

## SOMMAIRE

### ON VOUS DONNE

Dossier de plans  
Devis descriptif

Page 1 à 6  
Page 7 à 8

ON VOUS DEMANDE : de traiter 11 questions

- 1 - Orientation des façades
- 2 - Côtes manquantes
- 3 - Lecture de dossier
- 4 - Localisation des linteaux
- 5 - Lecture de plan
- 6 - Technologie
- 7 - Profondeur hors gel
- 8 - Les planchers
- 9 - Etude d'une poutre
- 10 - Le béton
- 11 - La sécurité

Page 1  
Page 2  
Page 3  
Page 4 et 5  
Page 6 à 8  
Page 9 à 13  
Page 14 à 15  
Page 16 et 17  
Page 18  
Page 19  
Page 20 à 22

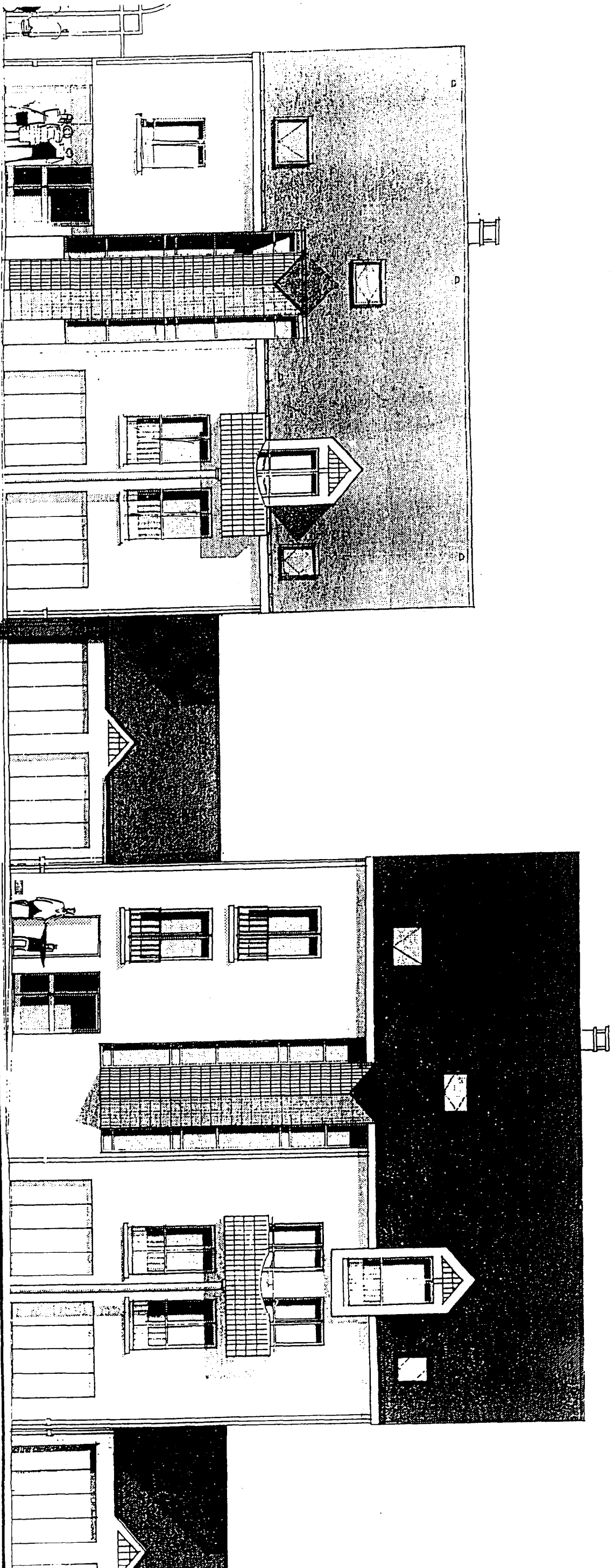
ON EXIGE : que vos réponses soient portées sur chaque feuille sujet.

