

# REALISATION EP1

## PARTIE FABRICATION

**Coefficient:** 1

**Durée:** 2 heures

### **Petite mécanique:**

A l'aide des plans mécaniques (pages 2, 3 et 4), vous commencerez par:

#### a) Sur la tole face avant:

- tracer les trous de diamètre 10, 8, 7, 6.5 et 2.
- tracer le trait de pliage.
- tracer les trous de diamètre 3.2.
- effectuer le pointage.
- faire les perçages en faisant attention aux différents diamètres.
- réaliser le pliage.
- ne pas oublier d'effectuer les finitions.

#### b) Sur la tole face arrière

- tracer les trous de diamètre 3.2.
- tracer le trait de pliage.
- effectuer le pointage, puis les perçage.
- réaliser le pliage.
- ne pas oublier les finitions.

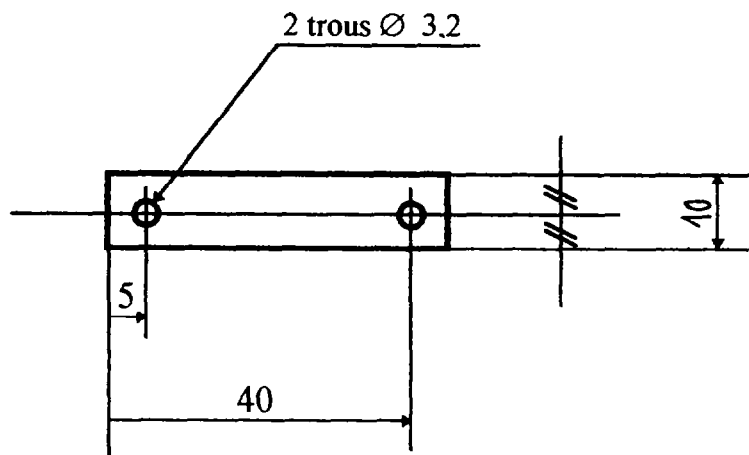
#### c) Sur le support en PVC:

- tracer les différents axes des trous de fixation.
- effectuer le perçage (attention au diamètre par rapport au taraudage).
- réaliser le taraudage.
- ne pas oublier les finitions.

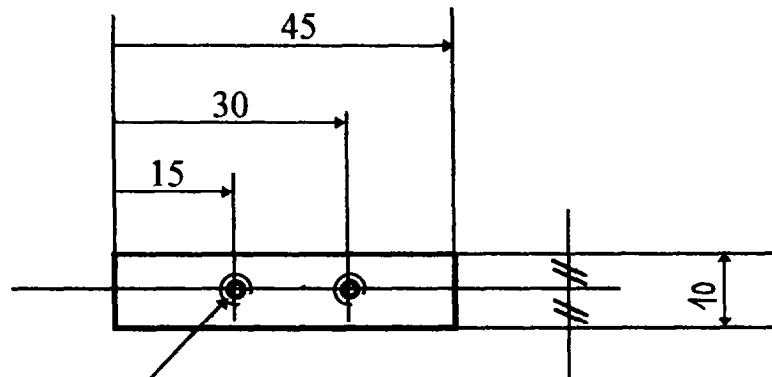
<b>Académies de Paris - Créteil - Versailles</b>		
C.A.P Équipement Connectique Contrôle	Session 1999	Code : 50 25517
<b>Sujet : EP 1 ( partie fabrication )</b>		Page : 1

