



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

# CAP SOLIER MOQUETTISTE

SESSION 2018

## EP1 Analyse d'une situation professionnelle

### DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Durée : 3 h 00

Coefficient : 4

Ce dossier comprend 8 pages :

Tous les documents sont à rendre en fin d'épreuve.

Le dossier sujet est le dossier réponse.

« L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé ».

Les documents fournis aux candidats sont constitués de deux dossiers :

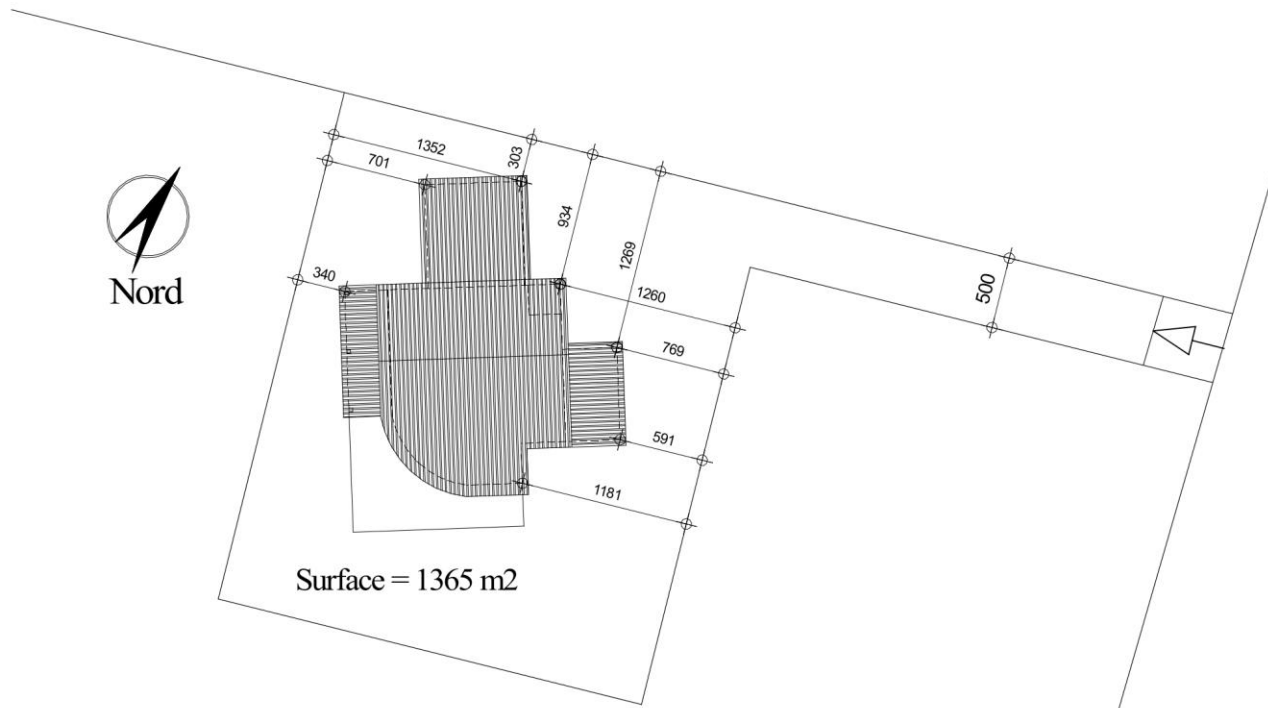
**DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES** page DTR 1/8 à DTR 8/8

**DOSSIER SUJET** page DS 1/7 à DS 7/7

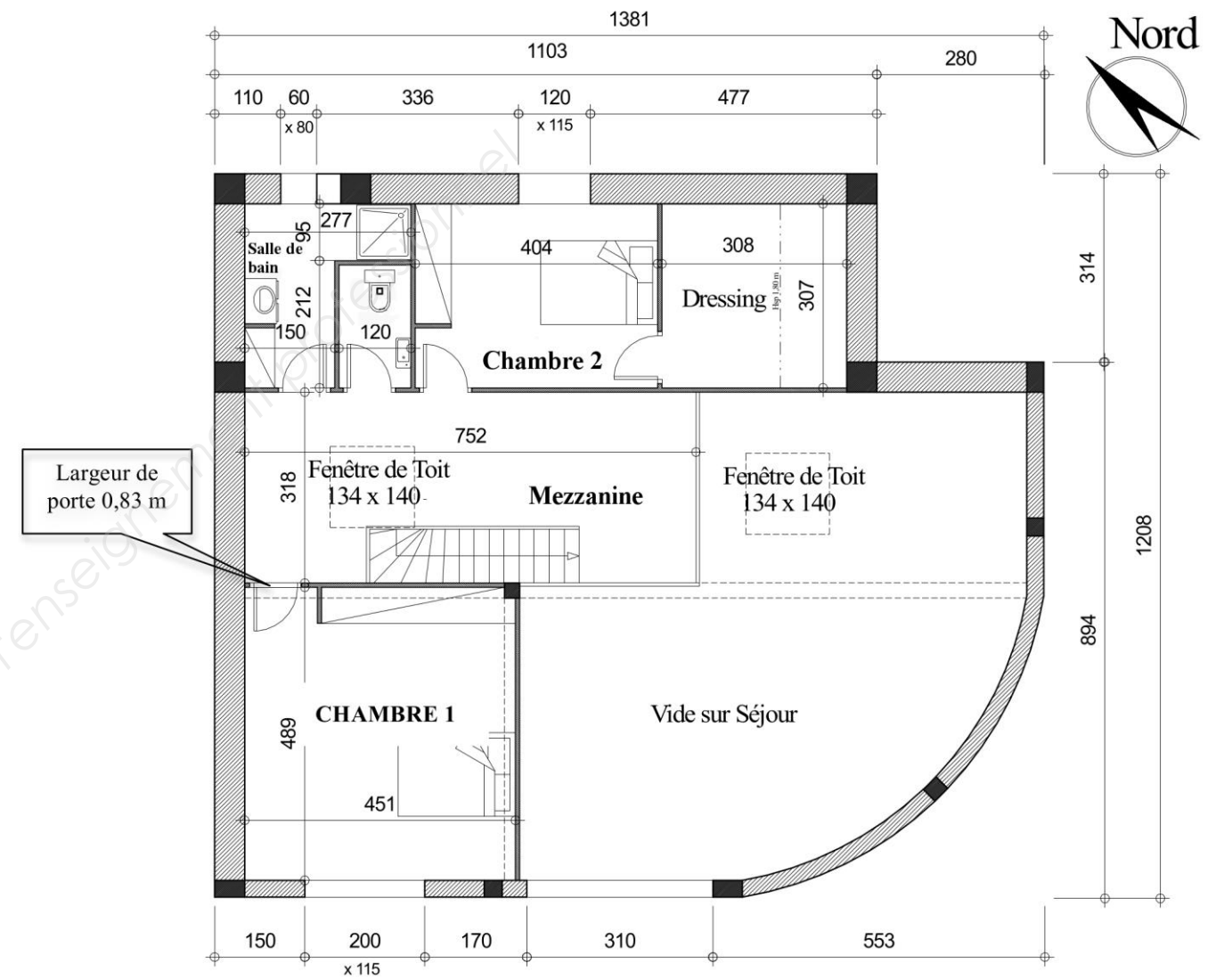
Thèmes / Contrats	Pages
Page de garde	Page DTR 1/8
Plan de masse	Page DTR 2/8
Coupe verticale AA	Page DTR 2/8
Étage	Page DTR 2/8
Rez de chaussée	Page DT 3/8
Plans de façades	Page DTR 4/8
Extrait du CCTP Sols souples	Page DTR 5/8
Fiches techniques revêtements de sol	Page DTR 6/8
Fiche technique ragréage	Page DTR 7/8
Fiche technique colle	Page DTR 8/8

