

B.E.P.

Bois et Matériaux Associés

C.A.P.

Fabrication Industrielle de Menuiserie et de
Mobilier

EP1

REALISATION

PARTIE PRATIQUE

Thème : Coffre à jouets

- EP1 page de garde 1 / 13
- Schéma descriptif et descriptif 2 / 13
- Dessin d'ensemble Ech : 1 / 3 3 / 13
- Coupe BB Ech : 1 / 2 4 / 13
- Coupe AA Ech : 1 / 2 5 / 13
- Dessin de définition vue coté Ech : 1 / 2 6 / 13
- Dessin de définition TH 14 et TB 5 Ech : 1 / 1 7 / 13
- Dessin de définition MI 6, TH 2 et TB 3 8 / 13
- Dessin de définition MT 16 G et D Ech : 1 / 1 9 / 13
- Dessin de définition PX 9 et PX 7 Ech : 1 / 1 10 / 13
- Fiche de débit générale et réalisation 11 / 13
- Travail demandé 12 / 13
- Barème de correction 13 / 13

Code examen : 510 23401		BEP Bois et matériaux associés		DOSSIER	
Code examen : 500 23425		CAP Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie		Session 2001	
EP1 : Réalisation et arts appliqués -				Folio 1/13	
Temps alloué : 12 h00		coef. 5			

IMPORTANT :
POUR PANONYMAT, GLISSER CE DOSSIER DANS UNE COPIE EN.

SCHEMA DESCRIPTIF

Vous devez réaliser un sous-ensemble du coffre à jouets composé:

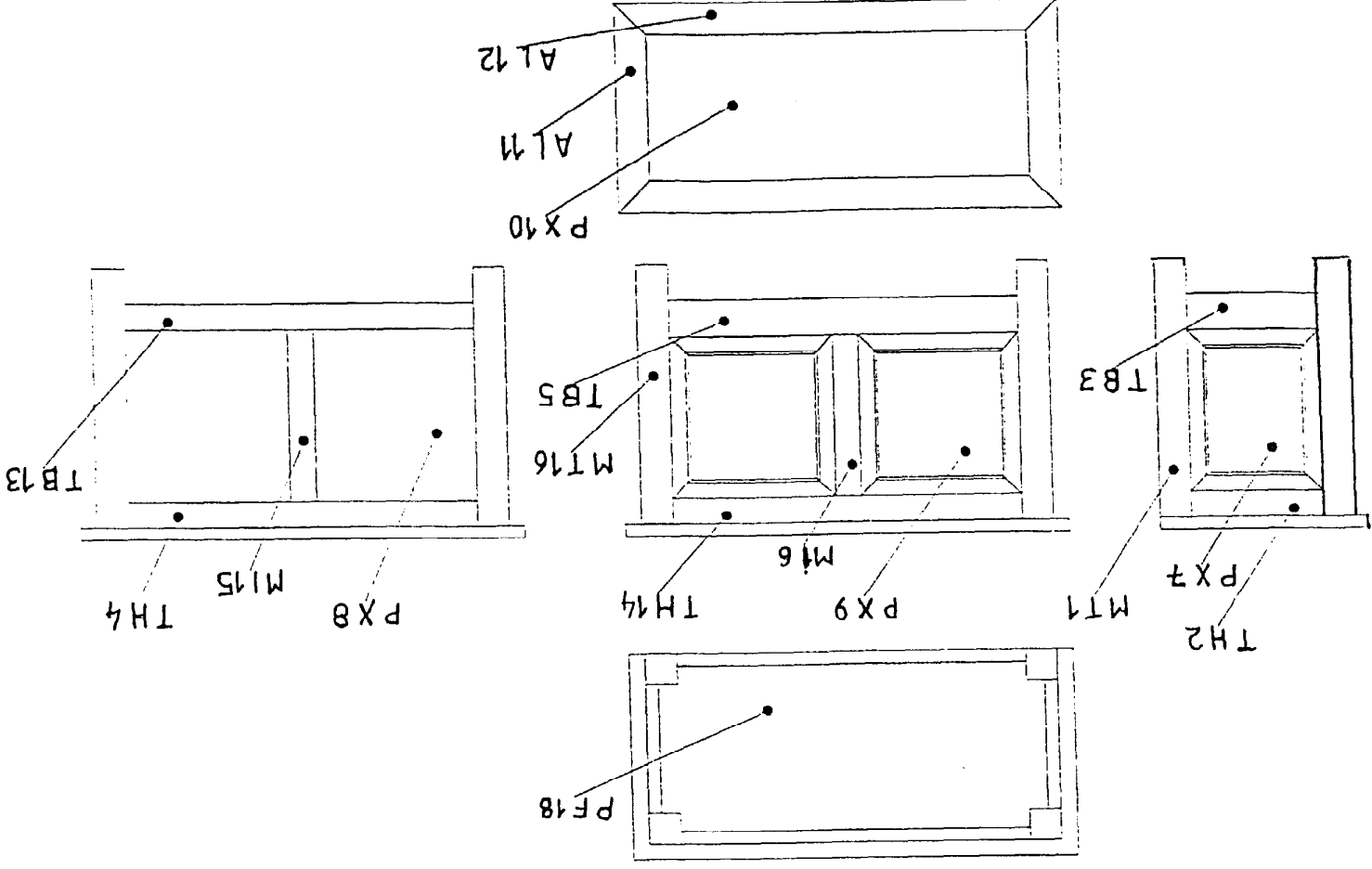
DESCRIPTIF

(Le tableau ci-dessous reprend les éléments du schéma descriptif)

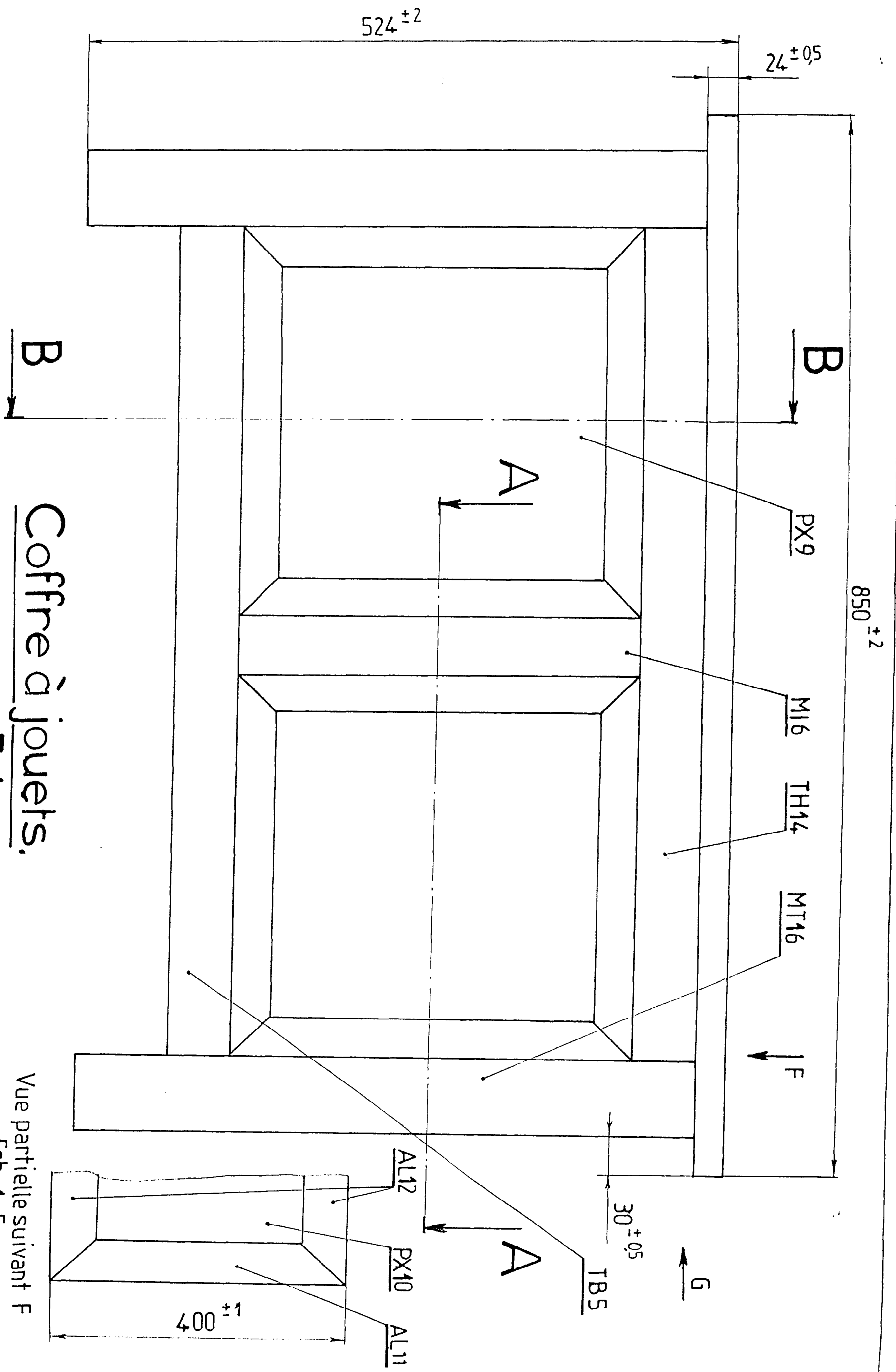
Sous ensemble	Rep	Désignation	Matériau
Dessus	AL 11	Alaises côtés	hêtre
"	AL 12	Alaises façade et arrière	hêtre
"	PX 10	Panneau	CP15 mm
Façade	MT 16	Montants / pieds	hêtre
"	TH 14	Traverse haute	hêtre
"	TB 5	Traverse basse	hêtre
"	MI 6	Montant intermédiaire	hêtre
"	PX 9	Panneaux plate-bande	hêtre
Côtés	TH 2	Traverse haute	hêtre
"	TB 3	Traverse basse	hêtre
"	PX 7	Panneaux plate-bande	hêtre
Arrière	MT 1	Montants / pieds	hêtre
"	TH 4	Traverse haute	hêtre
"	TB 13	Traverse basse	hêtre
"	MI 15	Montant intermédiaire	hêtre
"	PX 8	Panneaux	CP5 mm
Intérieur	PF 18	Panneau fond	CP10 mm

