

Groupement "Est"	Session 2001	Sujet	Tirages
BEP Métiers de la Mode et des Industries Connexes Champ Couture flou		Code(s) examen(s) 24204	
Épreuve : EP2 Technologie : étude et analyse de cas		Coef : 6	
Durée épreuve : 4h		page : 1/8	

DOCUMENTS RESSOURCES

CATALOGUE MATERIAUX CUIR

ASPECT PEAU	DESIGNATION	PRIX DU PIED H.T.	T.V.A.	CARACTERISTIQUES
Cuir aspect lisse Pleine fleur aniline	Agneau plongé	* 19 F.	19,6%	* Peau sans défaut
	Veau ou Vachette naturel	* 18 F.	19,6%	* Cuir ayant conservé la totalité de la fleur de la peau
	Cerf plongé	* 26 F.	19,6%	* La coloration se fait par immersion des peaux dans des bains colorés * Aucune finition de surface
Cuir aspect lisse Pleine fleur pigmentée	Agneau voilé	* 17 F.	19,6 %	* Cuir ayant conservé la totalité de la fleur de la peau
	Mouton nappa	* 16 F.	19,6%	* La coloration se fait par immersion des peaux dans des bains colorés
	Vachette nappa	* 15 F.	19,6%	
	Cerf	* 26 F.	19,6%	* Une finition en surface avec un apprêt pigmenté permet de masquer les défauts
Cuir aspect velours	Vachette nubuck	* 15 F.	19,6%	* Cuir dont l'aspect velours est obtenu par ponçage ou par refente
	Agneau velours	* 17 F.	19,6%	* Pour conserver au velours sont aspect agréable au toucher, les traitements se font en plein bain
	Cerf velours	* 25 F.	19,6%	
	Croûte velours	* 15 F.	19,6%	
	Mouton double face	* 30 F.	19,6%	
Cuir aspect crispé	Mouton voilé	* 17 F.	19,6%	* Après avoir obtenu un cuir voilé, on obtient une réfraction des fibres de la chair provoquant une ondulation de la fleur
Cuir aspect vieilli	Veau	* 16 F.	19,6%	* Après avoir obtenu un cuir pigmenté, on réalise un ombrage de surface donnant un aspect patiné au cuir
	Vachette	* 18 F.	19,6%	
	Mouton	* 20 F.	19,6%	
	Cerf	* 27 F.	19,6%	

CATALOGUE MATERIAUX CHAINE ET TRAME

DENOMINATION	APPELLATION COURANTE	PRIX AU METRE H.T.	T.V.A.
Laine	Sergé fin -100%	* 53,20F..	19,6%
Laine mélangée	Crêpe fin - 50% laine - 50% polyester	* 46,30F.	19,6%
Laine mélangée	Tweed - 75% laine - 25% acrylique	* 71,15 F.	19,6%
Laine mélangée	Sergé épais - 50% laine - 50% polyester	* 60,50 F.	19,6%
Coton	Toile fine -100%	* 43,50 F.	19,6%
Coton	Toile épaisse - 100%	* 46,40 F.	19,6%

CATALOGUE DOUBLURE

DENOMINATION (origine)	APPELLATION COURANTE	PRIX AU METRE H.T.	T.V.A.
Acétate	Pongé	* 28 F.	19,6%
	Satin	* 25 F.	19,6%
	Taffetas	* 24 F.	19,6%
Viscose	Bemberg	* 12 F.	19,6%
	Bemberg antistatique	* 22 F.	19,6%
Polyamide	Nylon	* 12 F.	19,6%
Polyester	Satin	* 28 F.	19,6%
	Satin antistatique	* 35 F.	19,6%
	Tergal	* 10 F.	19,6%
	Tergal antistatique	* 15 F.	19,6%

CATALOGUE THERMOCOLLANT

DENOMINATION (ORIGINE)	APPELLATION COURANTE	PRIX AU METRE H.T.	T.V.A.
Coton	TOILE COLLANTE	18 F.	19,6%

CATALOGUE FERMETURES

Désignation	Prix H.T.	TVA
- Fermeture 12 cm grosse maille	4,5 F.	19,6%
- Fermeture 25 cm fine détachable	7,95 F.	19,6%
- Fermeture 25 cm grosse maille détachable	8,55 F.	19,6%
- Fermeture 18 cm grosse maille	5,10 F.	19,6%
- Fermeture 18 cm grosse maille détachable	7,10 F.	19,6%
- Fermeture 30 cm grosse maille	9 F.	19,6%
- Fermeture 30 cm grosse maille détachable	10,25 F.	19,6%