Récapitulatif des notes

Pages 23

BEP C.B.G.O. dom. CONSTRUCTION EN BETON ARME DU BATIMENT	CODE : 51 23 201	DUREE : 4 H 00	COEF. : 5
CAP CONSTRUCTION BETON ARME DU BATIMENT	CODE : 50 23 208	DUREE : 4 H 00	COEF. : 5
DOSSIER RESSOURCES	EPI - REALISATION ET TECHNOLOGIE - PARTIE "A" TECHNOLOGIQUE		SESSION 2000
PAGE 0/8			

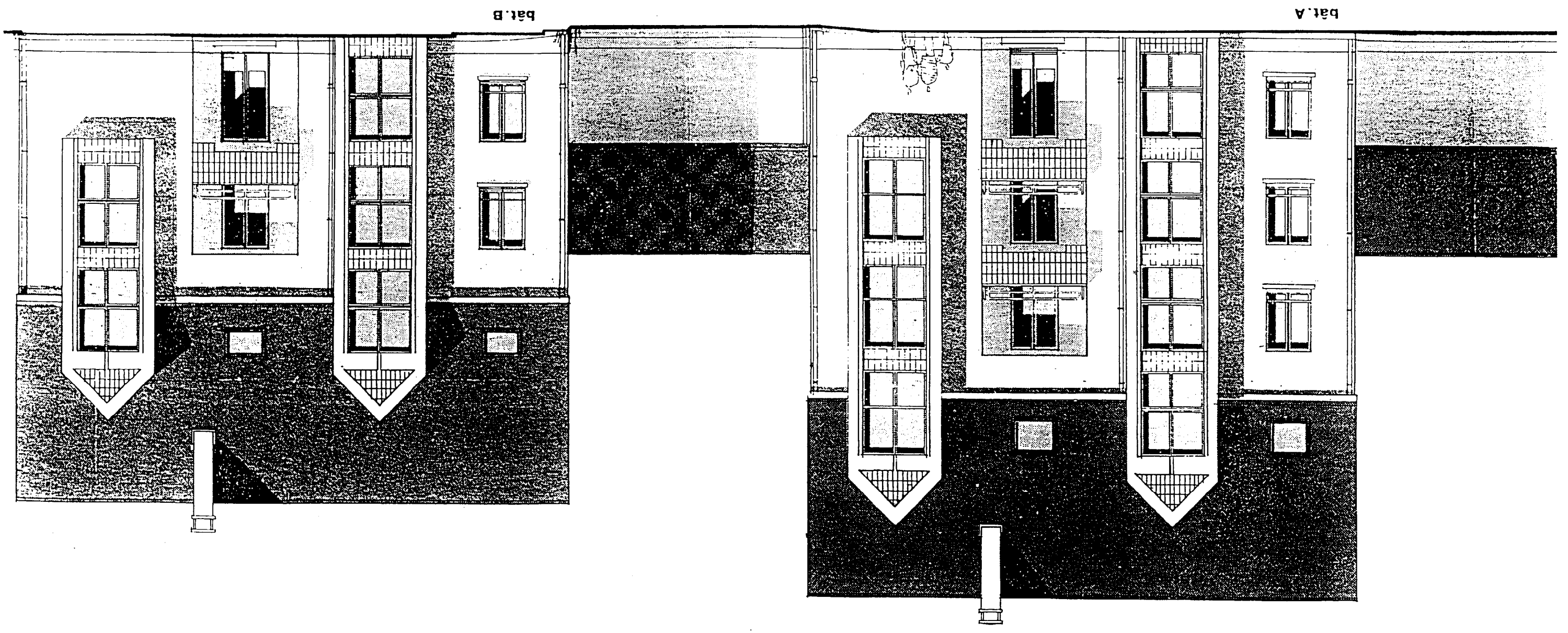




**FACADE 1**

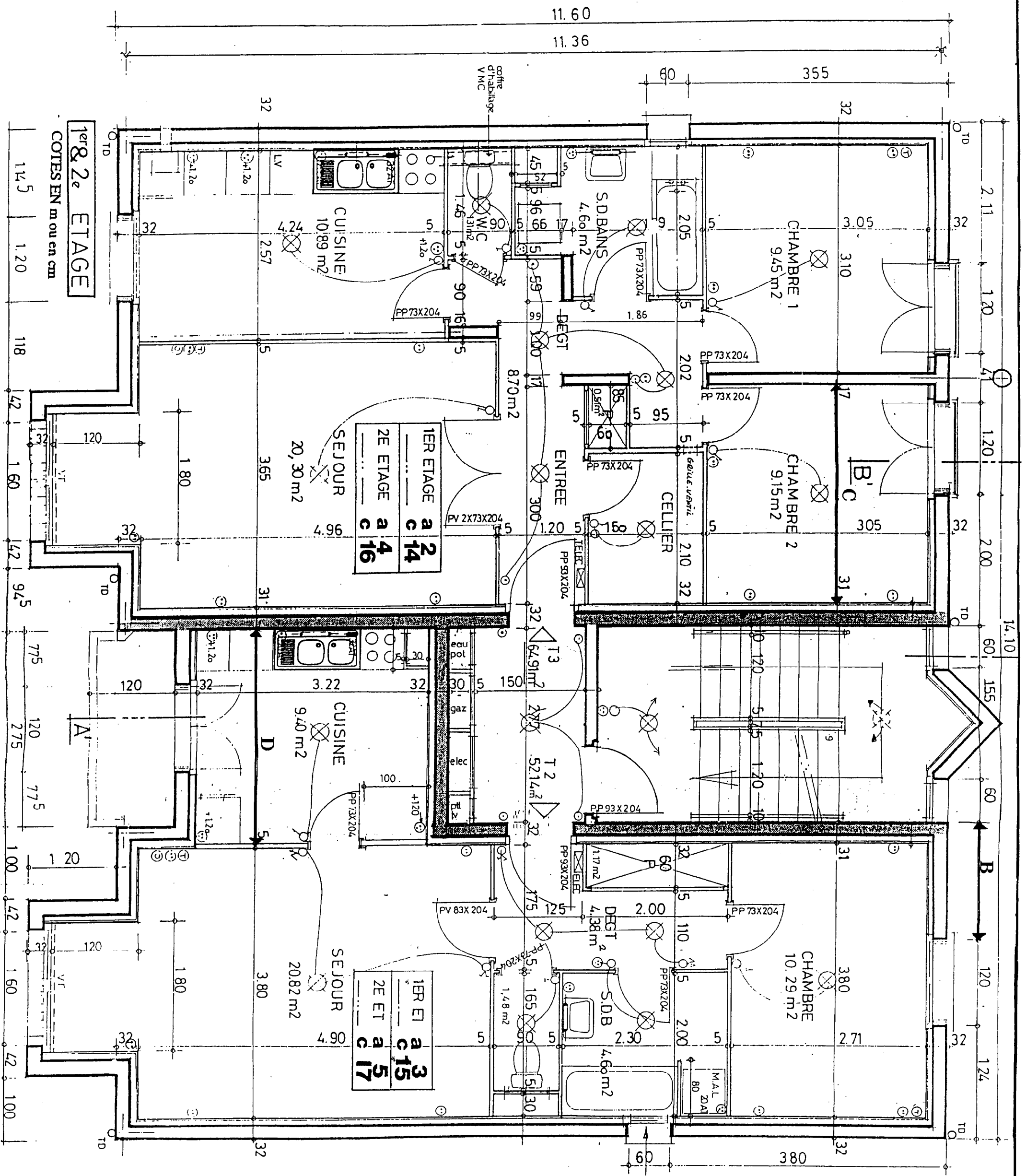
BEP C.B.G.O. dom. CONSTRUCTION EN BETON ARME DU BATIMENT	51 23 201	4 H 00	5
CAP CONSTRUCTION BETON ARME DU BATIMENT	50 23 208	4 H 00	5
DOSSIER RESSOURCES	EPI - REALISATION ET TECHNOLOGIE - PARTIE "A" TECHNOLOGIQUE	SESSION 2000	PAGE 2/8

