

# HELIOTONE

## Résine à cuire

### Cire et mise en moufle :

Suivre le procédures habituelles. Utiliser un plâtre dur.

### Ebouillantage:

Immerger le moufle dans de l'eau bouillante pendant 3 minutes. Ouvrir le moufle, vider la cire, rincer vigoureusement avec une solution détergente bouillante puis rincer à l'eau bouillante. Laisser refroidir.

### Isolant :

Appliquer l'isolant sur toutes les surfaces de plâtre. Eliminer les excès autour des dents tant que le liquide est encore fluide. Afin d'obtenir les meilleurs résultats, assurez-vous que la solution isolante ne soit pas périmée.

### Proportions de mélange :

La résine Héliotone ne nécessite pas de rapport poudre/liquide précis. Il suffit simplement que le liquide absorbe une quantité adéquate de poudre pendant 30 à 40 secondes. Verser approximativement 5 à 10 ml (selon les besoins) de liquide Héliotone dans un godet de mélange puis saupoudrer la poudre Héliotone sur le liquide pendant 30 à 40 secondes. Tapoter légèrement le godet de mélange puis retirer éventuellement les excès de poudre en renversant le godet, puis mélanger pendant 45 à 60 secondes. Couvrir le godet de mélange. Dans le cas où vous utilisez des appareils de mesures mécaniques, utiliser le rapport 2,34 gr de poudre pour un 1 ml de liquide. La bonne consistance pour le bourrage du moufle est obtenue 10 minutes après le mélange à une température ambiante de 21°C. Le temps de manipulation est de l'ordre de 45 minutes.

### Bourrage :

Le bourrage d'Héliotone doit s'effectuer dans un moufle dont la température doit se situer entre 22°C et 35°C. Disposer une feuille de polyéthylène, placer la contre-partie du moufle puis mettre le moufle sous presse. Ouvrir le moufle, retirer la feuille de polyéthylène ainsi que les excès autour du modèle. Refermer le moufle, remettre sous presse, bloquer le moufle avant polymérisation.

### Polymérisation :

Héliotone est facile à polymériser. Immerger le moufle dans un contenant rempli d'eau froide, chauffer lentement jusqu'à ébullition pendant 22 minutes, il est essentiel que le moufle soit recouvert par 5 à 7 cm d'eau. Tous les autres moyens de polymérisation peuvent être utilisés avec Héliotone. Lorsque le cycle de polymérisation est terminé, laisser refroidir le moufle pendant 10 minutes pour l'immerger ensuite dans de l'eau froide. Démoufler lorsque le moufle est complètement froid. Finir et polir la prothèse selon les techniques habituelles.

### Instructions pour réparations ou adjonctions :

Pour obtenir les meilleurs résultats, les réparations doivent être effectuées à l'aide d'Héliotone résine de réparation.

**Stockage :** Le produit doit être stocké dans un endroit sec et frais de préférence en dessous de 23°C. Eviter une trop longue exposition à la lumière. Refermer les flacons après chaque emploi.

**Attention :** un contact prolongé avec la peau peut entraîner des allergies ou un dessèchement de la peau. Les inhalations de monomère peuvent causer des irritations du système respiratoire et des yeux.

**EXEMPLE DE FICHES TECHNIQUES A FOURNIR PAR LE CENTRE D'EXAMEN EN FONCTION DES MATÉRIAUX FOURNIS AUX CANDIDATS.**

ACADÉMIES DE CRÉTEIL - PARIS - VERSAILLES		
CAP PROTHÉSISTE DENTAIRE		CODE : 50 33101
SESSION 1999	EP2 MISE EN ŒUVRE, RÉALISATION, CONTROLE	
Durée totale : 16H00	Coefficient : 8	Page 1/1

# POLYCAST®

## GRAPHITÉ NON GRAPHITÉ "ORS BLANCS"

POLYCAST est un revêtement à granulométrie fine, d'un grand pouvoir réfractaire, avec liquide spécial, conçu pour tous travaux de haute conception en prothèse fixée.

