

## LE RÉSEAU DE CRÉATION ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES

Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

#### **BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR**

### ÉLECTROTECHNIQUE

SESSION 2018 ÉPREUVE E4.2

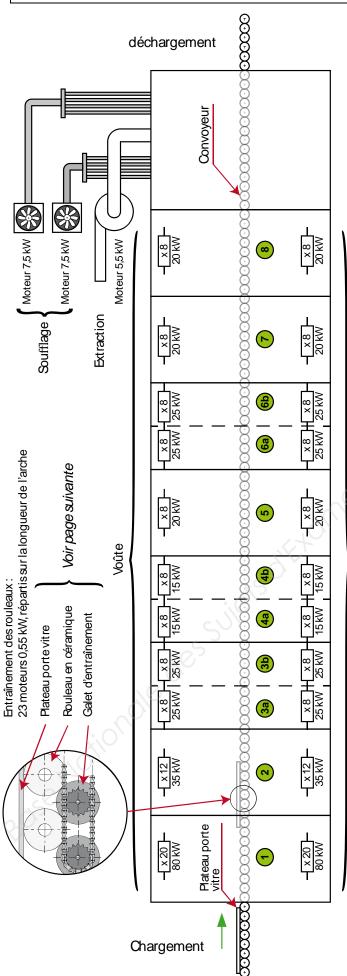
# ARCHE DE CÉRAMISATION DE PLAQUES VITROCÉRAMIQUES



#### DOSSIER TECHNIQUE

DTEC1 : Données techniques de l'arche	.2
DTEC2 : Mouvement d'avance, vue d'un groupe de transmission	.3
DTEC3 : Schéma de la distribution électrique de l'arche	. 4
DTEC4 : Schéma électrique de la zone de chauffe 1	.5
DTEC5 : Relevé de la puissance en fonction du temps pendant un incident sur la chauffe	. 6
DTEC6 : Pourcentage de puissance dans la charge en fonction de $\alpha$ , angle de retard à l'amorçage des thyristors des gradateurs	.7
DTEC7 : Algorigramme de détection d'une branche coupée dans une demi-zone	.8
DTEC8 : Algorigramme décrit en « langage automate » pour la détection d'une branche coupé pour la zone 1 voûte	
DTEC9 : Algorigramme de détection de deux branches coupées dans une demi-zone	10

Dossier technique 18-EQCIN Page 1/10



L'arche de 33,25 m de longueur comprend :

- un four de 24 m de longueur et de 1100 mm de largeur utile composé de 11 zones de chauffe (sole et voûte);
- un refroidissement par air de 6 m de longueur (soufflage et extraction);
- une table de chargement de 1,63 m ;
- une table de déchargement de 1,63 m;
- un système d'entrainement à chaîne entrainant des rouleaux en céramique.

Les puissances de chauffe des résistances installées dans le four sont les suivantes (réparties entre sole et voûte) :

zone	Longueur (m)	Nombre de résistances	kW
1	3	40	160
2	3	24	70
3a	1,5	16	50
3b	1,5	16	50
4a	1,5	16	30
4b	1,5	16	30
5	3	16	40
6a	1,5	16	50
6b	1,5	16	50
7	3	16	40
8	3	16	40

Valeurs données pour une tension d'alimentation de 400 V.

Le soufflage d'air frais est produit grâce à 2 moteurs asynchrones de 7,5 kW à vitesse variable.

