

C . A . P – M . B . C

SESSION 2000

E . P . 2

Ce Dossier Comprend
Métallerie

↗ FEUILLE DE PRÉSENTATION Document 1 / 2

↘ MISE EN ŒUVRE Document 2 / 2

Croquis + Barème notation

CAP - MBC	DURÉE : 1 HEURE	COEF : 11	SUJET
MISE EN ŒUVRE	CODE :	SESSION 2000	PAGE 1 / 2

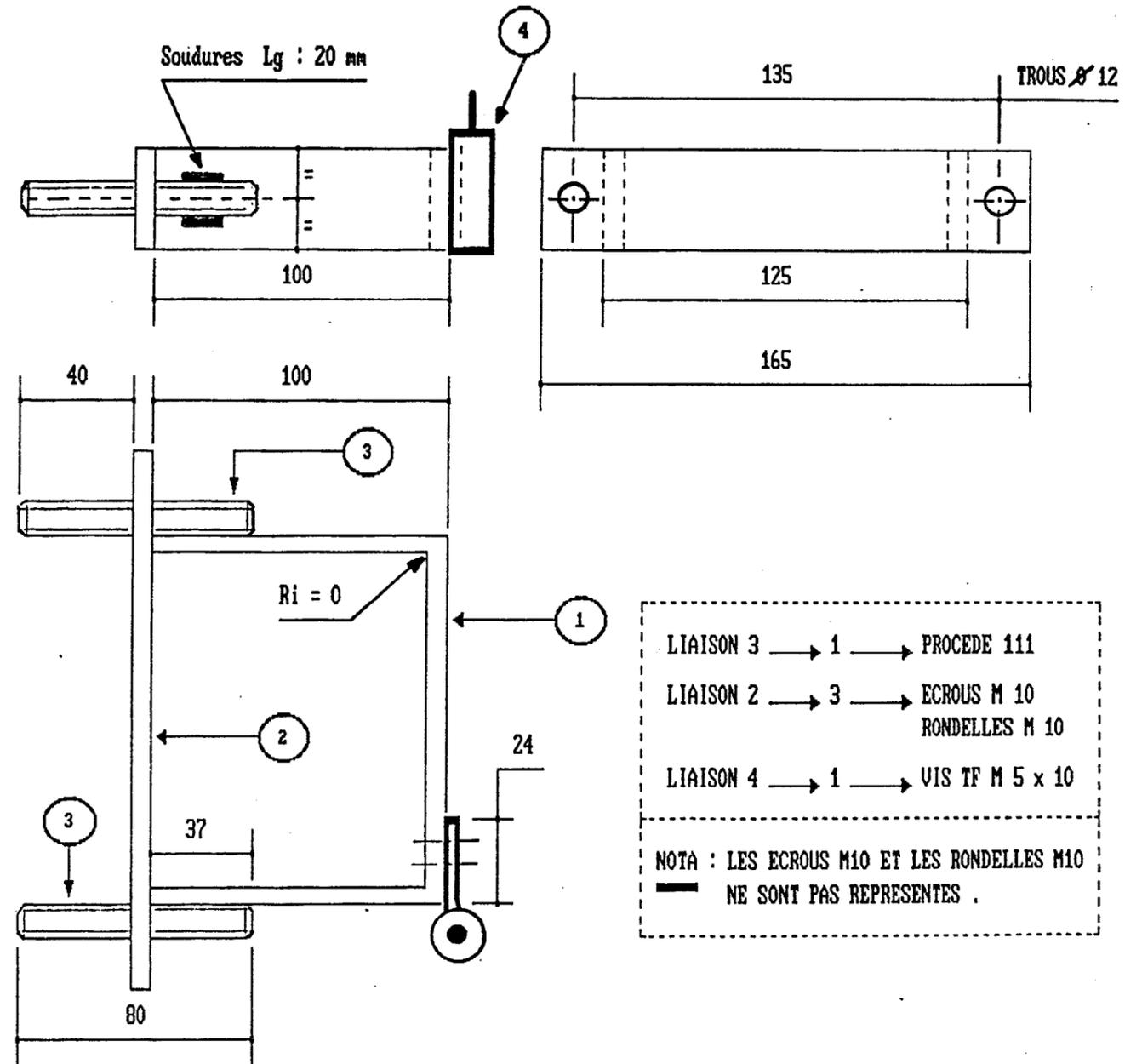
ON DONNE : UN PLAN DE FABRICATION D'UN COLLIER METALLIQUE
 UN MORCEAU DE PLAT ACIER DE 30 x 3 → Lg = 165 mm
 UN MORCEAU DE PLAT ACIER DE 30 x 3 → Lg = 316 mm
 UNE PAUMELLE DE GRILLE DE 60 mm PREALABLEMENT PERCEE ET FRAISUREE
 DEUX MORCEAUX DE TIGE FILETEE M10 → Lg = 80 mm
 DEUX EROUS M10
 DEUX RONDELLES M10

