

BAREME DE NOTATION (à titre indicatif)

1^{ère} question : **sur doc.4/9** **3pts**

2^{ème} question : **sur doc.5/9** **4pts**

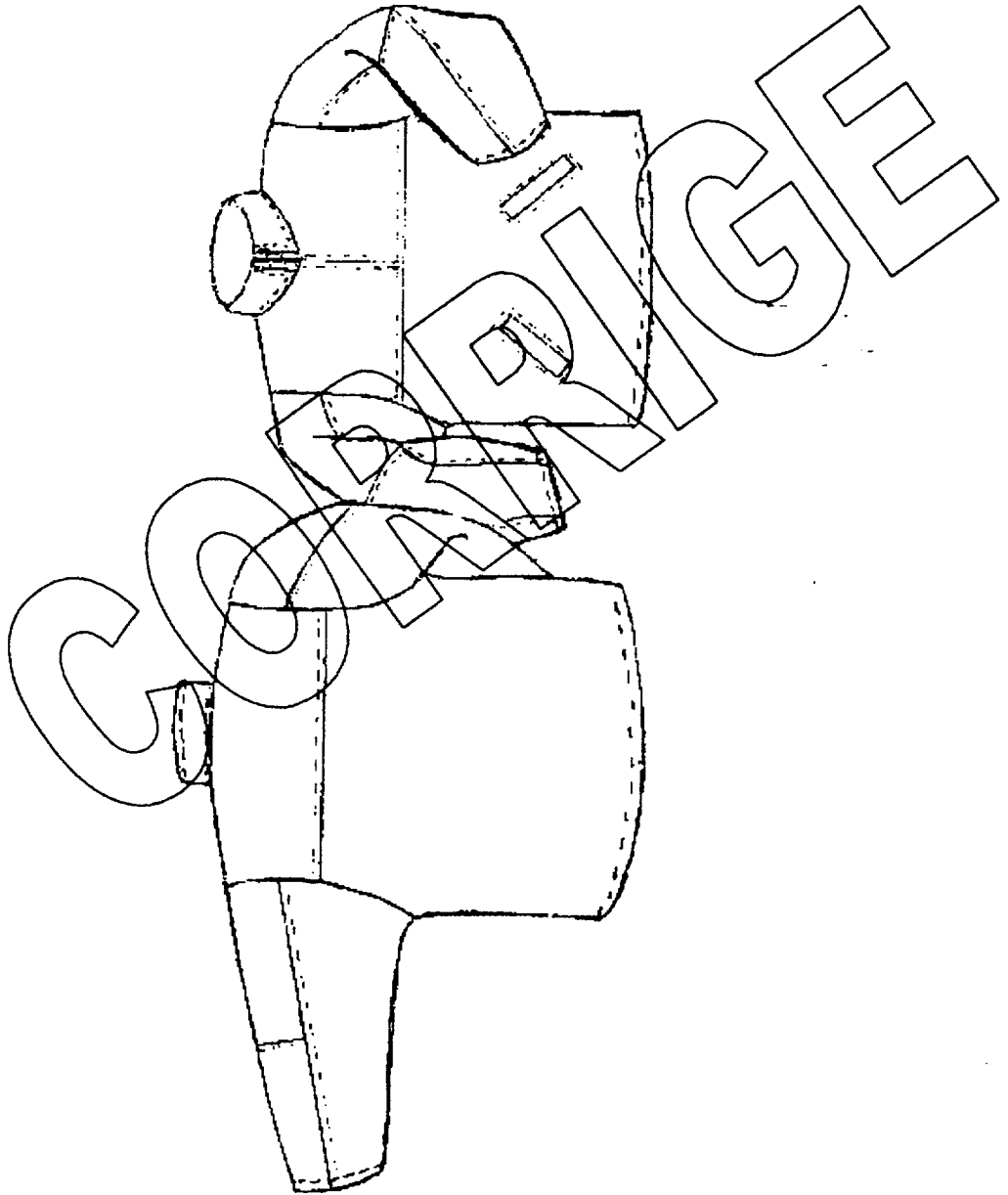
3^{ème} question : **sur doc.7/9** **7pts**