# Support du circuit imprimé en PVC

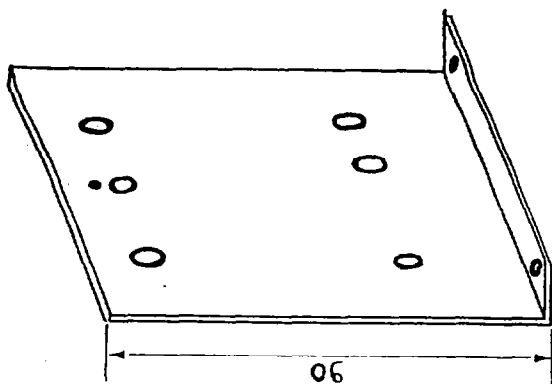
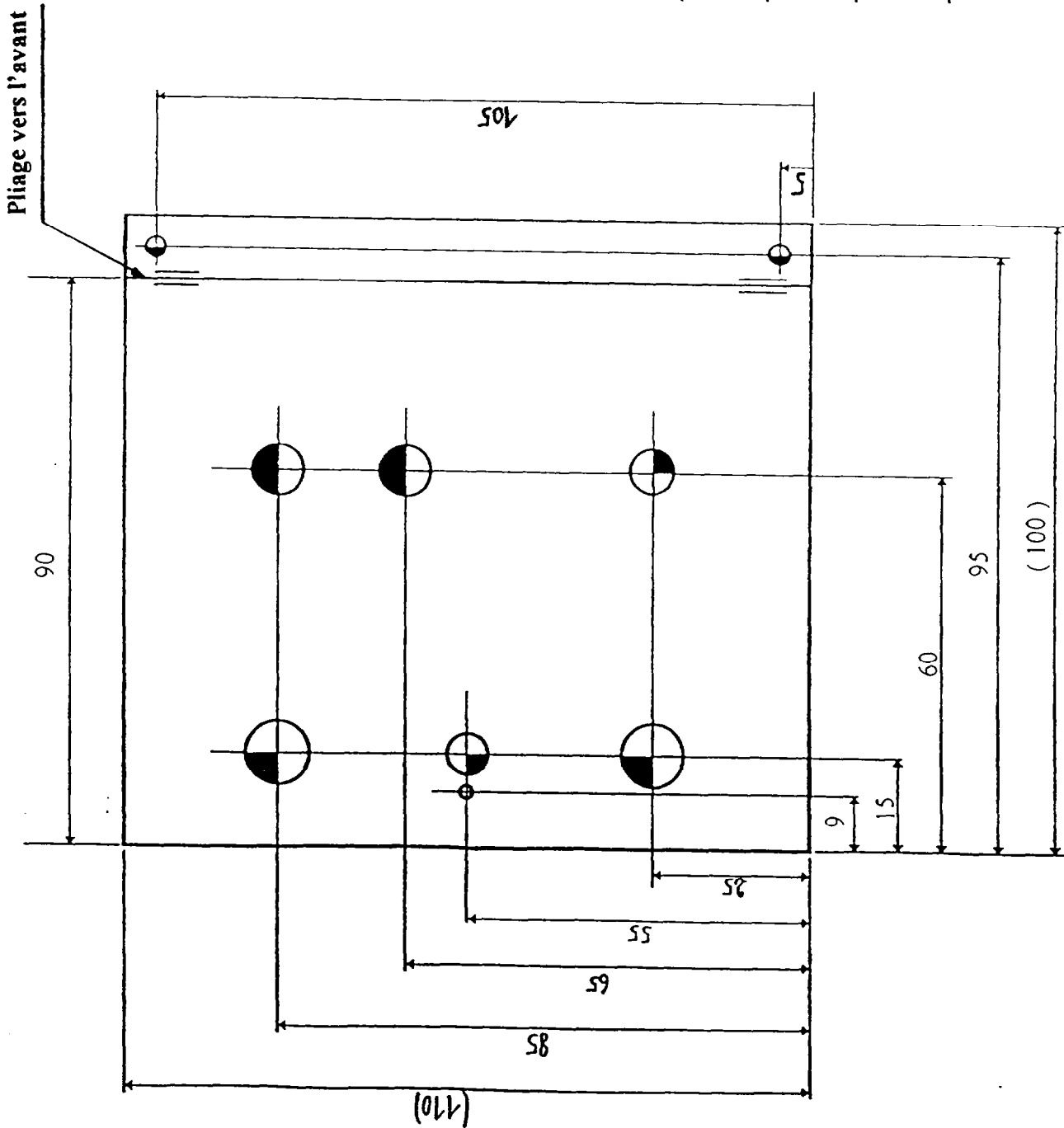
Vue de face



