



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
Métiers du Cuir Sellerie Garnissage

Session : 2018

Sous-épreuve E31	<u>UNITÉ CERTIFICATIVE U31</u>
Industrialisation d'un produit	
Durée : 6 heures	Coefficient : 3

DOSSIER TECHNIQUE

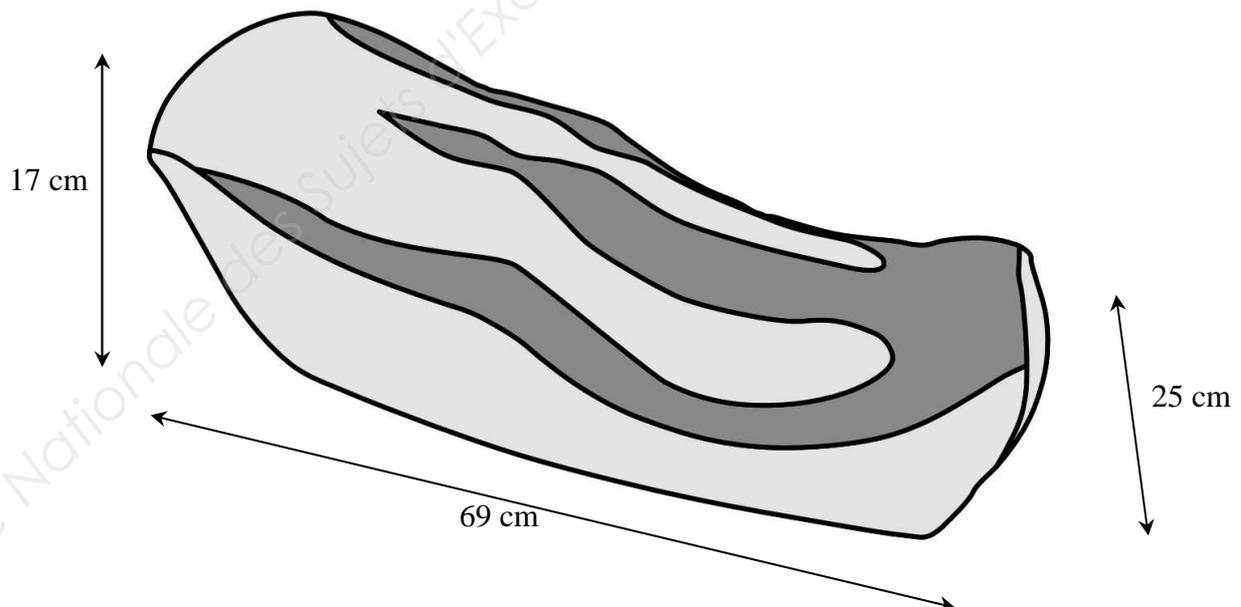
Ce dossier comprend 4 pages numérotées de DT 1/4 à DT 4/4

Baccalauréat Professionnel Métiers du Cuir Sellerie Garnissage	1806-MC IP S 31	Session 2018	DT
E31 Industrialisation d'un produit	Durée : 6h	Coefficient : 3	Page 1/4