ON DEMANDE : DE FABRIQUER L'ELEMENT REPERE 1
 DE FABRIQUER L'ELEMENT REPERE 2
 DE REALISER LA LIAISON 3 → 1 → PROCEDE 111
 DE REALISER LA LIAISON 2 → 3 → EROUS M10
 RONDELLES M10
 DE REALISER LA LIAISON 4 → 1 → VIS TF M 5 x 10

ON EXIGE : UN RESPECT DES REGLES ELEMENTAIRES DE SECURITE LORS DES
 DIFFERENTES ETAPES DE FABRICATION
 UN RESULTAT CONFORME AU PLAN DE FABRICATION

***** BAREME DE NOTATION *****			
. COTE 100 : / 3	LIAISON 3 → 1	:	/ 4
. COTE 125 : / 3	LIAISON 4 → 1	:	/ 5
. COTE 135 : / 3	RESPECT DES REGLES DE SECURITE :	:	/ 2
NOTE OBTENUE SUR 20 →		/20	

NOTA : TOLERANCE DES COTES : ± 1 mm



LIAISON 3 → 1 → PROCEDE 111
 LIAISON 2 → 3 → EROUS M 10
 RONDELLES M 10
 LIAISON 4 → 1 → VIS TF M 5 x 10
 NOTA : LES EROUS M10 ET LES RONDELLES M10
 NE SONT PAS REPRESENTES .

REPERE	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
4	PAUMELLE DE GRILLE 60		MAIN DROITE
3	TIGE FILETEE M 10	ZINGUEE	
2	PLAT ACIER 30 x 3	S 235 JR	
1	PLAT ACIER 30 x 3	S 235 JR	

**COLLIER
 METALLIQUE**

C . A . P – M . B . C

SESSION 2000

E . P . 2

Ce Dossier Comprend
Peinture



FEUILLE DE PRÉSENTATION

Document 1 / 2



MISE EN ŒUVRE

Document 2 / 2

Croquis + Barème notation

CAP - MBC	DURÉE : 1 HEURE	COEF : 11	SUJET
MISE EN ŒUVRE	CODE :	SESSION 2000	PAGE 1 / 2

ON DEMANDE : De rechercher un ton (1 seul colorant) d'après un échantillon.
Peindre un panneau mural à la brosse, de le lisser au spalter.
Réchampir les baguettes d'un ton différent imposé par le centre d'examen .

ON DONNE : Un panneau mural de 2 m² environ entouré de baguettes .
La peinture est brillante .
La broserie .

ON EXIGE : L'application est sans coulure, sans maigreur .
Le lissage est correct .
Le réchamps est réalisé de façon régulière (¼ du linéaire peut déborder sans excéder 1 mm) .

EVALUATION DE L'ÉPREUVE :

