

## REPLACEMENT DES COMPOSANTS ET PROCEDURE DE REGLAGE

**AVERTISSEMENT: Eviter toute exposition à l'énergie des micro-ondes. Suivre les instructions ci-dessous avant d'utiliser le four.**

1. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. S'assurer qu'un déclic net peut être entendu lorsque la porte du four à micro-ondes est déverrouillée. (Maintenir la porte en position fermée, ensuite tirer le levier de déverrouillage de la porte avec une main, cela fait monter le loquet, il est ensuite possible d'entendre un «déclic» lorsque les commutateurs de la porte fonctionnent.)
3. Vérifier visuellement la porte et les dommages éventuels (déformations, fissures, signes de gondolement, etc.) de la plaquette avant de la cavité.
2. Les charnières, les supports ou le crochet de loquet de la porte sont défectueux.
3. Le joint ou le scellement de la porte est endommagé.
4. La porte est déformée ou gondolée.
5. Il y a des pièces défectueuses dans le système de verrouillage de la porte.
6. Il y a des pièces défectueuses dans l'ensemble de production et de transmission de micro-ondes.
7. Il y a des détériorations visibles du four.

Effectuer tout travail de réparation nécessaire avant d'utiliser le four.

Ne pas utiliser le four si une des conditions suivantes se présente:

1. La porte ne ferme pas hermétiquement.

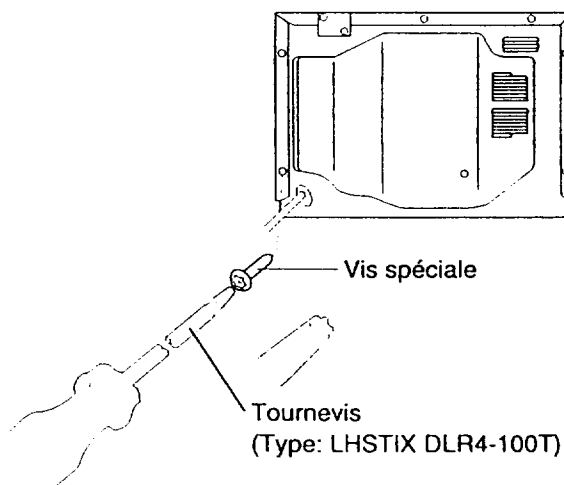
Se reporter à "PIECES DU FOUR, PIECES DU BOITIER, PIECES DE LA PORTE" lors des procédures de dépose suivantes:

### DEPOSE DU BOITIER EXTERIEUR

Pour déposer le boîtier extérieur, procéder comme suit.

1. Débrancher le four de l'alimentation.
  2. Ouvrir la porte du four et la maintenir ouverte avec une cale.
  3. Retirer les deux (2) vis de la partie inférieure du coffret arrière et abaisser la partie inférieure gauche du côté arrière du coffret du four à l'aide d'un tournevis spécial (Type; LHSTIX DLR4-100T).
  4. Retirer les vis de l'arrière et le long du bord latéral du coffret.
  5. Glisser le boîtier entier en arrière de 3 cm environ pour le dégager des attaches de retenue sur la plaquette avant de la cavité.
  6. Soulever le boîtier entier du four.
  7. Retirer les vis fixant le coffret arrière au four.
  8. Déposer le coffret arrière.
  9. Décharger le condensateur H.V. avant d'effectuer d'autres travaux.
  10. Ne pas utiliser le four avec le boîtier extérieur déposé.
- N.B.; Les étapes 1, 2 et 9 forment la base des vérifications 3D.

**ATTENTION: DECHARGER LE CONDENSATEUR HAUTE TENSION AVANT DE TOUCHER TOUT COMPOSANT DU FOUR OU LE CABLAGE.**



### DEPOSE DE COMPOSANTS HAUTE TENSION (Condensateur haute tension et ensemble de redresseur haute tension)

Pour la dépose des composants, procéder de la façon suivante.

1. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Retirer les deux (2) vis fixant les bornes de terre des ensembles redresseur haute tension.
3. Débrancher tous les fils et bornes de l'ensemble redresseur du condensateur haute tension.
4. Retirer les deux (2) vis fixant le support de condensateur sur le côté droit de la cavité du four et déposer le support de condensateur.
5. Maintenant, l'ensemble redresseur haute tension doit être dégagé.

**ATTENTION:**

1. NE PAS REMPLACER UNIQUEMENT LE REDRESSEUR HAUTE TENSION. LORS DE SON REMPLACEMENT, REMPLACER L'ENSEMBLE REDRESSEUR HAUTE TENSION.
2. LORS DE LA MISE EN PLACE DE L'ENSEMBLE DU REDRESSEUR HAUTE TENSION, S'ASSURER QUE LA CONNEXION DE LA CATHODE (MASSE) EST FERMEMENT FIXEE AU SUPPORT DE CONDENSATEUR A L'AIDE D'UNE VIS DE MISE A LA MASSE.

6. Maintenant, les deux (2) condensateurs haute tension sont dégagés.

## DEPOSE DU MAGNETRON

1. Déposer le coffret extérieur en se référant à la section «DEPOSE DU COFFRET EXTERIEUR» et EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Retirer les onze (11) vis fixant le coffret arrière à la cavité du four.
3. Débrancher le cordon d'alimentation du filtre anti-parasite.
4. Retirer la vis unique (1) fixant le fil de terre du cordon d'alimentation à l'angle du filtre anti-parasite.
5. Déposer le coffret arrière avec le cordon d'alimentation de la cavité du four.
6. Retirer les deux (2) vis fixant le conduit d'évacuation du magnétron aux guides d'ondes supérieur et inférieur.
7. Débrancher tous les fils des deux (2) magnétrons.
8. Retirer délicatement les quatre (4) vis fixant les deux (2) magnétrons au guide d'onde. Lors du retrait des vis tenir le magnétron pour éviter de le faire tomber.
9. Déposer soigneusement le magnétron du guide d'onde, de sorte que l'antenne ne soit pas frappée par un objet métallique autour de l'antenne.
10. Maintenant, le magnétron est dégagé.

**ATTENTION: LORS DU REMPLACEMENT DU MAGNETRON, S'ASSURER QUE LA GARNITURE RF EST EN PLACE ET QUE LES VIS DE MONTAGE DU MAGNETRON SONT FERMEMENT SERREES.**

## DEPOSE DU TRANSFORMATEUR HAUTE TENSION

1. Déposer le coffret extérieur en se référant à la section «DEPOSE DU COFFRET EXTERIEUR» et EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Débrancher tous les fils du (des) magnétron(s).
3. Déposer le support de fil fixant les fils haute tension.
4. Débrancher tous les fils des transformateur(s) haute tension.
5. Retirer les deux (2) vis fixant le transformateur haute tension.
6. Maintenant, le(s) transformateur(s) haute tension est (sont) dégagé(s).

## DEPOSE DU MOTEUR DU VENTILATEUR

1. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Débrancher les fils du moteur du ventilateur et du coupe-circuit thermique du moteur du ventilateur.
3. Retirer la vis unique (1) fixant le moteur du ventilateur à la cavité du four.
4. Retirer la vis unique (1) fixant le moteur du ventilateur au support du châssis.
5. Déposer le moteur du ventilateur. Maintenant, le moteur du ventilateur est dégagé.

## DEPOSE DU MOTEUR AGITATEUR (SUPERIEUR)

1. Déposer le coffret extérieur en se référant à la section «DEPOSE DU COFFRET EXTERIEUR» et EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Débrancher tous les fils du moteur agitateur (supérieur).
3. Retirer la vis unique (1) fixant le moteur agitateur (supérieur) à la cavité du four.
4. Tourner et soulever le moteur agitateur (supérieur).
5. Maintenant, le moteur agitateur (supérieur) est dégagé.

## DEPOSE DU MOTEUR AGITATEUR (INFERIEUR)

1. Débrancher le four de l'alimentation.
2. Déposer le couvercle du moteur agitateur en coupant le matériau en quatre portions.
3. Là où les portions ont été coupées, aplatir les portions. Aucun bord tranchant ne doit être présent après la dépose du couvercle de l'agitateur.
4. Débrancher les fils du moteur agitateur. (Voir «Dépose du connecteur Positive lock»).
5. Retirer la vis unique (1) fixant le moteur agitateur à la cavité du four.
6. Maintenant, le moteur agitateur (inférieur) est dégagé.
7. Après le remplacement, utiliser la vis unique (1) pour fixer le couvercle du moteur agitateur. (Cette vis a été fixée avant à la plaque de base près du couvercle du moteur agitateur).

## DEPOSE DE LA PRISE DE LA LAMPE DU FOUR

1. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Déposer la lampe du four.
3. Tirer les fils de la prise de la lampe du four en enfonçant le trou de la borne de la prise de la lampe du four à l'aide d'un petit tournevis à lame plate.
4. Soulever la prise de la lampe du four.
5. Maintenant la prise de la lampe du four est dégagée.

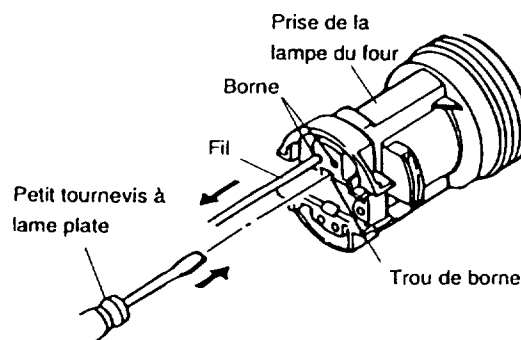


Figure C-1. Prise de la lampe du four

## DEPOSE DE L'ENSEMBLE BANDEAU DE COMMANDE ET UNITE DE COMMANDE

### DEPOSE DE L'ENSEMBLE BANDEAU DE COMMANDE

Le bandeau de commande entier doit être déposé pour le remplacement des composants. Pour déposer le bandeau de commande, procéder comme suit.

1. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Déposer l'ensemble filtre d'admission d'air de la plaque de base.
3. Retirer les deux (2) vis fixant le bandeau de commande à la plaque de base.
4. Tirer vers le bas le bandeau de commande et le déposer en avant.
5. Débrancher les deux connecteurs (A), (B), (D), (H) et la borne de languette (TAB 1, 2, 3, 4) de l'unité de commande.
6. Maintenant, l'ensemble bandeau de commande est dégagé.

### MISE EN GARDE POUR LA DEPOSE DU BANDEAU DE COMMANDE

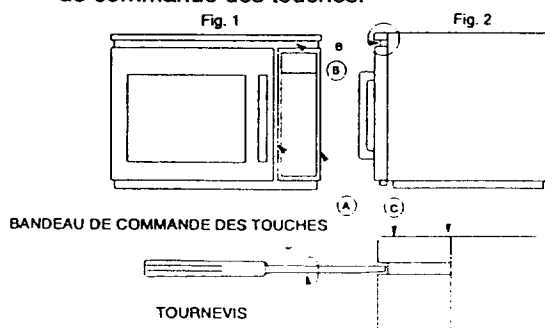
- 1) Tenir l'extrémité inférieure (Position A, Fig. 1) de l'ensemble bandeau de commande fermement tout en le glissant vers le bas et vers soi.

**NE PAS FORCER L'UNITE DE COMMANDE POUR LA FAIRE GLISSER VERS LE BAS PENDANT LA DEPOSE. SINON L'UNITE DE COMMANDE RISQUE DE FRAPPER UN RELAIS (RY-4) OU LES BORNES DE LA LANGUETTE SITUÉES A L'AVANT DE LA CAVITE DU FOUR.**

- 2) Si le bandeau de commande des touches est difficile à enlever;
  - (1) Insérer un tournevis plat dans l'espace B. (Fig. 1)
  - (2) Faire tourner le tournevis dans le sens horaire tout en conservant la position C du bandeau de commande des touches. (Fig. 2).

**POUR EVITER D'ENDOMMAGER LE BANDEAU DE COMMANDE DES TOUCHES, COUVRIR LA POINTE DU TOURNEVIS AVEC UN RUBAN ADHESIF.**

- (3) Resouder le relais (RY-4) avant de réinstaller le bandeau de commande des touches.



### VOICI COMMENT DEVERROUILLER LE CONNECTEUR POSITIVE LOCK®

#### Procédure

1. Pousser le levier du connecteur Positive lock®.
2. Tirer vers le bas le connecteur de la borne.
3. Maintenant, le connecteur est dégagé.

**Remarque:** Si le connecteur Positive lock® a une gaine isolante, la retirer d'abord. Sinon, il n'est pas possible de pousser le levier Positive lock®.

**ATTENTION:** La borne Positive lock® ne peut pas être débranchée en la tirant simplement. Parce que, dès que le dépanneur a connecté le connecteur Positive lock® à la borne, le connecteur Positive lock® est verrouillé.

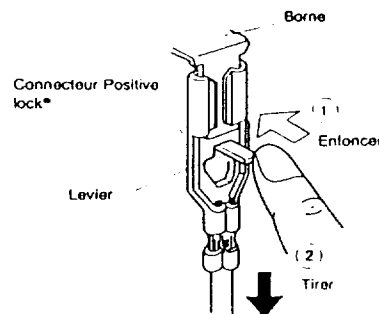


Figure C-2. Voici comment déverrouiller le connecteur Positive lock

Le remplacement d'un composant individuel est comme suit:

### UNITE DE COMMANDE ET CHASSIS DU BANDEAU DE COMMANDE (AVEC LES TOUCHES)

7. Retirer les deux (2) vis fixant l'angle de montage du bandeau de commande au châssis du panneau.
8. Soulever l'angle de montage du bandeau de commande du châssis du panneau.
9. Débrancher le connecteur (G) de l'unité de commande en poussant les crochets du support de câble vers l'intérieur.
10. Retirer les quatre (4) vis fixant l'unité de commande à l'ensemble châssis de panneau.
11. Enfoncer les deux (2) crochets côté droit fixant l'unité de commande à l'ensemble châssis du panneau, et soulever l'unité de commande vers le haut.
12. Maintenant, l'unité de commande et le châssis du bandeau de commande (avec les touches) sont dégagés.

#### ATTENTION:

**A l'installation de l'ensemble unité de commande au corps principal:**

1. Installer les pièces sans négliger les câblages.
2. Lors de l'insertion du câble des touches dans le corps principal, veiller à ce qu'ils ne s'emmêlent pas. De plus, lors de l'installation de l'ensemble bandeau de commande à la plaque de base avec des vis, pousser le bandeau de commande vers le haut pour le fixer fermement avec les vis.
3. Ne pas laisser des fils près du varistor, parce qu'il risque d'exploser et les fils près du varistor seront endommagés.

- REMARQUE:**
1. Avant de fixer une nouvelle unité de touches, enlever complètement le ruban adhésif restant sur les surfaces du châssis du bandeau de commande avec de l'alcool.
  2. Lors de la fixation de l'unité de commande au châssis du bandeau de commande, ajuster le bord supérieur et le bord droit de l'unité de touches sur la position correcte du châssis du bandeau de commande.
  3. Coller l'unité de touches fermement au châssis du bandeau de commande en frottant avec un chiffon doux afin de ne pas le rayer.

## REPLACEMENT DU CORDON D'ALIMENTATION

1. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Relâcher la douille du cordon du coffret arrière.
3. Débrancher les fils marron et bleu du cordon d'alimentation du filtre anti-parasites.
4. Desserrer la vis unique (1) fixant l'angle de terre et un fil de terre du cordon d'alimentation.
5. Retirer le cordon d'alimentation.

**ATTENTION: NE PAS LAISSER LES FILS CONDUCTEURS DU CORDON D'ALIMENTATION S'APPROCHER DU TRANSFORMATEUR HAUTE TENSION, PARCE QUE LE TRANSFORMATEUR HAUTE TENSION DEVIENT CHAUD.**

### Réinstallation

1. Insérer le cordon d'alimentation dans la douille du cordon.
2. Brancher les fils marron et bleu du cordon d'alimentation dans les bornes du filtre anti-parasite, en se référant au schéma illustré.

3. Insérer le fil vert/jaune du cordon d'alimentation dans l'angle de terre, et serrer la vis fixant l'angle de terre.
4. Réinstaller la douille du cordon sur le coffret arrière.
5. Réinstaller le coffret arrière à la cavité du four et la plaque du fond avec onze (11) vis et deux (2) rondelles.
6. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 4R.

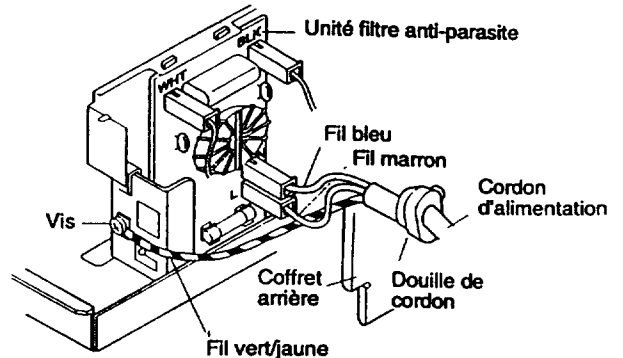


Figure C-3. Remplacement du cordon d'alimentation

## DEPOSE DU COMMUTATEUR DU 1ER LOQUET, DU COMMUTATEUR DU 2EME LOQUET, DU COMMUTATEUR DU 3EME LOQUET ET DES COMMUTATEURS D'ARRET

1. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Déposer l'ensemble bandeau de commande en se reportant à «DEPOSE DE L'ENSEMBLE BANDEAU DE COMMANDE».
3. Retirer les deux (2) vis fixant le crochet de loquet à la cavité du four.
4. Ouvrir la porte et extraire le crochet de loquet de la cavité du four.
5. Pour la dépose des commutateurs du 1er loquet, du 2ème loquet ou du commutateur de contrôle
  - 5-1. Débrancher les fils du commutateur.
  - 5-2. Pousser légèrement les languettes de retenue vers l'extérieur et ensuite tirer le commutateur en avant et le

déposer du crochet de loquet.

6. Pour la dépose des commutateurs du 1er loquet et d'arrêt
  - 6-1. Débrancher les fils des commutateurs du 1er loquet et d'arrêt.
  - 6-2. Retirer la vis unique (1) et l'écrou fixant les commutateurs du 1er loquet et d'arrêt au crochet de loquet.

**ATTENTION: LORSQUE LE COMMUTATEUR DU 1ER LOQUET ET LE COMMUTATEUR DU 2EME LOQUET SONT INSTALLES, LES DEUX (2) LANGUETTES DU CROCHET DE LOQUET DOIVENT ETRE BRISEES.**

## AJUSTEMENT DU COMMUTATEUR DU 1ER LOQUET, DU COMMUTATEUR DU 2EME LOQUET, DU COMMUTATEUR DU 3EME LOQUET, DU COMMUTATEUR D'ARRET ET DU COMMUTATEUR DE CONTROLE

Si le commutateur du 1er loquet, le commutateur de 2ème loquet, le commutateur d'arrêt et le commutateur de contrôle ne fonctionnent pas correctement à cause d'un mauvais réglage, le réglage suivant doit être effectué.

