

REALISATION A L'ATELIER

Pour l'exécution d'une pente sur une série de "JETS D'EAU", vous devez réaliser un MONTAGE D'USINAGE. (machine utilisée : "RA")
Ce M.U. sera réalisé en hêtre pour la partie bois .

On donne

Désignation	Repère	Longueur	Largeur	Epaisseur	Hauteur	OBSERVATION
Tasseau	1	170	20	20		Bois raboté par le centre d'examen
une contre table	2	840	150	41		Bois brut
Un support élément	3	840	90	40		Bois brut
Pièce d'essai		500	34	34		Bois brut
Pièce jet d'eau		850	34	34		Bois brut

REGLAGE ET EXECUTION SUR MACHINES :

Vous disposez de :
30 minutes pour la TOI .

On demande :

- La REALISATION complète du montage de fabrication (doc. 4 / 7 à 6 / 7) _____ C3.03
- PROCEDER aux essais et contrôles du montage _____ C3.03
- REALISER un élément "jet d'eau" (doc. 3 / 7 et 7 / 7) _____ C3.01-C3.02

On exige :

- Un travail en toute sécurité
- Un travail précis et soigné
- Le temps est respecté

on évaluera :

- *Le réglage des outils associés (pour réalisation rainure, doc. 5 / 7) _____ C3.02
- *La précision des exécutions _____ C3.03

Code examen : 500 23428	C.A.P. Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	SESSION 2000
-------------------------	---	--------------

EP.2 Préparation et mise en œuvre

durée du CAP 3 heures	Coefficient CAP : 06	Dossier SUJET	folio DS 1/7
-----------------------	----------------------	---------------	--------------

BAREME DE NOTATION

REGLAGE OUTILS ASSOCIES

40

REALISATION M.U.:

*Contrôle mesure montage
Positionnement des éléments des quincailleries
Contrôle des mesures de l'élément réalisé*

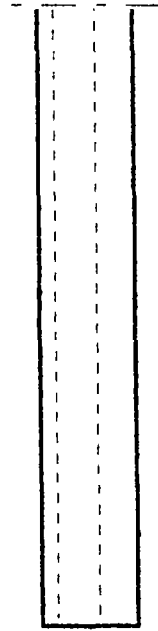
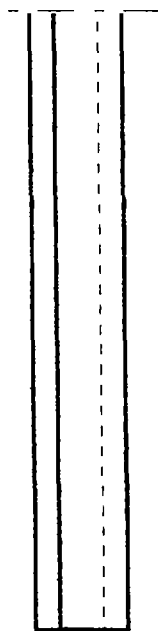
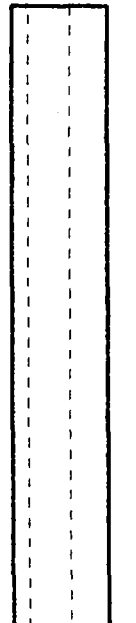
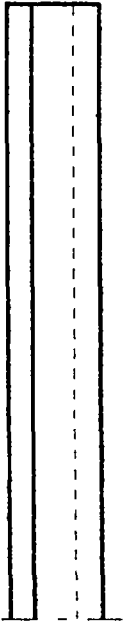
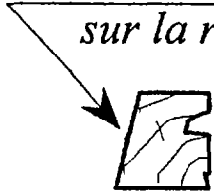
}

160

TOTAL

200

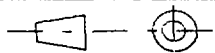
*Pente réalisée avec montage d'usinage
sur la raboteuse*



échelle :

Plan du jet d'eau

DOSSIER



MONTAGE D'USINAGE POUR JET D'EAU

SESSION.