CAP SOLIER MOQUETTISTE	1806-CAP SOL EP1	Session 2018	DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES
EP1 Analyse d'une situation professionnelle	Durée : 3	Coefficient : 4	Page DTR 1/8

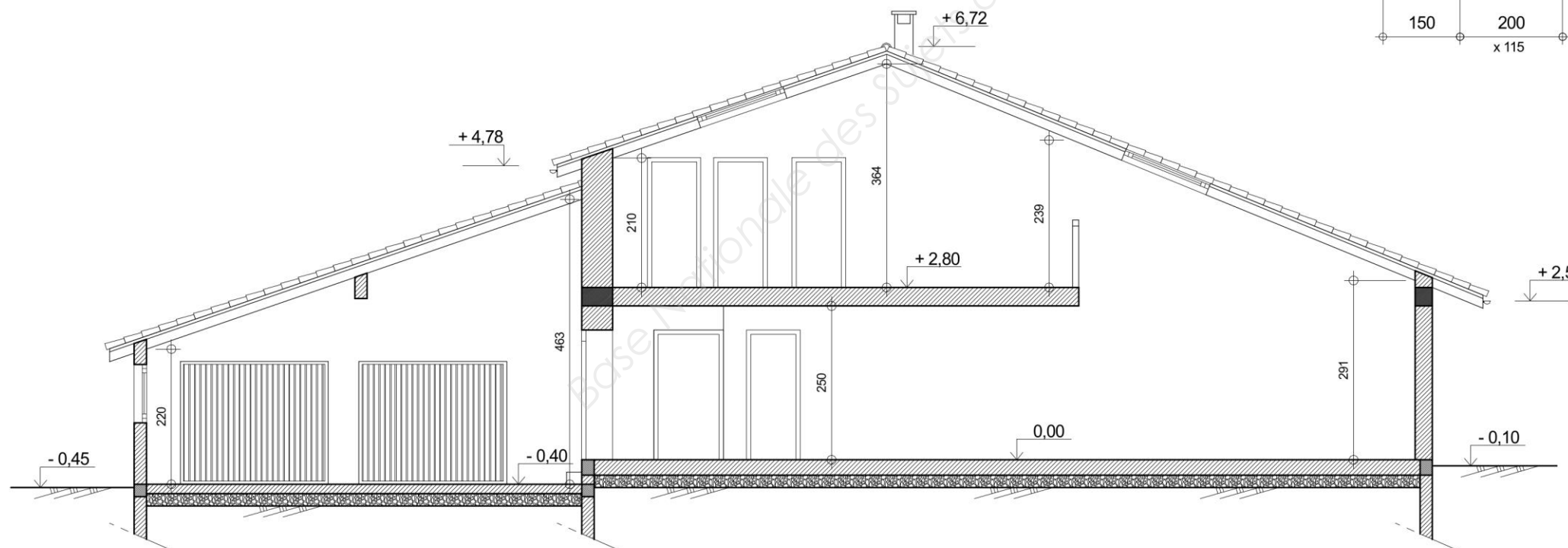
Plan de masse



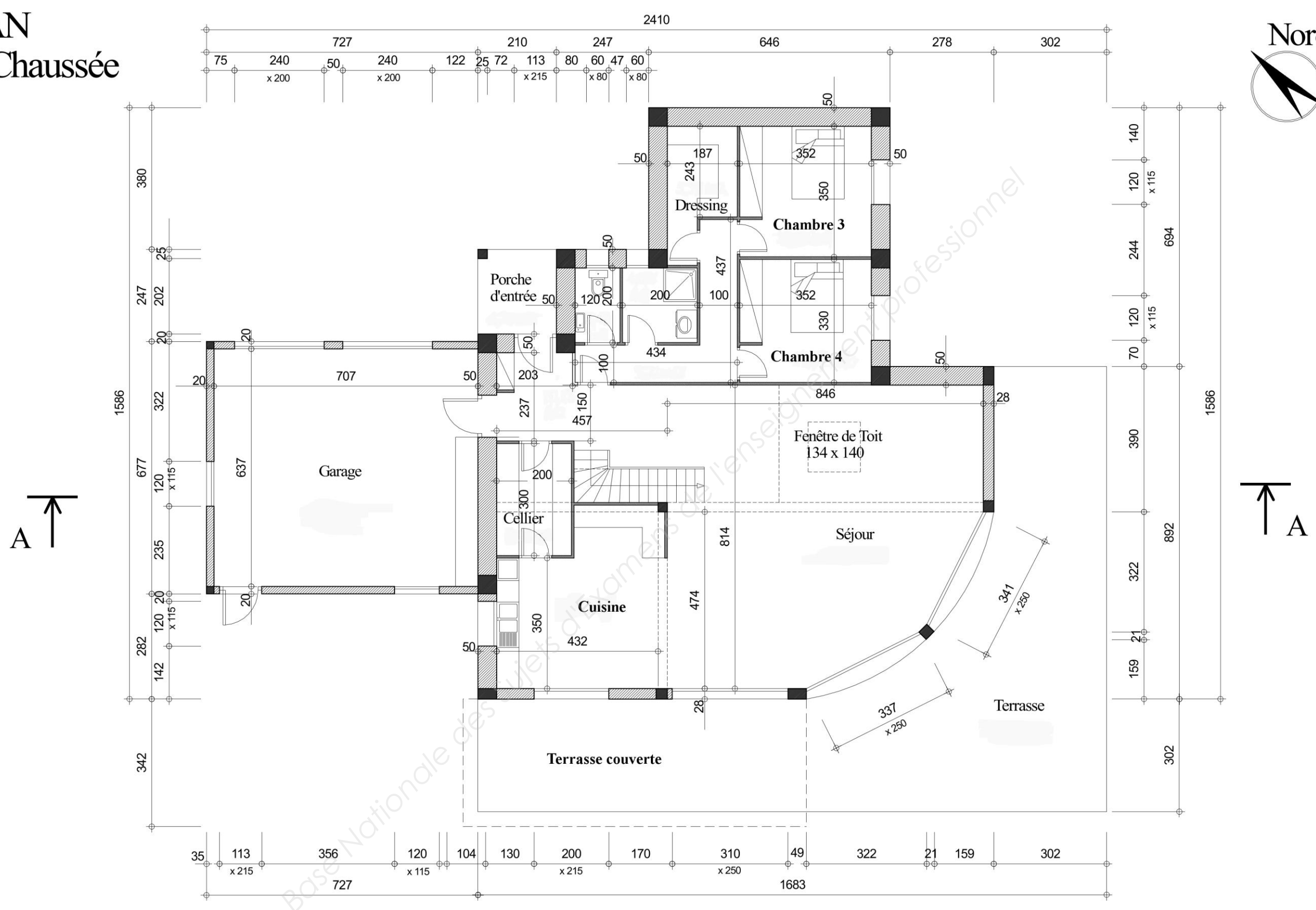
Etage

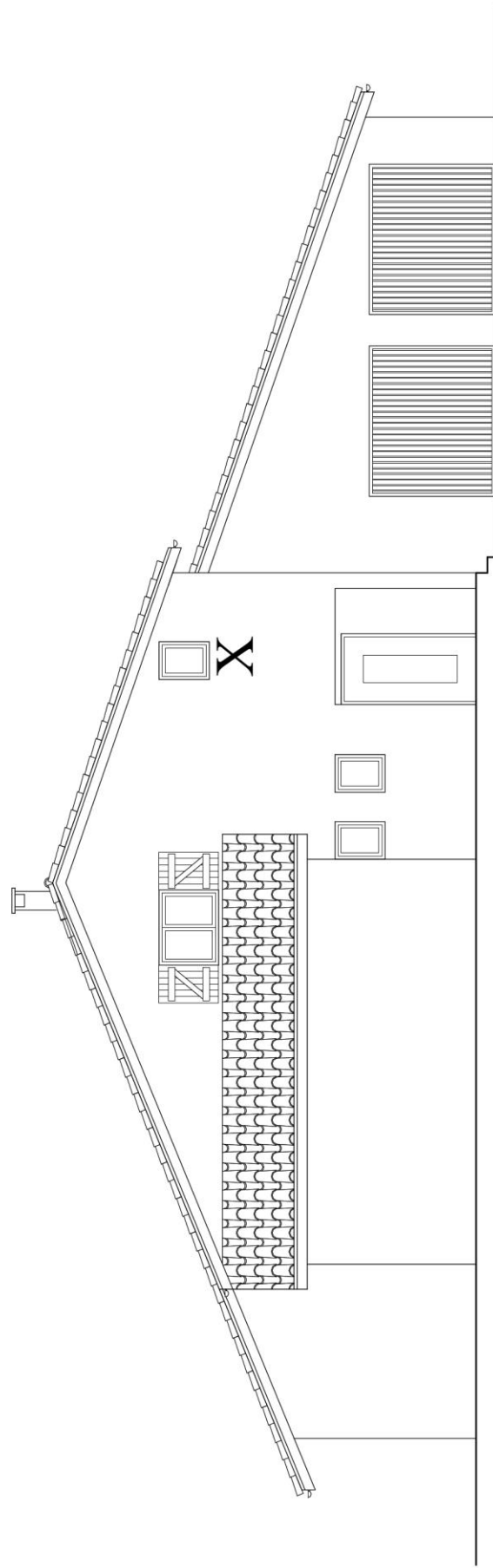


Coupe Verticale AA

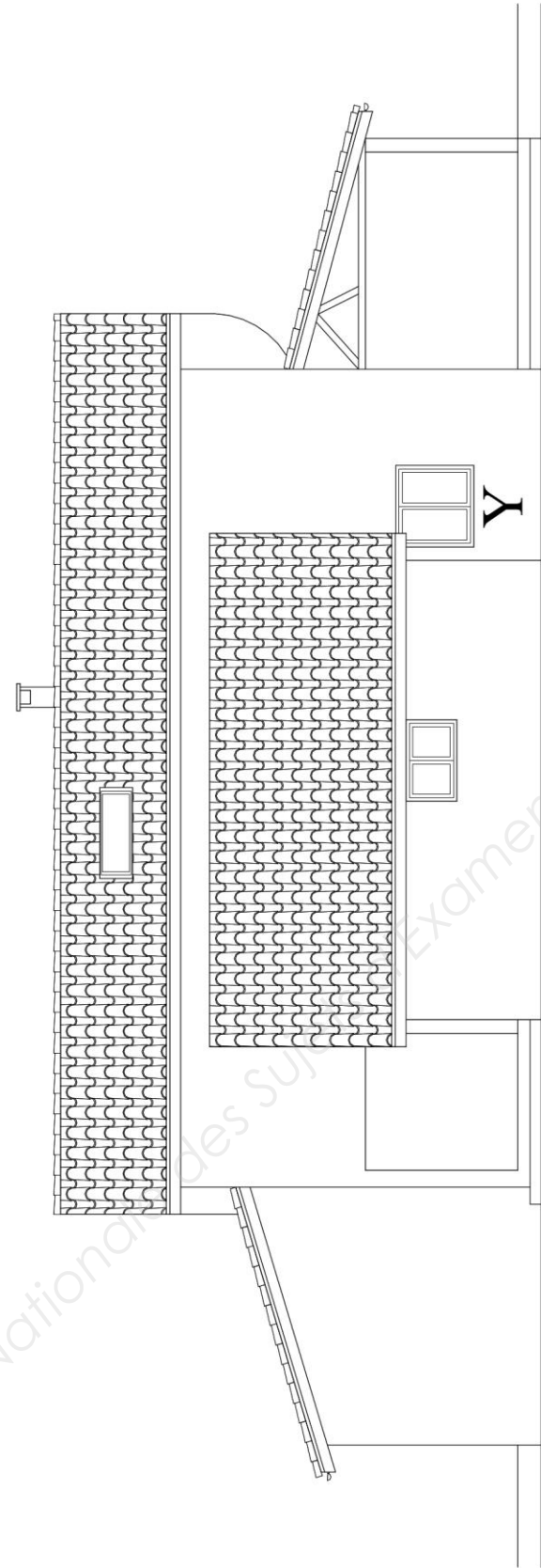


# PLAN Rez-de-Chaussée

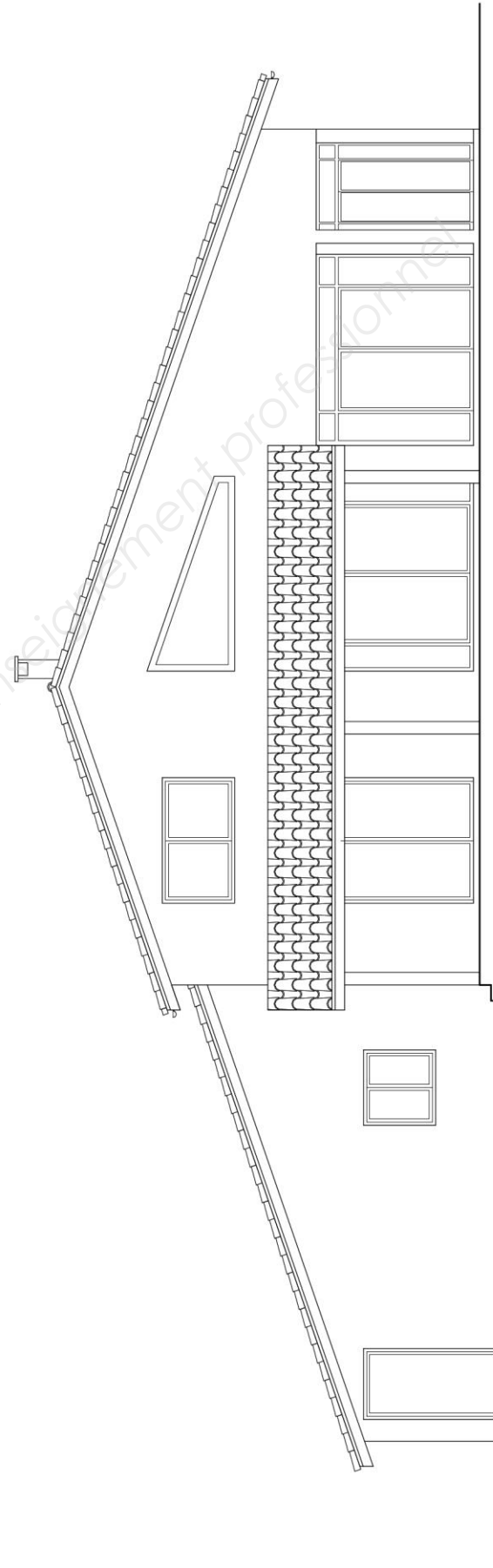




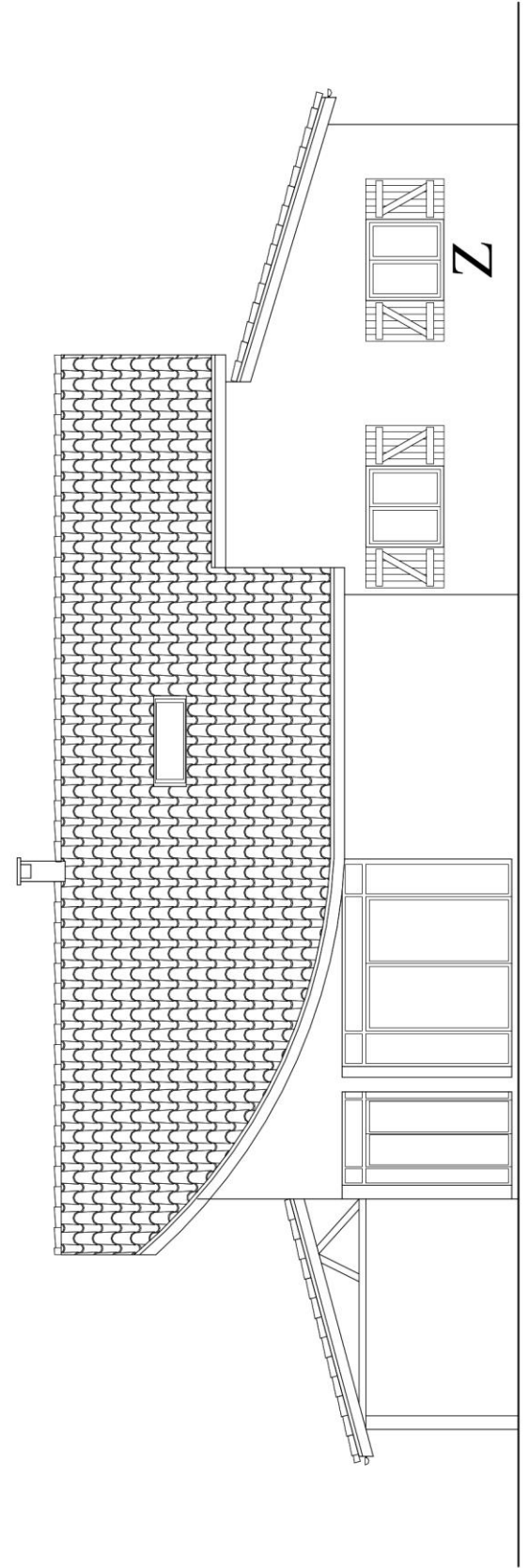
Façade A



Façade B



Façade C



Façade D

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

**1- PRÉPARATION DES SUPPORTS**

Application d'un enduit autolissant à prise rapide pour rebouchage, ragréage et lissage des sols. Enduit de classe P3 type WEBER NIV PRIMO ou techniquement équivalent. Application possible de 3 à 10 mm d'épaisseur en 1 seule passe en P3. Consommation 1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur.