1. DOSSIER TECHNIQUES et RESSOURCES (pages 1/3 et 3/3)

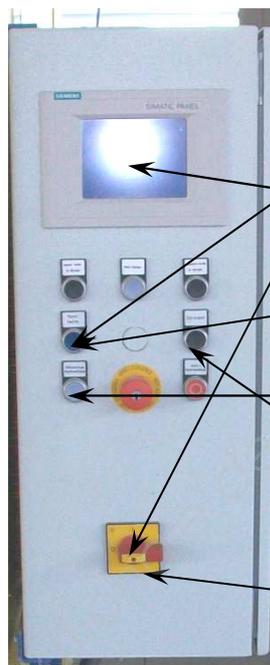
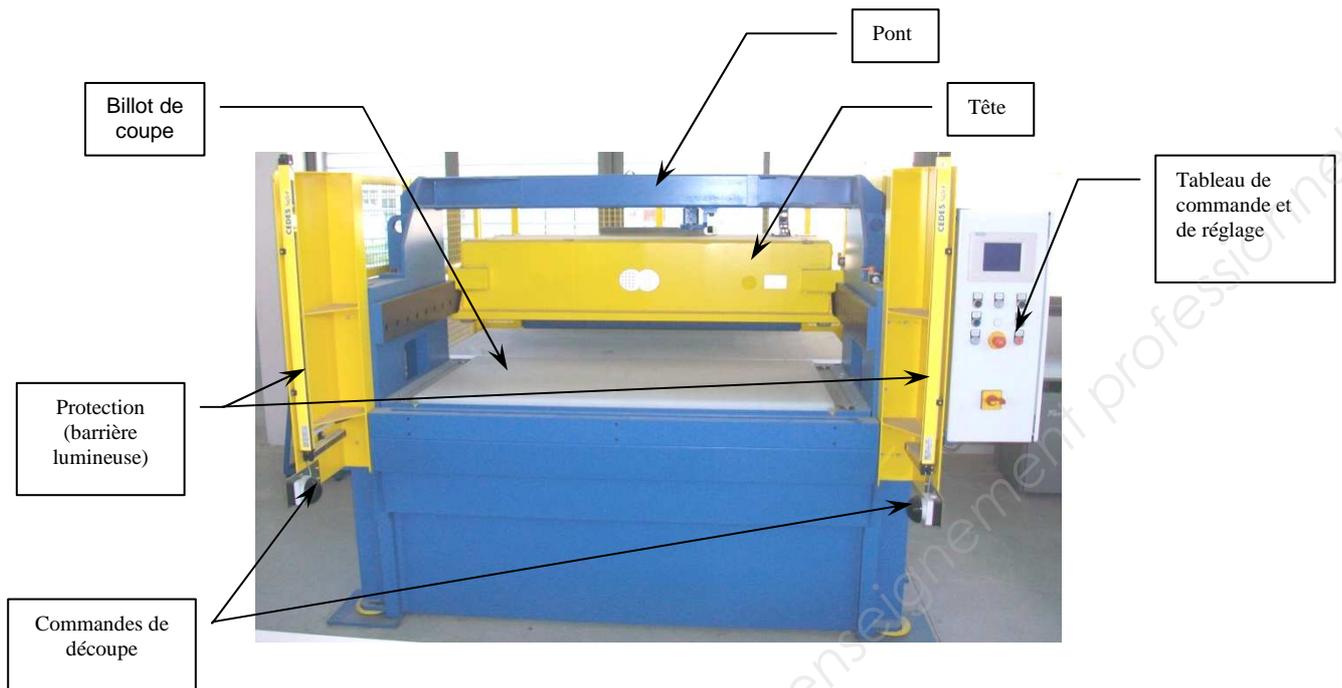
Extrait du cahier des charges de la coiffe de selle de moto :

Type de produit	Coiffe de selle de moto.
Corps (désignation, composition, couleur...)	Tissus ; expansés. Couleurs diverses. Bordures assorties.
Décorations	Coutures à motifs divers. Pièces diverses rapportées.
Fermeture	Elastique de 10 mm de largeur
Doublure	Non doublé
Renforts	Mousse « foam » renforcée par une résille – 10 à 15 mm d'épaisseur
Grosseur fils	Fil polyester ; Couleurs : assorties
Aiguilles	N° 110 Size : 22 134-35 LR
Types de montage	Usuels.
Longueur des points	4 pts / cm
Résistance à la traction	Supérieure à 300 N en chaîne et trame ; différence limitée à - 40 % en sens trame par rapport au sens chaîne.
Efficacité des coutures	Supérieure à 80 %

Fiche dimensionnelle :

Baccalauréat Professionnel Métiers du Cuir Sellerie Garnissage	1806-MC IP S 31	Session 2018	DT
E31 Industrialisation d'un produit	Durée : 6h	Coefficient : 3	Page 2/4

Presse à découper RING – Mise en œuvre



1 – Interrupteur général sur 1.

2 – Le voyant RESET FAUTE clignote

3 – Affichage de l'écran « TP LAODER ». Chargement. Attendre jusqu'à l'affichage de l'écran de découpe.

4 – Appuyer sur RESET FAUTE. Ce voyant arrête de clignoter.

5 – Appuyer sur DEMARRAGE HYDRAULIQUE.