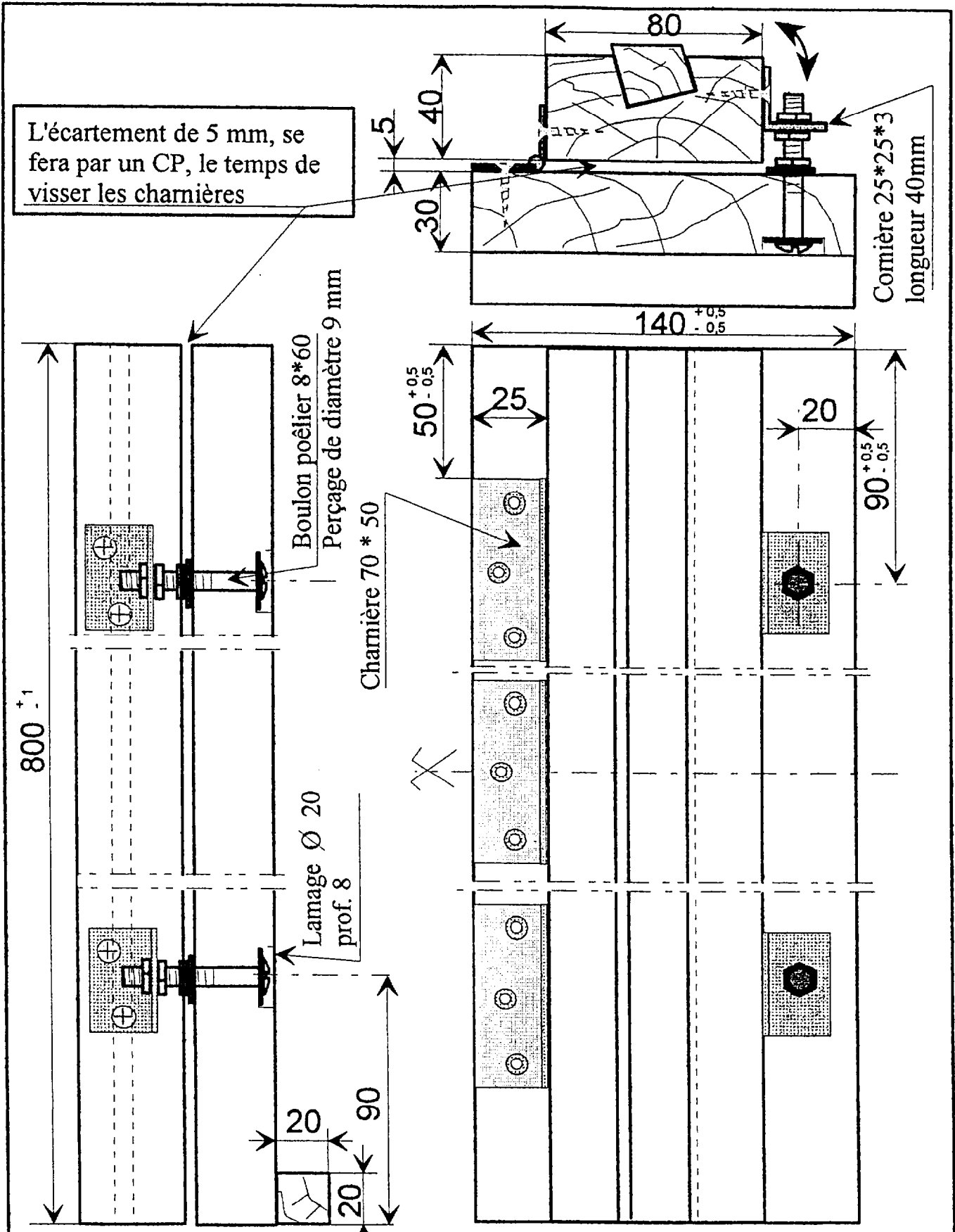
Code examen 500 23428



C.A.P. F.I.M.M.

