

SUJET INTERACADEMIQUE

GROUPEMENT EST

B.E.P. B.M.A. SESSION 2001

EPREUVE : E.P.2 Analyse d'un dossier et

Rédaction d'un mode opératoire

DOSSIER REPONSES

REPERE	CONTENU
<i>1/5</i>	<i>PRESENTATION DU DOSSIER (A3)</i>
<i>2/5</i>	<i>QUESTIONS 1 à 3 (A3)</i>
<i>3/5</i>	<i>PROCESSUS DE FABRICATION (A3)</i>
<i>4/5</i>	<i>CONTRAT DE PHASE (A3)</i>
<i>5/5</i>	<i>MONTAGE D'USINAGE (A3)</i>

Groupement "Est"		Session 2001	SUJET	Tirages
BEP Bois Matériaux Associés Dominante menuiserie agencement			Code(s) examen(s) 23401	
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	Durée totale B.E.P.: 4 H		Coef B.E.P. : 6	
Partie Dossier réponses			page : 1 / 5	

**ANALYSE D'UN DOSSIER
REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE**

DUREE 4h

ON DONNE

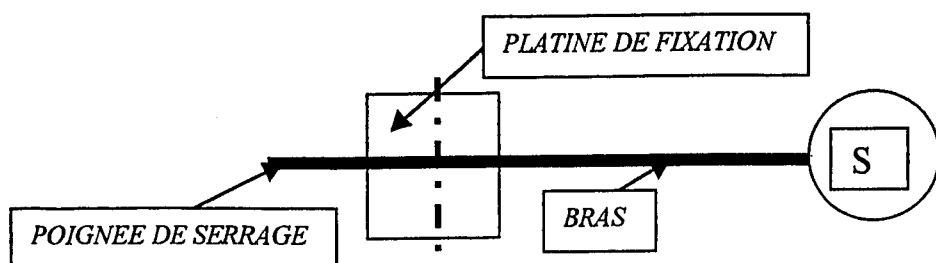
Un dossier ressource comprenant :

- Dessin d'ensemble d'une porte intérieure avec son descriptif et des dessins de détails.
- Spécifications techniques diverses.

ON DEMANDE

- /60 1/ De compléter la feuille de débit permettant la réalisation d'une porte.
- /60 2/ De déterminer des dimensions définissant certaines mortaises.
- /120 3/ De compléter le processus de fabrication de cette porte (fabrication d'une série de 64portes).
- /120 4/ D'établir le contrat de phase (à l'échelle 1 : 2) du profilage de la moulure et de la feuillure sur la traverse basse et de compléter le tableau.
- /120 5/ De dessiner (à l'échelle 1 : 2) en vue de dessus le montage d'usinage permettant le calibrage du cintre surbaissé de la traverse haute

Le maintien en position sera assuré par des genouillères. Vous les représenterez comme précisé ci-dessous sans oublier de les orienter correctement.



ON EXIGE

- 1/ -Un respect des règles d'écriture d'une feuille de débit.

FEUILLE DE DEBIT MATIERE (dimensions finies)						
REP.	QUANTITE	DESIGNATION	LONGUEUR	LARGEUR	EPAISSEUR	MATIERE
	2					Chêne
	1					Chêne
	1					Chêne
	1					Chêne
	3					Chêne
	4					Chêne
	1					Chêne
8	2	Parcloses horizontales	650	12	10	Chêne
	2	Parcloses verticales	280	12	10	Chêne
	14	Parcloses verticales	350	18	10	Chêne
	2	Parcloses verticales	(env) 330	18	10	Chêne
12	2	Parcloses horizontales	(env) 320	18	10	Chêne
13	14	Parcloses horizontales	315	18	10	Chêne

- 2/ De donner : La largeur des mortaises prévues : _____
Cote Machine (C.M.) permettant de régler la position des mortaises : _____

De compléter le tableau ci-dessous.

DEFINITION DE COTES MORTAISES	
LIAISON MONTANTS-TRAVERSE HAUTE	Longueur : Profondeur :
LIAISON MONTANTS-TRAVERSE BASSE	Longueur : Profondeur :
LIAISON MONTANTS-TRAVERSE INTERMEDIAIRE	Longueur : Profondeur :
LIAISON MONTANTS-PETITS BOIS HORIZONTALAUX	Longueur : Profondeur :
LIAISON TRAVERSE INTERMEDIAIRE-PETITS BOIS VERTICAUX	Longueur : Profondeur :
LIAISON PETITS BOIS HORIZONTALAUX-PETITS BOIS VERTICAUX	Longueur : Profondeur :

- 3/ De compléter le processus de fabrication sur la feuille 3/5 en tenant compte des renseignements techniques fournis sur le dossier ressources.