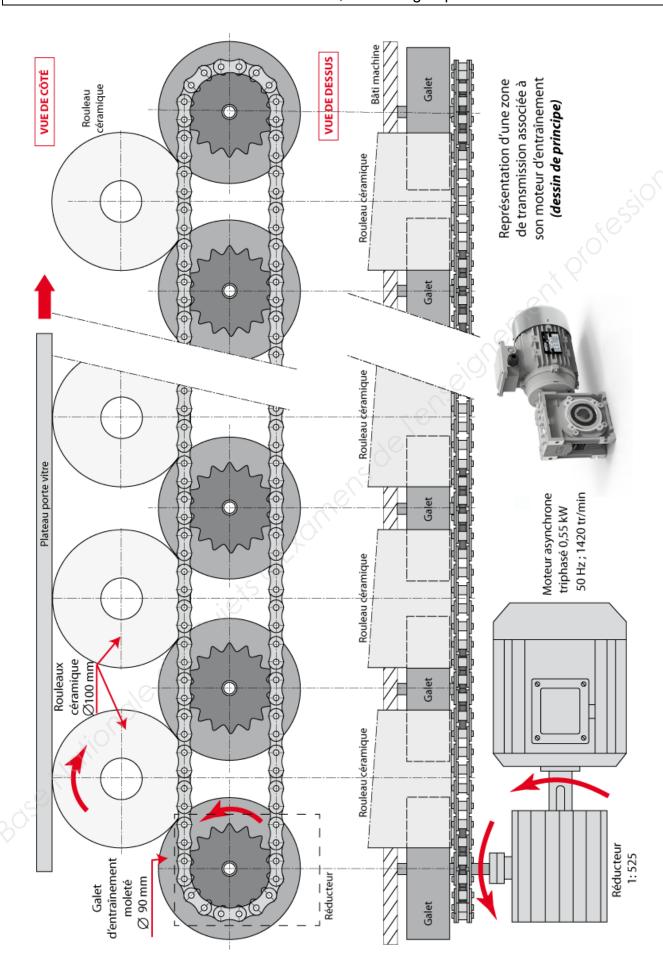
L'extraction d'air chaud est assurée par un moteur asynchrone de 5,5 kW à vitesse variable.

La cinématique de transport des supports de plaques nécessite 23 motoréducteurs asynchrones de puissance unitaire 0,55 kW, à vitesse variable.

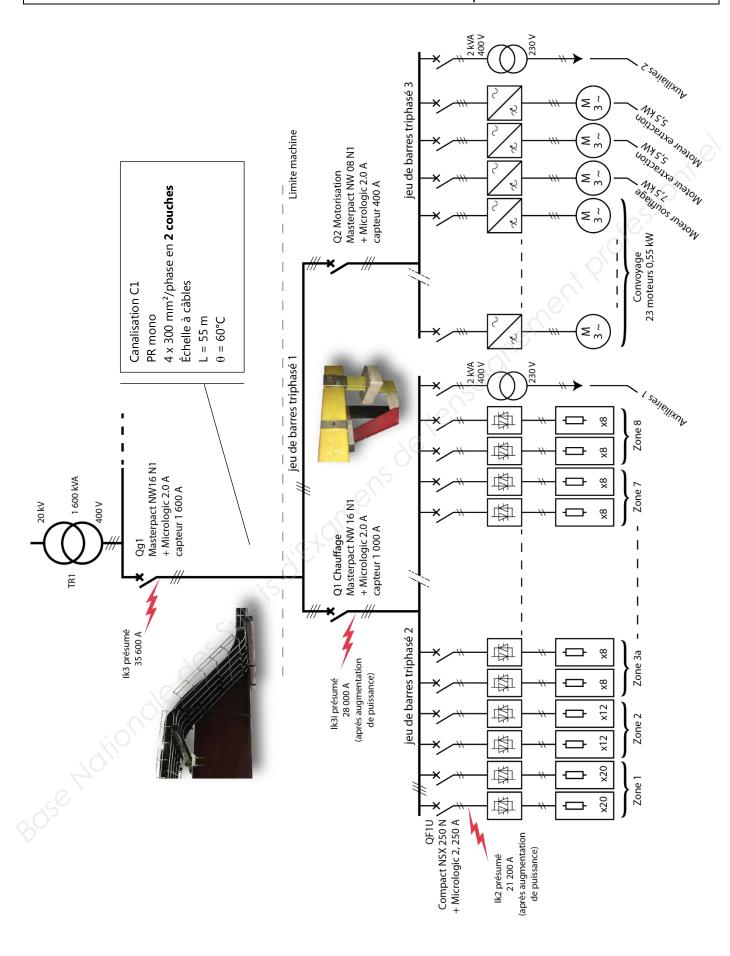
Les charges sont équitablement réparties et l'ensemble est équilibré.