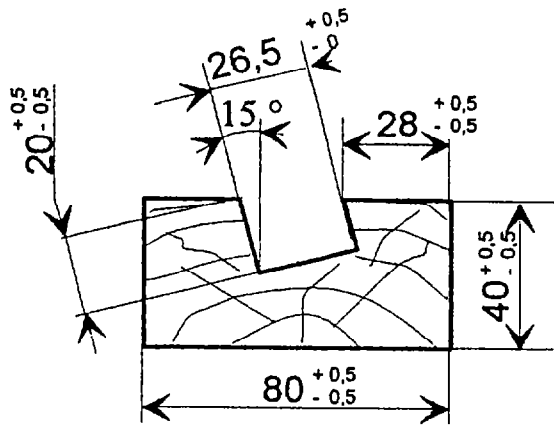
EP.2 mise en œuvre

S 2000

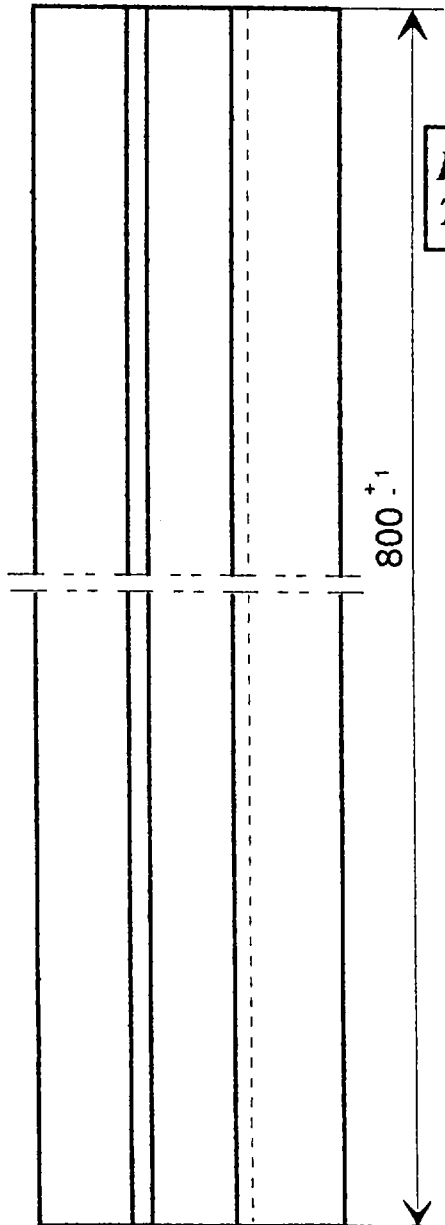
DS 3/7





échelle : 0,5	DESSIN D'ENSEMBLE	DOSSIER
 	MONTAGE D'USINAGE POUR JET D'EAU	SESSION.
Code examen 500 23428	C.A.P. F.I.M.M.	EP.2 mise en œuvre S 2000 DS 4/7



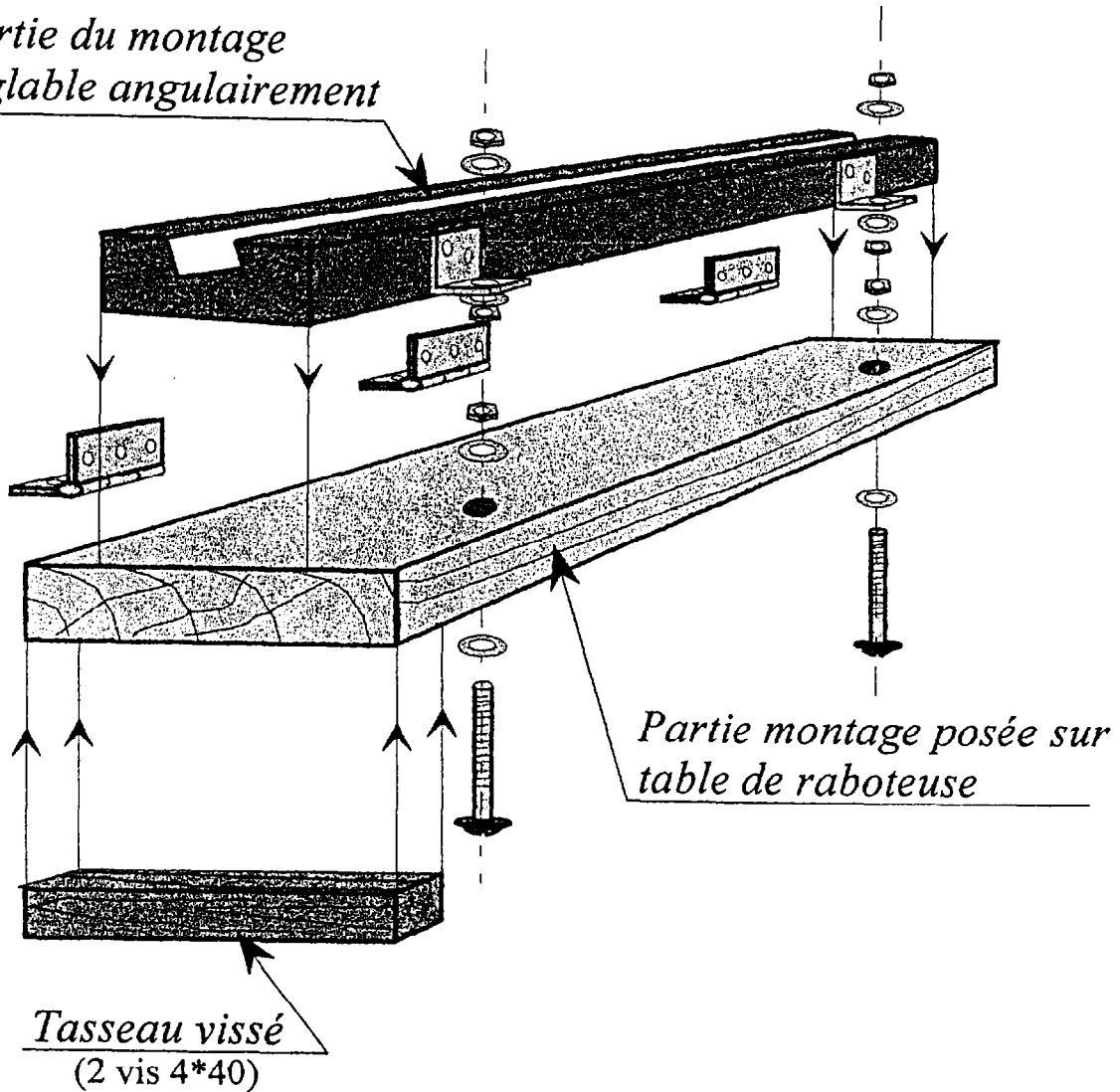
Détail pour réalisation rainure dans la partie mobile du M.U. pour le calibrage de la pente du jet d'eau



LE PROFILAGE SERA REALISE A LA TOUPIE AVEC UN ARBRE INCLINABLE.

