

CARACO NINON

Ce dossier comprend :

- Présentation de l'épreuve Page 1/7
- 1 Sujet Pages 2/7 et 3/7
- 1 Dessin technique Page 4/7
- 1 Base chemisier devant Page 5/7
- 2 Documents réponses Pages 6/7 et 7/7 à rendre

Les documents à rendre seront agrafés par le surveillant avec la copie anonymée

Groupement académique du Grand Est		Session 2000		SUJET	
C.A.P. PRÊT À PORTER					
Épreuve : EP1 – Préparation, mise en œuvre, arts appliqués		Durée : écrit : 4 h		Coef. : 10	
Partie A 2 : Préparation technologie		Durée : 2 h		page 1/7	

Pour sa collection 2000-2001, l'entreprise "Vertpré" décide la fabrication de 1650 caracos "Ninon". Le responsable du bureau d'étude vous charge de la mise au point du dossier technique.

Description du modèle :

Caraco de plein été en linon écossais 100% coton, sans col, ni manches, avec emmanchures et encolure carrées. Boutonnage sur le milieu devant jusqu'à la taille, resserrée par un lien.

1 - A l'aide du document page 4/7

- Tracer la transformation du devant droit sur document page 5/7, soit les éléments 2 et 4. La valeur de la croisure et de la parementure est laissée à votre initiative (\emptyset du bouton : 1,5).
- Etablir le patronnage industriel des éléments 4 et 6.

2 - Rechercher les propriétés textiles de cette matière (Répondre page 6/7)

- Etablir le code d'entretien.
- Justifier votre choix.

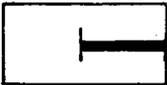
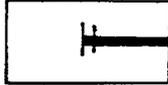
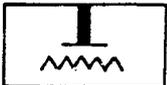
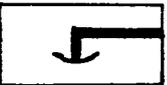
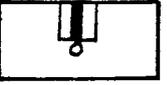
3 - Le tissu dans lequel est fabriqué le caraco entraîne des contraintes de placement et de matelassage. Lesquelles ? (Répondre page 6/7)

4 - Vous êtes amené à implanter l'atelier de fabrication :

A l'aide du document page 3/7 :

- Indiquer le code des différents matériels de fabrication nécessaires à la production des caracos.
- Préciser le nom de ces matériels.
- Donner le type du point.
- Répondre dans le tableau page 7/7

Symboles des matériels de fabrication :