**ÉPAISSEUR EXIGÉE 3 mm**

Le produit utilisé sera agréé par un Avis Technique du CSTB, pour l'emploi sur le support concerné (ciment).

**Localisation :** Ensemble du Rez de Chaussée et de l'étage

**2- REVÊTEMENTS DE SOL PLASTIQUE****2.1 CLASSEMENT U2S P3 E2 C2 EN DALLES**

Dalles 33,33 x 33,33 type TX MODULAIRE de chez TARKETT ou techniquement équivalent :

- teinte au choix de l'Architecte.

**Localisation :** Ensemble du Rez de Chaussée

**2.2 CLASSEMENT U2S P2 E2 3C2 EN LÉ**

Type TX CLASSIC de chez TARKETT ou techniquement équivalent :

- teinte au choix de l'Architecte.

**Localisation :** Ensemble de l'étage

**3- DIVERS****3.1 Barre de seuil en aluminium**

Largeur 30 mm, fixation par vis en acier inoxydable et chevilles à expansion.

**Localisation :** Au droit des changements de revêtements.

# FICHES TECHNIQUES REVÊTEMENTS DE SOL

PVC HÉTÉROGÈNE  
ACOUSTIQUE

TX Modulaire

U2SP3E2C2

$\Delta L_w$  20 dB



