



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

**Brevet de Technicien Supérieur
ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR**

ÉPREUVE E.4 : ÉTUDE D'UN SYSTÈME PLURITECHNOLOGIQUE

**Sous épreuve : Vérification des performances
mécaniques et électriques d'un système
pluritechnologique**

Unité U42

SESSION 2018

**Durée : 3 heures
Coefficient 3**

Aucun document n'est autorisé

Matériel autorisé :

L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.

Tout autre matériel est interdit

Documents remis en début d'épreuve :

- ▶ Dossier Présentation (vert) DP1 à DP3
- ▶ Dossier Technique (jaune) DT1 à DT12
- ▶ Dossier Réponses (blanc) DR1 à DR19

Documents à rendre en fin d'épreuve :

- ▶ Dossier Réponses (blanc) complété DR1 à DR19

Recommandations :

- ▶ Il est indispensable de commencer par lire le **Dossier Présentation**
- ▶ Pour chaque question du **Dossier Réponses** :
 - Il est impératif de se reporter préalablement aux pages repérées du **Dossier Technique**.
 - Les candidats formuleront les hypothèses qu'ils jugeront nécessaires.

BTS ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR

ÉPREUVE E.4 : ÉTUDE D'UN SYSTÈME PLURITECHNOLOGIQUE

Sous épreuve: Vérification des performances mécaniques et électriques d'un système pluritechnologique

Unité U42

DOSSIER PRÉSENTATION

PRODUCTION D'HUÎTRES

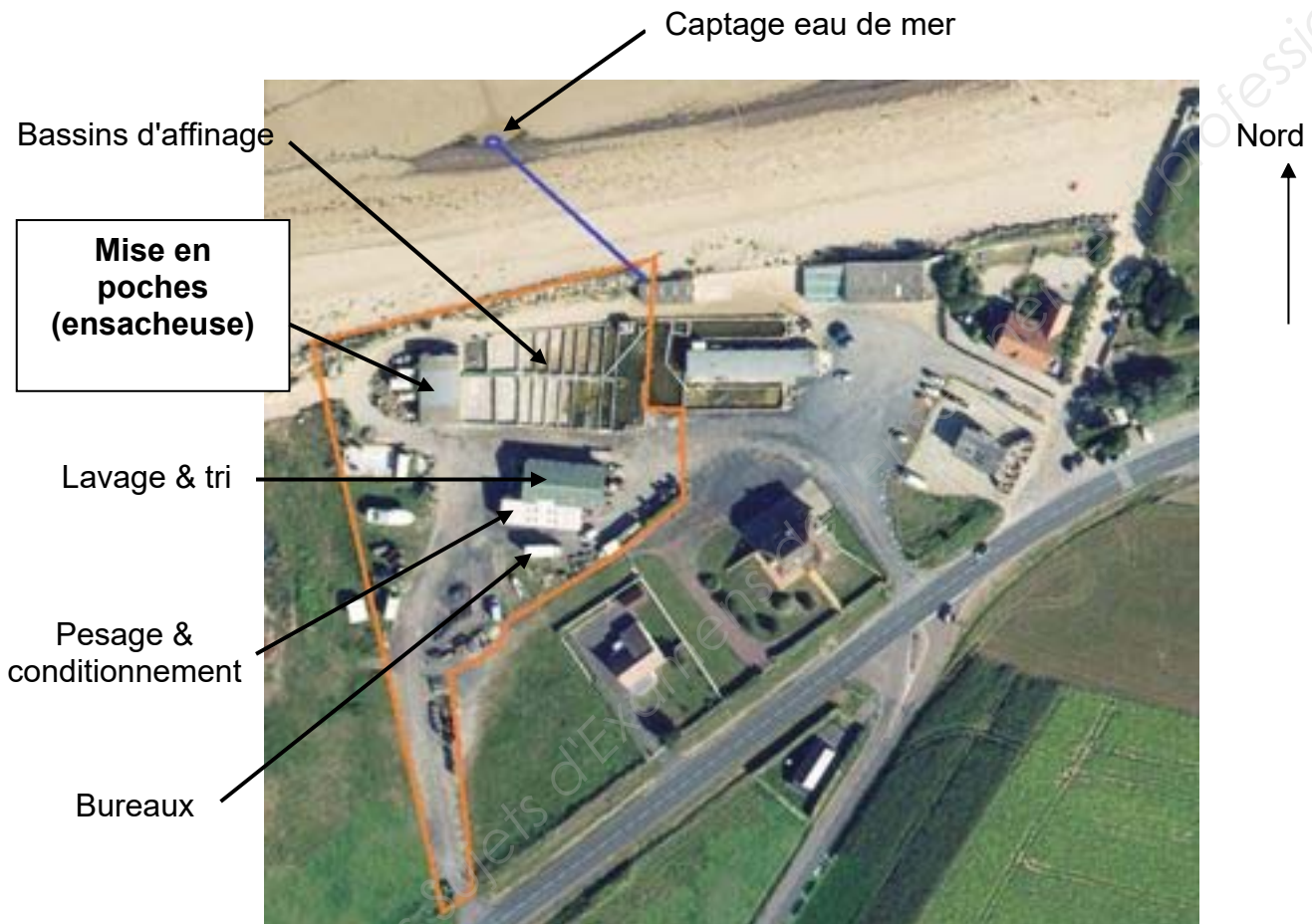
Ce dossier comprend les documents DP1 à DP3