Dossier technique 18-EQCIN Page 2/10

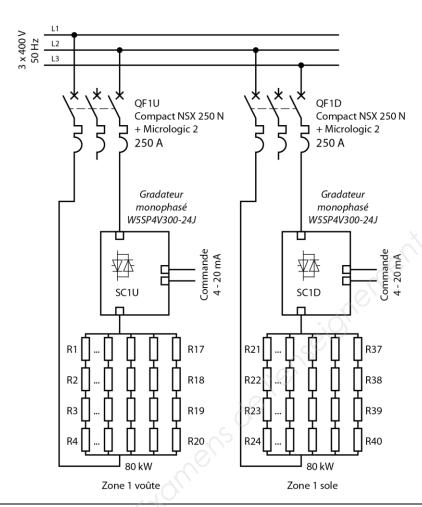
<u>S</u>



Dossier technique 18-EQCIN Page 3/10



Dossier technique 18-EQCIN Page 4/10

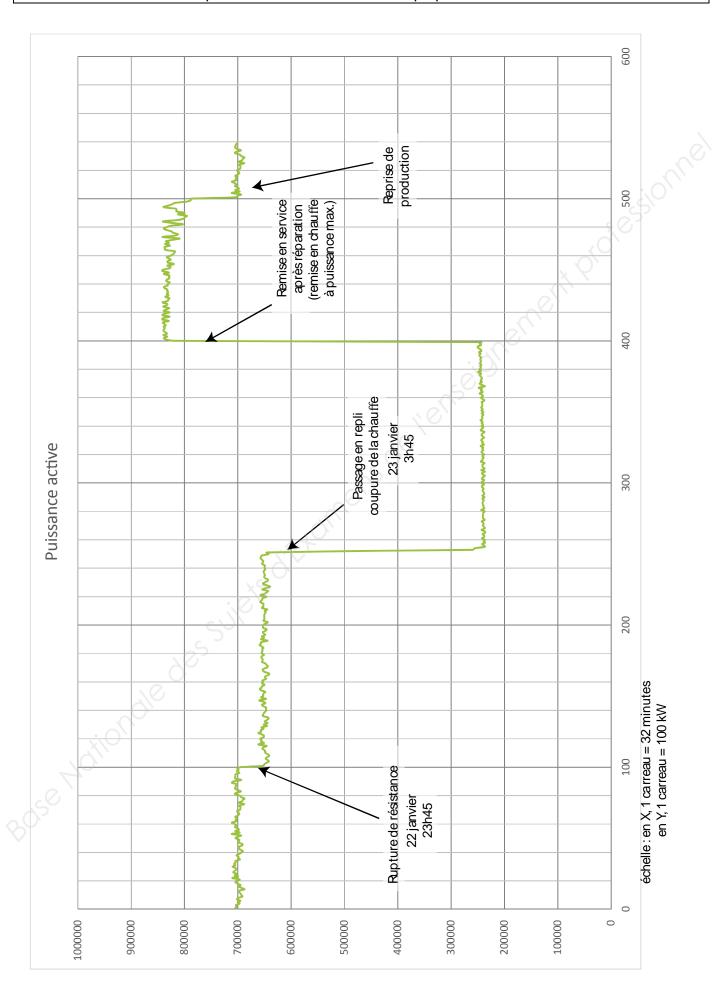


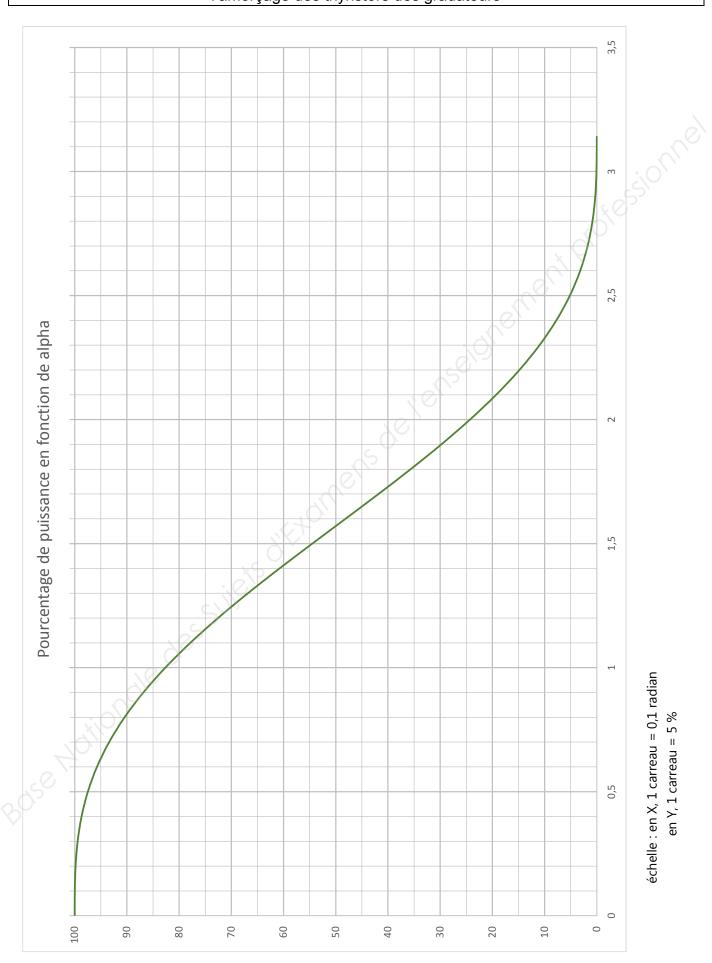
Important : une demi-zone sera le terme générique pour désigner l'ensemble de résistances chauffantes de la sole ou de la voûte. Une sole et une voûte correspondent respectivement à la partie basse et haute d'un four.

zone	Nombre de résistances	kW
1	2 demi-zone (sole et voûte), 5 branches en parallèle comprenant 4 résistances montées en série (voir schéma ci-dessus)	160
2	2 fois 3 branches en parallèle de 4 résistances en série	70
