

|   |              |                            |         |
|---|--------------|----------------------------|---------|
| Groupement "Est"  | Session 2001 | Sujet                      | Tirages |
| BEP Métiers de la Mode et des Industries Connexes<br>Champ Couture flou |              | Code(s) examen(s)<br>24204 |         |
| Épreuve : EP2 Technologie : étude et analyse de cas                     |              | Coef : 6                   |         |
| Durée épreuve : 4h  |              | page : 1/8                 |         |

DOCUMENTS RESSOURCES

CATALOGUE MATERIAUX CUIR

| ASPECT PEAU                                    | DESIGNATION              | PRIX DU PIED H.T. | T.V.A. | CARACTERISTIQUES   |
|--|--------------------------|-------------------|--------|--|
| Cuir aspect lisse<br>Pleine fleur<br>aniline   | Agneau plongé            | * 19 F.           | 19,6%  | * Peau sans défaut   |
|  | Veau ou Vachette naturel | * 18 F.           | 19,6%  | * Cuir ayant conservé la totalité de la fleur de la peau   |
|  | Cerf plongé              | * 26 F.           | 19,6%  | * La coloration se fait par immersion des peaux dans des bains colorés<br>* Aucune finition de surface                     |
| Cuir aspect lisse<br>Pleine fleur<br>pigmentée | Agneau voilé             | * 17 F.           | 19,6 % | * Cuir ayant conservé la totalité de la fleur de la peau   |
|  | Mouton nappa             | * 16 F.           | 19,6%  | * La coloration se fait par immersion des peaux dans des bains colorés   |
|  | Vachette nappa           | * 15 F.           | 19,6%  |  |
|  | Cerf                     | * 26 F.           | 19,6%  | * Une finition en surface avec un apprêt pigmenté permet de masquer les défauts  |
| Cuir aspect velours                            | Vachette nubuck          | * 15 F.           | 19,6%  | * Cuir dont l'aspect velours est obtenu par ponçage ou par refente   |
|  | Agneau velours           | * 17 F.           | 19,6%  | * Pour conserver au velours sont aspect agréable au toucher, les traitements se font en plein bain                         |
|  | Cerf velours             | * 25 F.           | 19,6%  |  |
|  | Croûte velours           | * 15 F.           | 19,6%  |  |
|  | Mouton double face       | * 30 F.           | 19,6%  |  |
| Cuir aspect crispé                             | Mouton voilé             | * 17 F.           | 19,6%  | * Après avoir obtenu un cuir voilé, on obtient une réfraction des fibres de la chair provoquant une ondulation de la fleur |
| Cuir aspect vieilli                            | Veau                     | * 16 F.           | 19,6%  | * Après avoir obtenu un cuir pigmenté, on réalise un ombrage de surface donnant un aspect patiné au cuir                   |
|  | Vachette                 | * 18 F.           | 19,6%  |  |
|  | Mouton                   | * 20 F.           | 19,6%  |  |
|  | Cerf                     | * 27 F.           | 19,6%  |  |

CATALOGUE MATERIAUX CHAINE ET TRAME

| DENOMINATION   | APPELLATION COURANTE                          | PRIX AU METRE H.T. | T.V.A. |
|----------------|---|--------------------|--------|
| Laine          | Sergé fin<br>-100%                            | * 53,20F..         | 19,6%  |
| Laine mélangée | Crêpe fin<br>- 50% laine<br>- 50% polyester   | * 46,30F.          | 19,6%  |
| Laine mélangée | Tweed<br>- 75% laine<br>- 25% acrylique       | * 71,15 F.         | 19,6%  |
| Laine mélangée | Sergé épais<br>- 50% laine<br>- 50% polyester | * 60,50 F.         | 19,6%  |
| Coton          | Toile fine<br>-100%                           | * 43,50 F.         | 19,6%  |
| Coton          | Toile épaisse<br>- 100%                       | * 46,40 F.         | 19,6%  |