6 – Appuyer sur DECOUPE (ou sur les commandes de découpe) pour lancer celle-ci. Répéter pour le nombre de coupes nécessaires.

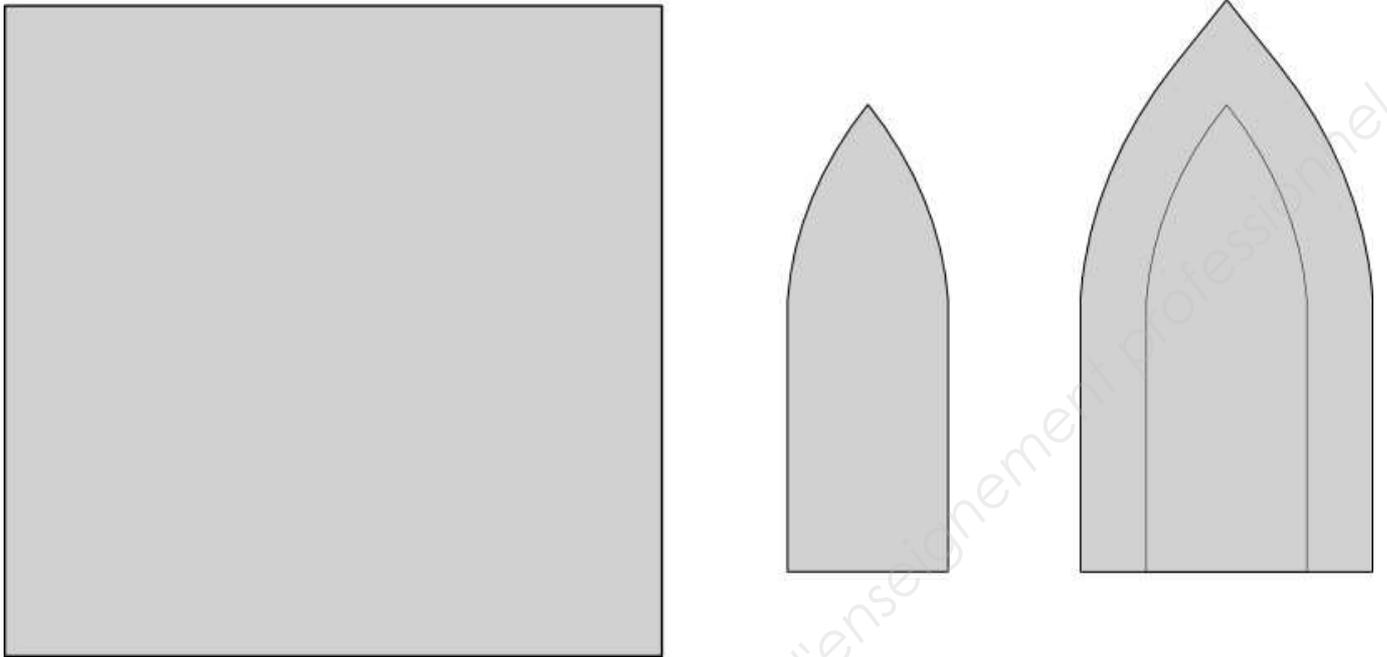
ARRET : mettre interrupteur général sur 0

*** Si le centre d'examen ne possède pas ce modèle de presse, consulter la documentation de mise en œuvre mise à disposition pour ce matériel différent.**

Baccalauréat Professionnel Métiers du Cuir Sellerie Garnissage		Session 2018	DT
E31 Industrialisation d'un produit	Durée : 6h	Coefficient : 3	Page 3/4

Gabarits de découpe

Gabarits de découpe des pièces d'essais : découpe ciseaux manuels et ciseaux électriques.



Pour les essais de découpe à la presse, 1 emporte-pièce « carré » ou rectangulaire de 10 cm x 10 cm jusqu'à 15 cm x 15 cm peut convenir ainsi qu'un emporte-pièce en forme de « pointe ».

Baccalauréat Professionnel Métiers du Cuir Sellerie Garnissage		Session 2018	DT
E31 Industrialisation d'un produit	Durée : 6h	Coefficient : 3	Page 4/4