

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

DESCRIPTIF

- A – Tube acier noir (49145) Ø 33,7 X 2,9
- B – Tube acier noir (49145) Ø 26,9 X 2,3
- C – Tube acier galvanisé (49145) Ø 26,9 X 2,3
- D – Tube cuivre Ø 16 X 1 (cintrages cintreuse)
- 1 – Piquage 131 par courbe à souder 3D (1/2 tube)
- 2 – Piquage 130 (bords relevés), soudure autogène (O.A)
- 3 – Piquage 130 (soudo-brasé)
- 4 – manchon acier galvanisé Ø ¾ (D/G)
- 5 – mamelon laiton Ø ¾ (M/F)
- 6 – Ecrou laiton Ø ¾ - 16
- 7 – Bouchon acier noir femelle Ø 1
- 8 – Bouchon laiton mâle Ø ¾

- avec mise en eau dans le temps imparti
- pièce fixée au mur ou sur panneau bois

Groupement « Est »	Session 2001	SUJET		TIRAGES
C.A.P. Installations Thermiques		code examen:		
Epreuve : EP2 - Préparation et mise en oeuvre		Durée : 8 heures	Coef. : 6	Page : 1/2

BAREME DE CORRECTION

ETUDE :

- | | |
|---------------|-----|
| - Question 1 | /05 |
| - Question 2a | /05 |
| - Question 2b | /05 |
| - Question 3 | /15 |
| - Question 4 | /20 |

Total écrit /50

OUVRAGE A REALISER :

- | | |
|--|-----|
| - Aspect général | /20 |
| - Précision – cotes soulignées
9 X 3 | /27 |
| - Tube acier | |
| - piquage 131 | /20 |
| - piquage SA | /10 |
| - piquage SB | /10 |
| - Tube cuivre | |
| - cintrage 90° | /10 |
| - cintrage du chapeau | /10 |
| - cintrage 90° + renvoi | /13 |
| - Etanchéité | /20 |
| - Respect des règles
d'hygiène et de sécurité | /10 |

Total pratique /150