PVC HÉTÉROGÈNE  
ACOUSTIQUE

TX Classic

U2SP2E2/3C2

$\Delta L_w$  19 dB



CERTIFICATION	NORMES	TX Modulaire
<b>Classement UPEC</b>		<b>U2SP3E2C2</b>
<b>Efficacité acoustique</b>	NF EN ISO 717-2	<b><math>\Delta L_w</math> 20 dB</b>
<b>Sonorité à la marche</b>	NF S31-074	<b>classe A</b>
<b>Certificat NF UPEC.A+</b>	<b>NF 189</b>	<b>305-111.1</b>
Classification	NF EN 651	23-31
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	
Format (cm)/Conditionnement	NF EN ISO 24342	Dalles 33,33 x 33,33 / Boîte de 5 m <sup>2</sup> Dalles 50 x 50 / Boîte de 5 m <sup>2</sup> Lames 100 x 25 / Boîte de 5 m <sup>2</sup>
Épaisseur totale (mm)	NF EN ISO 24346	3,05
Couche d'usure (mm)	NF EN ISO 24340	0,27
Groupe d'abrasion	NF EN 660-2	T
Poids total (g/m <sup>2</sup> )	NF EN ISO 23997	2 575
PERFORMANCES	NORMES	
Poinçonnement rémanent moyen	NF EN ISO 24343-1	0,12 mm
Meilleure valeur mesurée		0,10 mm
Réaction au feu	NF EN 13501-1	Cfl-s1
Rapport de classement (avec domaine d'application)		En cours
Glissance (coef.)	NF EN 13893	$\mu \geq 0,30$ (classe DS)
Glissance <sup>(1)</sup>	DIN 51130	R9
Résistance thermique	NF EN ISO 10456	0,04 m <sup>2</sup> K/W (apte au sol chauffant.)
Solidité lumière	NF EN ISO 105-B02	$\geq 6/8$
Formaldéhyde à 28 jours	ISO 16000-3	Non détecté
COVT à 28 jours	ISO 16000-9	< 10 µg/m <sup>3</sup>

## DESSCRIPTIF

Le revêtement de sol sélectionné du type **TX Modulaire**, appartient à la famille des sols PVC de type vinyle sur mousse (VSM - NF EN 651) en dalles de 33,33 x 33,33 cm ou 50 x 50 cm ou en lames de 100 x 25 cm, dont le plastifiant n'entre pas dans la catégorie des phtalates. Il dispose d'un Noyau composite Répartiteur de Contraintes (NRC) constitué d'une couche calandree en PVC recyclé armé d'un voile de verre non tissé à imprégnation polymérique Haute Fusion, sur semelle alvéolaire en mousse PVC. Le revêtement contient plus de 25 % de matière recyclée.