- * Le dessus sera assemblé à languettes et rainures. Jeu fond de rainure : 2 mm
- * Une rainure de 7 x 10 mm sera réalisée dans les montants et traverses pour recevoir les panneaux plate-bande. Jeu fond de rainure : 2 mm
- * Une rainure de 10 x 10 mm sera réalisée :
 - * dans TB5, TB13, TB3 pour recevoir PF 18
 - * Une rainure de 5 x 6 mm sera réalisée :
 - * dans MT1, M115, TH4, TB13 pour recevoir PX8
- * Les assemblages entre traverses et montants se feront à tenon et mortaise non débouchant.
 - * Longueur du tenon : 2 / 3, rajouter 2 mm pour la profondeur de la mortaise.
- * L'assemblage cité ci-dessus sera renforcé par un collage des chevilles aluminium de 21 mm.
 - * Dans la feuille de débit, les longueurs de traverses se feront à chaque extrémité de tenon.
- * Attention de prévoir des épaulements sur les tenons.

Un numéro de candidat sera apposé sur votre ouvrage, celui-ci sera recouvert par un morceau de ruban adhésif à la fin de l'épreuve (voir avec le surveillant)



Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	ÉP1	2/13
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation	S2001
	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie		



Coffre à jouets.
Ech. 1:3

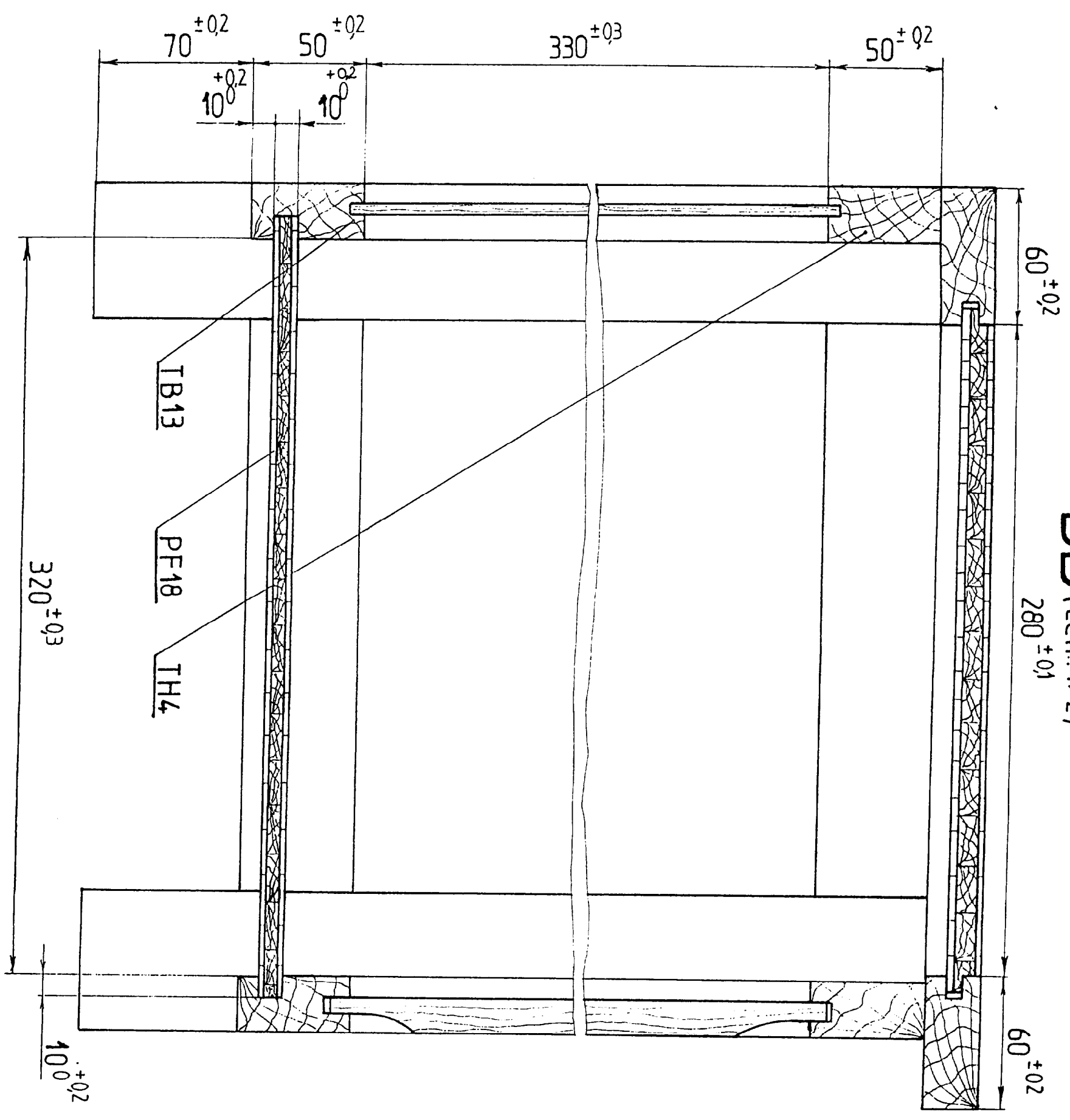
Vue partielle suivant F
 Ech. 1:5

Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EP1	Folio
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation	3/13
	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie	S2001	



