

B.E.P. - C.A.P. : E.T.E.
DOMINANTE SANITAIRE

SUJET

EPREUVE : EP1 B - PARTIE PRATIQUE, PREPARATION ET MISE EN OEUVRE.

DUREE : 16 HEURES

COEF : 10

Le présent sujet comporte 2 pages numérotées de 1/2 à 2/2.

Calculatrice réglementaire autorisée.

BAREME DE CORRECTION.

CUIVRE

Cotation	/20 (250, 600, 170, 350)
Travail du cuivre	/30
Assemblage	/10

T.A.G.

Cotation	/10 (150,150)
Travail du T.A.G.	/10
Assemblage	/20
Présentation	/30

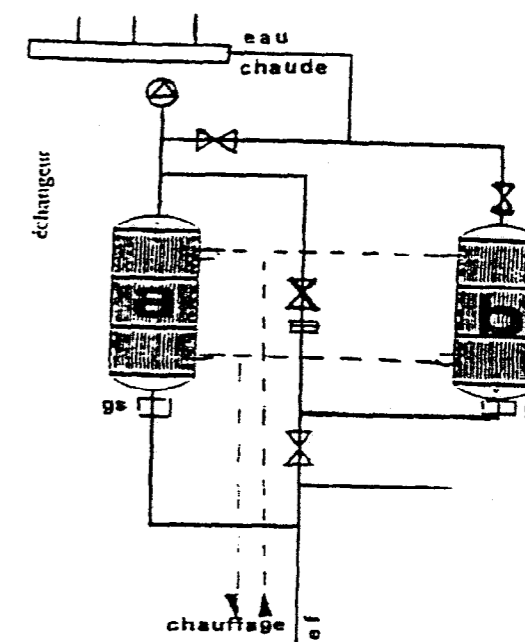
TOTAL /130

Liste du matériel.

Désignations	Quantités
Bouchon cuivre F Ø 18	1
Réduction cuivre F.F. 18/16	1
Tés cuivre égal Ø 16	2
Coude cuivre 90° F.F. PR Ø 16	1
Vanne à bille M.F. Ø 3/4	1
Ecrou Ø 3/4 passage 16	1
Cuivre Ø 18	0,40 m
Cuivre Ø 16	3,20 m (décomposé en 2 m + 1,20 m)
Cuivre Ø 14	0,45 m
T.A.G. Ø 3/4	0,50 m
T.A.G. Ø 1/2	0,40 m
T.A.N. Ø 1	0,25 m
Colliers atlas Ø 16	8
Colliers atlas Ø 18	2
Colliers atlas Ø 26	2
Colliers atlas Ø 34	2
Rosace h : 9	2
Rosace h : 14	10
Pattes à vis L : 40	14
Cheilles pour Ø 8	14
Filasse	
Gébajoint	
Baguette de phosphore Ø 2	3
Baguette de soudo-brasure enrobée Ø 2	1
Joints fibres 15x21	2
Joints fibres 20x27	1

MISE EN SITUATION

Le montage en série ne pourra être réalisé que si la température de sortie E.C.S. de l'échangeur A, ne dépasse pas 60°C.



ON DONNE :

- Un plan coté et son descriptif,
- La matière d'œuvre correspondante,
- Un temps de réalisation de 16h.