Mise en situation :

La Société BESNARD travaille pour le secteur de la conchyliculture depuis 1976. Forte de son expérience, elle conçoit, fabrique et installe son matériel selon les critères propres à ce secteur très spécifique.

Les machines sont utilisées dans un environnement en milieu salin très agressif. Elles sont implantées dans un local ouvert à tout vent et sont nettoyées quotidiennement au jet d'eau.

Implantation de la machine (mise en poches) à l'entreprise RENAULT coquillage :



Poche à huîtres :

Longueur = 1 m

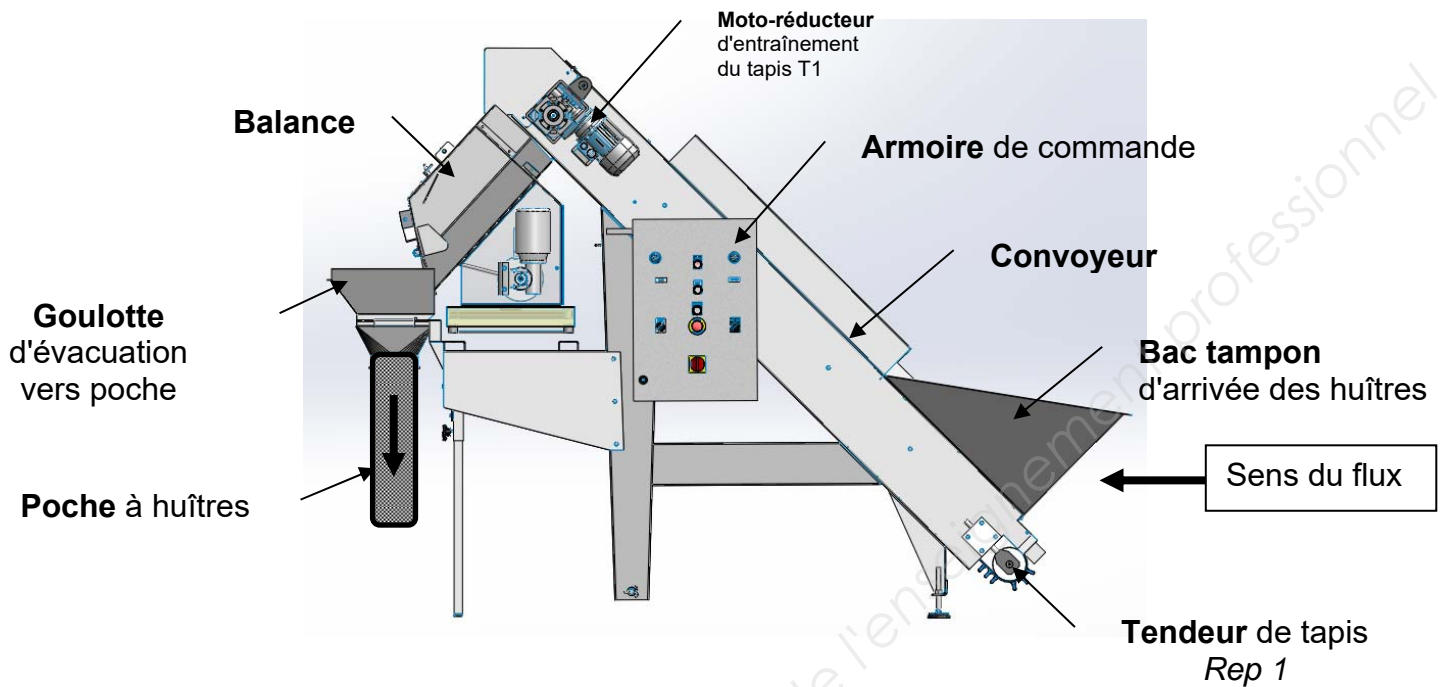
Largeur = 0,40 m



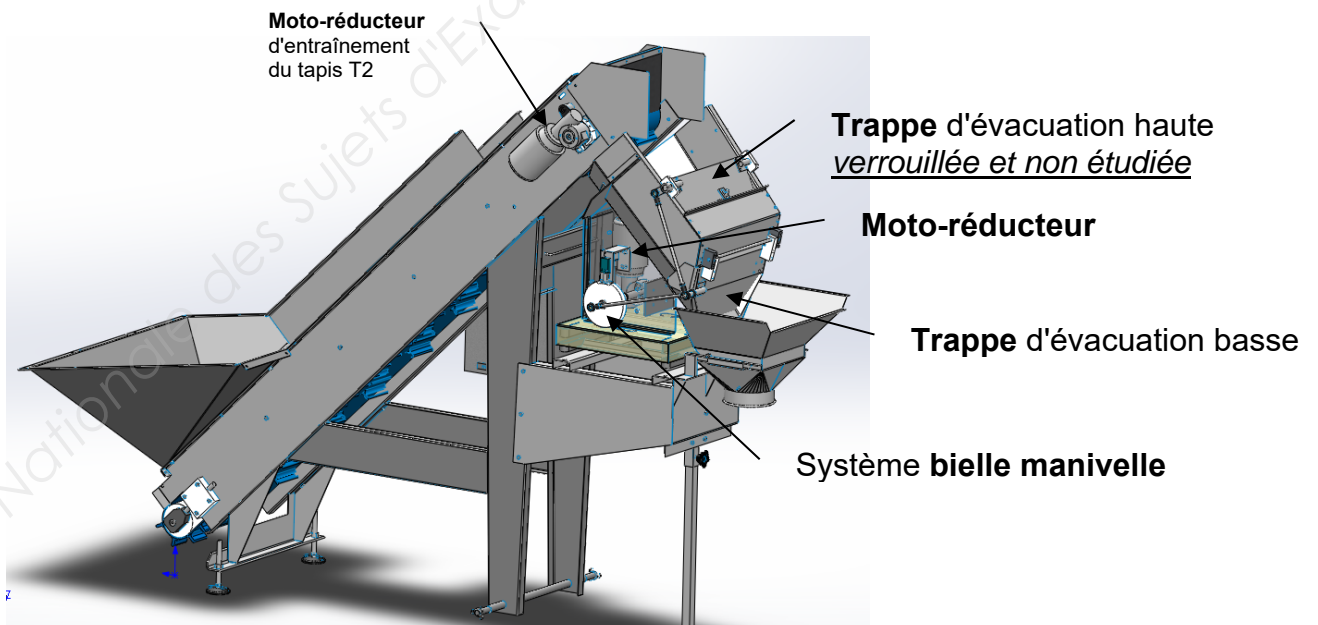
BTS Assistance Technique d'Ingénieur	Code :ATVPM	Session 2018	SUJET
EPREUVE U42	DOSSIER PRESENTATION	Durée : 3h	Coefficient : 3
			DP 1/3