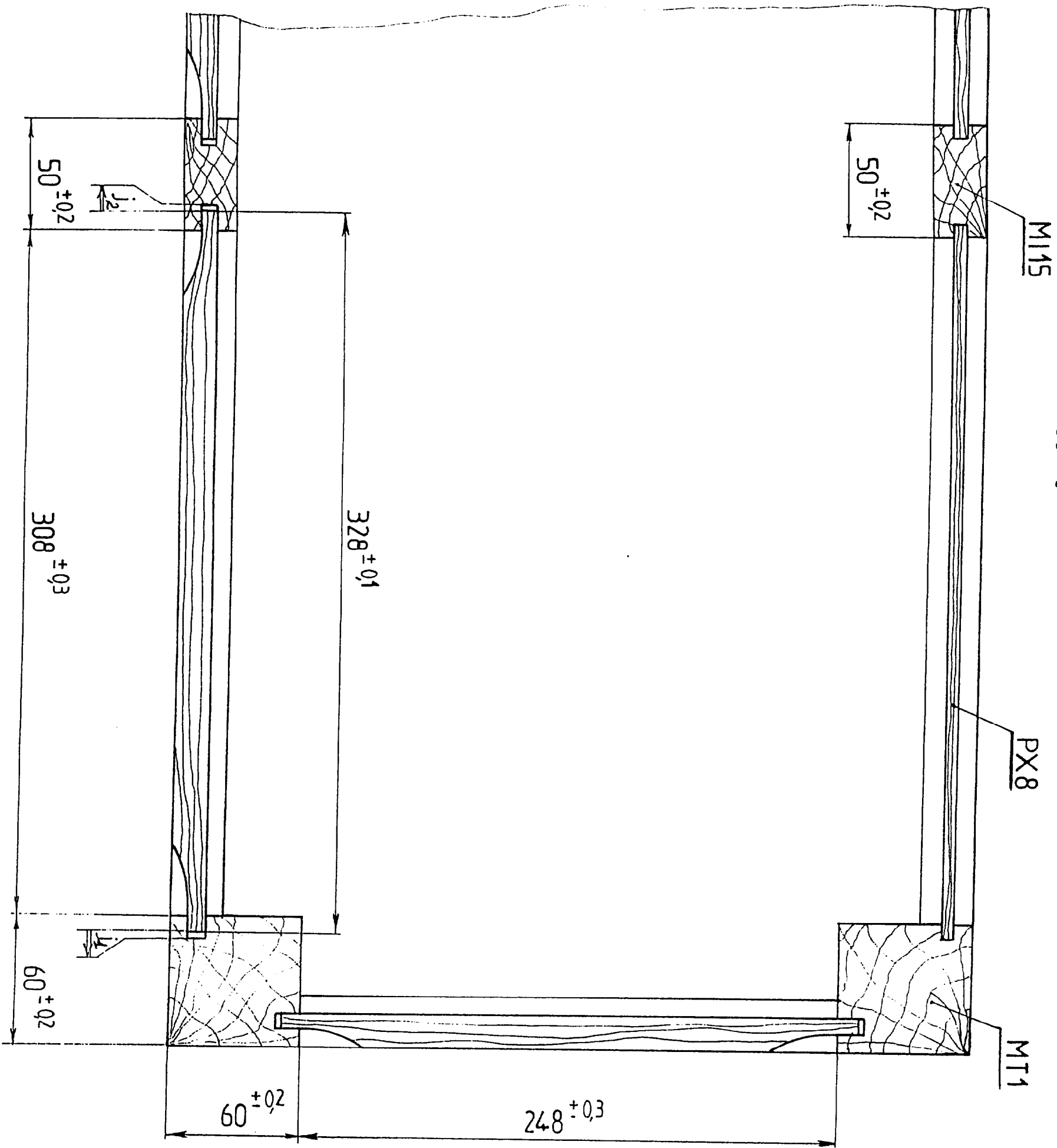
BB (Ech.: 1/2)

280 ± 0,1



Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EP1	S2001	Folio 4/13
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation		

AA (Ech.: 1:2)

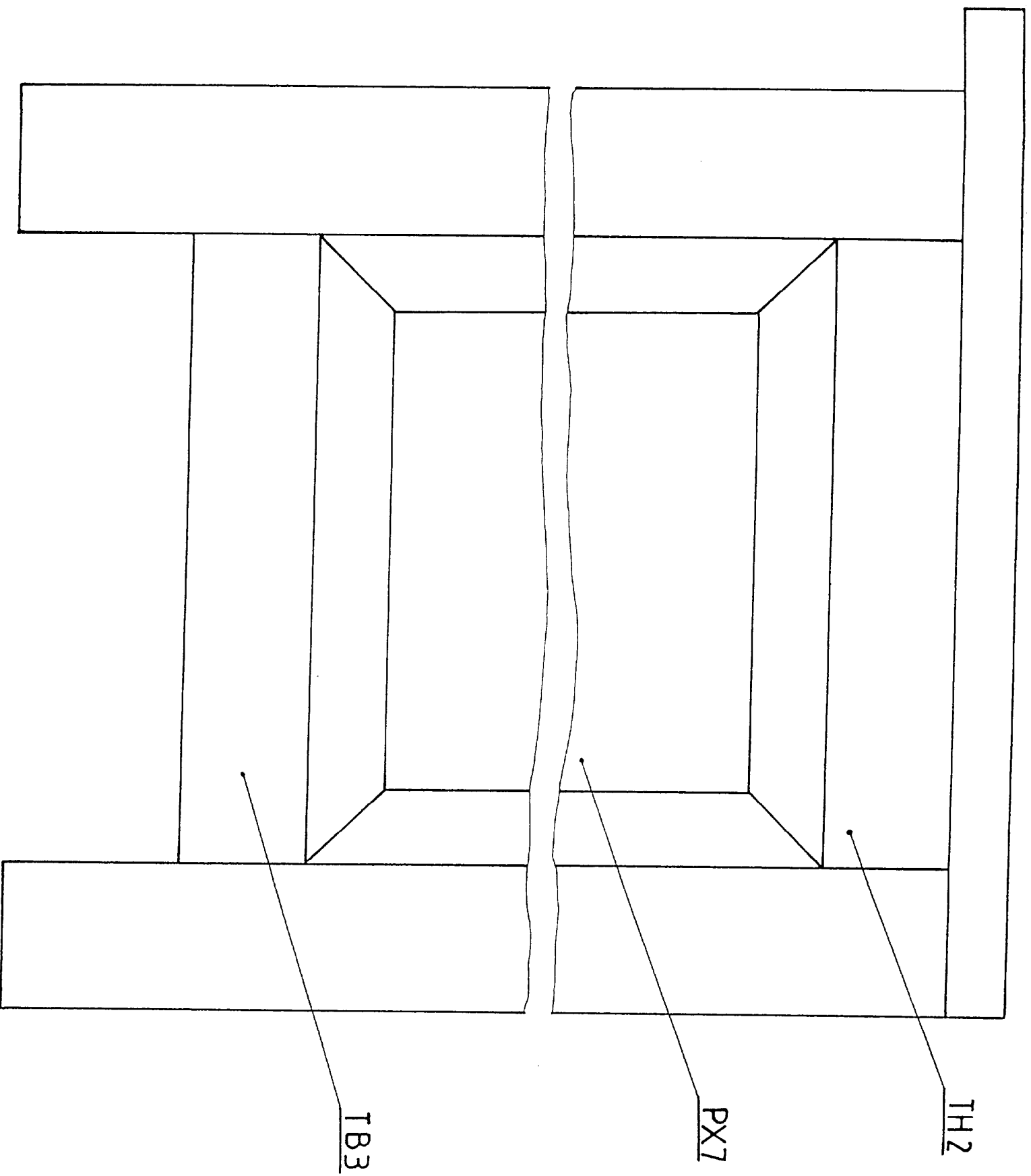


Code examen : 510 23401
Code examen : 500 23425

BEP Bois et matériaux associés
dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie
CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie

EP1	S2001	Folio
Réalisation		5/13

Vue suivant G (Ech.:1:2)



Code examen : 510 23401
Code examen : 500 23425

BEP Bois et matériaux associés
dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie
CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie

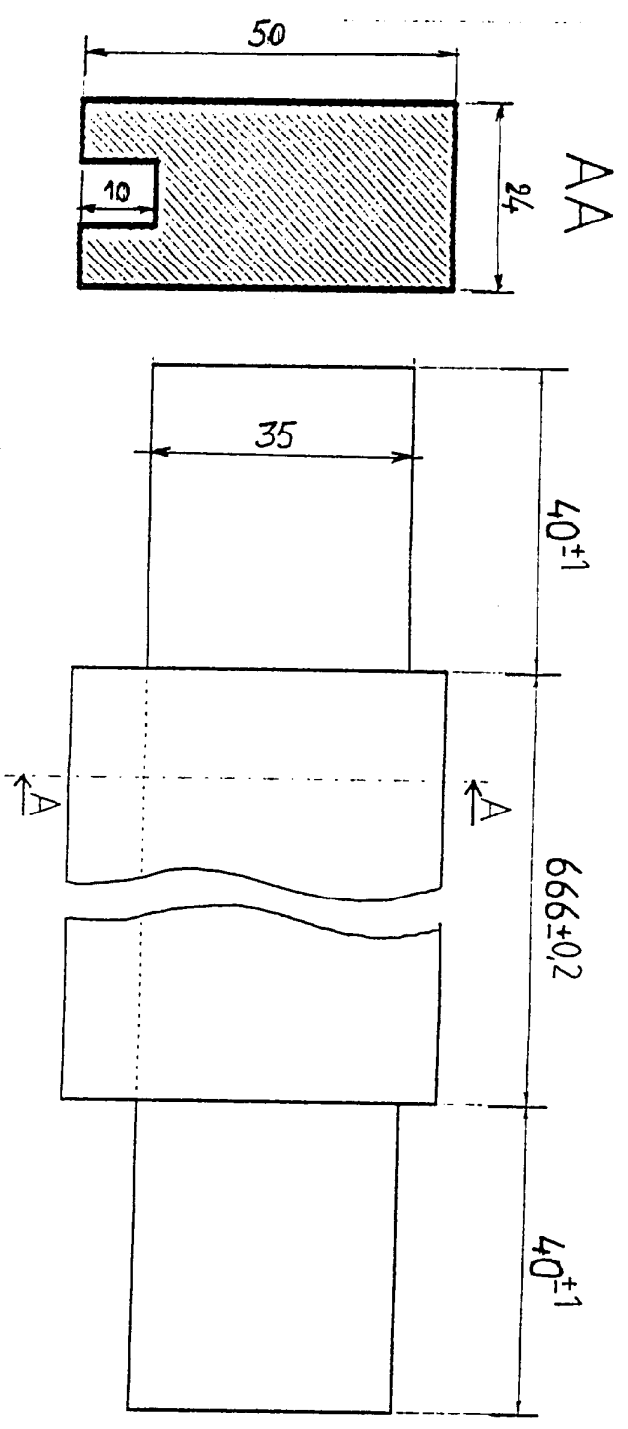
EP1
Réalisation

S2001

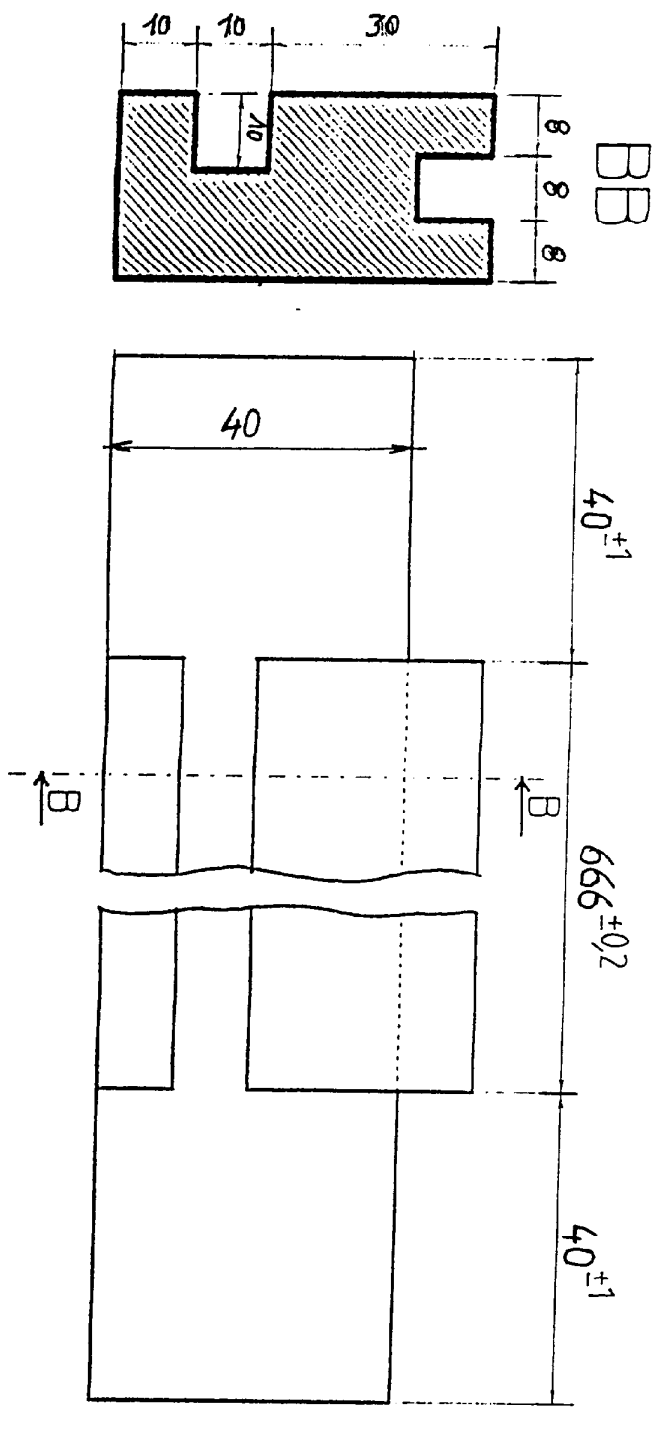
Folio
6/13



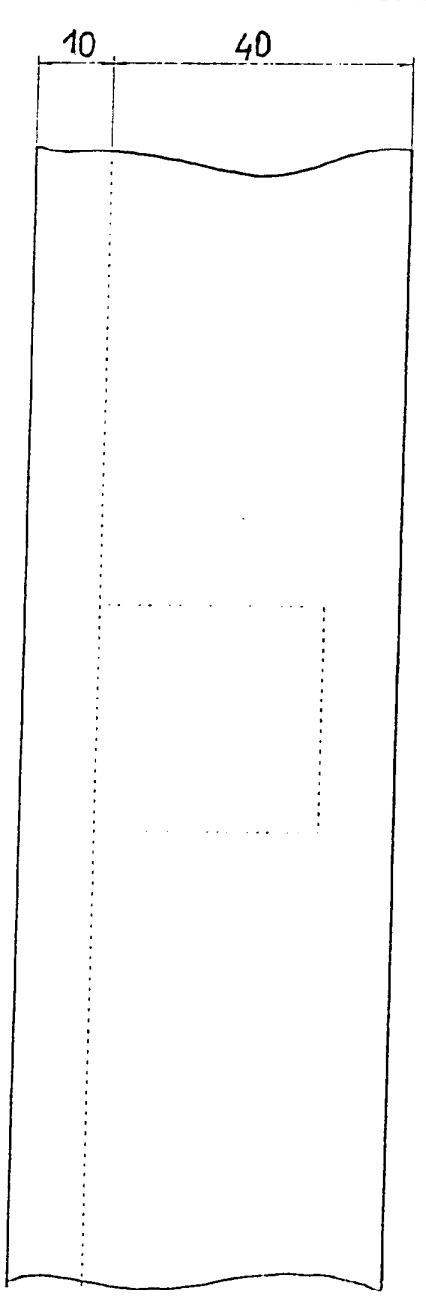
Dessin de définition TH 14 Ech :1/1



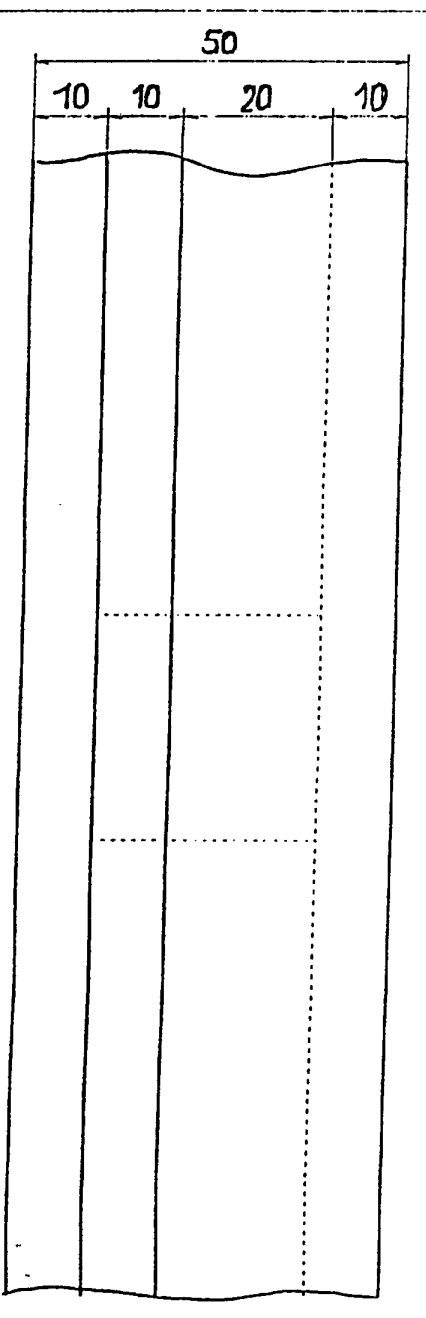
Dessin de définition TB 5 Ech :1/1



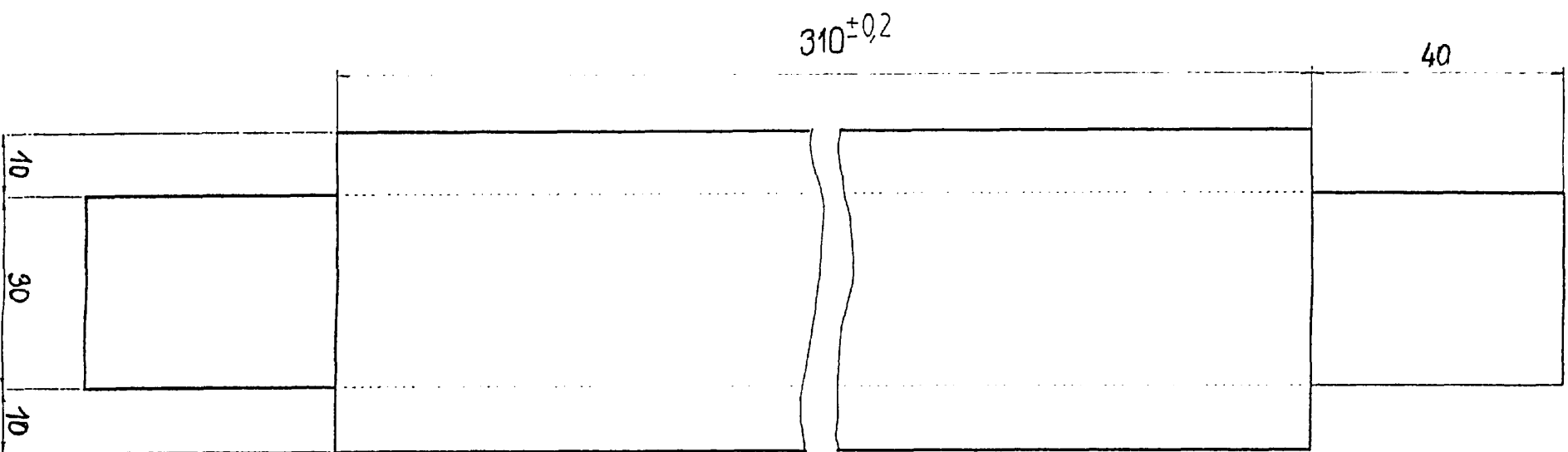
Dessin de définition TH 14 Ech :1:1