CATALOGUE DOUBLURE

| DENOMINATION<br>( origine ) | APPELLATION COURANTE | PRIX AU<br>METRE<br>H.T. | T.V.A. |
|-----------------------------|----------------------|--------------------------|--------|
| Acétate                     | Pongé                | * 28 F.                  | 19,6%  |
|                             | Satin                | * 25 F.                  | 19,6%  |
|                             | Taffetas             | * 24 F.                  | 19,6%  |
| Viscose                     | Bemberg              | * 12 F.                  | 19,6%  |
|                             | Bemberg antistatique | * 22 F.                  | 19,6%  |
| Polyamide                   | Nylon                | * 12 F.                  | 19,6%  |
| Polyester                   | Satin                | * 28 F.                  | 19,6%  |
|                             | Satin antistatique   | * 35 F.                  | 19,6%  |
|                             | Tergal               | * 10 F.                  | 19,6%  |
|                             | Tergal antistatique  | * 15 F.                  | 19,6%  |

CATALOGUE THERMOCOLLANT

| DENOMINATION<br>(ORIGINE) | APPELLATION COURANTE | PRIX AU<br>METRE<br>H.T. | T.V.A. |
|---------------------------|----------------------|--------------------------|--------|
| Coton                     | TOILE COLLANTE       | 18 F.                    | 19,6%  |

CATALOGUE FERMETURES

| Désignation                                | Prix H.T. | TVA   |
|--|-----------|-------|
| - Fermeture 12 cm grosse maille            | 4,5 F.    | 19,6% |
| - Fermeture 25 cm fine détachable          | 7,95 F.   | 19,6% |
| - Fermeture 25 cm grosse maille détachable | 8,55 F.   | 19,6% |
| - Fermeture 18 cm grosse maille            | 5,10 F.   | 19,6% |
| - Fermeture 18 cm grosse maille détachable | 7,10 F.   | 19,6% |
| - Fermeture 30 cm grosse maille            | 9 F.      | 19,6% |
| - Fermeture 30 cm grosse maille détachable | 10,25 F.  | 19,6% |

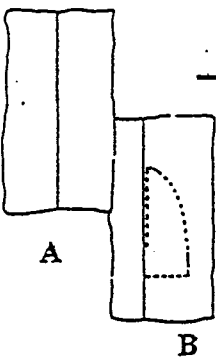
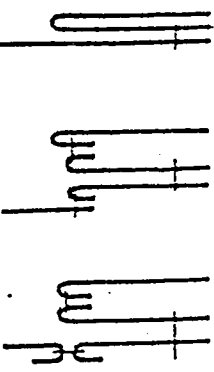
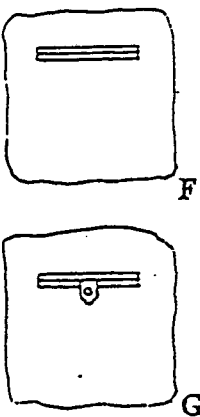
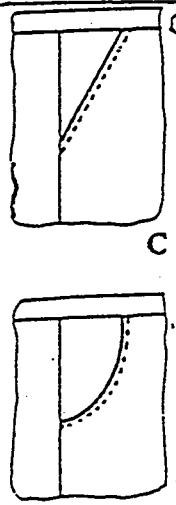
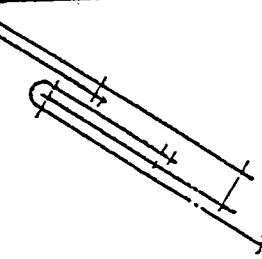
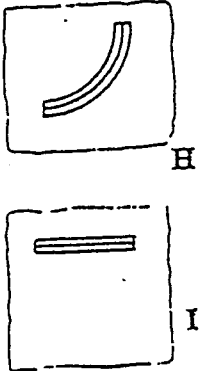
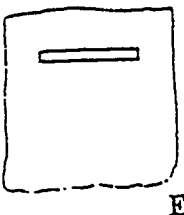
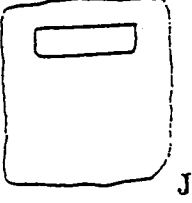
CATALOGUE FILS

| Désignation                    | Prix H.T. | TVA   |
|--------------------------------|-----------|-------|
| - Fil coton tubino             | 14F.      | 19,6% |
| - Fil polyester tubino         | 18F.      | 19,6% |
| - Fil polyester spécial tubino | 24F.      | 19,6% |
| - Fil coton cône               | 60F.      | 19,6% |
| - Fil polyester cône           | 75F.      | 19,6% |
| - Fil polyester spécial cône   | 95F.      | 19,6% |