FACADE 2



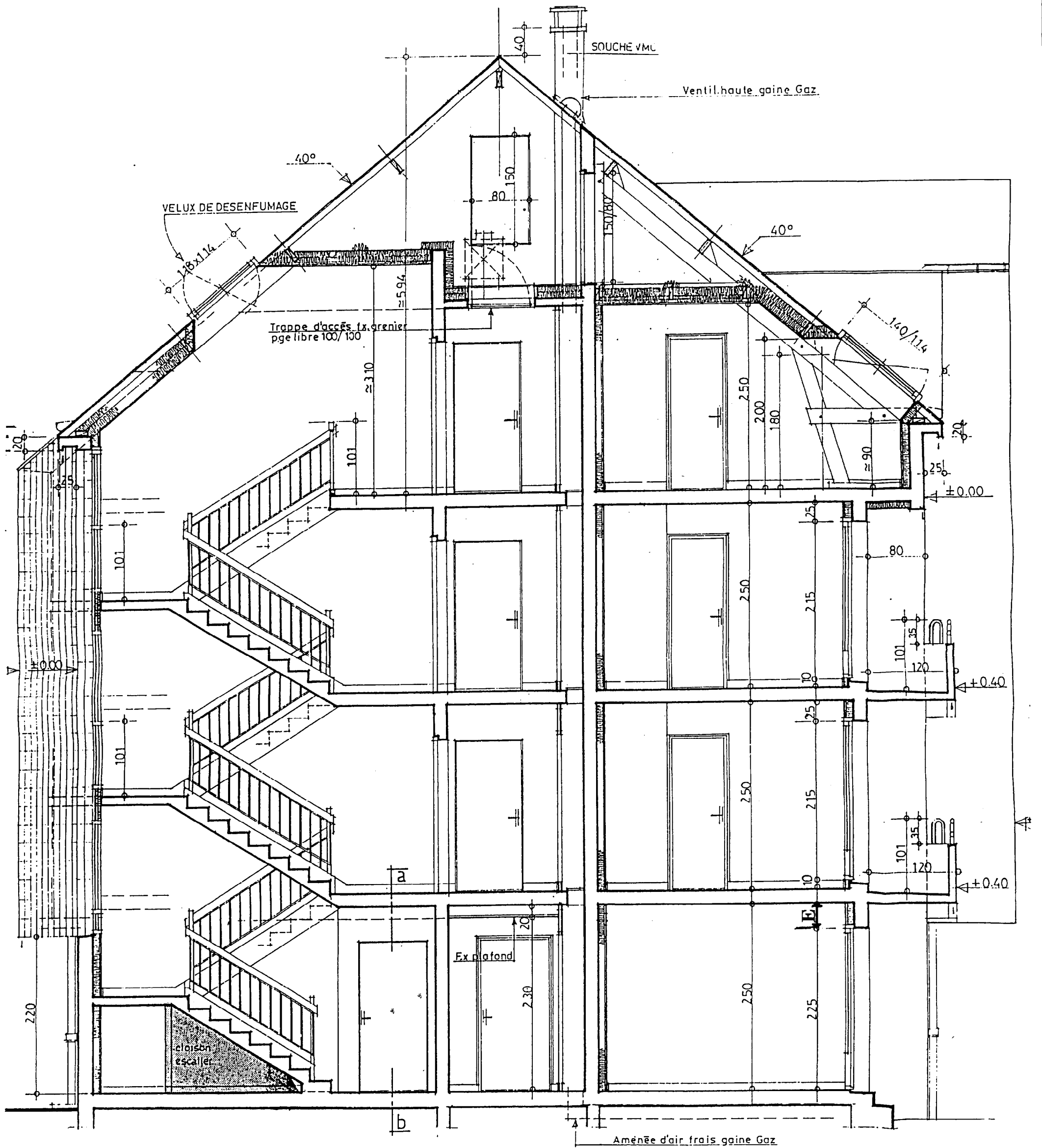
BEP C.B.G.O. dom. CONSTRUCTION EN BETON ARME DU BATIMENT		51 23 201	4 H 00	5
CAP CONSTRUCTION BETON ARME DU BATIMENT		50 23 208	4 H 00	5
DOSSIER RESSOURCES		EPI - REALISATION ET TECHNOLOGIE - PARTIE "A" TECHNOLOGIQUE		
PAGE 3/8		SESSION 2000		





BEP C.B.G.O. dom. CONSTRUCTION EN BETON ARME DU BATIMENT		51 23 201	4 H 00	5
CAP CONSTRUCTION BETON ARME DU BATIMENT		50 23 208	4 H 00	5
DOSSIER RESSOURCES	EPI - REALISATION ET TECHNOLOGIE - PARTIE "A" TECHNOLOGIQUE	SESSION 2000	PAGE 5/8	





Coupe A-A' R+2+C

ECH 1:50  
COTES en m ou cm

BEP C.B.G.O. dom. CONSTRUCTION EN BETON ARME DU BATIMENT		51 23 201	4 H 00	5
CAP CONSTRUCTION BETON ARME DU BATIMENT		50 23 208	4 H 00	5
DOSSIER RESSOURCES	EP1 - REALISATION ET TECHNOLOGIE - PARTIE "A" TECHNOLOGIQUE	SESSION 2000	PAGE 6/8	

# DEVIS DESCRIPTIF

## - 1 - TERRASSEMENT.

- Décapage total sur une épaisseur de 0.40 m.
- Fouilles en rigoles avec finition soignée du fond de fouille.

## - 2 - FONDATIONS.

- Fondations par semelles filantes réalisées en béton Type 1.
- Béton de propreté réalisé sur une épaisseur minimum de 0.05 m réalisé en béton type 1.

## - 3 - LES PORTEURS VERTICAUX

- En infrastructure ( parties enterrées) les murs seront réalisés en BBM 20x20x50 et 15x20x50 pleins.

- En structure les murs périphériques et les murs de refend seront réalisés en BBM B40 20x20x50 et 15x20x50 creux.

- Les chaînages verticaux seront réalisés en béton type 2.

## - 4 DALLAGE SUR TERRE PLEIN.

- Hérissonnage en tout venant épaisseur 0.20 m.

