

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

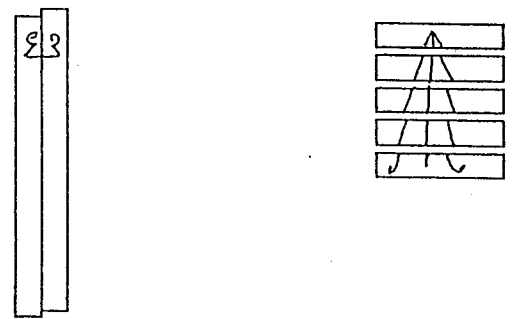
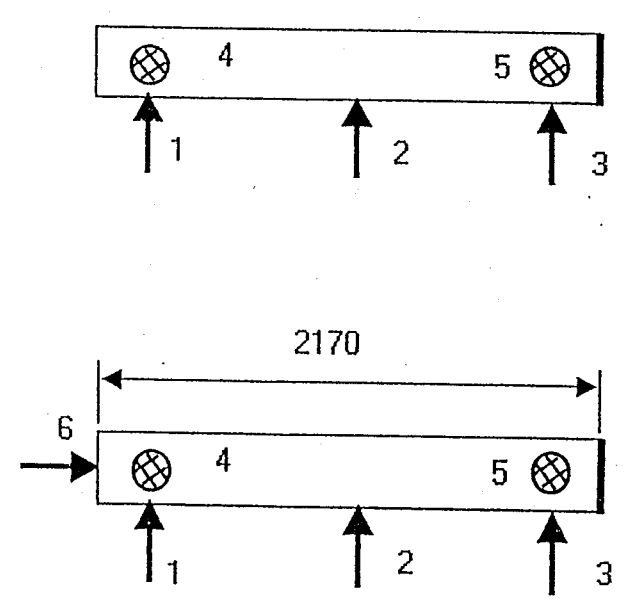
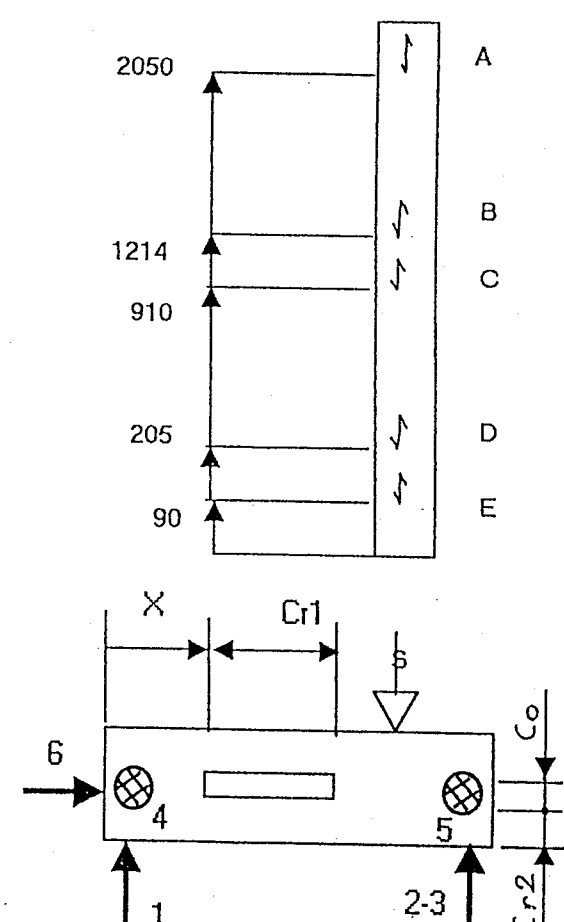


# ANALYSE DE FABRICATION

ENSEMBLE :	Porte d'entrée grand cadre
SOUS ENSEMBLE :	A (Bâti)
MATIERE :	Chêne
NOMBRE :	10

Repere			Designation	MO	o	Croquis de l'élément à ses divers stades de l'usinage	Renseignements Techniques	contrôles
PH	S.ph	Op						
100			TRONCONNAGE	SCT			Longueur de débit L+30 mm Mètre  Plateau de 54 mm  Pour 1;2 X = 2450 Nbr = 20  Pour 4; 5; 6; 7 X = 860 Nbr = 50	
	110		Coupe du 1er about					
	120		Coupe du 2eme about					
200			DELIGNAGE	SCD			Largeur de débit l + 10mm  Pour 4 X = 190 Nbr = 10  Pour 5; 6 X = 150 Nbr = 30  Pour 1; 2; 7 X = 130 Nbr = 30	
	210		Coupe 1 ere rive					
	220		Coupe 2 eme rive					
300			CORROYAGE	COR			Pièce 4 section 180 x 41  Pièce 6 section 140 x 46  Pièce 5 section 135 x 46  Pièce 1;2;7 section 120 x 46	
	310		Usinage 1ere section					
		311	Réaliser un plat					
		312	Réaliser un chant					
		313	Tirer de largeur					
		314	Tirer d'épaisseur					
	320		Usinage 2eme section					
		321	Réaliser un plat					
		322	Réaliser un chant					
		323	Tirer de largeur					
		324	Tirer d'épaisseur					
	330		Usinage 3 eme section					
			Idem					
	340		Usinage 4 eme section					
			Idem					