1. Desserrer les deux (2) vis fixant le crochet de loquet.
2. Avec la porte fermée, ajuster le crochet de loquet en le déplaçant en avant et en arrière, vers le haut ou vers le bas. Le jeu d'entrée et de sortie de la porte toléré par le crochet de loquet doit être inférieur à 0,5 mm. La position verticale du crochet de loquet doit être placée à l'endroit où le commutateur d'arrêt, les commutateurs du 1er loquet, du 2ème loquet, du 3ème loquet sont activés avec la porte fermée. La position horizontale du crochet de loquet doit être placée à l'endroit où le commutateur de contrôle a été activé avec la porte fermée.
3. Fixer les vis fermement avec les rondelles.
4. S'assurer que les commutateurs du 1er loquet, du 2ème loquet, du 3ème loquet et le commutateur d'arrêt et le commutateur de contrôle fonctionnent. Si ces commutateurs n'ont pas été activés avec la porte fermée, desserrer deux (2) vis fixant le crochet de loquet et ajuster la position du crochet de loquet.

interrompent le circuit avant l'ouverture de la porte lorsque le levier de déverrouillage de la porte est tiré et ensuite, les contacts du commutateur de contrôle se ferment lorsque la porte est ouverte.

2. Remettre le boîtier extérieur en place et vérifier s'il y a des fuites de micro-ondes autour de la porte en utilisant un contrôleur de micro-ondes agréé. (Se référer à la section «Procédure de mesure des micro-ondes».)

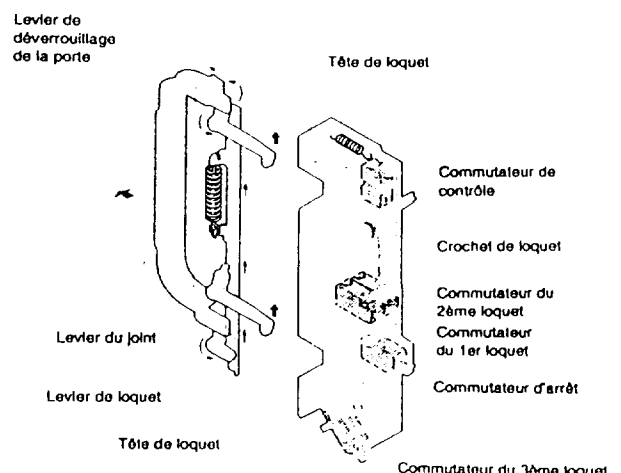


Figure C-4 Réglage des commutateurs de loquet

Après le réglage, s'assurer des points suivants:

1. Les contacts des commutateurs du 1er loquet, du 2ème loquet, du 3ème loquet et du commutateur d'arrêt

## REPLACEMENT ET REGLAGE DE LA PORTE

### REPLACEMENT DE LA PORTE

1. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 3D.
2. Retirer les quatre (4) vis fixant la charnière supérieure et inférieure à la cavité du four.
3. Déposer l'ensemble porte avec les charnières inférieure supérieure du four en le tirant en avant.
4. En réinstallant l'ensemble de la nouvelle porte, fixer les charnière supérieure et inférieure à l'aide de quatre (4) vis de fixation à la cavité du four. S'assurer que la porte est parallèle à la ligne inférieure de la plaque avant du four et que la tête du loquet passe correctement dans les trous du loquet.
5. EFFECTUER LES VERIFICATIONS 4R.

Remarque: Après la réparation de la porte, l'appareil de contrôle des micro-ondes agréé doit être utilisé pour vérifier la conformité aux normes standard sur les radiations des micro-ondes. (Se reporter à la Procédure de mesure des micro-ondes.)

### REGLAGE DE LA PORTE

Lors de la dépose et/ou le desserrage des charnières, pour remplacer la porte, par exemple: les critères de réglage standard doivent être respectés.

La porte est ajustée pour remplir les trois conditions suivantes en maintenant les vis de la charnière desserrée.

1. Ajuster les têtes de loquet de la porte sur une position dans laquelle elles accrochent le crochet de loquet à travers les trous de loquet. Se reporter aux réglages de commutateur de loquet.
2. L'écart de l'alignement de la porte de la ligne horizontale de la plaque avant de la cavité doit être inférieur à 1,0 mm.
3. La porte est positionnée avec sa face appuyée contre la plaque avant de la cavité.
4. Réinstaller le coffret extérieur et vérifier les fuites de micro-ondes autour de la porte en utilisant l'appareil de contrôle des micro-ondes agréé. (Se reporter à la Procédure de mesure des micro-ondes.)

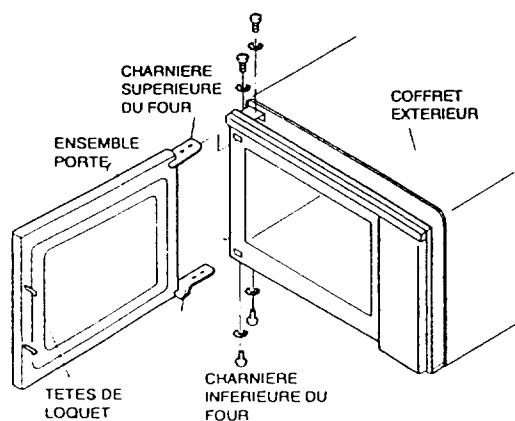


Figure C-5. Remplacement et réglage d'ensemble de porte

### DEPOSE DU JOINT DE PORTE

1. Insérer une plaque en fer (d'une épaisseur de 0,5 mm environ) ou un tournevis à lame plate dans l'écartement entre le joint de porte et le panneau de porte comme illustré sur la figure pour libérer la pièce engagée. La feuille de protection peut être utilisée afin de ne pas endommager le panneau de porte.
2. Soulever le joint de porte, maintenant le joint de porte est délogé.

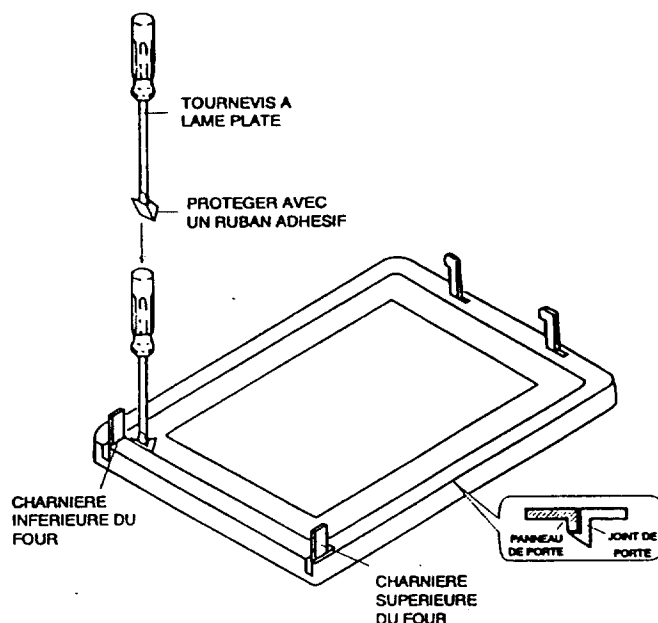


Figure C-6. Dépose du joint de porte

### DEPOSE DES PIECES DE LA PORTE

Déposer l'ensemble de porte, en se référant aux points 1 à 3 de la section «REPLACEMENT DE LA PORTE».

1. Placer l'ensemble de la porte sur un chiffon doux avec la face tournée vers le haut.

### (DEPOSE DES CHARNIERES SUPERIEURE ET INFERIEURE DU FOUR)

2. Déposer le joint de porte, en se référant à la section «DEPOSE DU JOINT DE PORTE».
3. Dégager les charnières du four du panneau de la porte.
3. Maintenant, les charnières du four sont dégagées.

### (DEPOSE DE LA POIGNEE DE LA PORTE)

5. Retirer les deux (2) vis fixant la poignée de la porte à la porte.
6. Déposer la poignée de la porte du panneau de la porte.

### (DEPOSE DES TETES DU LOQUET SUPERIEUR ET INFERIEUR)

7. Déposer le levier de déverrouillage de la porte de l'ensemble de porte.
8. Retirer les trois (3) vis fixant la plaque du joint au panneau de la porte.
9. Relâcher le ressort de la languette du levier du joint et de la plaque du joint.
10. Déverrouiller les têtes du loquet du levier du joint et de la plaque du joint.
11. Maintenant, les têtes du loquet sont dégagées.

### (DEPOSE DU CHASSIS DE LA PORTE)

12. Placer les quatre (4) languettes du châssis de la porte en position verticale.
13. Déposer le châssis de la porte du panneau de la porte. Maintenant, le châssis est délogé.

### (DEPOSE DE LA VITRE DE LA PORTE)

14. Retirer les quatre (4) vis fixant les deux (2) plaques de fixation extérieures de la fenêtre au panneau de porte.
15. Maintenant, la vitre de la porte est délogée.

## INFORMATION POUR LE DEPANNEUR

**IMPORTANT:** Lors du remplacement du magnétron MG1 et/ou MG2, les relais RY3 et RY4 de l'unité de commande doivent être remplacés en même temps. Parce que, si la durée de vie du magnétron est dépassée, la durée de vie du relais peut aussi être dépassée.