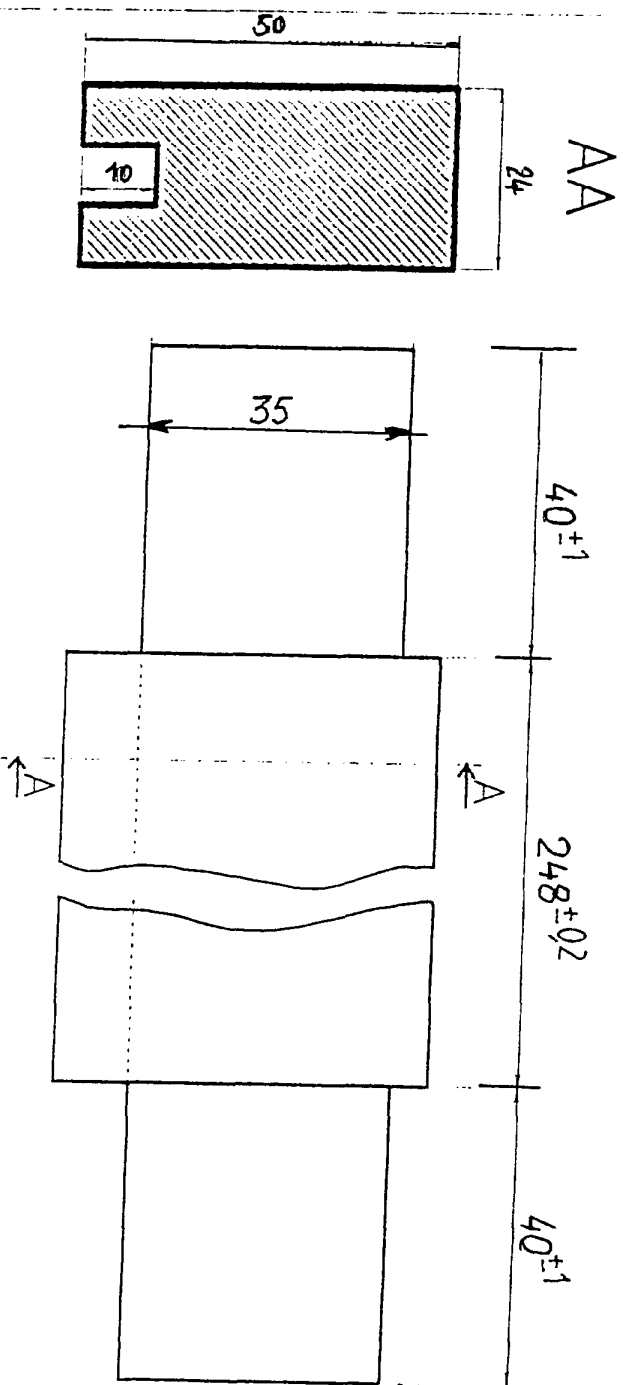
Dessin de définition TB 5 Ech :1:1



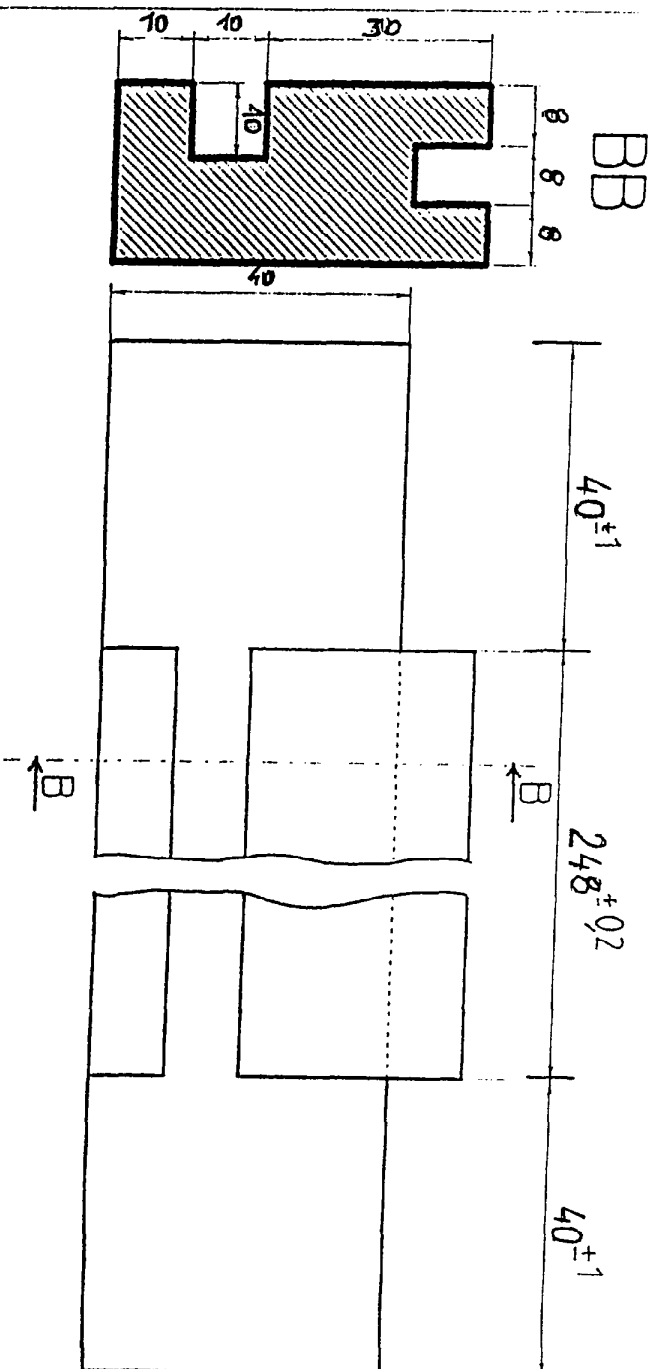
Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EP1	S2001	Folio 7/13
Code examen : 500 23425				
dom : Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie		Réalisation		
CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie				