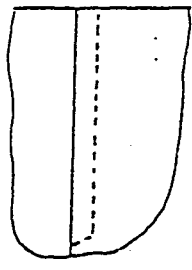
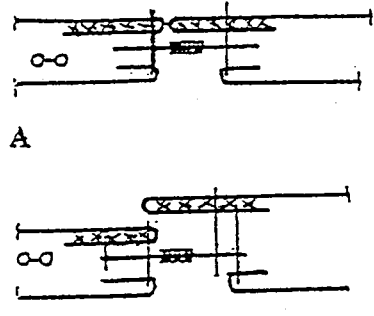
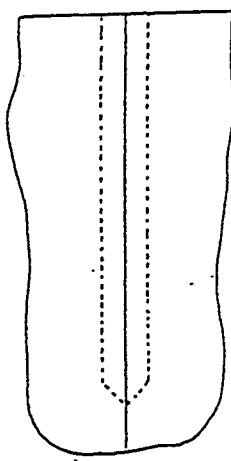
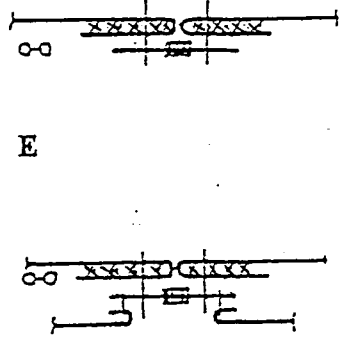
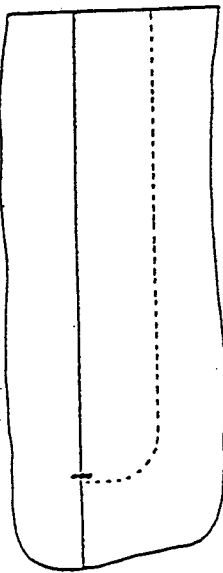
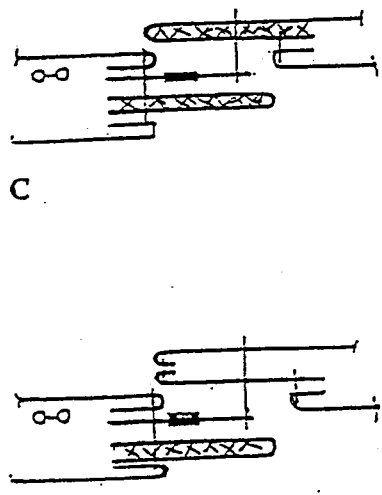
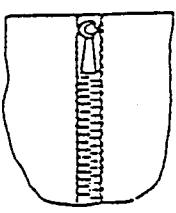
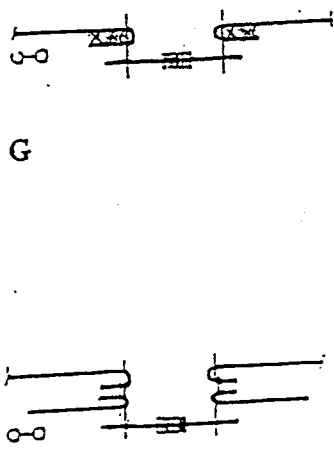
CATALOGUE TRANSFERT

| Désignation               | Prix au mètre H.T. | TVA   |
|---------------------------|--------------------|-------|
| - Transfert largeur 10 mm | 0,22F              | 19,6% |
| - Transfert largeur 5 mm  | 0,18F.             | 19,6% |
| - Transfert largeur 20 mm | 0,47F.             | 19,6% |

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES  
POCHES FENDUES


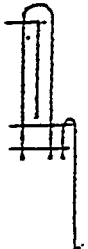
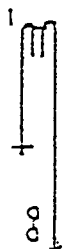


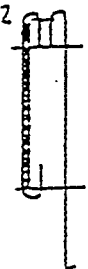
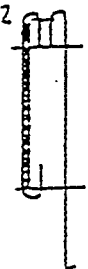
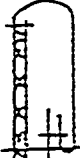
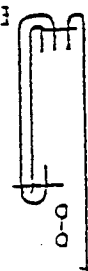

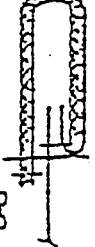
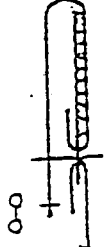