### MESURE DES MICRO-ONDES

Après avoir réglé séparément ou dans l'ensemble, les commutateurs de gâche, le commutateur de contrôle et la porte, vérifier avec un appareil de contrôle s'il n'y a pas de fuites. Il faut s'assurer que les résultats répondent aux exigences des normes de performance pour les fours à micro-ondes.

#### CONDITIONS EXIGÉES

Le commutateur de sécurité doit pouvoir empêcher l'émission de radiation des micro-ondes dépassant  $5 \text{ mW/cm}^2$  à une distance de 5 cm ou plus de la surface externe du four.

#### PREPARATIONS POUR UNE VERIFICATION:

Avant de commencer les vérifications effectives de fuite, procéder de la façon suivante:

1. S'assurer que l'appareil fonctionne normalement selon les instructions spécifiées dans le mode d'emploi.

Important:

Pour la vérification, utiliser des appareils de contrôle conformes aux conditions prescrites par les normes de performance pour les fours à micro-ondes.

Les appareils recommandés sont:

NARDA 8100

NARDA 8200

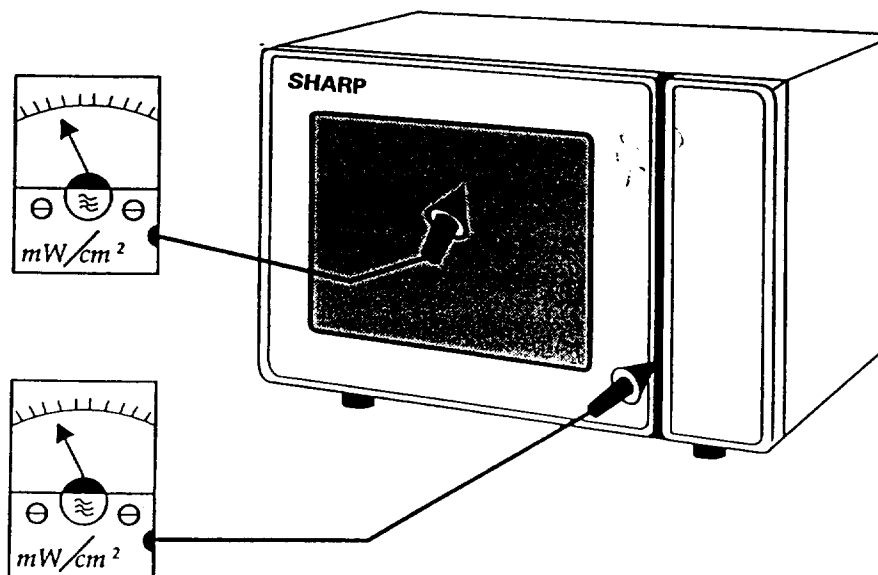
HOLADAY HI 1500

SIMPSON 380M

2. Placer le plateau du four dans la cavité du four.
3. Placer la charge de  $275 \pm 15 \text{ ml}$  d'eau à une température de  $20 \pm 5^\circ\text{C}$  au centre du plateau du four. Le récipient d'eau doit être bas et doit avoir une contenance de 600 ml, avec un diamètre intérieur d'environ 8,5 cm et fait d'un matériau électriquement non-conducteur tel que du verre ou du plastique.

La mise en place dans le four de cette charge est importante, non seulement pour protéger le four, mais aussi pour s'assurer que n'importe quelle fuite pourra être mesurée avec précision.

4. Fermer la porte et mettre le four en marche avec la minuterie réglée à quelques minutes. Si l'eau commence à bouillir avant que le contrôle soit terminé, la remplacer par 275 ml d'eau froide.
5. Déplacer lentement la sonde (pas plus vite que 2,5 cm/sec.) le long de l'interstice.
6. L'émission de radiation des micro-ondes doit être mesurée à n'importe quel point situé à une distance de 5 cm ou plus de la surface externe du four.



Mesure d'une fuite de micro-ondes à une distance de 5 cm


## DONNEES DE TEST D'UN COUP D'OEIL

Pièces	Symbole	Valeur/données
Point faible	WP1	A018
Point faible	WP2	A018
Point faible	F1	A017
Fusible	F2	F6,3A 250V
Coupe-circuit thermique (Mag.)	TC1	145°C
Coupe-circuit thermique (Mag.)	TC2	145°C
Coupe-circuit thermique (Moteur du ventilateur)	TC3	115°C
Coupe-circuit thermique (Four)	TC4	115°C
Thermistance (Evacuation)		Env. 77,45kΩ à 15°C, 61,47kΩ à 20°C, 49,12kΩ à 25°C
Thermistance (Admission)		Env. 15,8kΩ à 15°C, 13,03kΩ à 20°C, 10,74kΩ à 25°C
Thermistance (Magnétron)		Env. 15,91kΩ à 15°C, 13,04kΩ à 20°C, 10,74kΩ à 25°C
Résistance de contrôle	R1	4,3Ω 20W
Lampe du four	OL	250V 25W
Condensateur haute tension	C1	1,07μF AC 2100V
Condensateur haute tension	C2	1,07μF AC 2100V
Transformateur haute tension	T1	Enroulement du filament < 1Ω Enroulement secondaire environ 57,3 Ω Enroulement primaire environ 1,06 Ω
Transformateur haute tension	T2	Enroulement du filament < 1Ω Enroulement secondaire environ 57,3 Ω Enroulement primaire environ 1,06 Ω
Magnétron	MG1	Enroulement du filament < 1Ω Enroulement du filament - châssis ∞Ω
Magnétron	MG2	Enroulement du filament < 1Ω Enroulement du filament - châssis ∞Ω

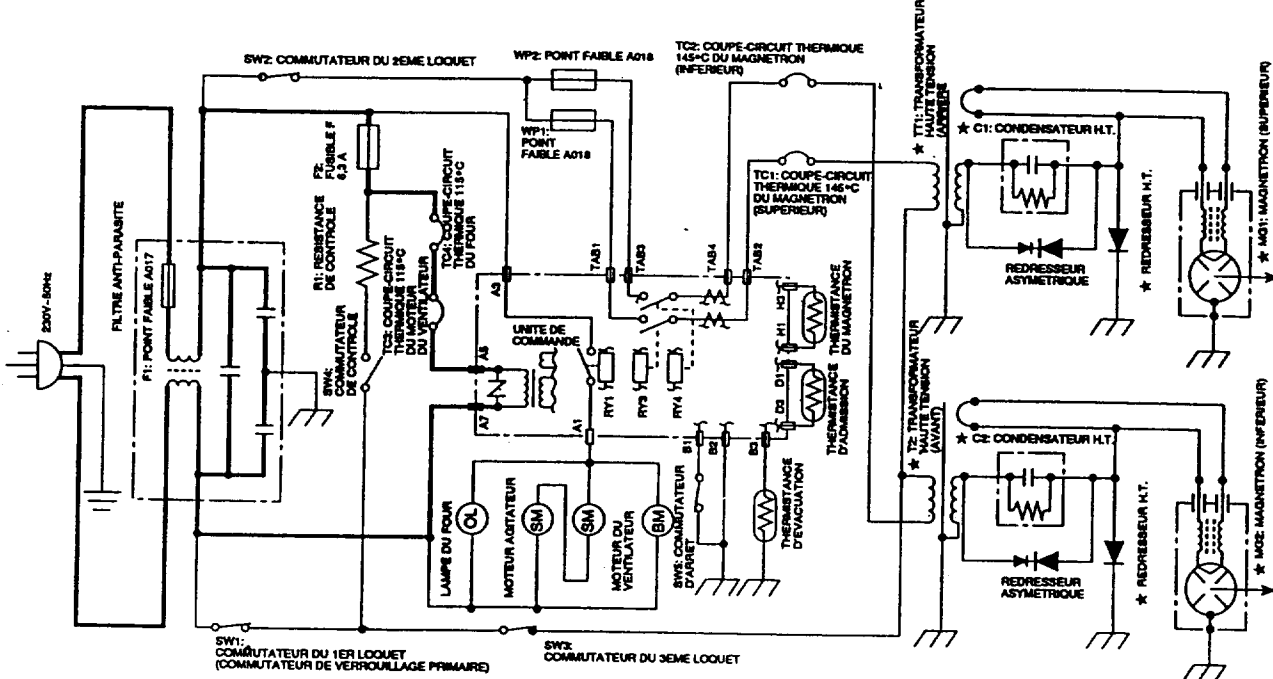
### POINT TEST DE L'UNITE DE COMMANDE

Borne d'entrée/sortie	Point test	Tension en volt	Résistance (Débrancher la fiche d'alimentation et fermer la porte)
Borne d'entrée (alimentation)	A5- A7	230V	Environ 790Ω
Borne d'entrée (comm. d'arrêt)	B1- B2		0
Borne de sortie (lampe du four + moteur du ventilateur + moteur agitateur)	A1- A7	230V	Environ 225Ω
Borne de sortie (terre)	B1- Châssis		0