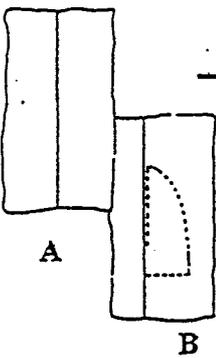
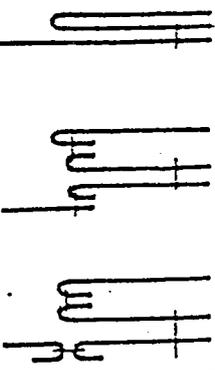
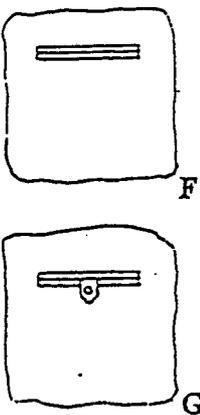
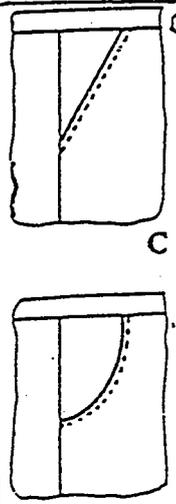
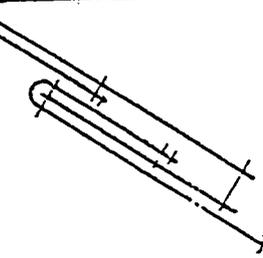
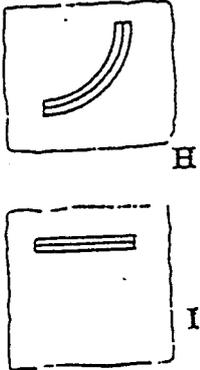
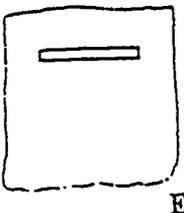
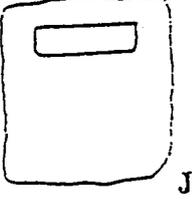
CATALOGUE FILS

Désignation	Prix H.T.	TVA
- Fil coton tubino	14F.	19,6%
- Fil polyester tubino	18F.	19,6%
- Fil polyester spécial tubino	24F.	19,6%
- Fil coton cône	60F.	19,6%
- Fil polyester cône	75F.	19,6%
- Fil polyester spécial cône	95F.	19,6%

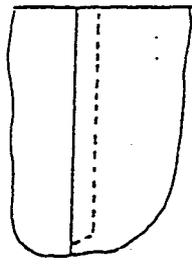
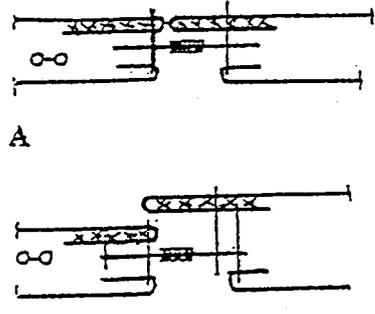
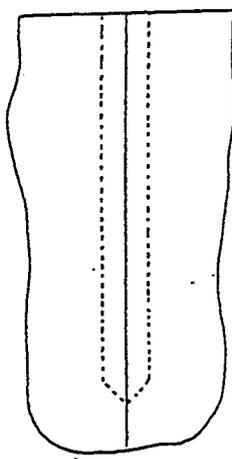
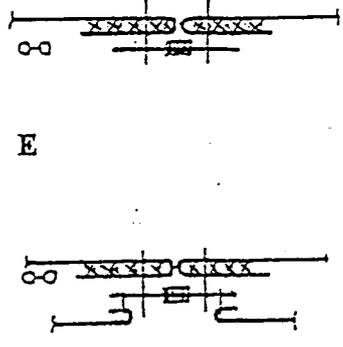
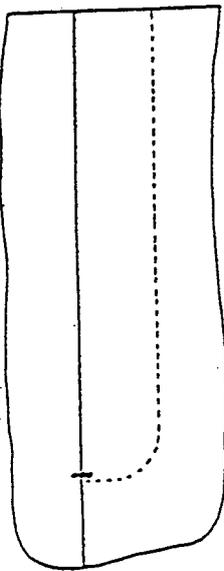
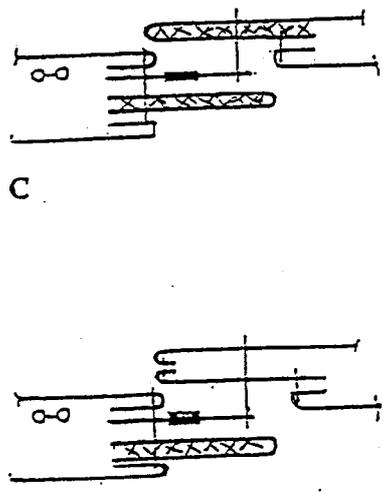
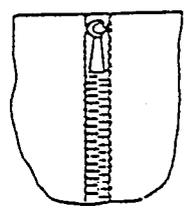
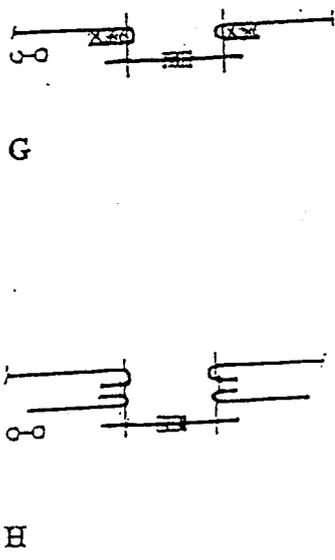
CATALOGUE TRANSFERT