- POLYCAST GRAPHITÉ : pour les travaux en alliages précieux, Ni Cr et Cr Co céramo-métalliques.
- POLYCAST NON GRAPHITÉ : pour tous alliages (Ni-Cr inclus), conçu tout particulièrement pour les travaux en or blanc et semi-précieux base argent et palladium

L'expansion de POLYCAST peut être réglée selon le taux de rétraction de l'alliage à couler, en diluant le liquide d'expansion avec de l'eau déminéralisée. Plus le liquide spécial est dilué, moins l'expansion est forte.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mélange pour 100 g de POLYCAST :	graphité : 24 ± 1 ml de liquide
	non graphité : 23 ± 1 ml de liquide
Temps de prise :	début 9 min - Fin 16 min (environ)
Temps d'utilisation :	5 minutes environ
Expansions moyennes :	expansion de prise 0,6 % ± 0,1 %
(après malaxage 90 sec sous vide)	expansion thermique 1,3 % ± 0,1 %
	expansion totale 1,9 % ± 0,1 %

### CYCLE THERMIQUE

- Attendre 1 heure minimum avant la mise au four
- Observer 2 paliers de 20 min à 300 °C et à 600 °C
- Maintenir 40 min à la T° de coulée appropriée

### RECOMMANDATIONS

Conserver le produit dans son emballage  
Refermer hermétiquement la boîte entre 2 utilisations  
Stocker dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité  
Le liquide d'expansion craint le gel. Ne pas utiliser un liquide gelé.



### TAUX DE MELANGE

Il est fortement recommandé de respecter strictement les proportions de mélange indiquées afin d'éviter tout risque d'échec.

### MALAXAGE

Un malaxage mécanique sous vide pendant 90 secondes garantit une meilleure homogénéité du mélange et des résultats optimaux de POLYCAST

### MISE EN CYLINDRE

La fluidité de POLYCAST permet un remplissage rapide du cylindre, sans vibration excessif.

POLYCAST s'emploie sans cylindre métallique, sauf pour les cylindres au-delà de 3X pour lesquels nous le conseillons. Ne pas utiliser de cylindre plastique fendu du fait de la forte expansion de prise du revêtement. Libérer le revêtement après 20 minutes.

### EXPANSION

Comme tout revêtement à liant phosphaté POLYCAST libère 2 expansions qui additionnées compensent la rétraction du métal :

- expansion de prise
- expansion thermique

L'expansion totale peut être modulée suivant la nature des alliages utilisés, par dilution du liquide spécial de mélange avec de l'eau déminéralisée.

Ni-Cr : 100% de liquide  
semi-précieux et précieux : de 70 à 90% de liquide + eau déminéralisée jusqu'à 100% \*

Ces proportions sont très indicatives car les alliages sont d'une telle diversité que vous préparerez votre liquide selon le taux de rétraction de l'alliage choisi, ce qui doit vous être précisé par le fabricant.

### CYCLE THERMIQUE

Les cylindres réalisés en POLYCAST doivent être mis au four froid 1 heure minimum après le durcissement du revêtement. Ce délai obligatoire permet au revêtement d'atteindre une expansion de prise suffisante. Faire 2 paliers de chauffe de 20 min chacun à 300 °C et 600 °C, en respectant une vitesse de chauffe de 1,5 °C/minute. Choisir la température de coulée entre 750 °C et 900 °C selon l'alliage utilisé.

En fin de cycle, respecter un bain thermique de 30 à 60 minutes (suivant la charge du four)

\* le Simicla nécessite 80% de liquide + 20% eau.