**MISE EN GARDE: DEBRANCHER LA FICHE LORS DE LA MESURE DE LA RESISTANCE.**

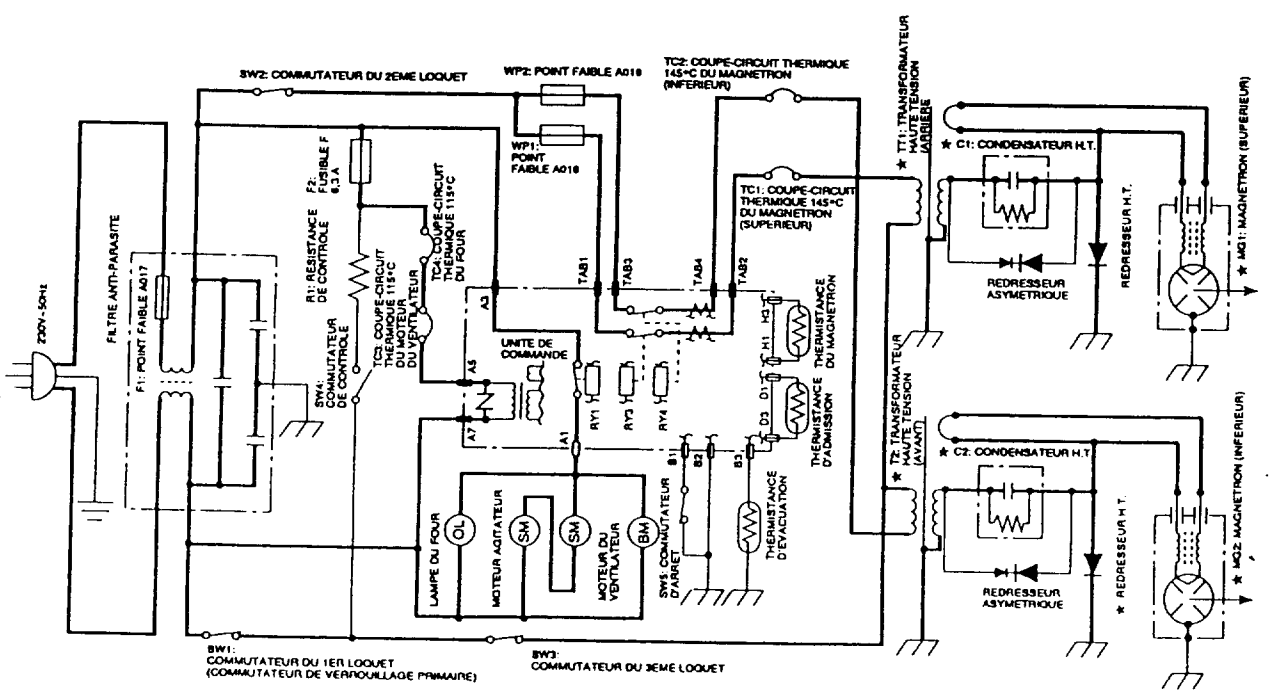
**SCHEMA**  
**NOTE: CONDITION DU FOUR**  
 1. PORTE FERMÉE  
 2.  APPARAÎT SUR L'AFFICHAGE

**REMARQUE: "\*" INDIQUE LES COMPOSANTS AYANT UN POTENTIEL SUPERIEUR A 250 V.**



**Figure O-1. Schéma du four-Condition d'ARRET**

**SCHEMA**  
**NOTE: CONDITION DU FOUR**  
 1. PORTE FERMÉE  
 2. TOUCHE DE TEMPS  EFFLEURÉE  
 3. DURÉE DE CUISSON PROGRAMMÉE  
 4. TOUCHE DE DEMARRAGE  EFFLEURÉE