Recherche de ton / 20 Pts

Application / 30 Pts

Lissage / 20 Pts

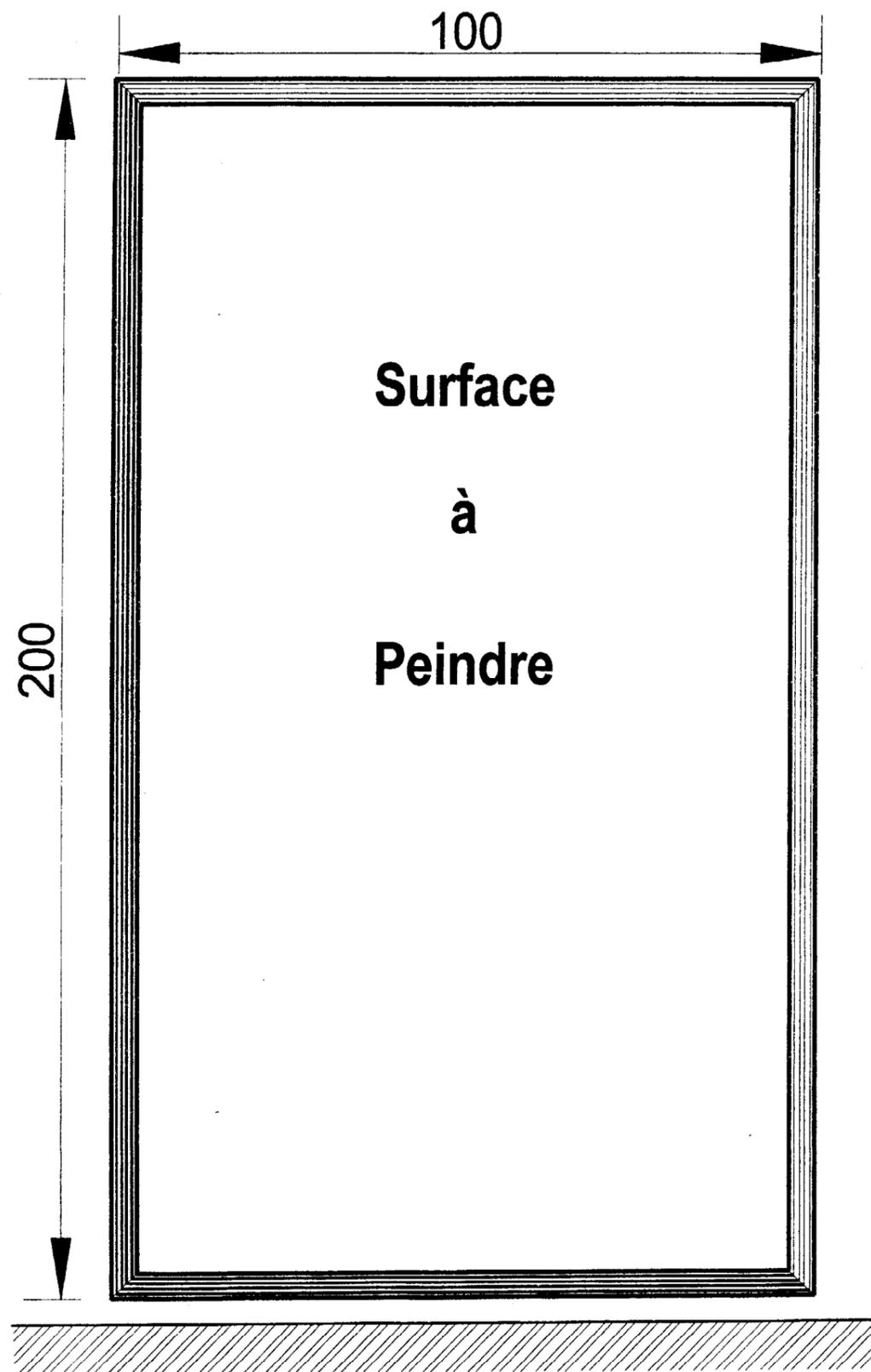
Réchamps / 20 Pts

Propreté + ou - 10

Propre = 10 points Sale = 00 point / 10 Pts

TOTAL = / 100 Points

Note = / 20 Points



C . A . P - M . B . C

SESSION 2000

E . P . 2

Ce Dossier Comprend

Electricité

⇒ FEUILLE DE PRÉSENTATION Document 1 / 2

⇒ MISE EN ŒUVRE Document 2 / 2

Croquis + Barème notation

CAP - MBC	DURÉE : 1 HEURE	COEF : 11	SUJET
MISE EN ŒUVRE	CODE :	SESSION 2000	PAGE 1 / 2

Capacité C 3 (Mettre en œuvre)

ON DONNE :

Le schéma de commande et de puissance d'une chaudière qui assure le chauffage d'un atelier