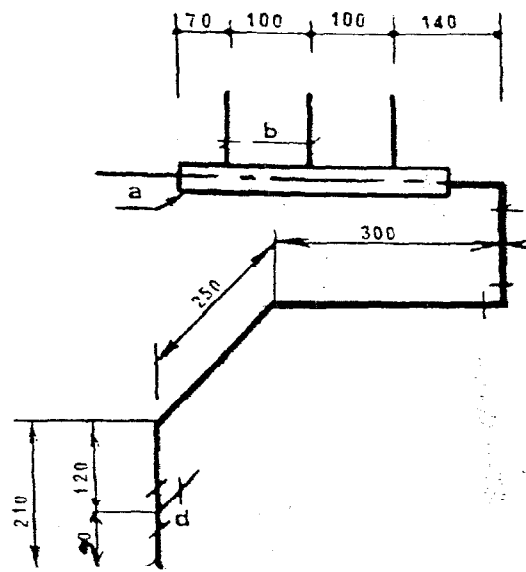
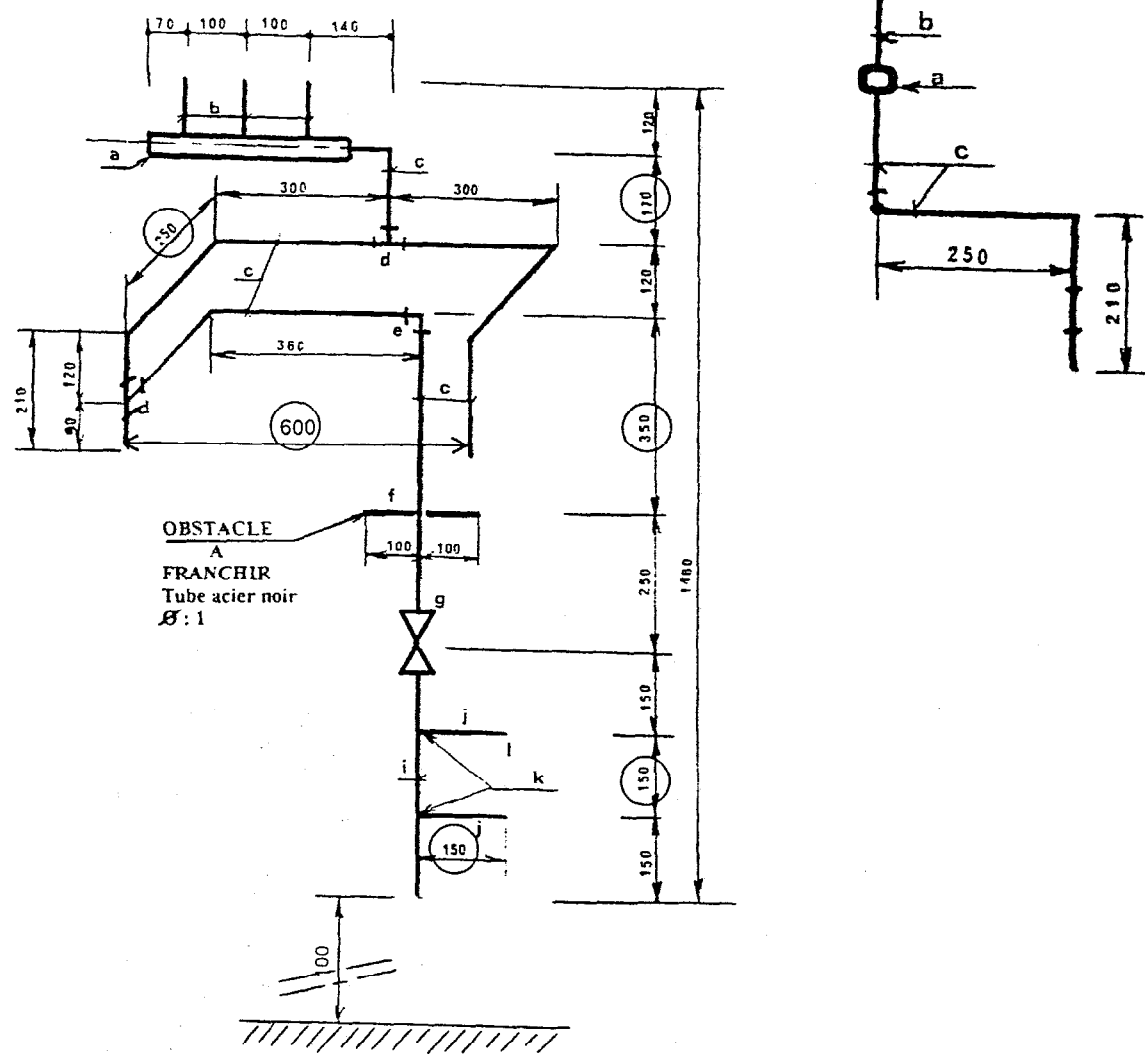
ON DEMANDE :

- De réaliser suivant le plan, la partie d'installation permettant de mettre deux échangeurs en série et en parallèle.

ON EXIGE :

- La réalisation de l'ouvrage en 16h,
- Un ouvrage pouvant être commercialisé,
- Une qualité d'exécution conforme aux règles de l'art,
- Une installation étanche,
- Un poste de travail rangé et propre.

VUE AUXILIAIRE



Partie d'installation devant être réalisée avec la tuyauterie correspondant au cuivre Ø 16x1, de longueur 1,20 m.

OUVRAGE A REALISER.

Descriptif de l'installation.

- a) Nourrice cuivre Ø 18x1,
- b) Piquage cuivre Ø 14x1,
- c) Tube cuivre Ø 16x1,
- d) Té égal cuivre Ø 16,
- e) Coude 90° cuivre Ø 16,
- f) Tube chauffage en acier noir Ø 1 (26x34),
- g) Vanne à bille M.F. Ø 3/4,
- i) Tube acier galvanisé Ø 3/4,
- j) Piquage tube acier galvanisé Ø 1/2,
- k) Assemblage des deux piquages par soudo-brasure Ø : 3/4 1.2.

NOTA

- L'emplacement des collier, les raccordements, le mode de réalisation de la pièce sont laissés à l'initiative du candidat.
- En (f) on implantera une tuyauterie de tube acier noir Ø 1, correspondant à la tuyauterie de chauffage du circuit primaire.
- Les assemblages se feront :
 - à la brasure phosphore pour le cuivre,
 - par soudo-brasure pour le T.A.G..
- Le temps de réalisation de la pièce est de 16 h.