Simicla

## Evaluation sur site à remettre aux évaluateurs :

### 1 Prothèse inamovible :

#### ◆ Total sur 10 points

- C1.1 Collecter les données,
  - C1.3 Sélectionner et consigner les informations utiles,
    - S3 Techniques de fabrication
      - S3.2.1 Techniques générales.
      - C3.4 Respect du centre thermique **4 points**
      - C3.4 Respect de la technique de mise en revêtement **4 points**
- C1.1 Collecter les données,
  - C1.3 Sélectionner et consigner les informations utiles,
    - C3.1 Rendre le poste opérationnel
      - Mise en œuvre correcte, **1 point**
      - Respect des règles de sécurité des matériels, **1 point**

### 2 Prothèse amovible :

#### ◆ Total sur 10 points

- C1.1 Collecter les données,
  - C1.3 Sélectionner et consigner les informations utiles,
    - Réaliser le rapport d'occlusion
      - S3.2.1 Réglage de l'appareil  
pointeau incisif, vis de blocage, ... **5 points**
      - S3.2.1 Positionnement du modèle sur la table,  
(en rapport avec les indications données dans le sujet) **5 points**

### 3 Hygiène, sécurité et ergonomie

**Note aux membres du jury :** Les points d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie sont des points négatifs, en conséquence le candidat se verra retranché ces points sur le barème final des 200 points de l'épreuve EP2.

#### ◆ Total sur 10 points négatifs

- C1.1 Collecter les données,
  - C1.3 Sélectionner et consigner les informations utiles,
    - C1.1 Non respect du port des éléments de sécurité,
      - S6.1.3 Blouse, Lunette, Masque, Etc. **- 2 points**
    - C1.1 Non respect de la propreté et de l'ergonomie,
      - S5.2 De votre poste de travail, **- 2 points**
      - S5 Des postes de travail collectif, **- 2 points**
    - C1.1 Non respect des consignes
      - S6.4.2 De sécurité des matériels, **- 2 points**
      - S4.2.2 De fabrication, **- 2 points**

ACADÉMIES DE CRÉTEIL – PARIS - VERSAILLES		
CAP PROTHÉSISTE DENTAIRE		CODE : 50 33101
SESSION 1999	GRILLE D'ÉVALUATION : EP2 MISE EN ŒUVRE, RÉALISATION, CONTRÔLE	
Durée totale : 16H00	Coefficient : 8	Page 1/3

**Grille d'évaluation sur site**  
**Prothèse inamovible**  
**&**  
**Prothèse amovible.**

<b>Numéro du candidat</b>						
<b>Prothèse inamovible et amovible</b>	Respect du centre thermique	Respect de la technique de mise en revêtement	Mise en œuvre correcte	Respect des règles de sécurité des matériels	Réglage de l'appareil incisif, vis de blocage,...	Positionnement du modèle sur la table
	4 points	4 points	1 point	1 point	5 points	5 points
Note						

**Total des points : \_\_\_\_\_/20**

<b>ACADÉMIES DE CRÉTEIL – PARIS - VERSAILLES</b>		
<b>CAP PROTHÉSISTE DENTAIRE</b>		CODE : 50 33101
SESSION 1999	<b>GRILLE D'ÉVALUATION : EP2 MISE EN ŒUVRE, RÉALISATION, CONTRÔLE</b>	
Durée totale : 16H00	Coefficient : 8	Page 2/3

## Grille d'évaluation sur site d'hygiène et sécurité.

**Note aux évaluateurs** : l'hygiène et la sécurité se notent en points négatifs, qui seront retirés sur le total du barème de l'épreuve EP2 sur 200 points.

A chaque non-respect dûment constaté, inscrire un signe négatif "-".

4 signes négatifs enlèvent la totalité des points

<b>Numéro du candidat</b>	
---------------------------	--

Hygiène et sécurité :	Port de la Blouse, des lunettes, du masque...	Propreté du poste de travail	Propreté du poste collectif	Respect des consignes de sécurité des matériels	Respect des consignes de fabrication (produits)
Appréciation de l'évaluateur	-2 points	-2 points	-2 points	-2 points	-2 points
1 demi-journée					
2 demi-journée					
3 demi-journée					
4 demi-journée					
Total					

**Total des points à retirer :**

ACADÉMIES DE CRÉTEIL – PARIS - VERSAILLES		
CAP PROTHÉSISTE DENTAIRE		CODE : 50 33101
SESSION 1999	GRILLE D'ÉVALUATION : EP2 MISE EN ŒUVRE, RÉALISATION, CONTRÔLE	
Durée totale : 16H00	Coefficient : 8	Page 3/3