- Isolant périphérique en polystyrène de 60 mm sur une largeur de 1.20m.

- Film polyéthylène.

- Dalle béton armé réalisée en béton Type 3 d'épaisseur 0.10 m ; armatures en treillis soudé type P131 R.

- Finition lissée dans les caves et les garages.

- Voir au chapitre revêtement de sol pour les finitions dans les pièces de vie.

## - 5 - PORTEURS HORIZONTAUX.

- Les planchers seront réalisés en poutrelles et entrevous béton surmontés d'une dalle de compression réalisée en béton type 3.

- Chaînage périphérique en béton armé réalisé avec le même béton que la dalle de compression.

- Les rives des planchers seront réalisées en planelles béton 5x20x50.

## - 6 - RAVALEMENT EXTERIEUR.

- Enduit monocouche épaisseur 20 mm, finition grattée, ton pierre.

- Les menuiseries extérieures seront réalisées en bois, avec double vitrages isophoniques.
- Les menuiseries intérieures seront réalisées en bois.

## - 11 - MENUISERIES.

- En parties rampantes une couche de 60 mm type feutre IBR, une couche de 120 mm type Rollisol avec pare vapeur et une plaque de plâtre type BA 13 suspendues aux chevrons.
- En parties horizontales deux couches croisées de 100 mm de feutre type IBR, avec pare vapeur et une plaque de plâtre type BA 13 suspendues aux solives du faux plancher.

## - ISOLATION :

- Réalisées en « placopan » de 50 mm d'épaisseur.

## CLOISONS DE DISTRIBUTION :

- Réalisées par collage d'un complexe isolant type polypolaque 10 + 80 constitué d'une plaque de plâtre de 10 mm (BA 10) et d'un isolant de 80 mm en polystyrène.

## DOUBLAGES :

## - 10 - PLÂTRERIE ISOLATION.

- Dans les chambres pose d'un parquet flottant en hêtre sur une chape ( épaisseur totale 50 mm).
- Dans les cuisines, SDB, WC, séjours, celliers, couloirs, entrées, dégagements, pose sur chape de carrelage 20 x 20 .

## - 9 - REVETEMENT DE SOL.

- Réalisée en Ardoise naturelle d'Espagne.
- Pose avec crochet cuivre.
- Châssis en toiture type Velux 118 x 114 et 140x114 .

## - 8 - COUVERTURE.

- Charpente traditionnelle en sapin de pays pour les fermes, pannes et chevonnage .

## - 7 - CHARPENTE.

DOSSIER RESSOURCES	EPI - REALISATION ET TECHNOLOGIE - PARTIE "A" TECHNOLOGIQUE		SESSION 2000	PAGE 7/8
CAP CONSTRUCTION BETON ARME DU BATIMENT		CODE : 50 23 208	DUREE : 4 H 00	COEF. : 5
BEP C.B.G.O. dom. CONSTRUCTION EN BETON ARME DU BATIMENT		CODE : 51 23 201	DUREE : 4 H 00	COEF. : 5



**-12 - LES ESCALIERS.**

- Les volées d'escaliers seront préfabriquées.
- Les paliers de repos seront coulés en place.

**-13 - LES BETONS.**

**Béton 1 :**

Béton plâtrique, affaissement 7 cm sans adjuvant.  
Résistance 30 MPa.  
Gravier 5/25 roulé.  
Sable 0/5 roulé.  
Degré d'humidité des granulats : moyennement humides.  
Ciment CPJ CEM II 32.5.

**Béton 2 :**

Béton mou, affaissement 9 cm sans adjuvant.  
Résistance 30 MPa.  
Gravier 5/16 roulé.  
Sable 0/5 roulé.  
Degré d'humidité des granulats : moyennement humides.  
Ciment CPJ CEM II 32.5.

**Béton 3 :**

Béton mou, affaissement 11 cm sans adjuvant.  
Résistance 25 MPa.  
Gravier 5/12.5 roulé. (mignonette).  
Sable 0/5 roulé.  
Degré d'humidité des granulats : moyennement humides.  
Ciment CPJ CEM II 32.5.

BEP C.B.G.O. dom. CONSTRUCTION EN BETON ARME DU BATIMENT	CODE : 51 23 201	DUREE : 4 H 00	COEF. : 5
CAP CONSTRUCTION BETON ARME DU BATIMENT	CODE : 50 23 208	DUREE : 4 H 00	COEF. : 5
DOSSIER RESSOURCES	EPI - REALISATION ET TECHNOLOGIE - PARTIE "A" TECHNOLOGIQUE	SESSION 2000	PAGE 8/8