Dessin de définition TH 2 Ech : 1/1

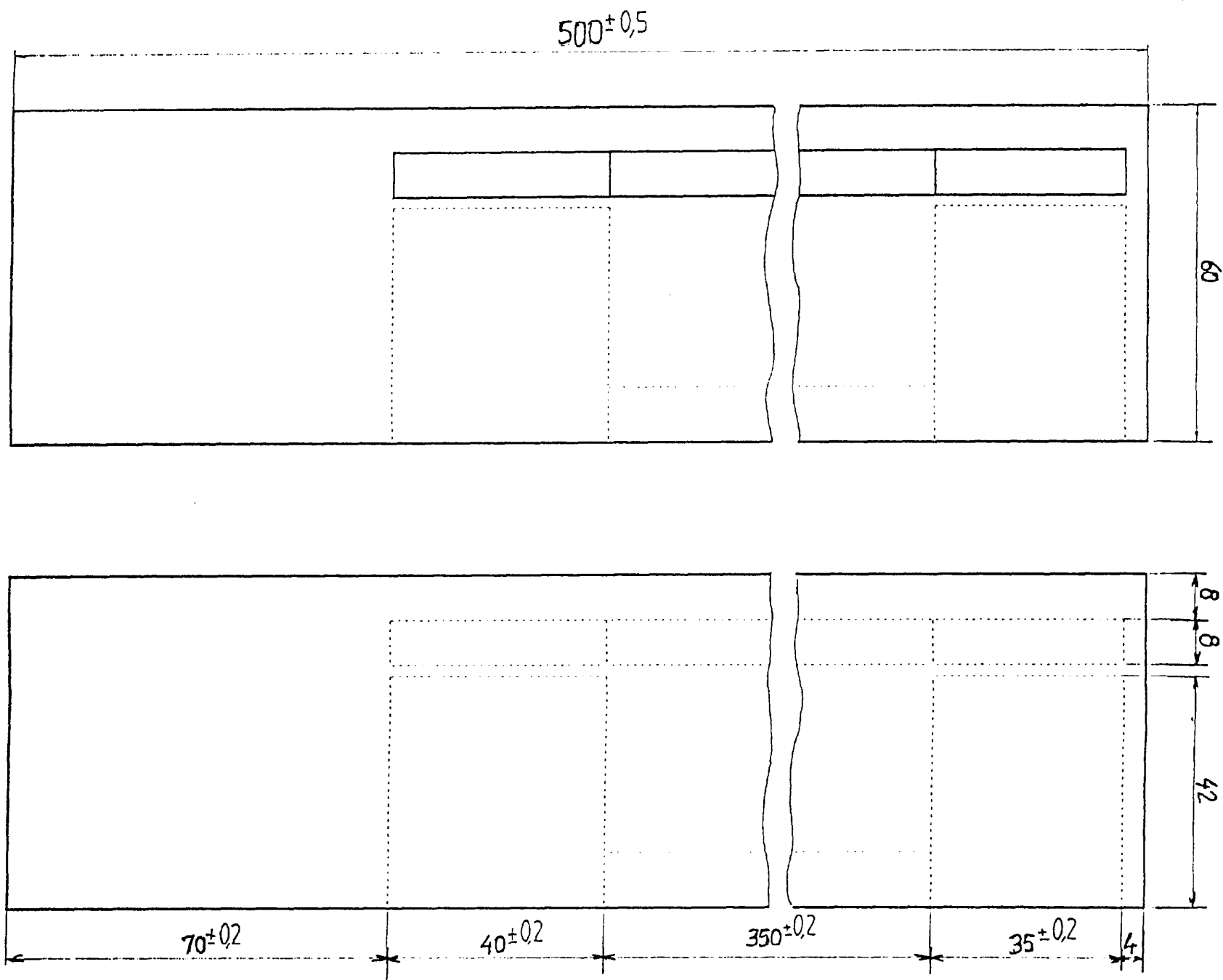


Dessin de définition TB 3 Ech : 1/1

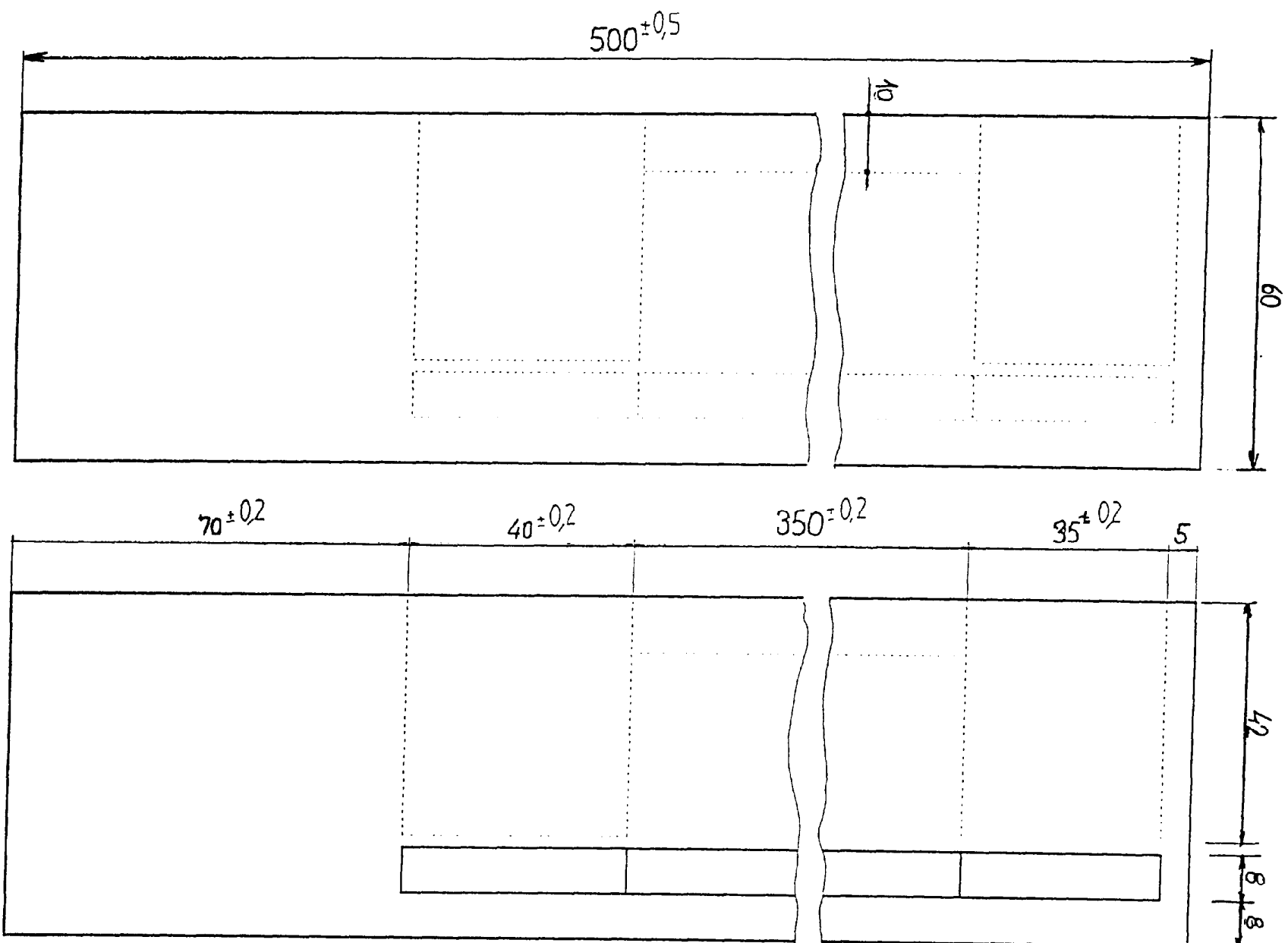


Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés		
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie		
	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie		
	EP1	S2001	Folio
	Réalisation		8/13

