

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

Groupement "Est"	Session 2001	Corrigé	Tirages
BEP Métiers de la Mode et des Industries Connexes Champ Couture flou		Code(s) examen(s) 24204	
Épreuve : EP2 TECHNOLOGIE : étude et analyse de cas	Durée : 4h	Coef : 6	
		page : 1/6	

A partir de la nomenclature établir l'analyse de produit du pantalon <<MEGA>>

### ANALYSE DE PRODUIT /2,5

PRODUIT	ENSEMBLE ET SOUS - ENSEMBLE	ELEMENTS CONSTITUTIFS DU PRODUIT	
		PIECES TRAVAILLEES	PCES APPROVISIONNEES
Pantalon		<ul style="list-style-type: none"> <li>Thermocollant ceinture</li> <li>Ceinture Gauche</li> <li>Ceinture Droite</li> <li>Passants</li> <li>Doublure Dos Gauche</li> <li>Doublure Dos Droit</li> <li>Doublure Devant Gauche</li> <li>Doublure Devant Droit</li> <li>Côté Devant Gauche</li> <li>Fond Poche Devant G</li> <li>Devant Gauche</li> <li>Jambe Devant Gauche</li> <li>Jambe Devant Droit</li> <li>Devant Droit</li> <li>Fond Poche Devant D</li> <li>Côté Devant Droit</li> <li>Fermeture à Glissière</li> <li>Dos Gauche</li> <li>Jambe Dos Gauche</li> <li>Dos Droit</li> <li>Jambe Dos Droit</li> </ul>	pression

## Solutions Technologiques

Dans le fichier des solutions technologiques sélectionner le modèle de fermeture qui vous semble convenir au pantalon << MEGA >> . Justifiez votre choix / 1

APPELLATION	JUSTIFICATION DU CHOIX
FERMETURE C	Fermeture correspondant le mieux au grade de qualité du pantalon

Etablir la gamme de montage pour exécuter cette fermeture / 2,5

N°	OPERATIONS	SCHEMAS
1	<u>Assembler</u> Milieu devant jusqu'au cran	
2	<u>Plier Coller</u> Sous-pont	
3	<u>Assembler</u> Fermeture entre côté droit et sous pont	
4	<u>Plier Coller</u> Côté gauche devant	
5	<u>Plaquer Coller</u> Côté gauche devant / fermeture	
6	<u>Surpiquer</u> Côté Gauche devant	
7	<u>Assembler</u> Doublure / devant	

### Choix des matériaux - coût

A l'aide du fichier matériaux sélectionner le cuir le mieux adapté à la réalisation de cette jupe.  
Justifier votre choix. / 0,75

APPELLATION	JUSTIFICATION DU CHOIX
Cuir pleine fleur aniline Agneau plongé	Cuir sans défaut, teinté dans la masse aucune finition de surface convient pour un modèle haut de gamme

A l'aide du fichier matériaux sélectionner la doublure qui vous semble la plus appropriée pour ce modèle. Justifier votre choix / 0,75

APPELLATION	JUSTIFICATION DU CHOIX
Bemberg antistatique	Ne remonte pas sur la personne

Pour exécuter la jupe, le coupeur utilise :

- \* 30 pieds de cuir
- \* 1,20 mètre de doublure
- \* 0,20 mètre de thermocollant

- Calculer le coût H.T. de la matière première / 1

prix du cuir :  $19 \text{ Fr} \times 30 = 570 \text{ Fr}$   
 prix de la doublure :  $22 \text{ Fr} \times 1,2 = 26,40 \text{ Fr}$   
 prix de thermocollant :  $18 \text{ Fr} \times 0,2 = 3,60 \text{ Fr}$

Total H.T. 600 Fr

- Calculer le coût T.T.C. de la matière première / 1

Total T.T.C.  $600 \times 119,6 = 717,6 \text{ Fr}$

## Choix de matériels /2

Dans le fichier machines sélectionner en relevant la référence du constructeur,

- le matériel le mieux adapté pour réaliser :

\* l'assemblage de la doublure

\* le surpiquage des passants

- Indiquez le type de point de ces machines

- Quel type d'entraînement trouve t-on sur ces machines ?

