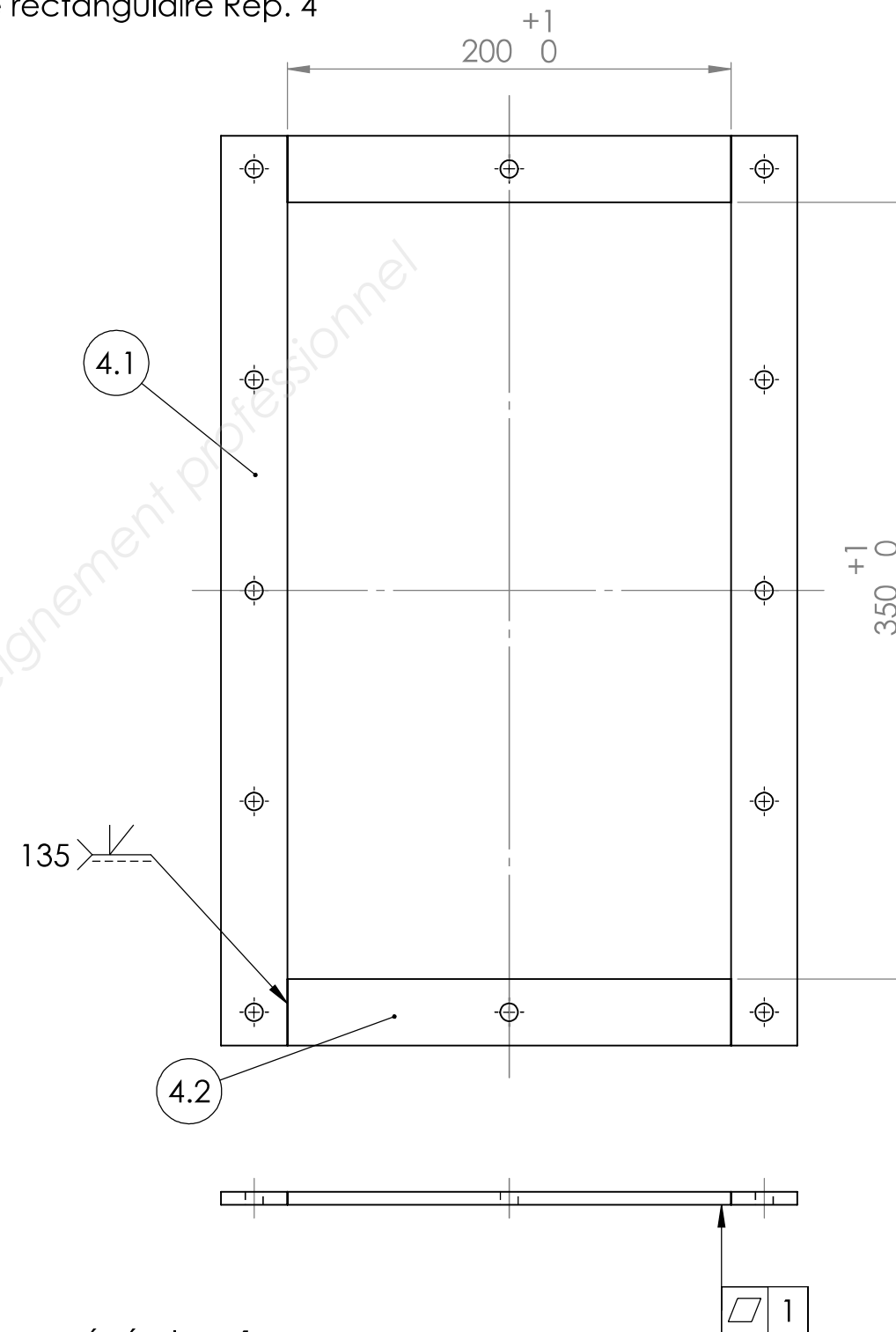
Grand élément de bride Rep. 4.1



Petit élément de bride Rep. 4.2



Bride rectangulaire Rep. 4



Tolérance générale: ±1

4.2	2	Petit élément de bride	S 235	Plat 25 x 6
4.1	2	Grand élément de bride	S 235	Plat 25 x 6
Rep	Nbr	Désignation	Matière	Observations

CAP Réalisation en chaudronnerie industrielle

Échelle 1 : 3	Trémie Rep. 2 Bride rectangulaire Rep. 4	Épreuve EP 1
		Durée : 3 h
Session : 2017	Buse de raccord	DT 5/5