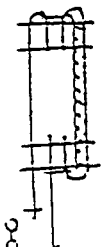
| CROQUIS   | SEEMAS  | DENOMINATION<br>DU RESULTAT                      | CROQUIS  | SEEMAS | DENOMINATION<br>DU RESULTAT   |
|---|---|--|--|--------|---|
|  <p>A</p> <p>B</p>   |   | Poche dans une<br>couture ou dans<br>une découpe |  <p>F</p> <p>G</p>  |        | Poche passepoilée<br><br>Variante   |
|  <p>C</p> <p>D</p> |  | Poche <i>Italienne</i>                           |  <p>H</p> <p>I</p> |        | Poche croissant<br><br>Poche passepoilée<br>avec fermeture à<br>glissière |
|  <p>E</p>          |   | Poche passepoilée                                |  <p>J</p>          |        | Poche à rabat<br>à 1 passepoil  |

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES  
FERMETURES à GLISSIÈRE

| CROQUIS   | SCHEMAS   | CROQUIS  | SCHEMAS   |
|---|---|--|---|
|    |  <p>A</p> <p>B</p>   |   |  <p>E</p> <p>F</p>  |
|  |  <p>C</p> <p>D</p> |  |  <p>G</p> <p>H</p> |

+ Suivant le champ d'application, le schéma sera complété ou non par le candidat  
 + Pour le vêtement de peau, le transfert n'est pas indiqué

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES  
FINITIONS DE TAILLE

| CROQUIS   | SEEMAS  | DENOMINATION<br>DU RESULTAT           | CROQUIS   | SEEMAS  | DENOMINATION<br>DU RESULTAT |  |
|---|---|---------------------------------------|---|---|-----------------------------|--|
|    |    | Ceinture pliée<br>assemblée           |    |   | Ceinture plaquée            |  |
|   |   | Ceinture<br>rapportée                 |  |  |                             |  |
|   |   |                                       |  |   |                             |  |
|  |  |                                       |   |   |                             |  |
|  |   | Ceinture<br>thermocollée<br>rapportée |   |   |                             |  |
|  |  |                                       |   |   |                             |  |
|   |   |                                       |   |   |                             |  |

## FICHER MATERIEL

| REFERENCES CONSTRUCTEURS             | CARACTERISTIQUES  |
|--------------------------------------|---|
| BROTHER C 52150 A                    | Machine canon, simple entraînement, point noué avec coupe fil   |
| MITSUBIHI LS 1130-MOB                | Piqueuse simple entraînement, point noué, prévu pour les matières fines, moyennes et lourdes.   |
| RIMOLDI 3 C 54                       | Surjeteuse 3 fils équipée d'1 entraînement différentiel   |
| BROTHER C 51075 B                    | Machine canon, triple entraînement, point noué avec coupe fil   |
| PFAFF 1426 - 720 / 04 - 2 / 08 - 900 | Machine deux aiguilles, point noué, triple entraînement, pour les matières problématiques et lourdes, les barres à aiguilles sont débrayables pour passer les angles.   |
| DURKOPP ADLER 291 - 164062           | Machine une aiguille, point noué, triple entraînement, pour les matières problématiques et lourdes.   |
| BROTHER DT 4 - B 261                 | Machine plate, une ou deux aiguilles, point de chaînette 2 fils ou point de recouvrement. L'entraînement par griffes différentielles permet d'obtenir des coutures de qualité, même sur les tissus extensibles. |
| BROTHER 933                          | Machine à point invisible conçue pour les tissus fins ou d'épaisseur moyenne. Son entraînement différentiel permet de travailler les tissus difficiles à entraîner.   |
| JUKI LZ 2284                         | Machine points zig-zag. Peut réaliser deux types de points, un zig-zag standard ou un zig-sag 3 points. Le crochet en titane permet de coudre à une grande vitesse sans lubrification.                          |
| LA 579 / 151                         | Machine boutonnrière à oillet point de chaînette deux fils. La commande numérique permet de mémoriser facilement plusieurs programme de coutures de boutonnrières   |
| BROTHER 722                          | Machine plate, une aiguille point noué, entraînement par griffe et aiguille. Le réglage, facile, de la valeur d'entraînement de l'aiguille permet de travailler les tissus glissants ou épais.                  |
| PFAFF 1493 E1                        | Machine à plier, une aiguille point noué, entraînement par roue et par pied à roulette. Programmation aisée des coutures  |