

BEP MAINTENANCE DES SYSTEMES MECANIQUES AUTOMATISES

Epreuve : EP1.1b – Fabrication d'un élément à remplacer sur système.
Durée : 3h.30

SUJET

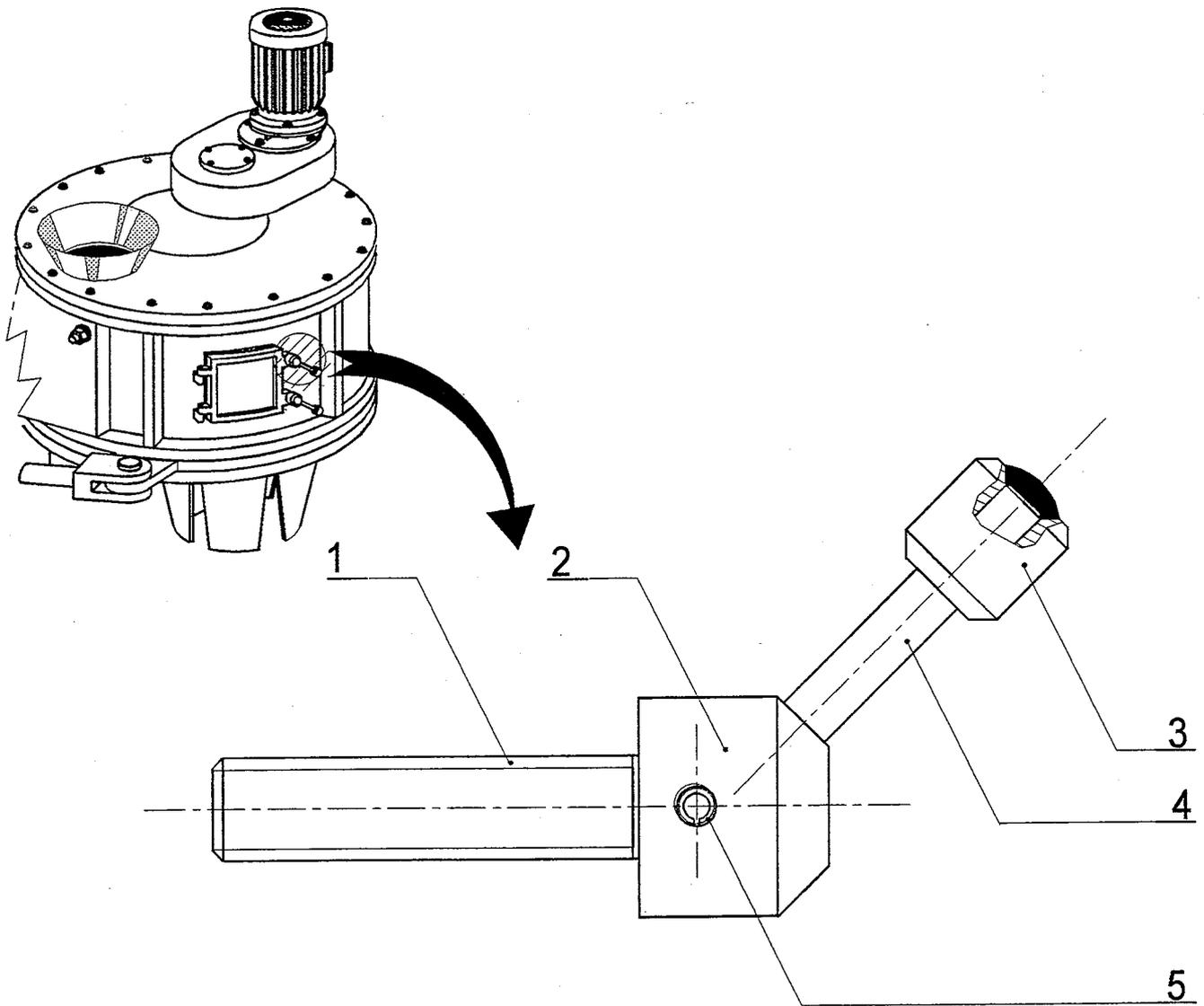
Usiner et assembler une poignée de fermeture pour une trappe de visite.

On donne :

Un tour parallèle,
Un poste de soudure à arc,
Une perceuse sensitive,
L'outillage de coupe prévu .
La matière d'œuvre nécessaire.
Les dessins d'exécution.