La couche d'usure non chargée du groupe d'abrasion T est renforcée par un traitement polyuréthane photoréticulé **TopClean XP<sup>®</sup>** qui supprime définitivement toute métallisation et spray régénérante. Son taux d'émission de composés organiques volatils dans l'air est inférieur à 10 µg/m<sup>3</sup> (COVT après 28 jours). Disposant d'un certificat **NF UPEC.A+**, son classement **U2SP3E2C2** est certifié avec efficacité acoustique au bruit de choc de **20 dB** et sonorité à la marche de **classe A**.

**TX Modulaire** bénéficie d'une Garantie 10 ans. Il est 100 % recyclable. Les chutes issues de la pose peuvent être recyclées et réintroduites dans la fabrication des revêtements PVC au travers du programme Tarkett ReStart.



## DOMAINES D'UTILISATION

Bâtiments d'habitation définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier du CSTB 3509 (11/04).

## MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.2 P1-1. Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de ragréage doit être classé P3. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12°C. Le collage est réalisé avec une émulsion acrylique préconisée par Tarkett.

Les dessins non directionnels ne nécessitent aucune contrainte du sens de pose. Traitement des joints : joints vifs. Lames posées à coupe perdue.

## ENTRETIEN

Le traitement **TopClean XP<sup>®</sup>** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et supprime l'application d'une émulsion. Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement.

Évitez les piètements, roulettes et objets en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles par migration.

(1) La résistance à la glissance des sols peut être modifiée par l'activité et l'entretien des locaux.

Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 05/2015)



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



CERTIFICATION	NORMES	TX Classic
<b>Classement UPEC</b>		<b>U2SP2E2/3C2</b>
<b>Efficacité acoustique</b>	NF EN ISO 717-2	<b><math>\Delta L_w</math> 19 dB</b>
<b>Sonorité à la marche</b>	NF S31-074	<b>classe A</b>
<b>Certificat NF UPEC.A+</b>	<b>NF 189</b>	<b>307-006.1</b>
Classification	NF EN ISO 26986	23-31
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	
Longueur x largeur (m)	NF EN ISO 24341	25 X 2 / 25 X 4
Épaisseur totale (mm)	NF EN ISO 24346	2,60
Couche d'usure (mm)	NF EN ISO 24340	0,25
Groupe d'abrasion	NF EN 660-2	T
Poids total (g/m <sup>2</sup> )	NF EN ISO 23997	1 800
PERFORMANCES	NORMES	
Poinçonnement rémanent	NF EN ISO 24343-1	$\leq 0,25$ mm (à 150 mn)
Réaction au feu	NF EN 13501-1	B <sub>fl</sub> s1 ou C <sub>fl</sub> s1
Rapport de classement (avec domaine d'application)		RA06-0176
Glissance (coef.)	NF EN 13893	$\mu \geq 0,30$ (classe DS)
Charges électrostatiques	NF EN 1815	< 2kV - Antistatique
Résistance thermique	NF EN ISO 10456	0,03 m <sup>2</sup> K/W (apte au sol chauffant)
Solidité lumière	NF EN ISO 105-B02	$\geq 6/8$
Formaldéhyde à 28 jours	ISO 16000-3	Non détecté
COVT à 28 jours	ISO 16000-9	< 100 µg/m <sup>3</sup>

## DESSCRIPTIF

Le revêtement de sol sélectionné de type **TX Classic** appartient à la famille des sols PVC de type vinyle expansé à relief sur mousse (VER), sur support stabilisé voile de verre et envers mousse, disponible en largeurs 2, 3 et 4 m, dont le plastifiant n'entre pas dans la catégorie des phtalates.

La couche d'usure transparente est renforcée par un traitement polyuréthane photoréticulé **TopClean<sup>®</sup>** qui supprime définitivement toute métallisation. Son taux d'émission de composés organiques volatils dans l'air est inférieur à 100 µg/m<sup>3</sup> (COVT après 28 jours).

Disposant d'un certificat **NF UPEC.A+**, son classement **U2SP2E2/3C2** est certifié avec efficacité acoustique au bruit de choc de **19 dB** et sonorité à la marche de **classe A**.

**TX Classic** bénéficie d'une Garantie 10 ans. Il est 100 % recyclable. Les chutes issues de la pose peuvent être recyclées et réintroduites dans la fabrication des revêtements PVC au travers du programme Tarkett ReStart<sup>®</sup>.



## DOMAINES D'UTILISATION

Bâtiments d'habitation définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier du CSTB 3509 (11/04).

## MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.2 P1-1.

Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de lissage doit être classé P2. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12°C. Les lés disposés inversés, sauf les décors « bois » pose même sens, collage avec une émulsion acrylique préconisée par Tarkett.

Traitement des joints : Souder à froid à l'aide de la soudure liquide V1008, après réalisation du joint effectuée par superposition. Etanchéité en rives et soudure à chaud nécessaire pour le classement E3.

## ENTRETIEN

Le traitement **TopClean<sup>®</sup>** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et ne nécessite pas l'application d'une émulsion.

Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement.

Évitez les piètements, roulettes et objets en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles par migration.



Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 10/2015)



www.tarkett.fr



www.tarkett.fr

# weber.niv primo

## RAGRÉAGE AUTOLISSANT DES SOLS INTÉRIEURS SPÉCIAL GRANDS CHANTIERS

- ✚ Super autolissant : finition parfaite
- ✚ Délais de recouvrement réduits
- ✚ Spécial grands chantiers
- ✚ Application machine ou manuelle



25 kg

Produit(s) associé(s)  
→ weber.prim RP



### DOMAINE D'UTILISATION

- ◆ pour le ragréage et le lissage des sols intérieurs, avant la pose d'un revêtement de sol dans les locaux à sollicitations faibles (P2) ou moyennes (P3)

### SUPPORTS

- ◆ chape ciment\*
- ◆ dalle béton\*
- ◆ éléments en béton préfabriqués\*
- ◆ anciennes chapes ou dalles présentant des résidus de colle vinyle\*
- ◆ anciennes chapes ou dalles mises à nu par rabotage ou grenailage\*

\* Après primaire weber.prim RP  
Se référer au paragraphe Préparation des supports.

### ÉPAISSEURS D'APPLICATION

- ◆ locaux classés P2 : de 1 à 10 mm
- ◆ locaux classés P3 : de 3 à 10 mm
- ◆ weber.niv primo doit être associé avec le primaire weber.prim RP pour toute application

### REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- ◆ carrelage, moquette, revêtement plastique souple ou semi-rigide, parquet collé ou flottant

### COLLES COMPATIBLES

- ◆ weber.niv primo est compatible avec les colles des revêtements associés cités ci-dessus

### LIMITES D'EMPLOI

- ◆ ne pas appliquer sur :
  - sols mouillés en permanence ou soumis à des remontées d'humidité
  - sols friables ou instables
  - sols industriels
  - supports bois
  - anciens revêtements
  - sols extérieurs
- ◆ ne peut être laissé nu

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- ◆ pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- ◆ les consignes de sécurité, pour un emploi sûr de ce produit, sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur [www.quickfds.fr/weber](http://www.quickfds.fr/weber)
- ◆ les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

### CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- ◆ temps de repos avant étalement : 2 minutes
- ◆ durée pratique d'utilisation : 20 minutes
- ◆ temps ouvert d'autolissage : 20 minutes
- ◆ délai d'attente avant circulation piétonne : environ 3 heures
- ◆ délai pour ponçage éventuel : 4 heures
- ◆ temps de séchage avant collage d'un revêtement :
  - carrelage, revêtement textile : 6 à 8 heures
  - revêtement plastique : 24 heures environ
  - parquet : 48 heures environ

Ces temps sont donnés à +20 °C, ils sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

### IDENTIFICATION

- ◆ composition : ciment, résine redispersable, sables siliceux, adjuvants spécifiques
- ◆ densité de la poudre : 1,1
- ◆ granulométrie : jusqu'à 0,5 mm

### PERFORMANCES

- ◆ CE selon norme NF EN 13813
- ◆ classification selon NF EN 13813 : CT-C20-F5
- ◆ adhérence sur béton : >1 MPa
- ◆ résistance en traction et flexion : 5 MPa
- ◆ résistance en compression : 20 MPa

Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre.

- ◆ classe d'émissions dans l'air intérieur, selon arrêté du 19/04/2011 : A+
- ◆ classification : P3

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ◆ NF EN 13813
- ◆ Cahiers des Prescriptions Techniques d'exécution des enduits de lissage des sols intérieurs travaux neufs (cahier CSTB n°3634\_V2) et rénovation (cahier CSTB n°3635\_V2)
- ◆ CERTIFIÉ CSTB CERTIFIED

### RECOMMANDATIONS

- ◆ respecter les joints de dilatation ou de fractionnement des chapes ou des dalles en utilisant des profilés en plastique adaptés à l'épaisseur de l'enduit appliqué

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- ◆ les supports doivent être parfaitement secs, durs, rigides et propres
- ◆ éliminer par grattage, ponçage ou rabotage toute trace éventuelle de plâtre ou laitance du béton
- ◆ dépoussiérer par aspiration ou balayage soigné
- ◆ reboucher les trous éventuels avec weber.niv plus ou weber.floor 4040
- ◆ appliquer au rouleau ou à la brosse une couche de primaire weber.prim RP non dilué
- ◆ laisser sécher de 1 à 4 heures (sec au toucher)
- ◆ avant la mise en œuvre du ragréage, s'assurer de la primarisation suffisante du support pour prévenir d'un bullage éventuel de l'enduit. En cas de support très poreux, il peut être nécessaire de renouveler la passe de weber.prim RP après séchage de la précédente

### CONDITIONS D'APPLICATION

- ◆ température d'emploi : de +5 °C à +30 °C

### APPLICATION

#### APPLICATION MANUELLE



- ◆ gâcher mécaniquement à l'aide d'un malaxeur électrique lent (500 tr/min) avec 5,8 à 6,2 l d'eau par sac de 25 kg. Le mélange doit être fluide et homogène



- ◆ laisser reposer 2 minutes
- ◆ verser le ragréage gâché sur le sol
- ◆ réaliser une 1<sup>ère</sup> passe tirée à zéro pour remplir les pores du support



- ◆ weber.niv primo est autolissant. Régler l'épaisseur avec une lisseuse inox ou un râteau
- ◆ le passage du rouleau débulleur dans le frais est facultatif

### 4

- ◆ en locaux à sollicitations moyennes (P3) ou sous revêtement de sol dur, l'épaisseur minimum est de 3 mm. En cas d'application d'une 2<sup>ème</sup> couche, la réaliser dès que la 1<sup>ère</sup> a durci. Au-delà de 24 heures de délai entre les 2 couches, appliquer au préalable une couche de weber.prim RP
- ◆ l'épaisseur totale des 2 couches ne doit pas être supérieure à 10 mm

### APPLICATION MÉCANIQUE

#### 1



- ◆ suivant le type de pompe à gâchage continu, régler l'arrivée d'eau en fonction du débit du produit gâché en sortie de tuyau (exemple : pour un débit de pâte de 19 l/min, le réglage de l'arrivée d'eau devra être de 400 l/h)