3a	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	50
3b	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	50
4a	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	30
4b	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	30
5	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	40
6a	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	50
6b	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	50
7	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	40
8	2 fois 2 branches en parallèle de 4 résistances en série	40

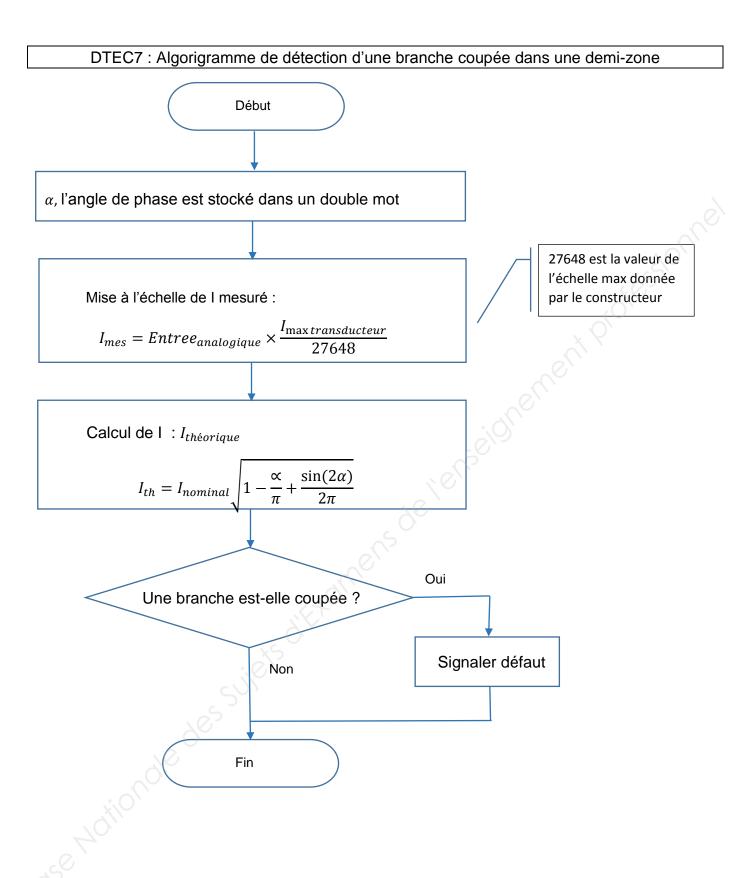
Toutes les demi-zones sont câblées à l'identique, alimentées entre deux phases. Seul le nombre de résistances change.