**Figure O-2 Schéma du four-Condition de MARCHÉ**



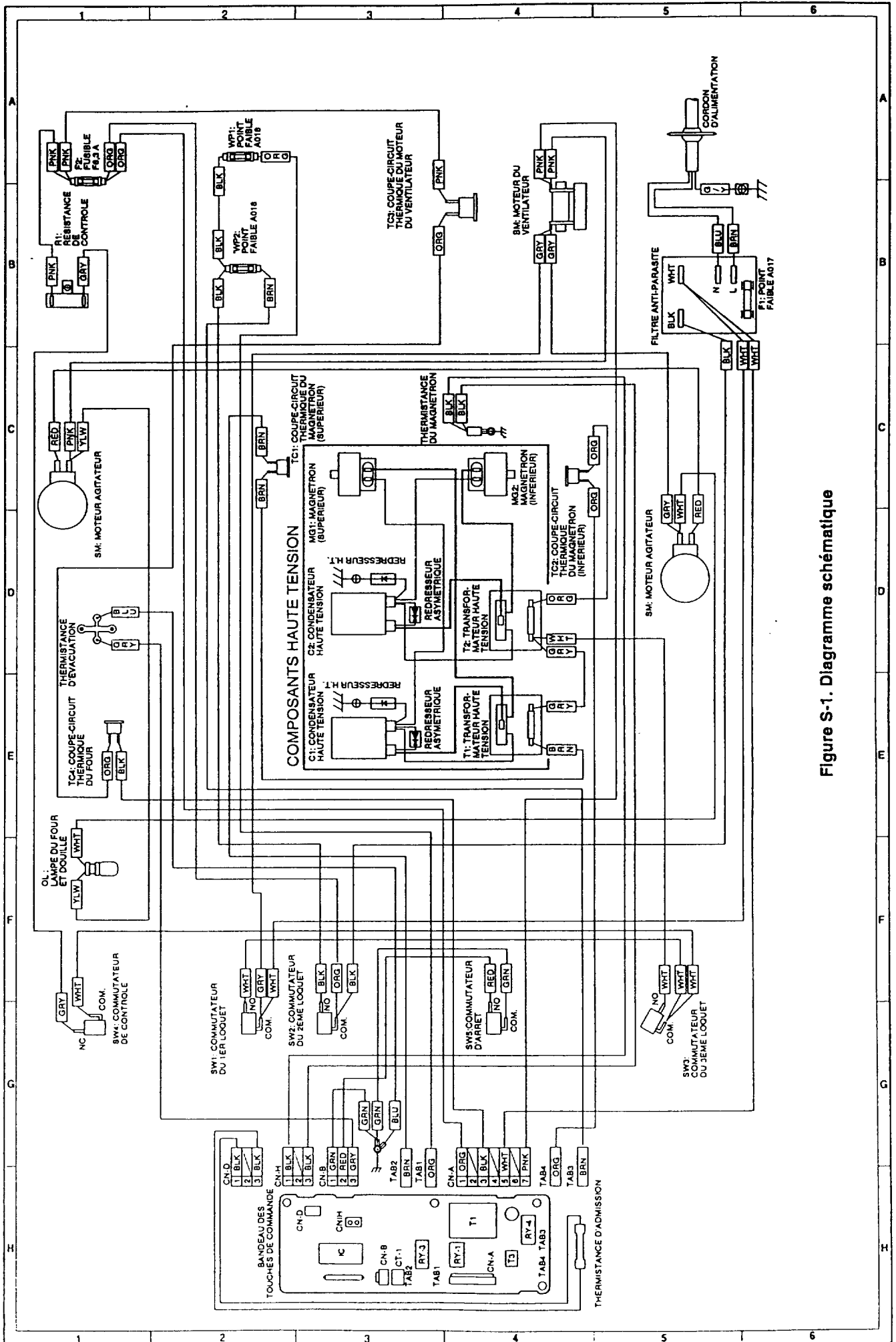


Figure S-1. Diagramme schématique

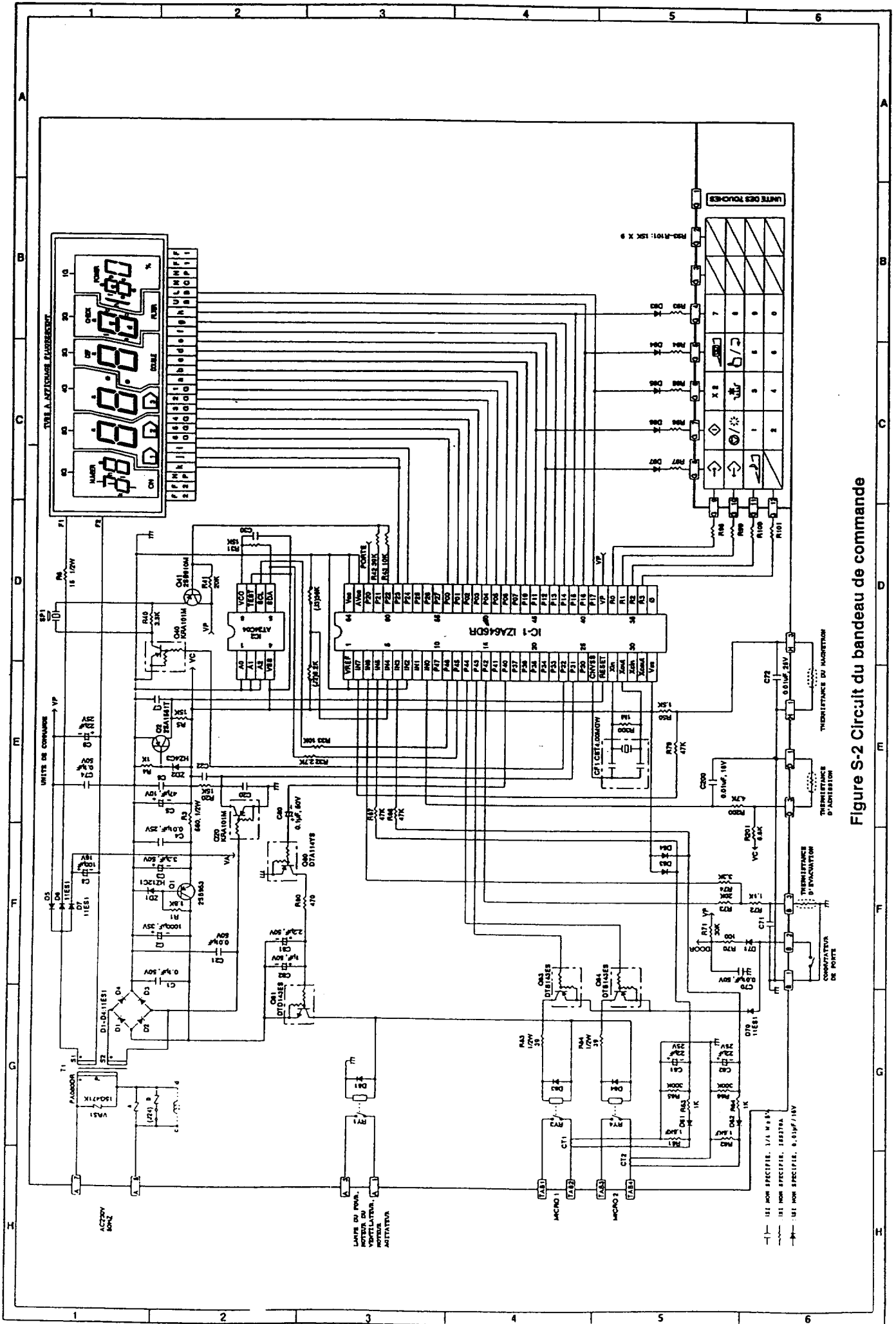


Figure S-2 Circuit du bandeau de commande

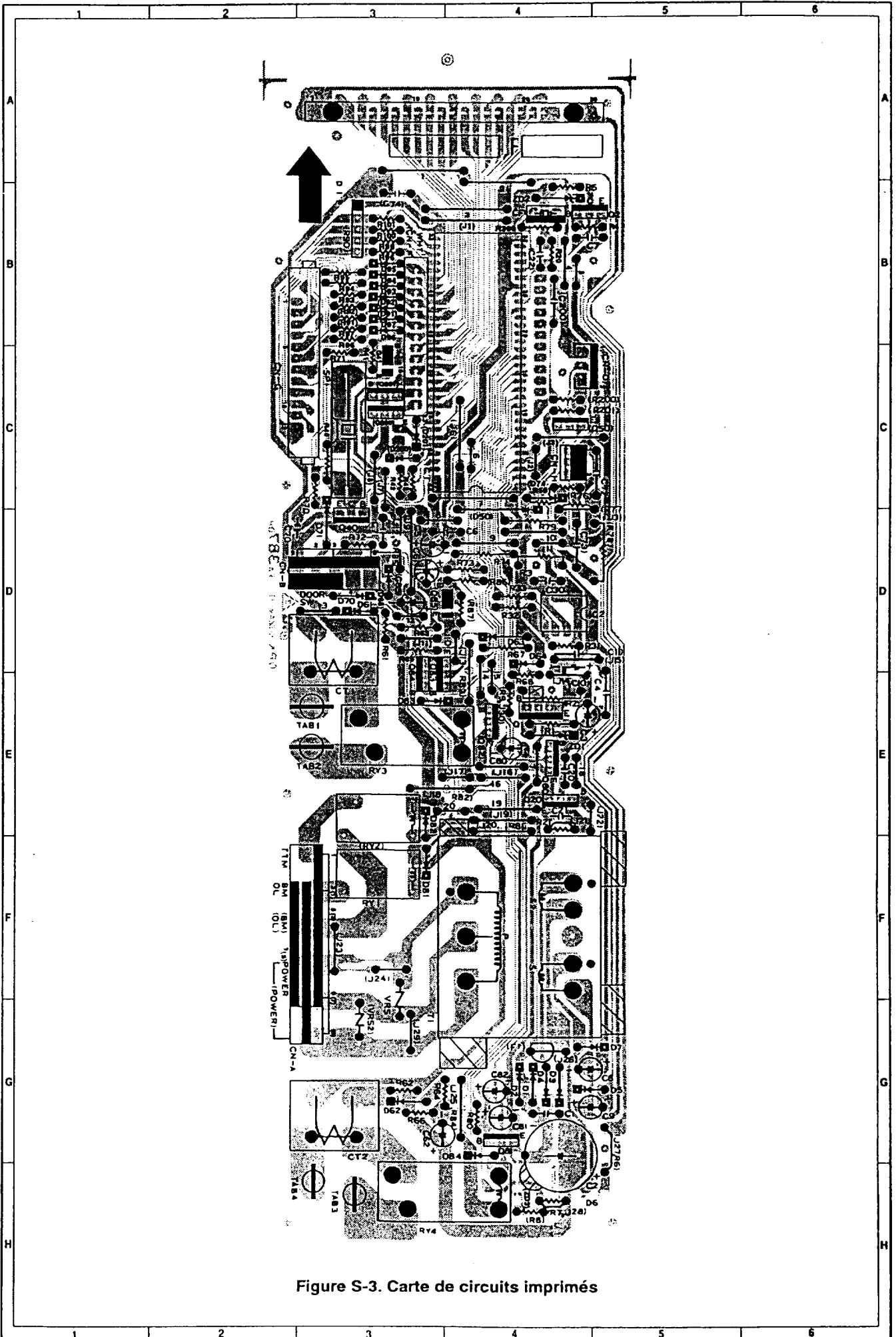


Figure S-3. Carte de circuits imprimés

## LISTE DES PIECES

Remarque: Les pièces marquées «Δ» risquent de provoquer une exposition à l'énergie des micro-ondes.  
Les pièces marquées «\*» sont utilisées pour des tensions supérieures à 250 V.

NO. REF.	NO. PIECE	DESCRIPTION	Q'TE	CODE
----------	-----------	-------------	------	------

### PIECES ELECTRIQUES

EM	FMOTEA309WRK0	Moteur du ventilateur	1	BH
F1	QFS-CA017WRE0	Point faible A017	1	AF
F2	QFS-CA007WRE0	Fusible F6,3 A	1	AD
WP1, WP2	QFS-CA018WRE0	Point faible A018	2	AD
	QSW-MA095WRE0	Commutateur du 1er loquet	1	AF
SW2	QSW-MA095WRE0	Commutateur du 2ème loquet	1	AF
SW3	QSW-MA095WRE0	Commutateur du 3ème loquet	1	AF
SW4	QSW-MA086WRE0	Commutateur de contrôle	1	AF
SW5	QSW-MA085WRE0	Commutateur d'arrêt	1	AF
* C1, C2	RC-QZA165WRE0	Condensateur haute tension	2	AX
OL	RLMPTA028WRE0	Lampe du four	1	AK
SM	RMOTDA205WRE0	Moteur agitateur	2	AR
R1	RR-WZA020WRE0	Résistance de contrôle 4,3 Ω 20 W	1	AF
TC1	RTHM-A037WRE0	Coupe-circuit thermique 145°C du magnétron	1	AG
TC2	RTHM-A057WRE0	Coupe-circuit thermique 145°C du magnétron	1	AG
TC3	RTHM-A015WRE0	Coupe-circuit thermique 115°C du moteur du ventilateur	1	AG
TC4	RTHM-A083WRE0	Coupe-circuit thermique 115°C du four	1	AH
* T1, T2	RTRN-A459WRE0	Transformateur haute tension	2	BP
Δ* MG1, MG2	RV-MZA239WRE0	Magnétron	2	BL
1- 1	FH-HZA050WRE0	Thermistance du magnétron	1	AP
1- 2	QSOCLA011WRE0	Prise de la lampe du four	1	AH
1- 3	FH-HZA049WRE0	Thermistance d'admission	1	AL
1- 4	FPWBFA296WRE0	Filtre antiparasite	1	AW
1- 5	QFSHDA019WRE0	Support de fusible	3	AH
1- 6	QACCA066WRE0	Cordon d'alimentation	1	BG
1- 7	DH-HZA009WRK0	Thermistance d'évacuation	1	AP
* 1- 8	FW-QZA104WRK0	Ensemble de redresseur haute tension	1	BA

### PIECES DU BOITIER

2- 1	FDAI-A183WRW0	Ensemble plaque de base	1	BC
2- 2	PSHEGA006WRE0	Feuille en caoutchouc A	2	AF
2- 3	PSHEGA007WRE0	Feuille en caoutchouc B	2	AE
2- 4	GCOVAA250WRW0	Coffret arrière	1	AX
2- 5	FTTASA064WRY0	Ensemble couvercle d'accès à la lampe du four	1	AN
2-5-1	PCUSU0407WRP0	Amortisseur	1	AA
2-5-2	PREFHA051WRP0	Réflecteur de la lampe	1	AH
2-6	GCABUA523WRP0	Coffret extérieur	1	BA
2-7	PZETEA071WRP0	Feuille isolante du coffret	1	AF