#### 2

- ◆ avant la 1<sup>ère</sup> gâchée, faire passer dans les tuyaux un coulis de ciment pour les graisser
- ◆ récupérer cette barbotine dans un seau et la jeter hors du chantier

#### 3

- ◆ contrôler le dosage en eau par un test d'étalement : 255-265 mm (kit d'étalement weber.floor Ø68, H35 mm). Ne jamais recourir à un excès d'eau
- ◆ couler weber.niv primo et régler l'épaisseur à l'aide de la lisseuse inox ou du râteau
- ◆ le passage du rouleau débulleur dans le frais est facultatif

### INFOS PRATIQUES

Unité de vente : sac de 25 kg (palette filmée complète de 48 sacs, soit 1200 kg)

Format de la palette : 80x120 cm

Consommation : environ 1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur

Couleur : gris

Outillage : kit étalonneur weber.floor, lisseuse inox, rouleau débulleur, brosse, malaxeur électrique lent (500 tr/min), fouet, machine à malaxage continu

Rendement moyen : en partie courante

◆ application manuelle : 150 à 200 m<sup>2</sup>/compagnon servi/jour

◆ application mécanique : 300 à 500 m<sup>2</sup>/compagnon servi/jour

Conservation : 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité



# SADERFLEX 805 D

## ACRYLIQUES



**Colle acrylique rapide, polyvalente.  
Spéciale chantier.**



### DESTINATIONS

- Pour revêtements de sols (dalles ou lés) :
- P.V.C multicouches, hétérogènes.
  - P.V.C sur liège.
  - Vinyles Expansés Reliefs (V.E.R).
  - Dalles semi-flexibles.
  - Aiguilletés avec ou sans envers.
  - Moquettes sur envers mousse.
  - Moquettes à envers non tissés.
  - Moquettes dossiers synthétiques (Action Bac®)
  - Coco-Sisal et jonc de mer à envers latexés.

Préconisée par les principaux fabricants.

### AVANTAGES

- Piégeant élevé, prise rapide.
- Polyvalente : un seul produit pour les poses des PVC, moquettes et fibres naturelles.
- Film de colle très résistant.
- Convient sur sol chauffant et plancher rayonnant électrique.
- Faible teneur en solvant < 5 %.
- Non inflammable à l'emploi.
- FDE&S disponible.
- Certificat marine IMO.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Couleur : crème.
- Densité (NF : T76.300) :  $1,35 \pm 0,05$ .
- Temps de gommage\* : 5 à 10 mn.
- Temps ouvert\* : 50 à 55 mn.
- Ouverture au trafic\* : 18 heures environ.
- Prise définitive\* : 24 à 48 heures environ.
- Température d'utilisation : + 10 à + 25 ° C.
- Craint le gel. Réversible jusqu'à - 5 ° C.

\*Données pour 23° C, 55 % HR, sur supports normalement absorbants.

### MISE EN OEUVRE

#### SUPPORTS DE BASE

Bétons surfacés à parement soigné.  
Chapes base ciment (incorporées ou rapportées).  
Chapes anhydrite (1). (cf. Avis Technique)  
Anciens carrelages, anciens parquets convenablement lissés.  
Panneaux de particules ou contreplaqués (1).

(1) Les panneaux contreplaqués ou de particules, traités hydrofuges (CTB-X ou CTB-H) ou ignifuges, ainsi que les chapes anhydrite, sont traités avec notre primaire **PRIMASOL R**. Sur supports poreux, plusieurs couches successives peuvent être nécessaires (100 à 120 g/m<sup>2</sup>/couche).

#### PREPARATION DES SUPPORTS

Ils doivent être résistants, sains, secs, propres, dépoussiérés, plans et exempts de produits gras.  
Le support doit être conforme aux règles professionnelles C.S.T.B. : DTU 53.2 et 53.1 ou CPT.  
Les dalles béton ou chapes ciment doivent être préparées avec nos enduits de lissage.

Si le support ne présente pas le taux d'humidité requis, employer notre barrière anti-remontées d'humidité **EPONAL 336** (Avis Technique n° 12/11-1592), efficace quel que soit le taux d'humidité rencontré.

#### APPLICATION DE LA COLLE

Avec la spatule appropriée (référentiel TKB), appliquer la colle sur le support en simple encollage.

Choix de la spatule crantée (selon l'absorption et la rugosité des matériaux) :

- Pour tous revêtements à envers lisses (P.V.C en dalles et lés, V.E.R, mousses)
- Spatule n° 1-A2 : dépose 250 g/m<sup>2</sup> environ.
- Pour envers rugueux,
- Spatule n° 2-B1 : dépose 350 g/m<sup>2</sup> environ.
- Pour envers revêtement dont l'envers comporte un relief important, (ex: coco à envers latexé)
- Spatule n° 3-B2 : dépose 400 g/m<sup>2</sup> environ.

Les critères de temps de gommage et de temps ouvert dépendent de la température, de l'hygrométrie ambiante, de la porosité du support, de la rugosité des matériaux et de la quantité de colle déposée.

#### MAROUFLAGE

Soigneux sur toute la surface (avec un rouleau lourd) pour bien écraser les sillons de colle et faire transférer la colle sur l'envers du revêtement.

#### JOINTS ET ARASEMENTS

Doivent être réalisés conformément aux notices de pose du fabricant et aux règles de l'art.  
La soudure des joints (PVC) s'effectuera 24 heures après la pose.

### NETTOYAGE

Nettoyage des taches fraîches et des outils à l'eau.  
Produit sec par grattage.

### CONSOMMATION

250 à 400 g/m<sup>2</sup>.

### CONSERVATION

12 mois maximum en emballage d'origine, non ouvert, conservé entre + 10 ° C et + 30 ° C. Craint le gel.

### CONDITIONNEMENT

6 et 20 Kg