Dessin de définition MT 16 G Ech : 1/1

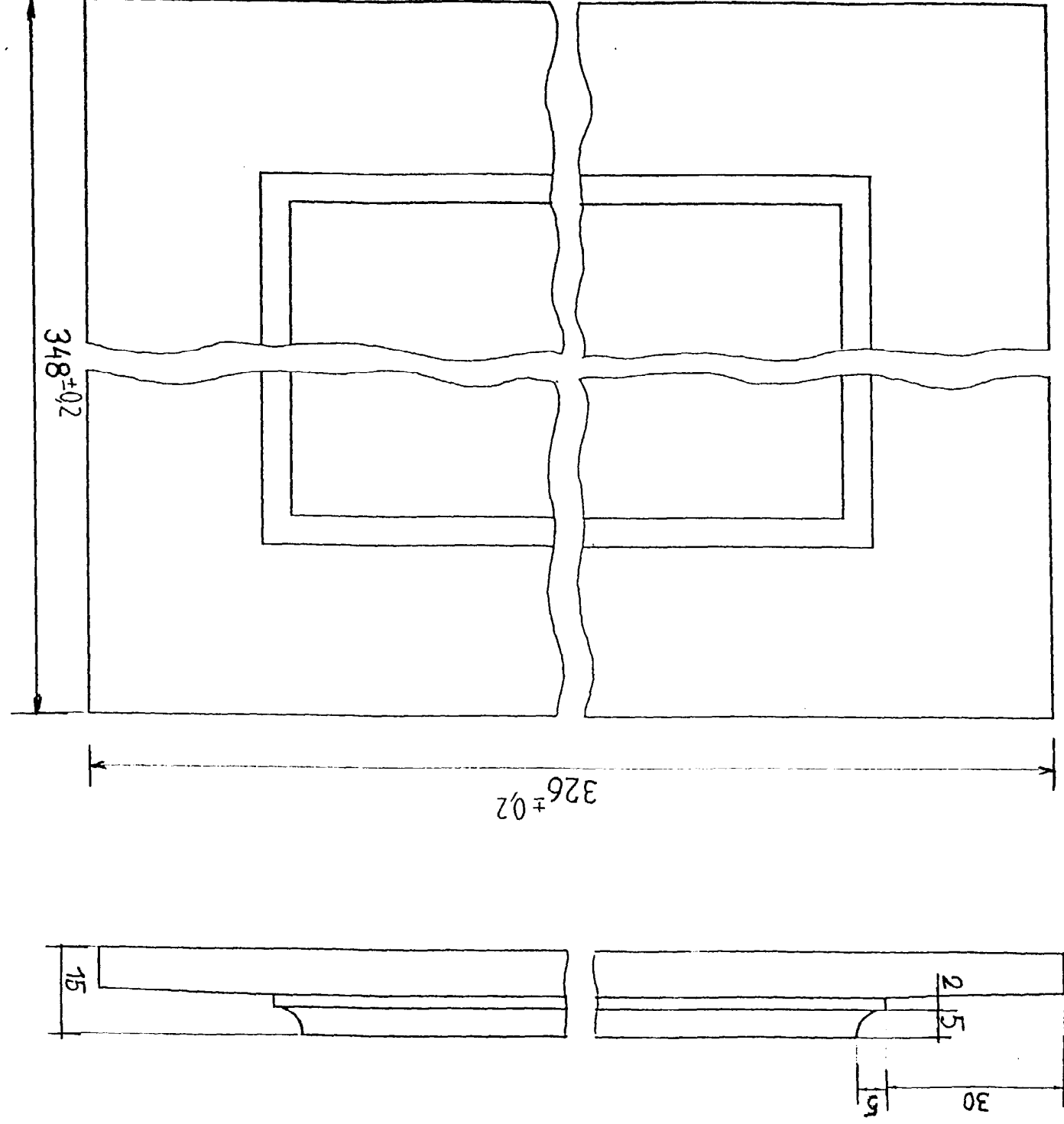


Dessin de définition MT 16 D Ech : 1/1

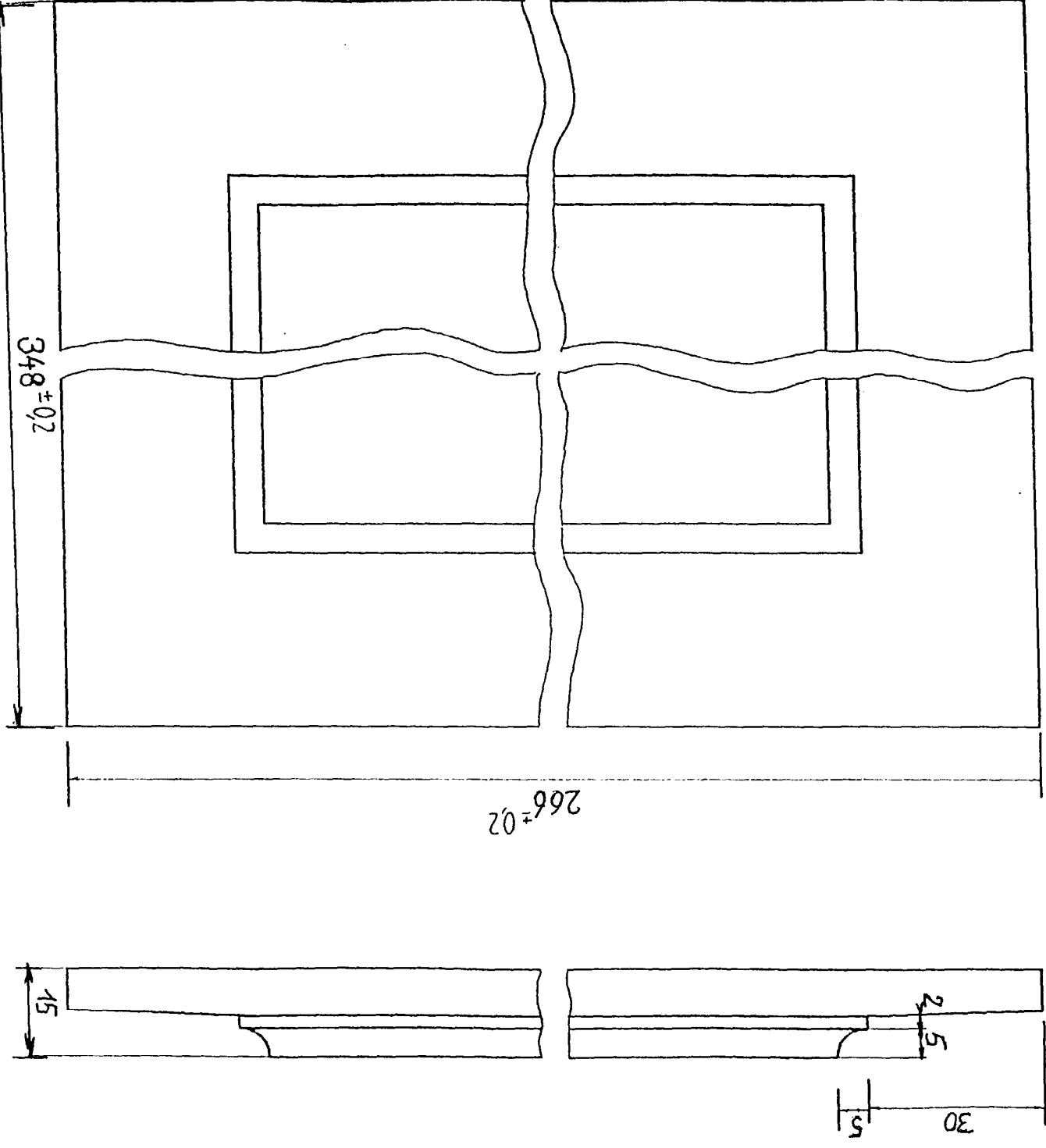


Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EP1	S2001	Folio 9/13
Code examen : 500 23425	don : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation		

Dessin de définition PX 9 Ech : 1/1



Dessin de définition PX7 Ech : 1/1



Code examen : 510 23401	Code examen : 500 23425	BEP Bois et matériaux associés	dom : Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie
Réalisation		EP1	S2001	Folio 10/13

FICHE DE DEBIT GENERAL

Rep	Designation des éléments	Qté	Longueur	largeur	Ep	matière	Observation
MT 1	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
TH 2	Traverse haute	2	328	50	24	hêtre	
TB 3	Traverse basse	2	328	70	24	hêtre	
TH 4	Traverse haute	1	746	50	24	hêtre	
TB 5	Traverse basse	1	746	50	24	hêtre	
MI 6	Montant intermédiaire	1	390	50	24	hêtre	
MT 16	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
PF 18	Panneau fond	1	762	340	10	CP	
PX 7	Panneau	2	348	266	15	hêtre	
PX 8	Panneau	2	340	342	5	CP	
PX 9	Panneau	2	326	348	15	hêtre	
PX 10	Panneau	1	748	298	15	CP	
AL 11	Alaise	2	400	60	24	hêtre	
AL 12	Alaise	2	850	60	24	hêtre	
TB 13	Traverse basse	1	746	50	24	hêtre	
TH 14	Traverse haute	1	746	50	24	hêtre	
MI 15	Montant intermédiaire	1	390	50	24	hêtre	
MT 16	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
PF 18	Panneau fond	1	762	340	10	CP	
	Papier abrasif	1	150	150			n° 80
	Papier abrasif	1	150	150			n° 120
	Charnière "piano"	1	670	15	15		
	Vis "VBA"	20	15	3			pour charnière
	Cheville aluminium	40	21	5	5		

FICHE DE DEBIT POUR LA REALISATION DE LA FACADE ET DU COTE

Rep	Designation des éléments	Qté	Longueur	largeur	Ep	matière	Observation
MT 1	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
TH 2	Traverse haute	2	328	50	24	hêtre	
TB 3	Traverse basse	2	328	70	24	hêtre	
TB 5	Traverse basse	1	746	50	24	hêtre	
MI 6	Montant intermédiaire	1	390	50	24	hêtre	
PX 7	Panneau	2	348	266	15	hêtre	
PX 9	Panneau	2	326	348	15	hêtre	
TH 14	Traverse haute	1	746	50	24	hêtre	
MT 16	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
	Papier abrasif	1	150	150			n° 80
	Papier abrasif	1	150	150			n° 120
	Cheville aluminium	15	21	5	5		

Code examen : 510 23401

BEP Bois et matériaux associés
dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie
CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie

EP1
Réalisation

S2001

Folio
11/13

TRAVAIL DEMANDE

On donne :

- Le dossier technique du coffre à jouets comprenant :
 - Le schéma descriptif et la désignation de chaque élément.
 - Le dessin de définition du coffre à jouets folio 3 / 13
 - Les coupes AA et BB folio 4 et 5 / 13
 - La vue de gauche du coffre à jouets folio 6 / 13
 - Les dessins de définition de :
 - TH 14 et TB5 folio 7 / 13
 - MD 6, TH 2 et TB 3 folio 8 / 13