Désignation	Prix au mètre H.T.	TVA
- Transfert largeur 10 mm	0,22F	19,6%
- Transfert largeur 5 mm	0,18F.	19,6%
- Transfert largeur 20 mm	0,47F.	19,6%

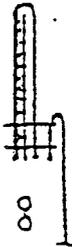
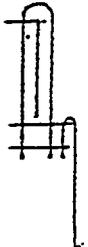
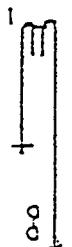
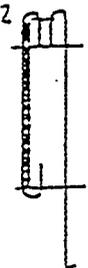
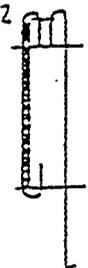
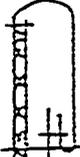
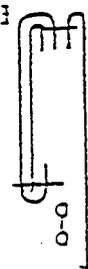
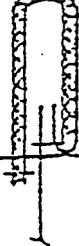
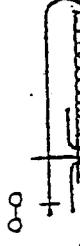
SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES
POCHES FENDUES

CROQUIS	SEEMAS	DENOMINATION DU RESULTAT	CROQUIS	SEEMAS	DENOMINATION DU RESULTAT
 <p>A</p> <p>B</p>		Poche dans une couture ou dans une découpe	 <p>F</p> <p>G</p>		Poche passepoilée Variante
 <p>C</p> <p>D</p>		Poche <i>Italienne</i>	 <p>H</p> <p>I</p>		Poche croissant Poche passepoilée avec fermeture à glissière
 <p>E</p>		Poche passepoilée	 <p>J</p>		Poche à rabat à 1 passepoil

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES
FERMETURES à GLISSIÈRE

CROQUIS	SCHEMAS	CROQUIS	SCHEMAS
	 <p>A</p> <p>B</p>		 <p>E</p> <p>F</p>
	 <p>C</p> <p>D</p>		 <p>G</p> <p>H</p>

+ Suivant le champ d'application, le schéma sera complété ou non par le candidat
 + Pour le vêtement de peau, le transfert n'est pas indiqué

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES FINITIONS DE TAILLE					
CROQUIS	SEEMAS	DENOMINATION DU RESULTAT	CROQUIS	SEEMAS	DENOMINATION DU RESULTAT
		Ceinture pliée assemblée			Ceinture plaquée
		Ceinture rapportée			
					
					
		Ceinture thermocollée rapportée			
					

FICHER MATERIEL

REFERENCES CONSTRUCTEURS	CARACTERISTIQUES
BROTHER C 52150 A	Machine canon, simple entraînement, point noué avec coupe fil
MITSUBIHI LS 1130-MOB	Piqueuse simple entraînement, point noué, prévu pour les matières fines, moyennes et lourdes.
RIMOLDI 3 C 54	Surjeteuse 3 fils équipée d'1 entraînement différentiel
BROTHER C 51075 B	Machine canon, triple entraînement, point noué avec coupe fil
PFAFF 1426 - 720 / 04 - 2 / 08 - 900	Machine deux aiguilles, point noué, triple entraînement, pour les matières problématiques et lourdes, les barres à aiguilles sont débrayables pour passer les angles.
DURKOPP ADLER 291 - 164062	Machine une aiguille, point noué, triple entraînement, pour les matières problématiques et lourdes.
BROTHER DT 4 - B 261	Machine plate, une ou deux aiguilles, point de chaînette 2 fils ou point de recouvrement. L'entraînement par griffes différentielles permet d'obtenir des coutures de qualité, même sur les tissus extensibles.
BROTHER 933	Machine à point invisible conçue pour les tissus fins ou d'épaisseur moyenne. Son entraînement différentiel permet de travailler les tissus difficiles à entraîner.
JUKI LZ 2284	Machine points zig-zag. Peut réaliser deux types de points, un zig-zag standard ou un zig-sag 3 points. Le crochet en titane permet de coudre à une grande vitesse sans lubrification.
LA 579 / 151	Machine boutonnrière à oillet point de chaînette deux fils. La commande numérique permet de mémoriser facilement plusieurs programme de coutures de boutonnrières
BROTHER 722	Machine plate, une aiguille point noué, entraînement par griffe et aiguille. Le réglage, facile, de la valeur d'entraînement de l'aiguille permet de travailler les tissus glissants ou épais.
PFAFF 1493 E1	Machine à plier, une aiguille point noué, entraînement par roue et par pied à roulette. Programmation aisée des coutures