4^{ème} question : **sur doc.9/9** **6pts**

TOTAL : **20pts**

GRILLE DES ELEMENTS STANDARDS " COUPE-VENT "												
ELEMENTS STANDARDS DU PRODUIT	Codes	Total	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
			U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
			E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
			H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
			I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
DOS	DO1	0										
	DO2	5				X		X	X		X	X
	DO3	2	X							X		
	DO4	2		X			X					
	DO5	1			X							
DEVANT	DA1	1										X
	DA2	3				X				X	X	
	DA3	1							X			
	DA4	1							X			
	DA5	1			X							
	DA6	1	X									
	DA7	2		X			X					
OUVERTURE DEVANT	OU1	4	X		X			X				X
	OU2	3		X			X		X			
	OU3	3				X				X	X	
COL ou CAPUCHE	EN1	1				X						
	EN2	5		X	X				X	X	X	
	EN3	2					X					X
	EN4	2	X					X				
POCHE	PO1	4		X				X		X		X
	PO2	3	X				X				X	
	PO3	2			X				X			
	PO4	1				X						
	PO5	1									X	
MANCHE	MA1	2		X	X							
	MA2	1	X									
	MA3	1					X					
	MA4	1						X				
	MA5	5				X			X	X	X	X
BAS de MANCHE	BM1	6	X	X			X	X			X	X
	BM2	4			X	X			X	X		
BAS de VETEMENT	BV1	8	X	X			X	X	X	X	X	X
	BV2	1			X							
	BV3	1				X						

Croquis du modèle
CUVEH11



CODIFICATION

Code de Base	Sous Codes
DO	2
DA	2
OU	1
EN	2
PO	1
MA	5
BM	1
BV	1

GAMME DE MONTAGE

N° Op	Code	Désignation de la Phase	Tps Unitaire	Fréq	Tps Total
1	PC2	Préparer col	17	1	17
2	PO1	Préparation Poche	225	2	450
3	OU1	Ouverture Devant	156	1	156
4	DA2	Préparation Devant	62	1	62
5	DO2	Préparation Dos	55	1	55
6	MA5	Préparation Manche	179	2	385
7	AE1	Assemblage Epaule	21	2	42
8	EN2	Encolure	217	1	200
9	MM1	Montage Manche	76	2	152
10	SE1	Surpiquage Emmanchure	107	2	217
11	ACM	Assemblage Côte + Dessous Manche	107	2	214
12	BM1	Bas de Manche	35	2	70
13	BV1	Bas de Vêtement	70	1	70
14	EP1	Epluchage			90
15	CO1	Contrôle			168

Temps Fabrication: Activité 100%: 2 318.....Cmin - 23,18.....Min

Temps Fabrication: Activité 95. %: 2440.Cmin - 24,40.....Min

Prix de Revient: 2,30F x 24,24 = 56,12F.....

45F x 1,30m = 58,50F

56,12 + 58,50 + 32 = 146,62F = 147F

ENTREPRISE " VOYAGER "

FICHE DE POSTE

CONDITIONS MATERIELLES

PRODUIT: CUVEHI11

MATIERE:
Polyester/coton

MARQUE: Singer

CLASSE: _____

NBRE DE TOURS/MIN: _____

LANCEMENT: En serie

NBRE DE PTS/CM: 5 pts/cm

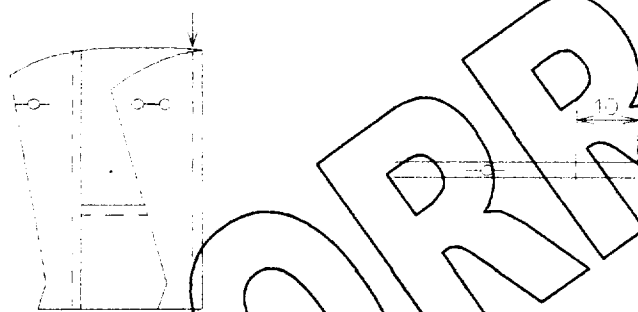
OPERATION: Assemblage découpe manche

EQUIPEMENT: Coupe fil auto
P. presseur téflon
Double entraînement

SCHEMAS:

CROQUIS:

Conditions d'approvisionnement et d'évacuation des pièces.



AP: Par paquet de 30 -o-/-o-
Partie travaillée à droite sur table d'alimentation. 2ème côté manche en bas à gauche sur plateau

EV: En haut à gauche sur plateau