Architecture machine : Mise en poche

Vue côté poste de commande

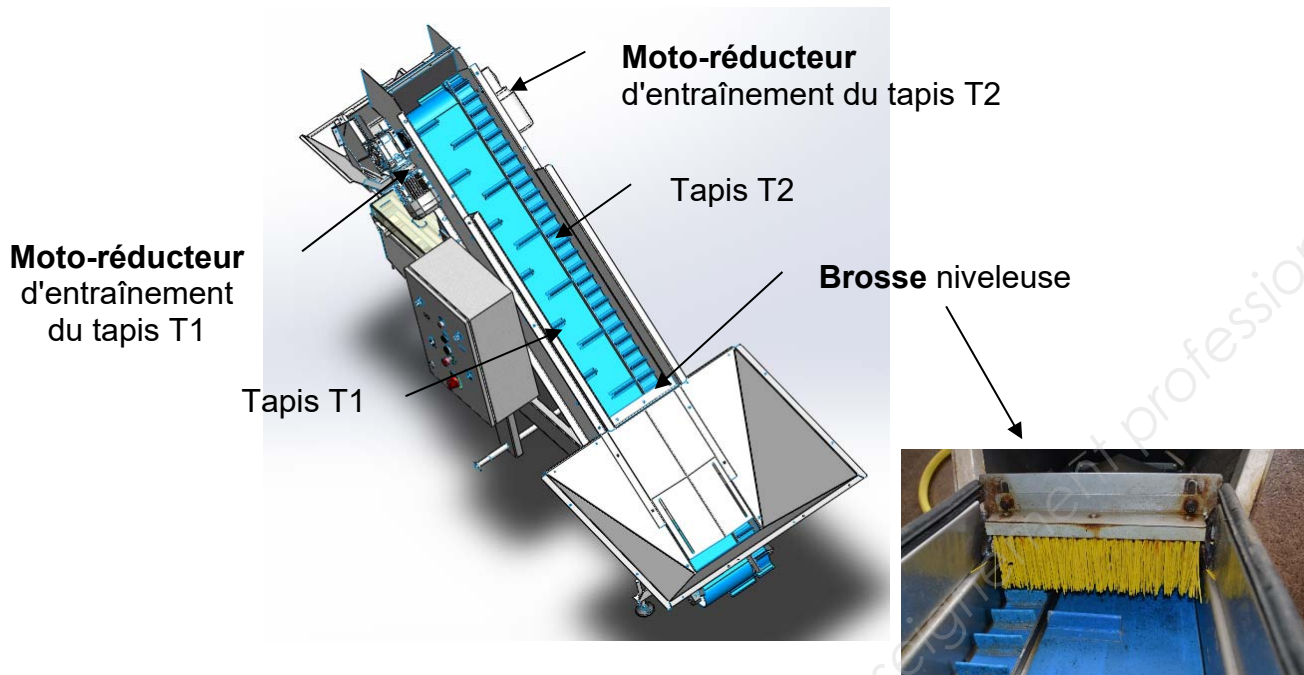


Vue arrière (côté trappe d'évacuation)



BTS Assistance Technique d'Ingénieur	Code :ATVPM	Session 2018	SUJET
EPREUVE U42	DOSSIER PRESENTATION	Durée : 3h	Coefficient : 3
			DP 2/3

Vue de dessus (convoyeur)



Le convoyage des huîtres est assuré par deux tapis à tasseaux T1 et T2.

Le tapis T1 permet le remplissage rapide de la balance.

Le tapis T2 permet d'ajuster le remplissage lors de l'arrêt programmé du tapis T1.

Les deux tapis sont motorisés indépendamment.

Dans la première phase, les deux tapis fonctionnent en parallèle mais à des vitesses différentes jusqu'à ce que la masse dans la balance atteigne 11,5 kg.

Dans la deuxième phase, le tapis T1 s'arrête et seul le tapis T2 continue de fonctionner jusqu'à la masse finale de 12 kg.

La brosse niveleuse permet de répartir uniformément les huîtres sur le tapis.

BTS Assistance Technique d'Ingénieur	Code :ATVPM	Session 2018	SUJET
EPREUVE U42	DOSSIER PRESENTATION	Durée : 3h	Coefficient : 3
			DP 3/3