### PIECES DU BANDEAU DE COMMANDE

3- 1	DPWBF382WRU0	Unité de commande	1	BQ
3- 1A	QCNCMA308DRE0	Connecteur à 4 broches (A)	1	AC
3- 1B	QCNCMA312DRE0	Connecteur à 3 broches (B)	1	AB
3- 1C	QCNCMA145DRE0	Connecteur à 3 broches (D)	1	AB
3- 1D	QCNCWA030DRE0	Connecteur à 12 broches (G)	1	AF
3- 1E	QCNCMA039DRE0	Connecteur à 3 broches (H)	1	AB
3- 1F	QLUG-A002PRE0	Borne de languette (TAB1-4)	4	AB
3- 1G	RV-KKA053DRE0	Tube d'affichage fluorescent	1	AW
3- 1H	PCUSGA359WRP0	Amortisseur	2	AC
C1	VCKYD11HF104Z	Condensateur 0,1 uF 50V	1	AB
C2	RC-EZA192DRE0	Condensateur 1000 uF 35V	1	AD
C3	VCEAB31HW335M	Condensateur 3,3 uF 50V	1	AA
C4	VCKYB11EX103N	Condensateur 0,01 uF 25V	1	AA
C5	VCEAB31AW476M	Condensateur 47 uF 10V	1	AA
C6-7	VCKYD11CY103N	Condensateur 0,01 uF 16V	2	AA
C8	VCEAB31CW107M	Condensateur 100 uF 16V	1	AB
C9	VCEAB31EW226M	Condensateur 22 uF 25V	1	AA
C20	VCKYD11CY103N	Condensateur 0,01 uF 16V	1	AA
C21	VCKYF31HF103Z	Condensateur 0,01 uF 50V	1	AA
C22	VCKYD11CY103N	Condensateur 0,01 uF 16V	1	AA
C30	VCKYD11CY103N	Condensateur 0,01 uF 16V	1	AA
C61-62	VCEAB31EW226M	Condensateur 22 uF 25V	2	AA
C70	VCKYF31HF103Z	Condensateur 0,01 uF 50V	1	AA
C71	VCKYD11CY103N	Condensateur 0,01 uF 16V	1	AA
C72	VCKYB11EX103N	Condensateur 0,01 uF 25V	1	AA
C74	VCKYD11HF104Z	Condensateur 0,1 uF 50V	1	AB
C80	VCEAB31HW104M	Condensateur 0,1 uF 50V	1	AM

Remarque: Les pièces marquées «Δ» risquent de provoquer une exposition à l'énergie des micro-ondes.  
Les pièces marquées «\*» sont utilisées pour des tensions supérieures à 250 V.

NO. REF.	NO. PIECE	DESCRIPTION	Q'TE	CODE
C81	VCEAB31HW225M	Condensateur 2,2 uF 50V	1	AA
C82	VCEAB31HW105M	Condensateur 1,0 uF 50V	1	AA
C200	VCKYD11CY103N	Condensateur 0,01 uF 16V	1	AA
CF1	RCRS-A010DRE0	Résonateur céramique CST4.00MGW	1	AD
D1-4	VHD11ES1///-1	Diode (11ES1)	4	AB
D5	VHD1SS270A/-1	Diode (1SS270A)	1	AA
D6-7	VHD11ES1///-1	Diode (11ES1)	2	AB
D61-64	VHD1SS270A/-1	Diode (1SS270A)	4	AA
D70	VHD11ES1///-1	Diode (11ES1)	1	AB
D71	VHD1SS270A/-1	Diode (1SS270A)	1	AA
D81	VHD1SS270A/-1	Diode (1SS270A)	1	AA
D83-84	VHD1SS270A/-1	Diode (1SS270A)	2	AA
D93-97	VHD1SS270A/-1	Diode (1SS270A)	5	AA
IC1	RH-IZA646DRE0	LSI	1	AX
IC2	RH-IZA571DRE0	CI (AT24C04)	1	AP
Q1	VS2SB953-PQ-4	Transistor (2SB953)	1	AG
Q2	VS2SA1561TL-3	Transistor (2SA1561TL)	1	AA
Q20	RH-TZA037CBE0	Transistor (KRA101M)	1	AA
Q40	RH-TZA037CBE0	Transistor (KRA101M)	1	AA
Q41	VS2SB910MR/-4	Transistor (2SB910M)	1	AE
Q80-	VSDTA114YS/-3	Transistor (DTA114YS)	1	AB
Q81	VSDTD143ES/-3	Transistor (DTD143ES)	1	AC
Q83-84	VSDTB143ES/-3	Transistor (DTB143ES)	2	AC
R1	VRD-B12EF182J	Résistance 1,8k ohm 1/4W	1	AA
R3	VRD-B12HF561J	Résistance 560 ohm 1/2W	1	AA
R4	VRD-B12EF102J	Résistance 1,0k ohm 1/4W	1	AA
R5	VRD-B12EF153J	Résistance 15k ohm 1/4W	1	AA
R6	VRD-B12HF150J	Résistance 15 ohm 1/2W	1	AA
R20	VRD-B12EF153J	Résistance 15k ohm 1/4W	1	AA
R31	VRD-B12EF153J	Résistance 15k ohm 1/4W	1	AA
R32	VRD-B12EF272J	Résistance 2,7k ohm 1/4W	1	AA
R33	VRD-B12EF103J	Résistance 10k ohm 1/4W	1	AA
R40	VRD-B12EF332J	Résistance 3,3k ohm 1/4W	1	AA
R41	VRD-B12EF203J	Résistance 20k ohm 1/4W	1	AA
R42	VRD-B12EF393J	Résistance 39k ohm 1/4W	1	AA
R43	VRD-B12EF103J	Résistance 10k ohm 1/4W	1	AA
R50	VRD-B12EF152J	Résistance 1,5k ohm 1/4W	1	AA
R61-62	VRN-B12EK152F	Résistance 1,5k ohm (F) 1/4W	2	AA
R63-64	VRD-B12EF102J	Résistance 1,0k ohm 1/4W	2	AA
R65-66	VRD-B12EF304J	Résistance 300k ohm 1/4W	2	AA
R67-68	VRD-B12EF473J	Résistance 47k ohm 1/4W	2	AA
R70	VRD-B12EF101J	Résistance 100 ohm 1/4W	1	AA
R71	VRD-B12EF303J	Résistance 30k ohm 1/4W	1	AA
R72	VRN-B12EF112J	Résistance 1,1k ohm 1/4W	1	AA
R73	VRN-B12EF203J	Résistance 20k ohm 1/4W	1	AA
R74	VRD-B12EF332J	Résistance 3,3k ohm 1/4W	1	AA
R79	VRD-B12EF473J	Résistance 47k ohm 1/4W	1	AA
R80	VRD-B12EF471J	Résistance 470 ohm 1/4W	1	AA
R83-84	VRD-B12HF390J	Résistance 39 ohm 1/2W	2	AA
R93-101	VRD-B12EF153J	Résistance 15k ohm 1/4W	9	AA
R200	VRD-B12EF472J	Résistance 4,7k ohm 1/4W	1	AA
R201	VRD-B12EF682J	Résistance 6,8k ohm 1/4W	1	AA
R300	VRD-B12EF105J	Résistance 1,0M ohm 1/4W	1	AA
(J2)	VRD-B12EF822J	Résistance 8,2k ohm 1/4W	1	AB
(J3)	VRD-B12EF363F	Résistance 36k ohm 1/4W	1	AA
RY1	RRLY-A078DRE0	Relais (OJ-SH-118LM)	1	AG
RY3-4	RRLY-A059DRE0	Relais (VS14MB-NR-SH6)	2	AK
SP1	RALM-A003DRE0	Sonnerie (PS3025P02)	1	AG
T1	RTRNPA080DRE0	Transformateur du panneau de commande	1	AU
CT1-2	RTRN-A060DRE0	Transformateur de courant	2	AH
VRS1	RH-VZA010DRE0	Varistance (TNR15G471K)	1	AE
ZD1	VHEHZ12C1///-1	Diode Zener (HZ12C1)	1	AA
ZD2	VHEHZ4C3///-1	Diode Zener (HZ4C-3)	1	AA
3- 2	FPNLCB159WRK0	Châssis de bandeau de commande avec ensemble unité des touches	1	AZ
3- 2-1	FUNTKA685WRE0	Unité de touches	1	AU
3- 2-2	HDECAA193WRP0	Fixations métalliques de décoration	1	AP
3- 3	LANGTA243WRW0	Angle de montage du bandeau de commande	1	AF
3- 4	XEPSD30P10XS0	Vis; montage unité de commande	6	AA
3- 5	XEPSD40P12000	Vis; montage angle de montage unité de commande	1	AA
3- 6	XHTSD40P08TV0	Vis; montage panneau de décoration pour la terre	1	AA
3- 7	PCUSUA303WRE0	Amortisseur étanche	1	AA

Remarque: Les pièces marquées «Δ» risquent de provoquer une exposition à l'énergie des micro-ondes.  
Les pièces marquées «\*» sont utilisées pour des tensions supérieures à 250 V.