Un support logistique (voir schéma)

Tableau de répartition comprenant :

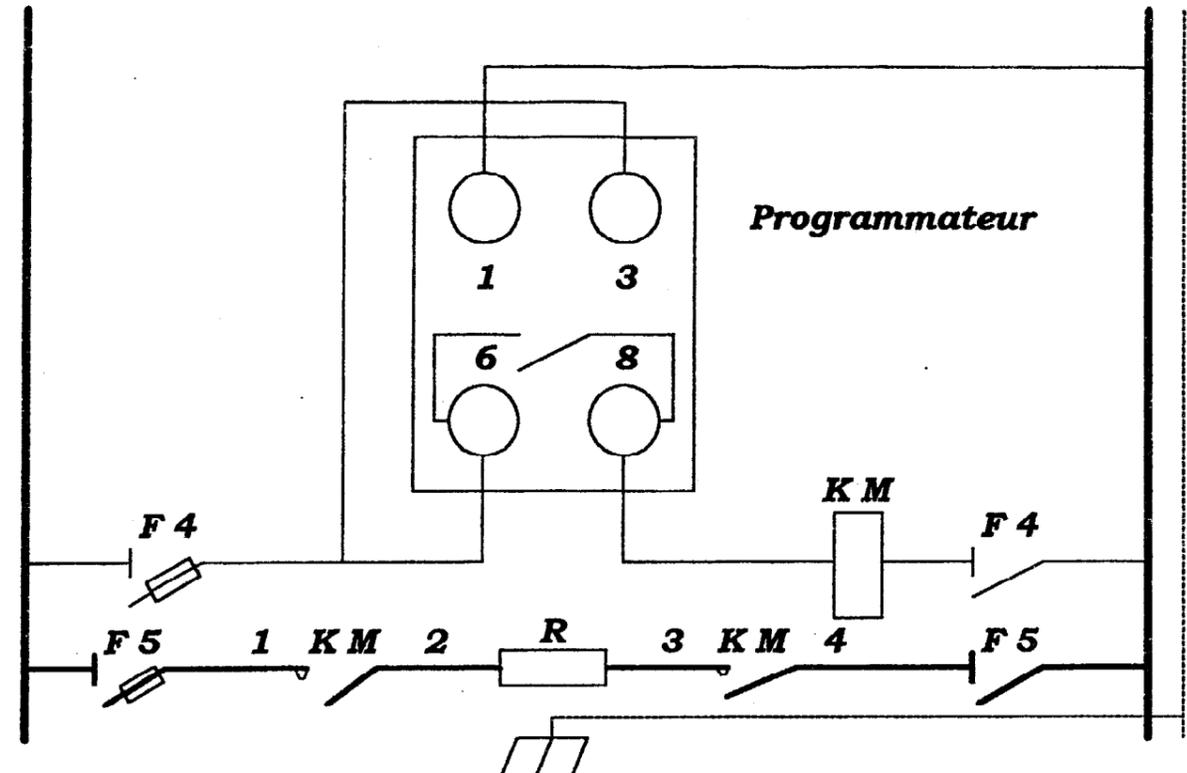
- A) Un sectionnement fusible (F 4) de commande
- B) Un sectionnement fusible (F 5) de puissance
- C) Un programmateur LEGRAND Réf : 037 55

Une résistance (R) ou un radiateur électrique branché et raccordé à quelques mètres du tableau de répartition

ON DEMANDE :

D'effectuer le raccordement électrique :

- du programmateur à l'alimentation (F 4)
- du programmateur au contacteur K M de commande
- de la résistance (R) au radiateur et au contacteur K M



EVALUATION DE L'EPREUVE :

ON EXIGE :

- ☞ Le respect des couleurs des fils / 2 Pts
- ☞ Les raccordements sont corrects / 3 Pts
- ☞ Le fonctionnement de l'installation Commande / 6 Pts
- ☞ Le fonctionnement de l'installation Puissance / 4 Pts

La mise en service de l'installation dans le respect des normes

Et des règles de sécurité

- ☞ Contrôle, mise en marche, programmateur / 3 Pts
- ☞ Contrôle de la tension aux bornes de R / 2 Pts

TOTAL = / 20 Points