Groupement "Est"		Session 2000	CORRIGE	Tirages
BEP Bois et matériaux associés		Code(s) examen(s):		
Dominante menuiserie -agencement		23401		
Epreuve: EP2 BEP		Durée totale B.E.P	Coef. B.E.P : 6	
Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire		4 heures		
		page 2 / 7		

Repere			Designation	MO	o	Croquis de l'élément à ses divers stades de l'usinage	Renseignements Techniques	contrôles	
PH	S.ph	Op							
400			ETABLISSEMENT						
	410		Les montants						
	420		Les traverses						
500			MISE A LONGUEUR	SCF			surcote de 20 mm		
	510		Couper 1 er about						
	520		couper 2 eme about						
600			MORTAISAGE	MOV	Bed 15mm		<p>Montant droit en parement Montant gauche en faux parement</p> <p>Pour toute les mortaises A;B;C;D;E</p> <p>Co = 15 Cr1=80 Cr2=15,5 Prof= 72</p> <p>Pour A X= 2050 Pour B X= 1214 Pour C X= 910 Pour D X= 205 Pour E X= 90</p>		
	610		Mortaise A						
	620		Mortaise B						
	630		Mortaise C						
	640		Mortaise D						
	650		Mortaise E						

Groupement "Est"		Session 2000	CORRIGE	Tirages
BEP Bois et matériaux associés		Code(s) examen(s):		
Dominante menuiserie -agencement		23401		
Epreuve:EP2.BEP Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire		Durée totale B.E.P 4 heures	Coef.B.E.P : 6	
		page 3 / 7		

Repere			Designation	MO	o	Croquis de l'élément à ses divers stades de l'usinage	Renseignements Techniques	contrôles	
PH	S.ph	Op							
700			TENONNAGE	TED					
	710		1er about						
		711	Tronçonner						
		712	Tenonner						
							Pour toutes les traverses 4;5;6;7  Cr1 = 15,5 Cr2 = 15 Cr3 = 690		
	720		2 eme about						
		721	Tronçonner						
		722	Tenonner						
800			PROFILAGE	TOV					
	810		Calibrage traverse 7						
							Porte outil avec guide à bille		

Groupement "Est"		Session 2000	CORRIGE	Tirages
BEP Bois et matériaux associés		Code(s) examen(s):		
Dominante menuiserie -agencement		23401		
Epreuve: EP2 BEP		Durée totale B.E.P	Coef.B.E.P : 6	
Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire		4 heures		
page 4 / 7				

Repere			Designation	MO	o	Croquis de l'élément à ses divers stades de l'usinage	Renseignements Techniques	contrôles
PH	S.ph	Op						
	820		Rainurage		Fr à rainier 10			
							Pour les montants 1 : 2 Pour les traverses 5 : 6 Co = 10 Cm 1 = 18 Cm 2 = 10	
	830		Rainurage		Fr à rainier 10		Pour la traverse cintrée 7 Utiliser un guide à lunette Co = 10 Cm 1 = 18 Cm 2 = 10	
	840		Rainurage		Fr à rainier 15		Pour la traverse 5 Co = 15 Cm 1 = 18 Cm 2 = 15	
	850		Profilage languette		2 fr à rainier 15			
							Pour la traverse 4 Co = 15 CM 1 = 13 Cm 2 = 14	
900			SCIAGE	SR				
	910		Scier les epaulements Laisser la barbette				Traverses 4 ; 5 ; 6 ; 7	

Groupement "Est"		Session 2000		CORRIGE		Tirages	
BEP Bois et matériaux associés				Code(s) examen(s):			
Dominante menuiserie -agencement				23401			
Epreuve: EP2 BEP Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire			Durée totale B.E.P 4 heures		Coef.B.E.P : 6		
						page 5 / 7	

Repere			Designation	MO	o	Croquis de l'élément à ses divers stades de l'usinage	Renseignements Techniques	contrôles
PH	S.ph	Op						
1000			MONTAGE	CDSV				
	1010		Serrage à blanc pour le ponçage					
1100			PONCAGE	POL				

Groupement "Est"		Session 2000	CORRIGE	Tirages
BEP Bois et matériaux associés		Code(s) examen(s):		
Dominante menuiserie -agencement		23401		
Epreuve: EP2 BEP Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire		Durée totale B.E.P 4 heures	Coef.B.E.P : 6	
		page 6 / 7		

PROPOSITION DE BAREME DE NOTATION

/50	FEUILLE DE DEBIT	Dimensions	40	
		Désignations	5	
		Nombres	5	
/10	FERRAGE	Référence serrure	6	
		Fiches à percer	4	
/140	ANALYSE	Choix technologique	5	
		Chronologie	10	
		Corroyage	20	
		Etablissement	5	
		Mise a longueur	5	
		Mortaisage	25	
		Tenonnage	25	
		Calibrage	10	
		Profilage	25	
		Montage	5	
		Ponçage	5	

TOTAL SUR	200	
TOTAL SUR	20	

Groupement "Est"		Session 2000	CORRIGE	Tirages
BEP Bois et matériaux associés		Code(s) examen(s):		
Dominante menuiserie -agencement		23401		
Epreuve: EP2 BEP		Durée totale B.E.P	Coef.B.E.P : 6	
Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire		4 heures		
			page 7 / 7	