On demande :

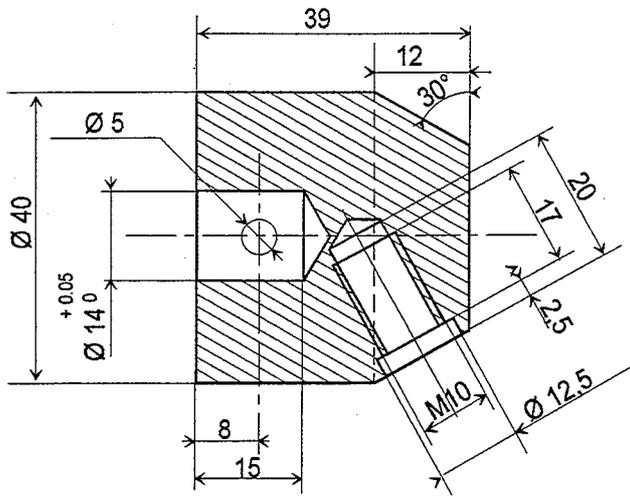
De procéder à l'usinage des différentes pièces,
D'assembler celles-ci par vissage,
- goupillage,
- soudage,
- nettoyer et remettre le site en état,
- ranger le matériel.



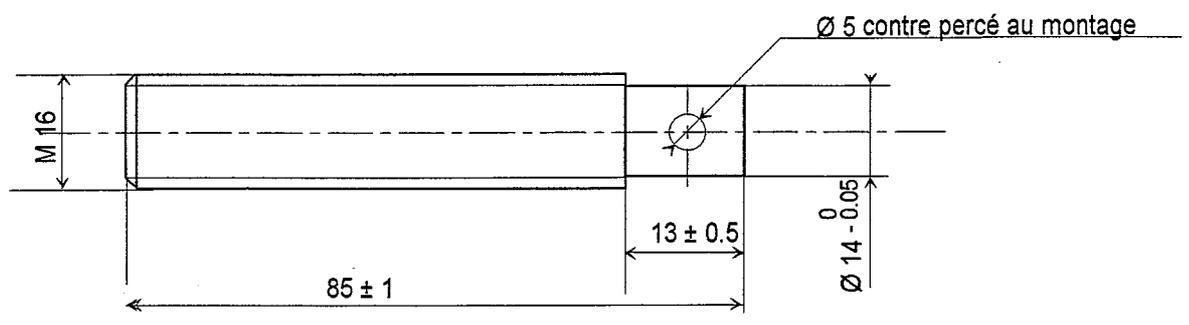
Soudage en bout de la pièce repère 3 sur la pièce repère 4
 Les trous $\varnothing 5$ des pièces repères 1 et 2 seront percés simultanément

05	01	Goupille élastique	$\varnothing 5 \times 35$	
04	01	Axe	Etiré $\varnothing 10 \times 78$	
03	01	Poignée	Etiré $\varnothing 22 \times 27$	
02	01	Tête de manette	Etiré $\varnothing 40 \times 36$	
01	01	Vis	Tige filetée M16 x 92	
Rep Nb	Désignation		Matière	Observations
 ACADÉMIE de REIMS	Ech: _____		POIGNEE DE FERMETURE	B.E.P. M.S.M.A
				Année 2000
				Épreuve E.P. 1 . 1b

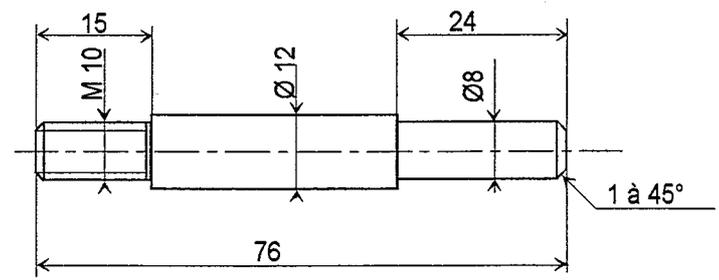
2



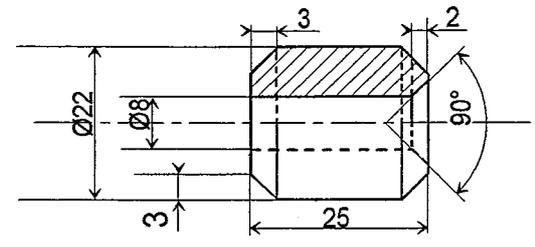
1



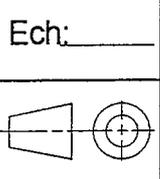
4



3



Tolérances générales ± 0.1



POIGNEE DE FERMETURE

B.E.P. M.S.M.A
 Année 2000
 Épreuve E.P. 1. 1b