



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MAINTENANCE DES MATÉRIELS

OPTION A : agricoles

- SESSION 2018 -

## E2 : ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

### SOUS-ÉPREUVE E 22

### PRÉPARATION D'UNE INTERVENTION

- Unité U 22 -

## DOSSIER TRAVAIL

Moissonneuse batteuse Case IH AF 7120



Feuille DT 2/6	/40
Feuille DT 4/6	/50
Feuille DT 5/6	/10
Total	/100
<b>Note</b>	<b>/20</b>

L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.

- DOSSIER TRAVAIL : Identifié DT, numéroté DT 1/6 à DT 6/6

Le Dossier Travail est à rendre dans son intégralité en fin d'épreuve et sera agrafé à une feuille de copie par le centre d'examen

1806-MM A T 22	<b>Baccalauréat Professionnel</b>	Session 2018	<b>U 22</b>
<b>MAINTENANCE DES MATÉRIELS</b> <b>Option A : agricoles</b>			<b>DT</b> <b>1 / 6</b>
E2 Épreuve de technologie Sous-Épreuve E22 Préparation d'une intervention		Durée : 2 h	

**1°) Compléter l'ordre de travail en vous aidant du dossier ressource.**

<b>ORDRE DE TRAVAIL N° 2011</b>		<b>Date:</b>
<b>Concessionnaire :</b>  Ets BROSSARD  22 rue de Paris  77121 REBAIS  Tél: 08 51 66 67 00	<b>Client :</b>  Nom :  Prénom :  Adresse :    Tél :	
<b>Matériel :</b>		
Marque :	Modèle :	
Numéro de série :	Nombre d'heures :	
<b>Description de la défaillance par l'utilisateur :</b>		

**2°) Comment devez-vous effectuer une mesure sur le circuit électronique de cette machine ? (cochez la ou les bonnes réponses)**

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Utiliser un multimètre    | <input type="checkbox"/> Débrancher la batterie              |
| <input type="checkbox"/> Utiliser une lampe témoin | <input type="checkbox"/> Débrancher un faisceau sous tension |

**3°) Pour quelle raison le client doit-il impérativement signer l'ordre de réparation avant le début des travaux sur sa machine ?**

.....  
.....

**Etude du circuit électrique : le circuit de commande du rotor.**

**4°) Placer les interrupteurs S 30 , S 31 et S 17 ( + ou - ) en position débouillage pour un mode de marche arrière du sens de rotation du rotor sur les schémas électriques page DT 3 / 6.**