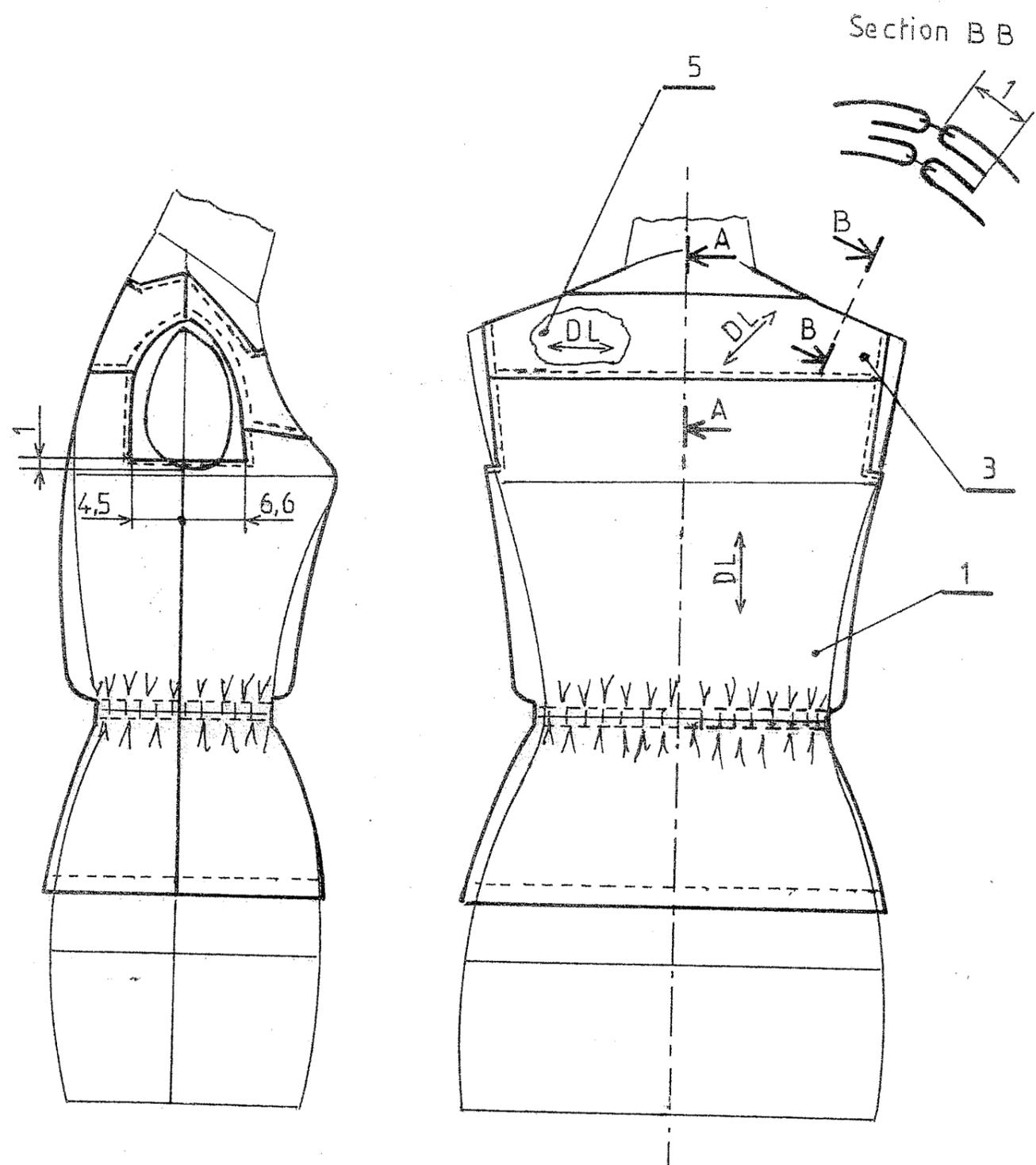
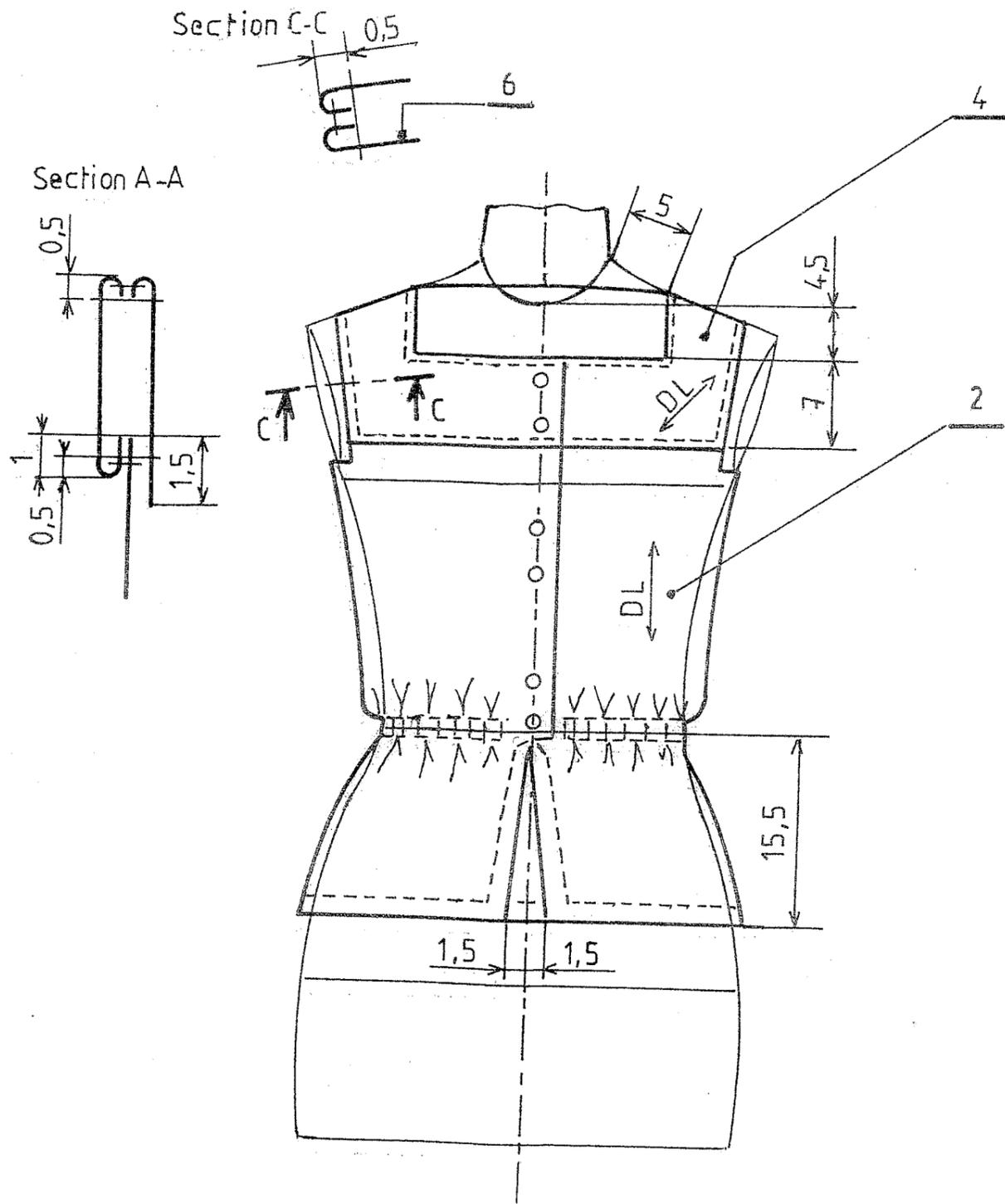
Code 1 	Code 2 	Code 3 	Code 4 	Code 5 
Code 6 	Code 7 	Code 8 	Code 9 	Code 10 