Vue de dessus

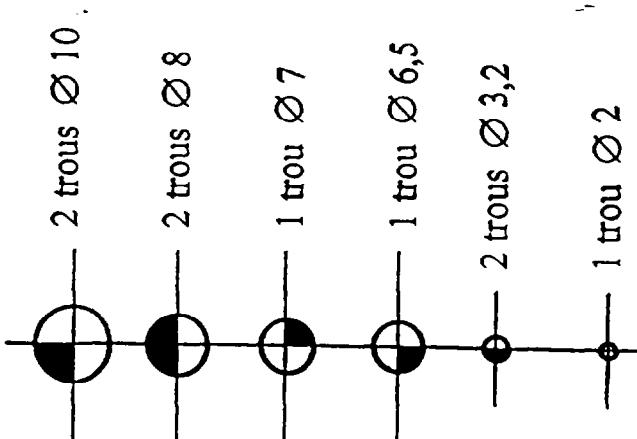


2 trous M 3

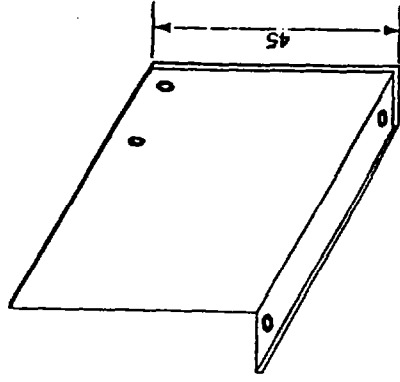


Tôle pliée d'épaisseur : 1mm  
Rayon de pliage : 1mm

PERCAGE

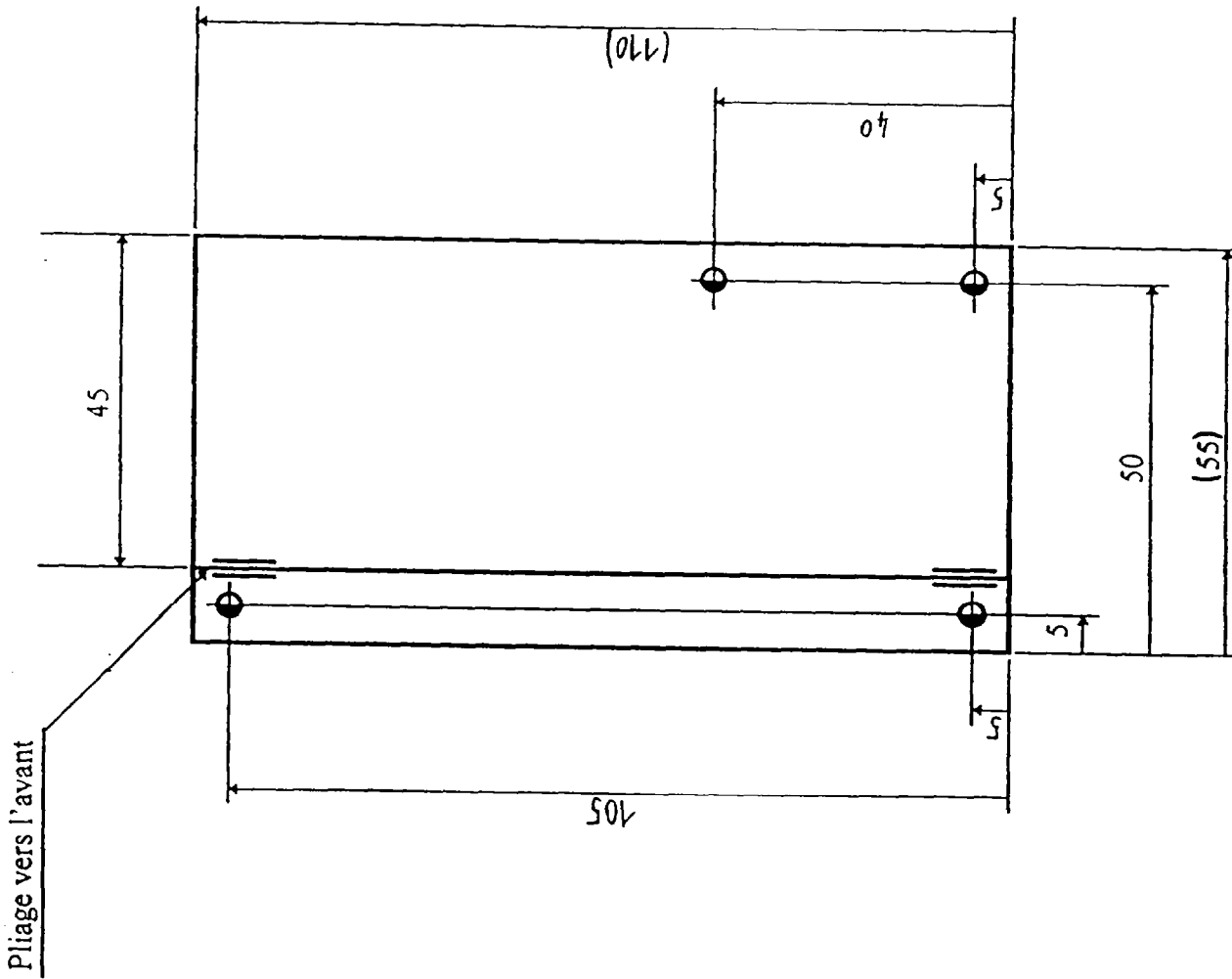
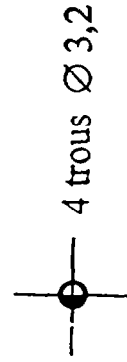


FACE AVANT



Tôle pliée d'épaisseur : 1mm  
Rayon de pliage : 1mm

PERCAGE



FACE ARRIERE