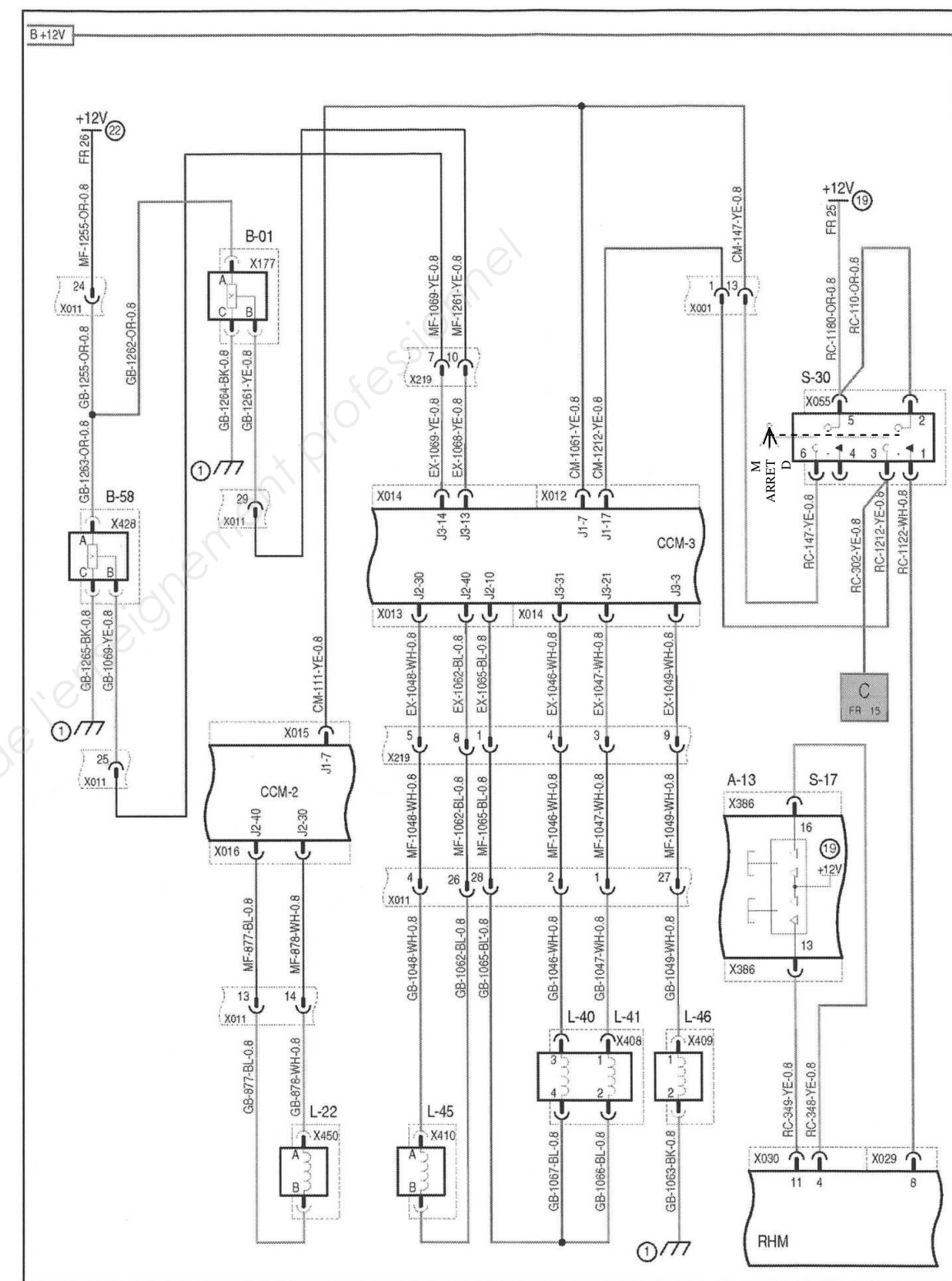
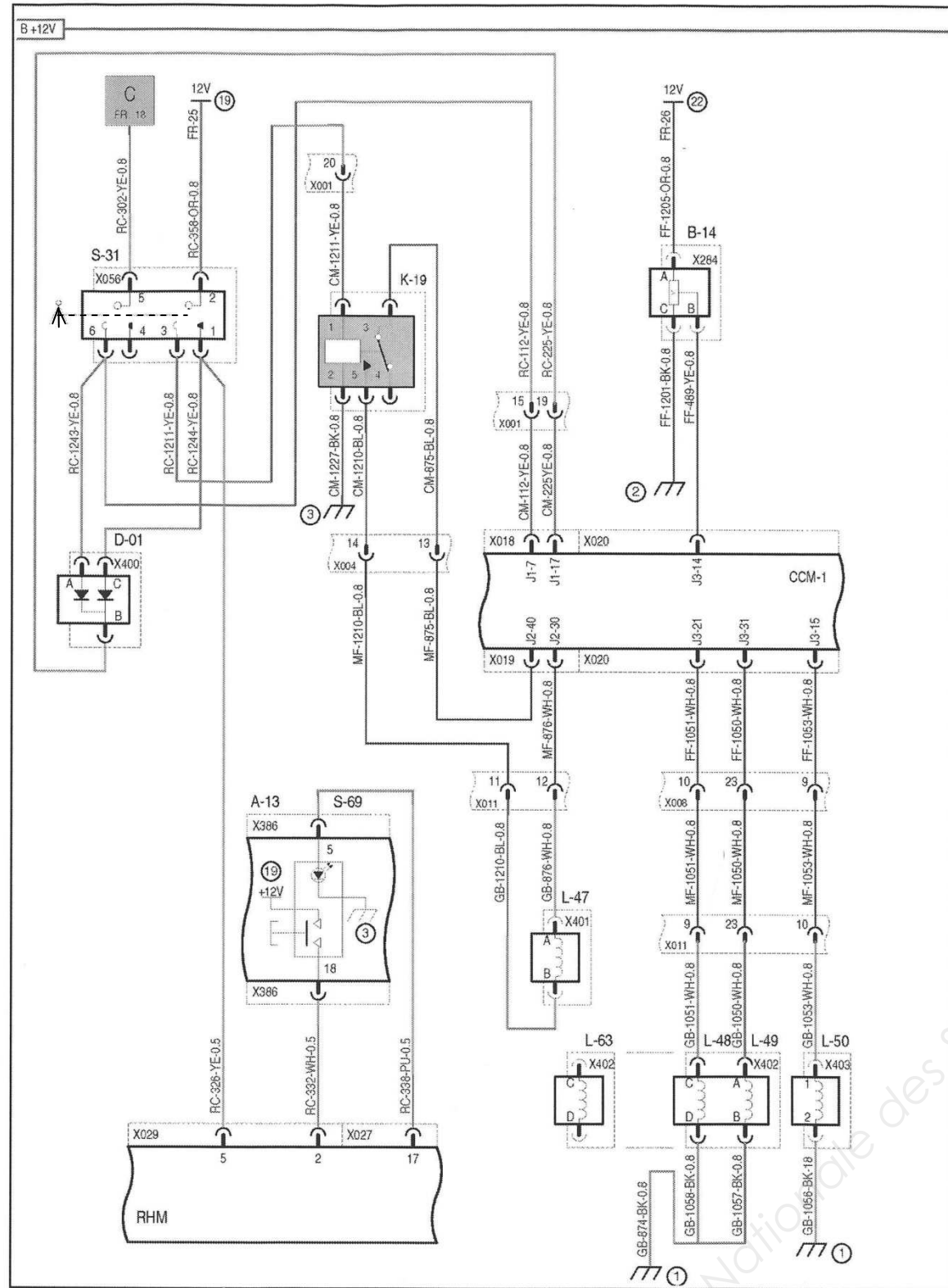
**5°) Repasser en vert les circuits de commandes pour le débouillage du rotor en marche arrière sur les schémas électriques page DT 3 / 6.**