NO. REF.	NO. PIECE	DESCRIPTION	Q'TE	CODE
<b>PIECES DU FOUR</b>				
	4- 1	PCUSUA265WRP0	Amortisseur	1 AA
	4- 2	FDUC-A271WRK0	Ensemble conduit d'évacuation	1 AM
Δ	4- 3	FOVN-A336WRY0	Cavité du four	1 BR
	4- 4	PFILWA053WRP0	Ecran de la lampe du four	1 AE
	4- 5	MLEVPA153WRF0	Levier de commutateur A	1 AC
	4- 6	MLEVPA154WRF0	Levier de commutateur B	1 AC
	4- 7	MLEVPA155WRF0	Levier de commutateur C	1 AC
	4- 8	MSPRCA075WRE0	Ressort de commutateur A	1 AB
	4- 9	MSPRCA076WRE0	Ressort de commutateur B	2 AB
Δ	4-10	PHOK-A081WRF0	Crochet de loquet	1 AP
	4-11	PZETEA047WRP0	Isolant de commutateur	1 AC
	4-12	PDUC-A566WRF0	Guide d'air du magnétron	1 AN
	4-13	PDUC-A567WRF0	Couvercle du guide d'air du magnétron	1 AN
	4-14	FGLSPA061WRY0	Etagère céramique	1 BE
	4-15	FPLT-A004WRY0	Ensemble supérieur antenne agitatrice	1 AX
	4-16	FPLT-A005WRY0	Ensemble inférieur antenne agitatrice	1 AY
	4-17	LANGKA762WRP0	Angle de répartition R	1 AE
	4-18	LANGQA370WRP0	Plaque de montage de la lampe du four	1 AD
	4-19	LBNDKA075WRP0	Support de condensateur	1 AD
	4-20	PGIDHA054WRW0	Couvercle étanche	1 AF
	4-21	NSFTFA031WRF0	Arbre du moteur d'antenne	2 AH
	4-22	PCOVPA310WRF0	Couvercle anti-éclaboussures	1 AZ
	4-23	PCUSGA405WRP0	Amortisseur	1 AF
	4-24	PCUSGA409WRP0	Amortisseur	2 AE
	4-25	PCUSUA413WRP0	Amortisseur	1 AG
	4-26	PCUSUA415WRP0	Amortisseur	2 AC
	4-27	PCUSUA416WRP0	Amortisseur	2 AC
	4-28	PDUC-A607WRW0	Conduit d'évacuation du magnétron	1 AP
	4-29	PCUSUA414WRP0	Amortisseur	1 AD
	4-30	LANGQA251WRW0	Angle de filtre anti-parasite	1 AF
	4-31	LANGQ0382WRM0	Angle de terre	1 AB
	4-32	LANGFA172WRP0	Support de châssis	1 AH
	4-33	LBSHC0006YBE0	Douille de cordon	1 AD
	4-34	PCUSGA441WRP0	Amortisseur	1 AL
	4-35	FFIL-A003WRK0	Ensemble filtre d'aspiration d'air	1 AV
	4-36	HDECEA001WRP0	Sash de décoration	1 AR
	4-37	HDECQA146WRM0	Capuchon coin gauche	1 AE
	4-38	HDECQA147WRM0	Capuchon coin droit	1 AE
	4-39	LANGKA679WRM0	Angle de fixation S	1 AD
Δ	4-40	MHNG-A215WRM0	Charnière supérieure du four	1 AG
Δ	4-41	MHNG-A216WRM0	Charnière inférieure du four	1 AG
	4-42	PCUSUA448WRP0	Amortisseur	1 AC
	4-43	PCUSUA417WRP0	Amortisseur	1 AB
	4-44	PCUSUA268WRP0	Amortisseur	1 AA
	4-45	PCUSUA447WRP0	Amortisseur	1 AC
	4-46	MSPRCA101WRE0	Ressort de commutateur C	1 AC
<b>PIECES DE LA PORTE</b>				
Δ	5	DDORFA746WRK0	Ensemble de porte	1 BP
Δ	5- 1	FDORFA289WRT0	Ensemble panneau de porte	1 BH
	5- 2	GCOVAA242WRY0	Coffret de porte	1 BD
	5- 3	FHNDMA011WRY0	Ensemble levier de porte	1 AP
	5- 4	GCOVHA350WRF0	Joint de porte	1 AR
	5- 5	JHNDPA169WRM0	Poignée de porte	1 AU
	5- 6	LANGKA766WRP0	Plaque de fixation du hublot extérieur	2 AF
	5- 7	PCUSGA430WRP0	Amortisseur	2 AM
	5- 8	PGLSPA457WRE0	Vitre de la porte	1 AV
	5- 9	PPACGA142WRP0	Garniture du coffret de la porte	2 AF
	5-10	PSHEPA520WRE0	Film étanche	1 AH
	5-11	XCPSD40P12000	Vis : 4mm x 12mm	2 AA
	5-12	XFPSD40P08K00	Vis : 4mm x 8mm	3 AA
	5-13	XHTSD40P08RV0	Vis : 4mm x 8mm	4 AA
	5-14	FANGKA200WRY0	Angle de fixation du loquet	1 AQ
Δ	5-15	FLEVFA019WRY0	Levier du joint	1 AP
	5-16	LSTPCA002WRM0	Tête de loquet	2 AM
	5-17	MLEVPA220WRF0	Levier de tête	1 AM
	5-18	MSPRCA097WRE0	Ressort de loquet	1 AG
	5-19	HBDGCA069WRE0	Badge de la porte	1 AF
	5-20	LANGKA768WRP0	Plaque supérieure de fixation	1 AH

Remarque: Les pièces marquées «Δ» risquent de provoquer une exposition à l'énergie des micro-ondes.  
Les pièces marquées «\*» sont utilisées pour des tensions supérieures à 250 V.

NO. REF.	NO. PIECE	DESCRIPTION	QTE	CODE
<b>DIVERS</b>				
6- 1	TINSMA004WRR0	Mode d'emploi	1	AH
6- 2	TLABHA019WRR0	Autocollant de mémoire	1	AD
6- 3	FW-VZB402WRE0	Harnais de commutateurs	1	AG
6- 4	FW-VZB416WRE0	Harnais des fils principal	1	BB
6- 5	LHLDWA023WRE0	Support de fil	1	AB
6- 6	LHLDWA027WRE0	Support de fil S	1	AC
6- 7	LHLDWA040WRE0	Support de fil A	1	AB
6- 8	TLABSA054WRR0	Etiquette de fusible	2	AB
6- 9	LHLDWA029WRE0	Support de cordon	1	AB
6-10	TCAUHA082WRR0	Etiquette de mise en garde	1	AC
6-11	TCAUHA083WRR0	Etiquette Belgique	1	AB
6-12	TCAUHA176WRR0	Etiquette de mise en garde	1	AC
6-13	TSPCNC161WRR0	Etiquette des caractéristiques techniques	1	AH
6-14	TLABSA008WRR0	Etiquette de fusible F6,3 A	1	AA
6-15	TLABSA064WRR0	Etiquette A017	1	AC

### VIS, ECROUS ET RONDELLES

7- 1	XCBWW30P08000	Vis : 3mm x 8mm	4	AB
7- 2	XBPSD50P12KS0	Vis : 5mm x 12mm	4	AA
7- 3	XFTSD40P08TV0	Vis : 4mm x 8mm	3	AA
7- 4	XOTSD40P06000	Vis : 4mm x 6mm	3	AA
7- 5	XBPBW40P08M00	Vis : 4mm x 8mm	1	AA
7- 6	LX-BZA048WRE0	Vis spéciale	1	AA
7- 7	LX-WZA035WRE0	Rondelle spéciale	1	AB
7- 8	XWWS40-10000	Rondelle : 4mm x 1mm	1	AA
7- 9	LX-CZA038WRE0	Vis spéciale	2	AA
7-10	LX-EZA004WRE0	Vis spéciale	2	AA
7-11	XFTWW40P12000	Vis : 4mm x 12mm	1	AB
7-12	XCBWW30P12000	Vis : 3mm x 12mm	1	AB
7-13	XCPSD30P06X00	Vis : 3mm x 6mm	1	AA
7-14	LX-CZA057WRE0	Vis spéciale	2	AB
7-15	XHPSD40P05000	Vis : 4mm x 5mm	2	AA
7-16	XHTSD40P08RV0	Vis : 4mm x 8mm	6	AA
7-17	XOTSD40P12000	Vis : 4mm x 12mm	9	AA
7-18	XOTWW40P10000	Vis : 4mm x 10mm	18	AA
7-19	XOTWW40P20000	Vis : 4mm x 20mm	1	AA
7-20	XCPSD30P10000	Vis : 3mm x 10mm	3	AA
7-21	XFPSD40P08K00	Vis : 4mm x 8mm	2	AA
7-22	XOTSD40P12RV0	Vis : 4mm x 12mm	1	AA
7-23	LX-BZA064WRE0	Vis spéciale	1	AA
7-24	XCPSD30P06000	Vis : 3mm x 6mm	3	AA
7-25	XOTSD40P10000	Vis : 4mm x 10mm	2	AA
7-26	XBPUW40P04000	Vis : 4mm x 4mm	2	AB
7-27	XBTUW40P10000	Vis : 4mm x 10mm	2	AA
7-28	XFTSD40P08000	Vis : 4mm x 8mm	1	AA
7-29	XTPSD40P08000	Vis : 4mm x 8mm	2	AA
7-30	XWWS40-06000	Rondelle : 5mm x 0.6mm	2	AA
7-31	XONSC40P10000	Vis : 4mm x 10mm	1	AA
7-32	LX-BZA110WRE0	Vis spéciale	4	AC
7-33	XUBWW40P30000	Vis : 4mm x 30mm	1	AB
7-34	XBPSD30P28K00	Vis : 3mm x 28mm	1	AA
7-35	XNESD30-24000	Ecrou : 3mm x 2.4mm	1	AA
7-36	XJPSD40P10000	Vis : 4mm x 10mm	2	AA
7-37	XOTSC40P12000	Vis : 4mm x 120mm	2	AA
7-38	XHPSD50P08000	Vis : 5mm x 8mm	1	AB
7-39	XEPSD30P12XS0	Vis : 3mm x 12mm	3	AB

### COMMANDE DES PIECES DE RECHANGE

Afin d'être livré correctement et rapidement, indiquer les informations suivantes sur votre bon de commande.

- |                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| 1. NUMERO DE MODELE | 2. NO. DE REFERENCL |
| 3. NO. DE LA PIECE  | 4. DESCRIPTION      |

# PIECES DU FOUR ET DU COFRET

