

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

FICHE D'ÉVALUATION
E.P.2 Préparation et mise en oeuvre

POSTE : Tenonneuse

N° DU CANDIDAT
 Temps de début : Temps de fin :
 Temps maximum : 45 minutes

	Points à attribuer	Points attribués
<u>Choix des outils à utiliser pour réaliser l'usinage</u>		
Outil à dérouleur Plateau à tenonner	2 pts	
<u>Choix de la surface de référence</u>		
Défauts éventuels à tronçonner Vérification du rond de la pièce Réglage du part éclats	3 pt	
<u>Méthode de réglage</u>		
Ordre chronologique respecté	4 pts	
<u>Cotes à respecter</u> (prévoir une tolérance de + ou - 0,2 mm)		
Outil ⇨ outil 8 mm	5 pts	
Table ⇨ outil 8 mm	5 pts	
Outil ⇨ outil 10 mm	4 pts	
<u>Cotes à respecter</u> (prévoir une tolérance de + ou -0,5 mm)		
Butée ⇨ outil 260 mm	4 pts	
<u>Vérification des sécurités</u>		
Sécurité respectée lors du réglage et de l'usinage Hauteur des vérins Aspiration	3 pts	
TOTAL	30 pts	

Signature des correcteurs

FICHE D'ÉVALUATION
E.P.2 Préparation et mise en oeuvre

POSTE : Toupie (RAINURE)

N° DU CANDIDAT

Temps de début : Temps de fin :

Temps maximum : 45 minutes

	Points à attribuer	Points attribués
<u>Installation de l'outil sur la toupie</u>		
Fréquence de rotation théorique	6000 t/mn	
Choix de la fréquence de rotation réelle	5600 t/mn	3 pts
Nature de l'outil	Porte outil à fixation mécanique	2 pts
Organe de sécurité	Pose de la barrette	
 <u>Choix de la surface de référence</u>		
Surface de référence sur la table		1 pts
Surface de référence imposée par l'usinage précédent (TED)		
 <u>Cotes à respecter</u> (prévoir une tolérance de +ou - 0,1 mm)		
Tables ⇨ outil	8 mm	5 pts
Guide ⇨ outil	10,5 mm	5 pts
 <u>Positionnement de l'entraîneur</u>		
Position par rapport au guide de la toupie et de l'épaisseur de la pièce. (inclinaison et pression)		2 pts
 <u>Réglage de la bonne vitesse d'amenage de l'entraîneur</u>		
Vitesse d'amenage imposée	8 m/mn	2 pts
TOTAL		20 pts

Signature des correcteurs

FICHE D'ÉVALUATION E.P.2 Préparation et mise en oeuvre

POSTE : S.C.T et S.C.D (MONTANTS ET PANNEAUX)

N° DU CANDIDAT

Temps de début : Temps de fin :

Temps maximum : 45 minutes

	Points à attribuer	Points attribués
<u>Choix de la surface de référence</u>		
Surface de référence sur la table	3 pts	
Surface de référence sur la règle		
Surface de référence sur le guide		
<u>Cotes à respecter</u> (prévoir une tolérance de +ou - 0,5 mm)		
<i>Les montants :</i>		
Butée ⇨ outil 600 mm	5 pts	
<i>Les panneaux :</i>		
Mise à angle droit (longueur puis angle droit avec la largeur)	2 pts	
Butée ⇨ outil 478 mm	4 pts	
Guide ⇨ outil 279 mm	4 pts	
<u>Vérification des sécurités</u>		
Position du carter de protection par rapport à la lame Aspiration Position des mains par rapport à la lame	2 pts	
TOTAL	20 pts	

Signature des correcteurs