**6°) Quel composant commande l'électrovanne de pompe du rotor ?**

.....  
.....

**7°) Quelle est la fonction de cette dernière au niveau de la pompe et au niveau du rotor?**

.....  
.....



AXIAL-FLOW® 7120, AXIAL-FLOW® 8120, AXIAL-FLOW® 9120

<b>A-13</b> Panneau des interrupteurs avant	<b>B-14</b> Régime du convoyeur (tr/min)	<b>D-01</b> Diodes d'engagement du convoyeur
<b>K-19</b> Désengagement du convoyeur	Embrayage liaison convoyeur/moteur (ETR) <b>L-47</b>	<b>L-48</b> Oscillation « Moins » de la pompe du convoyeur
<b>L-49</b> Oscillation « Plus » de la pompe du convoyeur	<b>L-50</b> Embrayage liaison convoyeur/châssis (RTF)	<b>L-63</b> Marche arrière du convoyeur (fixe)
<b>R-18</b> Potentiomètre de vitesse de la barre de coupe	<b>S-31</b> Engagement du convoyeur	<b>S-69</b> Sélecteur de mode de la barre de coupe

**S-30 : M : marche normale**

**D : débouillage (marche arrière)**

AXIAL-FLOW® 7120, AXIAL-FLOW® 8120, AXIAL-FLOW® 9120

<b>A-13</b> Panneau des interrupteurs avant	<b>B-01</b> Régime du rotor (tr/min)	<b>B-58</b> Vitesse de transmission hydrostatique du rotor (tr/min)
<b>L-22</b> Embrayage du batteur/broyeur	<b>L-40</b> Oscillation « Plus » de la pompe de rotor	<b>L-41</b> Oscillation « Moins » de la pompe de rotor
Embrayage liaison convoyeur/moteur (ETR) <b>L-45</b>	Embrayage liaison convoyeur/châssis (RTF) <b>L-46</b>	<b>S-17</b> Vitesse du rotor
<b>S-30</b> Enclenchement du séparateur		

Le capteur de régime de rotation de transmission hydrostatique du rotor B-58 doit être remplacé préventivement sur une série de machine dont celle de votre client (rappel constructeur).

8°) De quel type de capteur s'agit-il ?

.....  
 .....

9°) Que préconise le constructeur lors de son remplacement ?

.....  
 .....

10°) Complétez le tableau ci-dessous concernant capteur B 58 :

		Identification des conducteurs branchés au capteur					
		numéro	couleur	section	faisceau	Relié à	
						connecteur	broche
alimentation	Repère broche capteur						
masse							
signal							

11°) Quels sont les défauts possibles concernant ce type de capteur ?

.....  
 .....

Le code défaut E0304-03 affiché sur le moniteur en cabine : « Sens courant pompe CVT rotor ».

12°) Vous contrôlez les électrovannes L-40 et L-41, vous obtenez les valeurs ci-dessous. De quels défauts s'agit-il ?

Défaut : .....	Défaut : .....
.....	.....
.....	.....

Enroulement : R= 50 % de la valeur constructeur	Enroulement : R = ∞
---	---------------------

13°) Le contrôle de l'électrovanne de pompe du rotor a été effectué. Vous devez comparer les relevés avec les valeurs constructeur. Tirez des conclusions sur l'origine de la panne en vous aidant de la question précédente (soyez précis).