Groupement "Est"	Session 2001	SUJET	Tirages
BEP Bois Matériaux Associés		Code(s) examen(s)	
Dominante Menuiserie Agencement		23401	
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	Durée totale B.E.P. : 4 H	Coef B.E.P. : 6	
Partie Dossier réponses		page : 2 / 5	

PROCESSUS DE FABRICATION								
ENSEMBLE		PORTE INTERIEURE						
S/ENSEMBLE								
ELEMENTS		MONTANTS REP. 1	TRAVERSE. BASSE REP. 2	TRAVERSE. INTERMEDIAIRE REP. 4	TRAVERSE. HAUTE REP. 3	PETITS BOIS HORIZONTALS REP. 5	PETITS BOIS VERTICAUX REP. 6	PANNEAU REP. 7
PHASES	M.O.							
DEBITER	SCR SCF	●	●		●	●	●	●
CORROYER	Q4C	●	●	●		●		
ETABLIR		●	●	●		●	●	●
PROFILER éléments panneau	TOV							
COLLER								
CALIBRER épaisseur	RA							
TRONCONNER	SCF	●				●		
MORTAISER	MOV	●				●		
TENONNER	TED		●			●		
CALIBRER cintre	SRT TOV							
CALIBRER panneau	SCF							
PROFILER feuillure-moulure	TOV	●	●	●		●		
PROFILER plate-bande	TOV							
EPAULER	TED		●					
PONCER avant montage		●	●		●	●		
ASSEMBLER CHEVILLER	CA				●			
PONCER ENSEMBLE	POBL				●			

LES PARCLOSES NE SONT PAS TRAITEES DANS LE PROCESSUS

↑ ↑ ↑ ↑
COLONNES A COMPLETER

Groupement "Est"	Session 2001	SUJET	Tirages
BEP Bois Matériaux Associés Dominante Menuiserie Agencement		Code(s) examen(s) 23401	
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier, rédaction d'un mode opératoire	Durée totale B.E.P.: 4 H	Coef B.E.P. : 6	
DOSSIER REPONSES		page : 3 / 5	

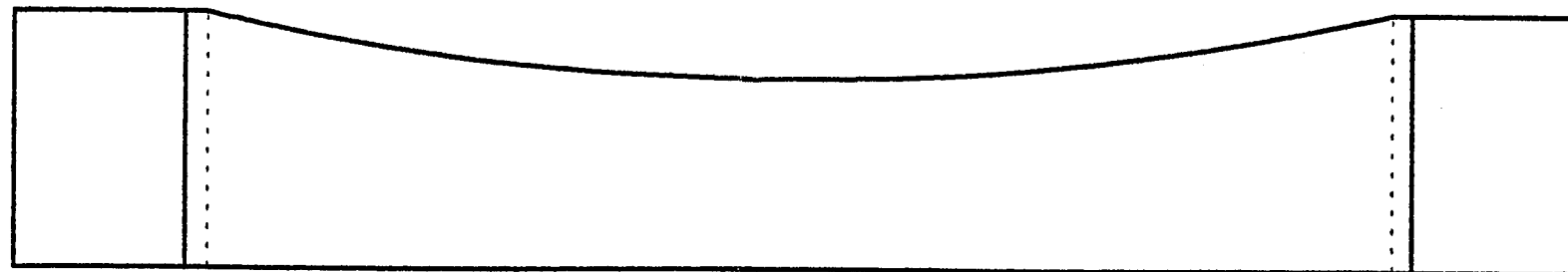
CONTRAT DE PHASE

ENSEMBLE	
S/ENSEMBLE	
ELEMENT	
MATIERE	
PHASE	
MACHINE-OUTIL	

Surfaces de référence choisies	Éléments de coupe
SR : SR : SR :	V en m/s _____ _____
	S en tr/mn _____ _____
Cotes d'usinage obtenues (Rappel : CM, CO)	F en m/mn _____ _____
	D en m _____ _____
	Z _____ _____

CROQUIS D'USINAGE

Groupement "Est"	Session 2001	SUJET	Tirages
BEP Bois Matériaux Associés Dominante menuiserie agencement		Code(s) examen(s) 23401	
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	Durée totale B.E.P. : 4 H	Coef B.E.P. : 6	
Partie Dossier réponses		page : 4 / 5	



Groupement "Est"	Session 2001	SUJET	Tirages
BEP Bois Matériaux Associés Dominante Menuiserie Agencement		Code(s) examen(s) 23401	
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier, rédaction d'un mode opératoire	Durée totale B.E.P.: 4 H	Coef B.E.P. : 6	
DOSSIER REPONSES		page : 5 / 5	