- Quels sont les organes d'entraînement de ces machines ?

- Justifier votre choix

TYPE DE TRAVAUX	REFERENCE CONSTRUCTEUR	TYPE DE POINT	ENTRAÎNEMENT	ORGANES D'ENTRAÎNEMENT	JUSTIFICATION DU CHOIX
ASSEMBLAGE doublure	MITSUBISHI LS 1130 MOB	301	simple	griffes	qualité de travail sur la doublure
SURPIQUAGE	PFAFF 1426-720 / 04 2 / 08 -900	301	triple	aiguille pied presseur griffes	surpiquage rapide qualité du travail

**CRITERES DE QUALITE****CONTRÔLE FINAL**

A l'aide du descriptif et de la nomenclature :

- \* Compléter la fiche des critères de qualité du devant du pantalon << MEGA >>
- \* Enumérer les différents points à contrôler
- \* Définir les tolérances d'exécution

ELEMENTS	POINTS à CONTROLER	TOLERANCE S	
* DEVANT	* Régularité assemblage des poches	+/- 1 mm	
	* Régularité surpiqûres poches	0	
	* Platitade des poches	0	
	* Symétrie des arrondis de poche	0	
	* Placage fermeture à plat	0	
	* Surpiquage fermeture régulier	0	/2
	* Points d'arrêt fermeture 1 cm solide	+/- 1 mm	
	* Couture genou régulière	+/- 1 mm	
	* Surpiqûre genou régulière	0	
* CEINTURE	* Hauteur régulière	+/- 1mm	
	* Croisure respectée	* / - 1 mm	/0,5
* VUE D'ENSEMBLE	* Netteté du collage		
	* Netteté du devant		/0,5

### INDUSTRIALISATION DU PRODUIT DAO

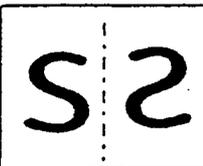
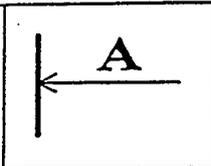
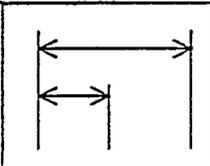
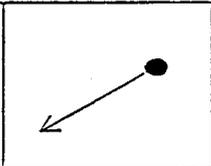
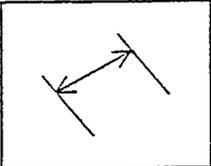
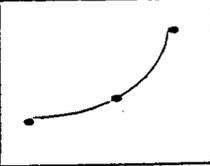
A l'aide du logiciel de D.A.O. ( GMP2D OU GMPCAD)

- \* Compléter le dessin technique de la poche dos
- \* Sortir la section
- \* Côter la section

Tableau de mesures

	10	5
ASSEMBLAGE	X	
COULISSAGE		
SURPIQUAGE		X

### FONCTIONS

					
1	2	3	4	5	6

\* Choisir la fonction à utiliser :

\* pour tracer l'extrémité du plan de coupe N° 2

\* pour côter la section N° 3 ou 5

/ 0,5

### TRAVAIL DEMANDE

Sur poste informatique :

- \* Sortir le dessin de la jupe : nom du fichier << MEGA >>
- \* Tracer le plan de coupe de la poche
- \* Tracer la section en respectant les règles de dessin technique
- \* Côté la section
- \* Sauvegarder sur disquette : nom du fichier << Numéro d'anonymat >>

/ 2,5

RECHERCHE FICHER		TRACE PLAN DE COUPE		TRACE SECTION		EMPLACEMENT SECTION		COTATION	
A	B	A	B	A	B	A	B	A	B