Dossier technique 18-EQCIN Page 5/10



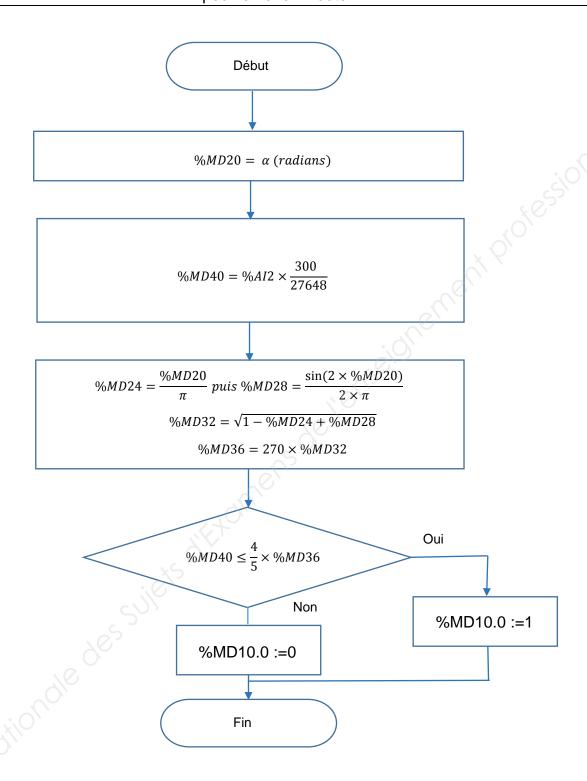


Dossier technique 18-EQCIN Page 7/10

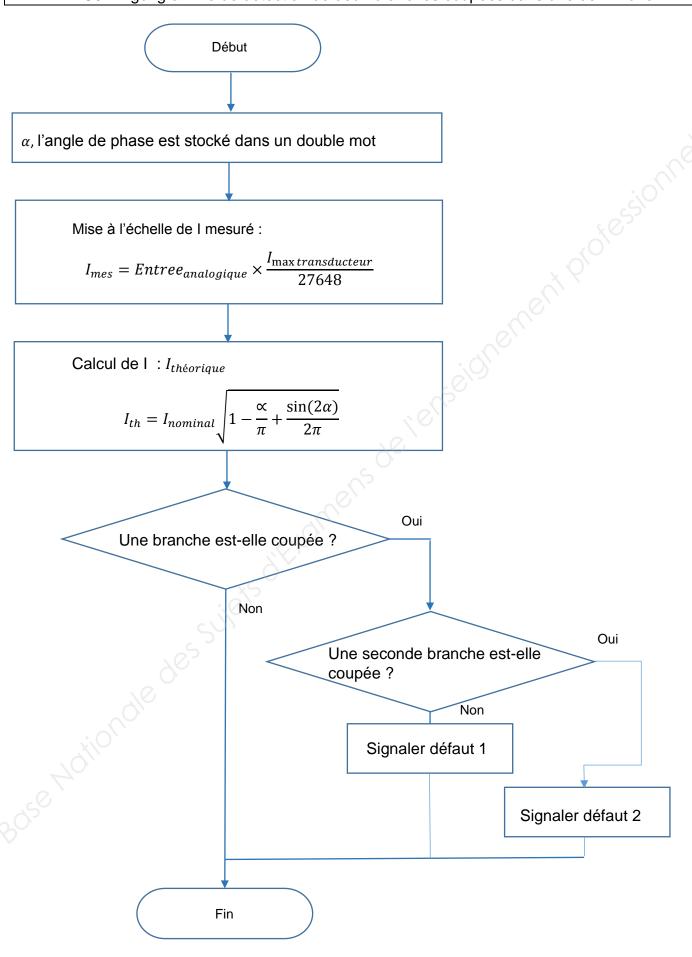


Dossier technique 18-EQCIN Page 8/10

DTEC8 : Algorigramme décrit en « langage automate » pour la détection d'une branche coupée pour la zone 1 voûte



Dossier technique 18-EQCIN Page 9/10



Dossier technique 18-EQCIN Page 10/10