Types de points des matériel de fabrication :

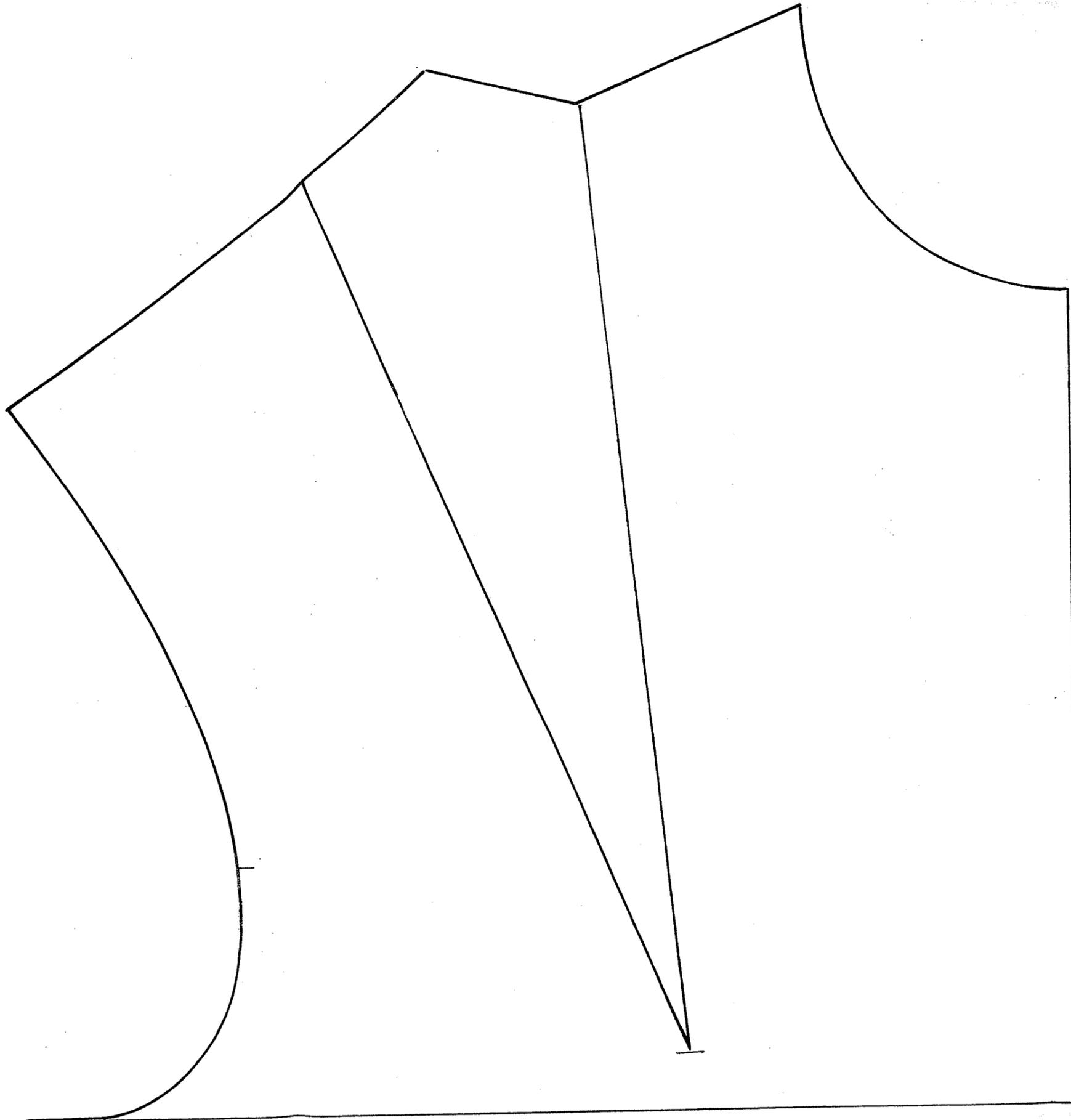
Point de chaînette 1 fil	101	Point zig zag	304
Point de chaînette 2 fils	401	Point de recouvrement	601
Point noué	301	Point de surjet	504
Point invisible	103	Boutonnière	107

5 - La commission sécurité, lors de sa visite dans l'entreprise contrôle les différentes protections sur le matériel recherché ci-dessus.