échelle : 0,5	DESSIN ELEMENT PROFILE	DOSSIER
 	MONTAGE D'USINAGE POUR JET D'EAU	SESSION.
Code examen 500 23428	C.A.P. F.I.M.M.	EP.2 mise en œuvre S 2000 DS 5/7

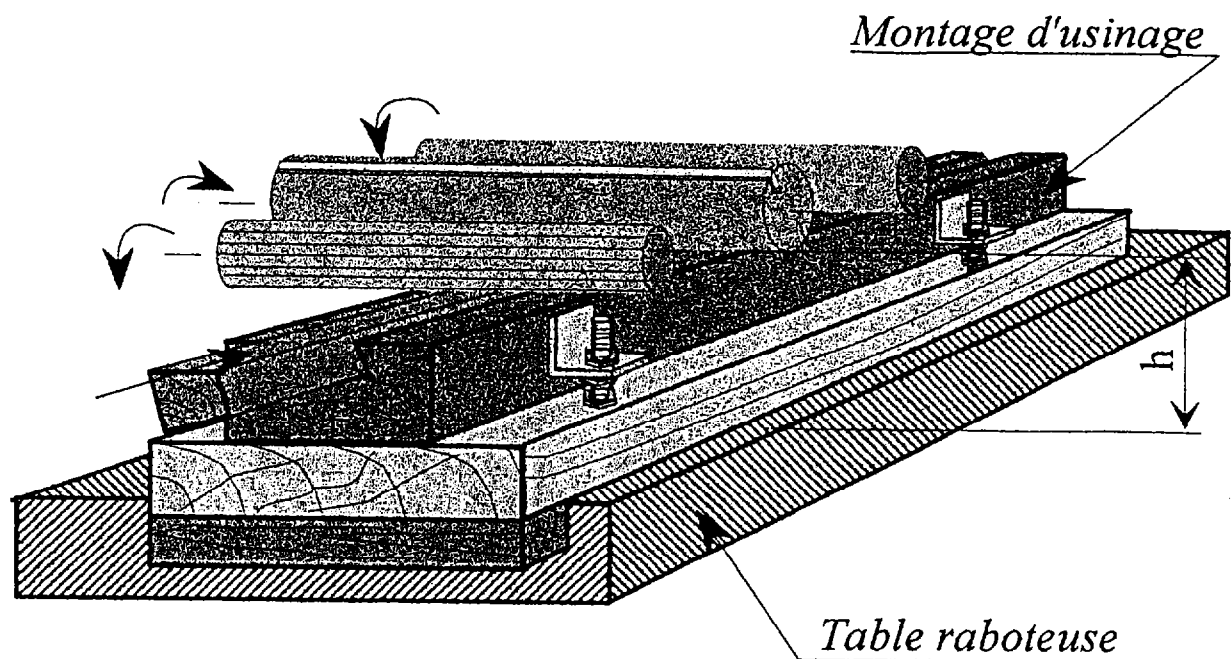
*Partie du montage
réglable angulairement*



*Partie montage posée sur
table de raboteuse*

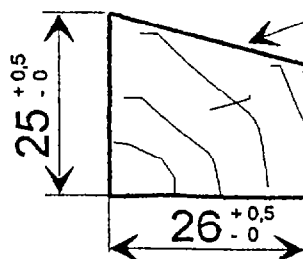
*Tasseau vissé
(2 vis 4*40)*

échelle :	Perspective montage d'usinage	DOSSIER
	MONTAGE D'USINAGE POUR JET D'EAU	SESSION.
Code examen 500 23428	C.A.P. F.I.M.M.	EP.2 mise en œuvre S 2000 DS 6/7



- Positionner le montage d'usinage sur la table de raboteuse .
- Réglage de la hauteur pour réalisation jet d'eau .
- Mise en route machine .
- Exécution du jet d'eau .
- Vérifier .
- Corriger le réglage si nécessaire pour une bonne réalisation de l'élément .

Pente (jet d'eau) à réaliser avec montage d'usinage à la raboteuse



échelle :	PRESENTATION M.U. DANS LA RABOTEUSE	DOSSIER
	MONTAGE D'USINAGE POUR JET D'EAU	SESSION.

Code examen 500 23428	C.A.P. F.I.M.M.	EP.2 mise en œuvre	S 2000	DS 7/7
-----------------------	-----------------	--------------------	--------	--------