

E. 2 - ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

Sous-épreuve .B 2 : Organisation des travaux

Unité U.22

Option B : Gestion et maintenance des systèmes énergétiques et climatiques

Option A : Installation et mise en oeuvre des systèmes énergétiques et climatiques

A1 (Domaine Froid et Climatisation) et A2 (Domaine Climatisation et Sanitaire)

Durée : 2 heures

Coefficient : 1

CORRIGE

Barème de correction

Question 1

sur 20 points

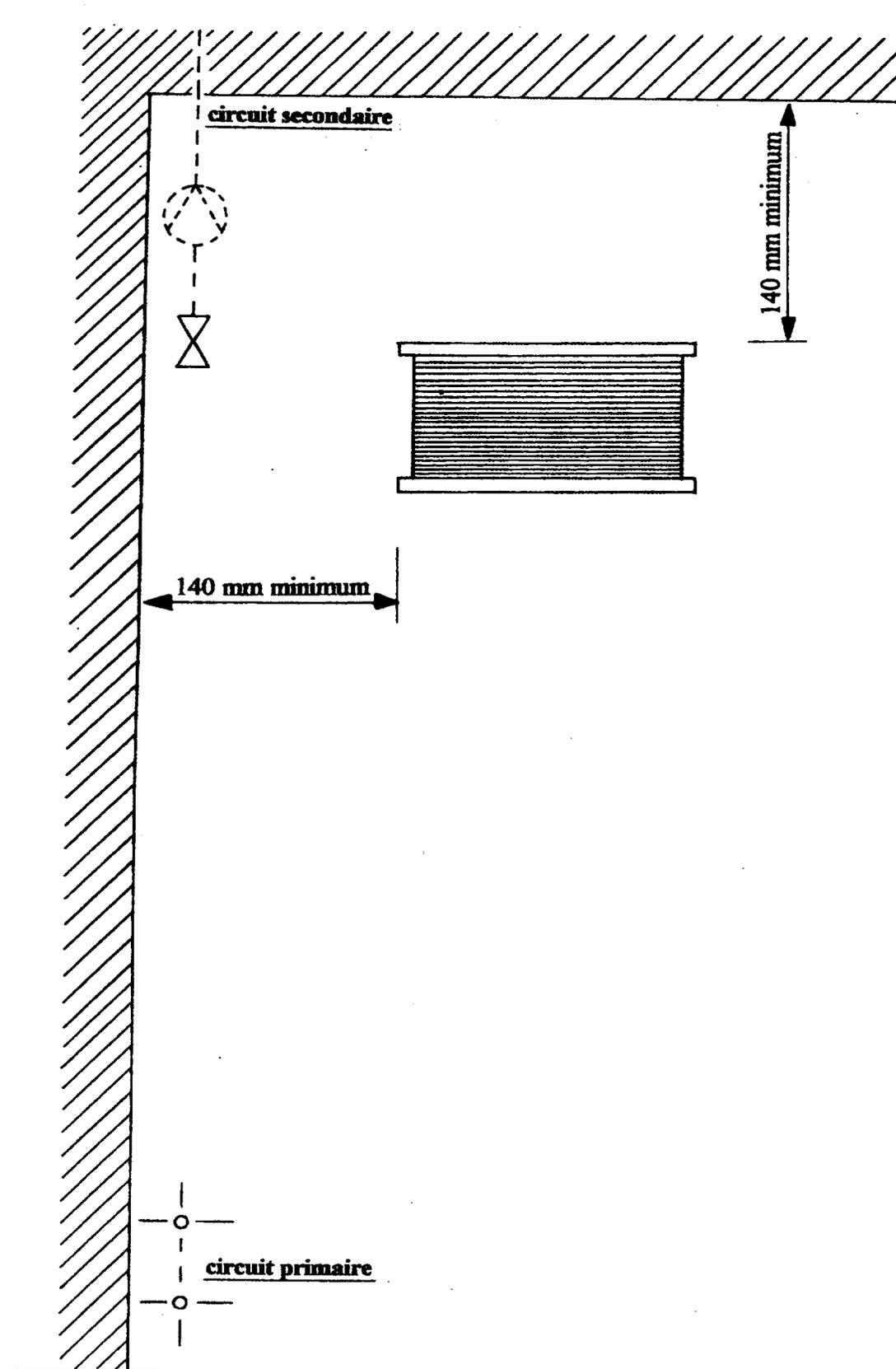
Total sur 20 points

Notesur 20

SI LA RÉPONSE NE CORRESPOND PAS AU RÉSULTAT ATTENDU ET QUE LA DÉMARCHE EST EXACTE, IL SERA ATTRIBUE AU CANDIDAT LA MOITIÉ DES POINTS.

IMPLANTATION DE L'ECHANGEUR A PLAQUES

CORRIGE



CORRIGE

Question 1

a) Liste des besoins en matériel

Matière	Références	nombre
Tube HTA	TUBHT 20	1
Tube HTA	TUBHT 63	4
Union mixte 3 pièces	H3GIL 63	6
Robinet à tournant sphérique PN 16	C2MSCE 20	7
Robinet à tournant sphérique PN 16	C2MSCE 63	4
Filtre à tamis inox BF 45 CL	736047 \$	1
Mamelon égal MM	744526	2
Purgeur BF 75	725261 \$	3
Manomètre BF 51 0 à 4 bar	791506	2
Coude 90°	H4M20	7
Coude 90°	H4M63	8
Coude 45°	H8M63	1
Té 90° égal	HTE 63	1
Réduction double	HRD 63-32	1
Réduction double	HRD 32-20	1
Té 90° réduit	HTR 63-20	9
Té 90° égal	HTE 20	3
Fourrure taraudée	HFT 20	5
Réduction avec collerette	756145	2

c) Fonction des différentes prises de pression

Vanne ouverte	Fonction
N° 1	La différence de pression permet de contrôler l'encrassement de l'échangeur à plaques côté primaire.
N° 3	
N° 2	La différence de pression permet de contrôler le colmatage du filtre.
N° 3	
N° 4	La différence de pression permet de contrôler l'encrassement de l'échangeur à plaques côté secondaire.
N° 5	

IMPLANTATION DE L'ECHANGEUR A PLAQUES

CORRIGE