- Citer 3 protections page 7/7



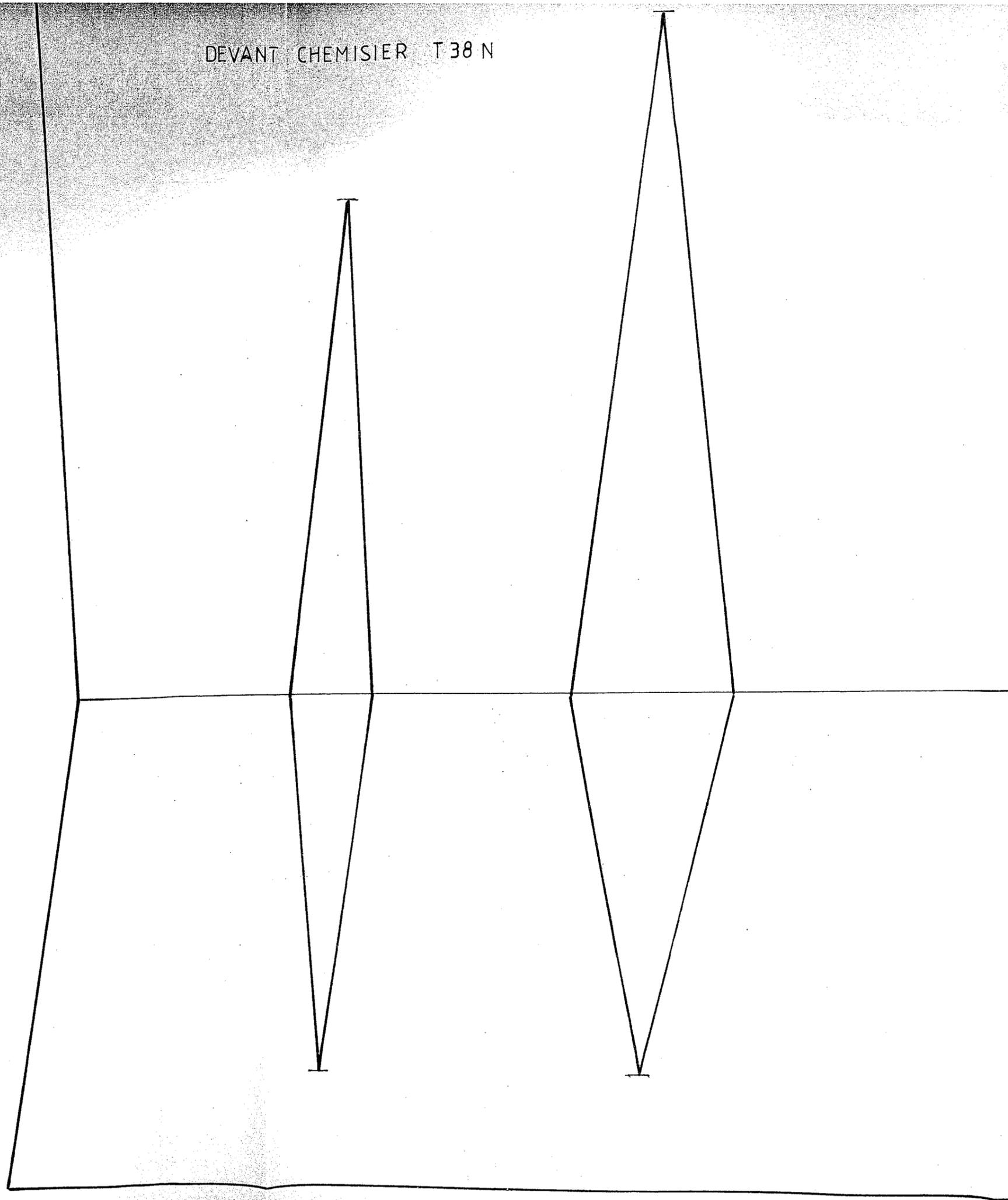
11	2	PAREMENTURE		
10	2	ENFORME EMMANCHURE DEVANT		
9	2	ENFORME EMMANCHURE DOS		
8	1	CENTURE		
7	1	BANDE DOUBLURE TAILLE		
6	2	DOUBLURE EMPIECMENT DEVANT	LINON	
5	1	DOUBLURE EMPIECMENT DOS		
4	2	EMPIECMENT DEVANT		
3	1	EMPIECMENT DOS		
2	2	DEVANT		
1	1	DOS		
Rp	Nb	DESIGNATION	MATIERE	RENSEIGNEMENT



DEVANT CHEMISIER T 38 N

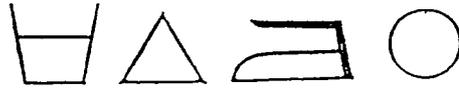


DEVANT CHEMISIER T38 N



6 - Propriétés textiles

7 - Code d'entretien



Justifier votre choix :



8 - Contraintes de placement

9 - Contraintes de matelassage

10 - Atelier de fabrication :

Code machine	Nom de la machine	Symbole du point

11 - Sécurité :

-
-
-