 - MT 16 Gauche et MT 16 Droit folio 9 / 13
 - PX 9 et PX 7 folio 10 / 13
- La fiche de débit générale et la fiche de débit de l'ensemble façade et coté droit folio 11 / 13
- Les pièces de bois brutes TH 2, TB 3, MT 1 et PX 7
- Les pièces de bois corroyées MT 16, TB 5, TH 14, MI 6 et PX 9
- le réglage des machines suivantes :
 1. T.O.V réalisation des plates-bandes sur PX9 et PX 7
 2. T.O.V réalisation des rainures de 10 x 10, sur TB 5 et TB 13 pour recevoir PF 18
 3. M.O.C
- Les moyens de mesure et de contrôle
 - a. un comparateur pour la T.O.V.
 - b. un calibre à coulisse 1/10^e de mm

On demande :

1. L'EXECUTION
 - Le corroyage des pièces de bois brutes TH 2, MT 1, TB 3 et PX 7
 - L'exécution des plates-bandes à la T.O.V sur PX 7 et PX 9
 - L'exécution des rainures de 10 x 10 à la T.O.V sur TB 5 et TB 13
 - L'exécution des mortaises à la M.O.C sur MT1, MT16, TH14, TH4, TB13, TB5
 2. LE REGLAGE
 - Le réglage de la découpe des panneaux PX 7 et PX 9
 - Le réglage de la T.O.V pour les rainures de 8 x 10 sur TH 14, MT 16, TB 5, MI 6, MT 1, TH 2 et TB 3
 - Le réglage de la T.F.D pour les tenons sur TH 14, TB 5, MI 6, TH 2 et TB 3
 3. L'ASSEMBLAGE
 - Le collage et le chevillage en parement, avec chevilles aluminium de l'ensemble façade ; MT 16, TH 14, TB 3 et MI 6 avec PX 9
 - Le montage à blanc entre TH 2, TB 3, MT 1 et PX 7
 4. LA FINITION
 - De l'ensemble façade et coté
- On exige :
- La réalisation de l'ensemble façade et coté du coffre à jouets dans un temps alloué de 12 heures.
 - Le respect de la sécurité sur les machines outils.
 - L'utilisation des moyens de mesure et de contrôle.
 - Le respect de la tenue vestimentaire.

Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EP1	S2001	Folio 12/13
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation		
	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie			

BAREME DE CORRECTION

DESIGNATION	Désignation des pièces	Points
1 Le respect de la tenue vestimentaire		25
2 EXECUTION		
Le corroyage des pièces de bois brutes	TH2-MT1-TB3-PX7	40
L'exécution des plates-bandes à la T.O.V.	PX7-PX9	30
L'exécution des rainures de 10x10 mm à la T.O.V.	TB5-TB13	20
L'exécution des mortaises à la M.O.C.	MT1-MT16-TH14-TH4-TB13-TB5	25
3 LE REGLAGE		
Le réglage de la S.C.P. et la découpe des panneaux	PX7-PX9	30
Le réglage de la T.O.V. pour les rainures de 8x10mm	TH14-MT16-TB5-MI6-MT1-TH2-TB3	50
Le réglage de la T.E.D.	TH14-TB5-MI6-TH2-TB3	40
4 L'ASSEMBLAGE		
Le collage et le chevillage de l'ensemble façade	MT16-TH14-TB3-MI6-PX9	50
Le montage à blanc de l'ensemble coté	TH2-TB3-MT1-PX7	40
5 LA FINITION		
De l'ensemble façade	MT16-TH14-TB3-MI6-PX9	30
De l'ensemble coté	TH2-TB3-MT1-PX7	20
TOTAL /		400

Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EPI	S2001	Folio
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation		13/13