	Valeurs relevées	Valeurs constructeurs
Résistance entre bornes 1 et 2 (L-41)	∞	16 à 20 kΩ
Résistance entre bornes 3 et 4 (L-40)	18 kΩ	16 à 20 kΩ

.....  
 .....

14°) Dans quels cas est il nécessaire d'effectuer l'étalonnage du rotor :

.....  
 .....

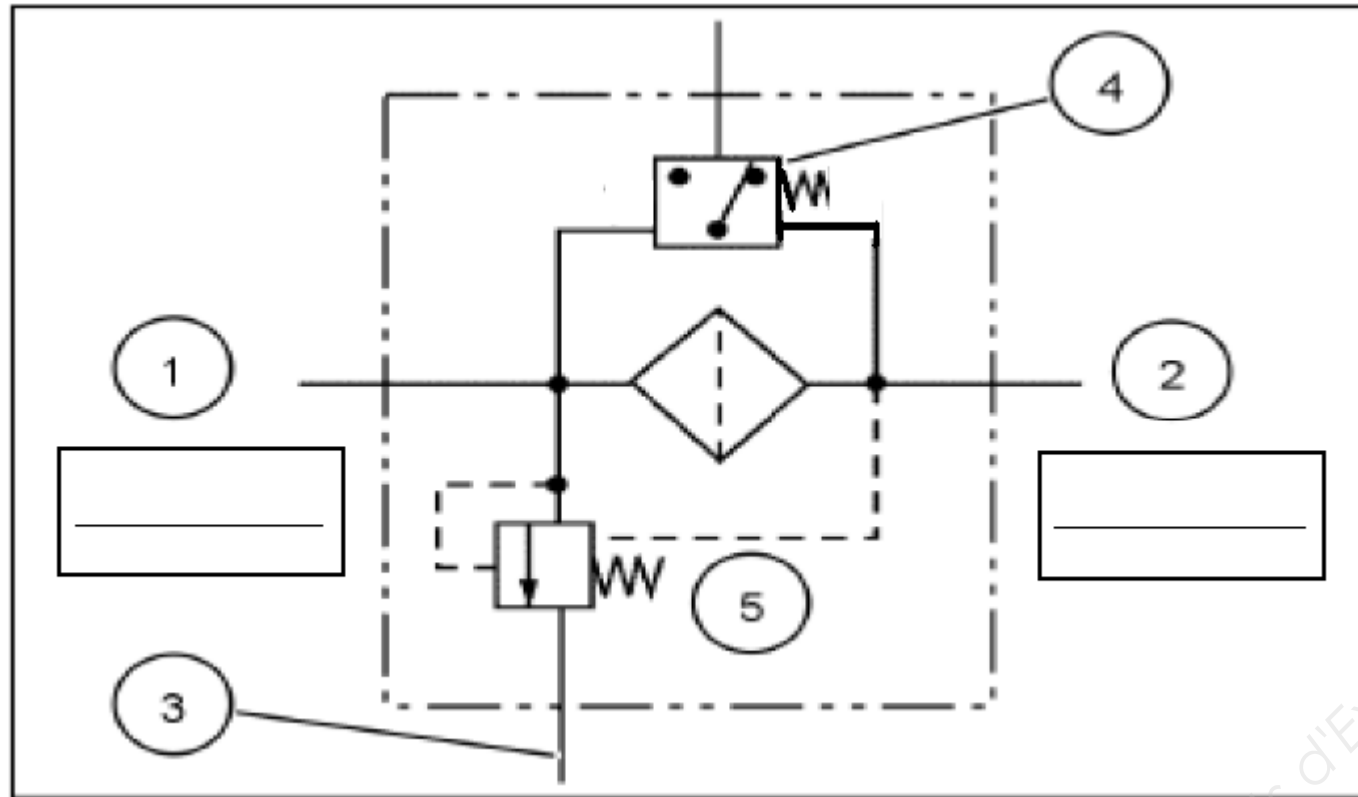
15°) Etablir la listes des pièces détachées nécessaire pour effectuer la réparation

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE

On vous demande de remplacer le filtre hydraulique de basse pression.

16°) Sur le schéma hydraulique (DT 6/6), repasser en vert le circuit de basse pression lorsque l'embrayage ETR est commandé.

17°) Identifiez les orifices d'entrée et de sortie du filtre sur le schéma ci-dessous.



18°) Donner le nom et la fonction de l'élément 4.

19°) Indiquer les 2 cas pour lesquels il change d'état.

20°) Donner le nom et la fonction de l'élément 5.

.....  
.....

